



## SOUPLETHANE 5 ATE

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité et de protection anticorrosion pour les applications toitures.

AVIS TECHNIQUE DU CSTB / ETE-13/0156 - DTA N° 5.2/18-2615\_V1

CLASSEMENT EUROPEEN DE REACTION AU FEU : Broof (t1)

### Domaines d'application

SOUPLETHANE 5 ATE s'utilise sur tous supports : béton, bois, isolants, métal, asphalte, membrane bitumineuse, carrelage

Utilisation en apparent - Travaux neufs et de réfection - Etanchéité liquide de :

- toitures-terrasses inaccessibles  toitures-terrasses accessibles  toitures-terrasses techniques  
 Balcons, loggias, coursives, gradins, à usage privatif ou public

### Caractéristiques

<b>Nature chimique :</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange :</b>	Comp A / Comp B = 3/1 en volume
<b>Composition :</b>	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	<b>Densité (à 20°C)</b>	Mélange A+B : ~ 1,3 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
<b>Sans solvant :</b>	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	<b>Sans Bisphenol A</b>	
<b>Couleurs :</b>	crème (ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

### Avantages

Double fonction : Etanchéité et Anticorrosion

Sur supports neufs et en rénovation sur système d'étanchéité existant

Excellente adhérence : 4 MPa (support béton) / 9 MPa (support métallique)

Haute résistance à la fissuration (> à 4 mm)

Mise en service rapide

Facilité d'application

Sans Bisphénol A

Sans solvant, sans odeur

Pas de farinage

### Propriétés

Adhérence sur béton	<b>4 MPa</b> (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	<b>0</b>
Adhérence sur acier	<b>9 MPa</b> (NF EN 1542)	Résistance à la traction	<b>&gt;12 MPa</b> (NF EN ISO 527-3)
Température de service	<b>Air : - 20°C à + 80°C</b> <b>Eau stagnante : max 60°C</b>	Allongement	<b>40 %</b> (NF EN ISO 527-3)
Tenue au feu	<b>Broof (t1)</b> (NF EN 13501-5 :2016)	Dureté shore A	<b>95</b> (ISO 868)
Résistance chimique	<b>1 &lt; pH &lt; 13</b>	Résistance à la compression	<b>113 MPa</b>
Perméabilité à l'eau	<b>Pas de pénétration</b> (DIN 1048)	Perméabilité aux chlorures	<b>&lt;10 coulombs</b> (ASTM C 1202)
Attaque chimique du béton	<b>Pas d'effet</b>	Tenue au brouillard salin	<b>2 000 heures</b> (ASTM B117 / D1654)
Résistance aux chocs thermiques	<b>- 50 °C à + 160°C</b>		

Conditionnement	en kits
<b>5 kg</b>	<b>Kit prédosé</b>
<b>35 kg</b>	<b>(20 L composant A + 7 L composant B)</b>
<b>104 kg</b>	<b>(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)</b>
<b>1 042 kg</b>	<b>(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)</b>

### Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)

Conservation : 12 mois



## Mise en œuvre

<b>Préparation du mélange</b>	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
<b>Application</b>	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou PU AQUEUX peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité. Si une adhérence supérieure de 9 MPa est souhaitée, le produit Souplethane UR5 est recommandé comme promoteur d'adhérence (primaire).

<b>Température du support</b>	-20°C mini / +70°C max	<b>Point de rosée</b> : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.	
<b>Humidité relative</b>	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.	<b>Traitement des détails et ouvrages particuliers (ex. fissures, relevés, joints etc.)</b> : conformément au DTA.	
<b>Application au rouleau</b>	1 mm par couche (~1,3 kg/m <sup>2</sup> )	<b>Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression</b>	
<b>Application au peigne cranté</b>	Jusqu'à 2 kg/m <sup>2</sup>	<b>Viscosité (20°C)</b>	Comp. A : 3 800 cps / Comp. B : 150 cps
		<b>Température</b>	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C
<b>Epaisseur</b>	1 à 2 mm	<b>Pression</b>	180 / 200 bars
<b>Délai de recouvrement à 20°C</b>	mini 5 h maxi 72h	<b>Délai de recouvrement</b>	mini 5 h maxi 72h
<b>Mise en service</b>	24 h	<b>Mise en service</b>	24h

<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 30 minutes	~ 20 minutes	~10 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
<b>Délai de recouvrement</b>	Avant application du SOUPLETHANE 5 ATE sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
<b>Séchage / Remise en service</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment)				

<b>Nettoyage des outils</b>	<p>Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5 ATE</li> <li>Protéger le SOUPLETHANE 5 ATE de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.</li> </ul>
<b>Notes sur l'application / limites</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement (ex. bullage, décollement, création des cratères).</li> <li>Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.</li> <li>Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.</li> <li>Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.</li> </ul>

## Qualifications

AVIS TECHNIQUE DU CSTB / ETE-13/0156 - DTA N° 5.2/18-2615\_V1  
 CLASSEMENT EUROPEEN DE REACTION AU FEU : Broof (t1)  
 HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société KEMICA COATINGS Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: [info@kemica-coatings.com](mailto:info@kemica-coatings.com) • [www.kemica-coatings.com](http://www.kemica-coatings.com).

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.