

Information Produit

RMLD CS

Remote Methane Leak Detector Customer Service

Détecteur portatif pour détection sélective de méthane



Pour une détection de fuite rapide, sûre, efficace et fiable

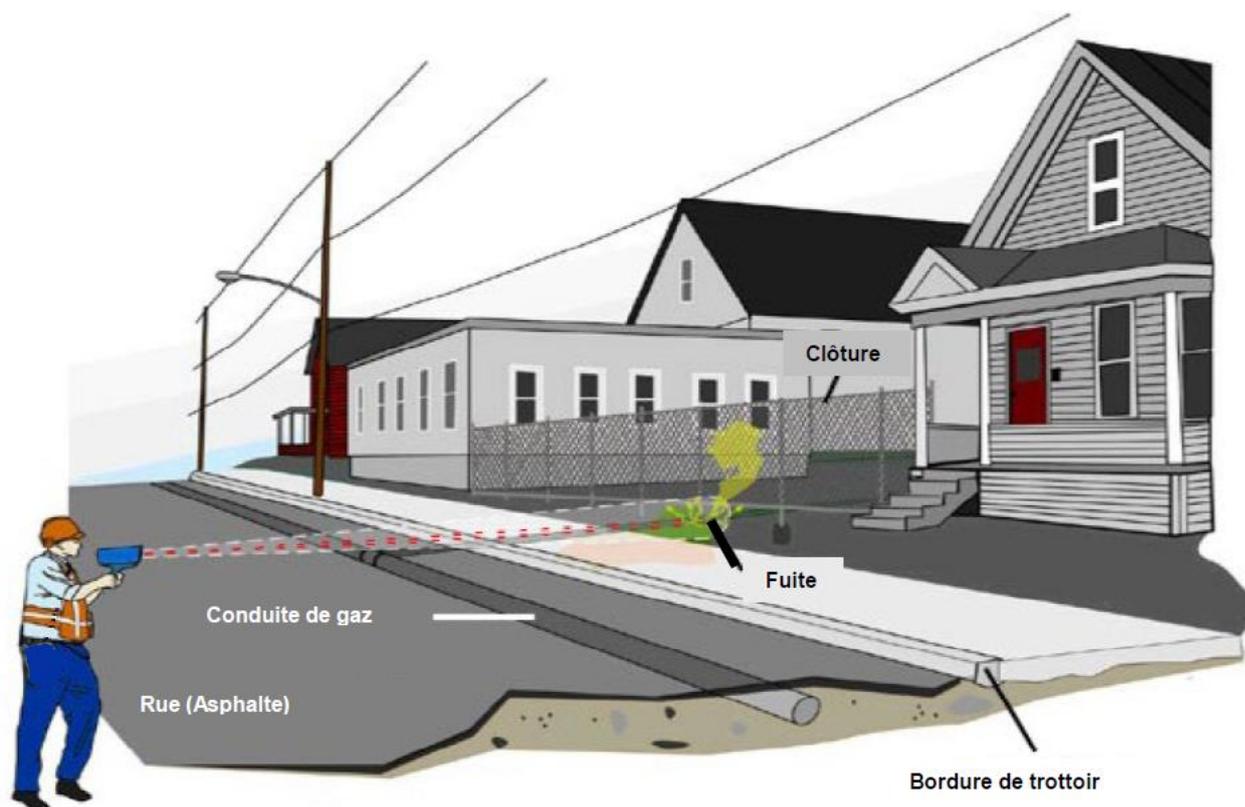
Le **RMLD CS** est un appareil d'une nouvelle génération de détecteur laser de fuites de gaz, il utilise une technique laser innovante pour la détection sélective de méthane (jusqu'à une distance de 15 m).

Le **RMLD CS** permet aux utilisateurs une détection à distance dans les zones difficiles d'accès et accidentées difficilement accessibles avec des appareils traditionnels.

Cet instrument élimine le récepteur et l'émetteur-récepteur séparés, en les combinant en un instrument portable léger, portable et robuste. Le faisceau laser (infrarouge) du **RMLD CS** est absorbé en traversant le « nuage » de méthane, et est transmis en un signal électrique qui transporte l'information nécessaire pour déduire la concentration relative de méthane. Ce signal est traité et déclaré en parties par million de mètres (ppm-m). Une fois qu'une détection est réalisée, l'utilisateur recevra des indications audios via un haut-parleur intégré et visuelles sur l'écran LCD de l'appareil. Ceci permet de détecter aisément la fuite de gaz jusqu'à une vingtaine de mètres.

L'appareil est exclusivement dédié à la détection et à la reconnaissance du méthane dans l'air et n'a aucune sensibilité face aux autres hydrocarbures. La concentration sera calculée sur la quantité de gaz absorbée par le rayon infrarouge.

*Par exemple : si l'étendue du « nuage » de gaz est d'un mètre pour une concentration de 100 ppm, on verra sur l'affichage 100 ppm*m. Par contre si la concentration de gaz est de 100 ppm pour une étendue de gaz de 0.5 m, l'appareil affichera 50 ppm*m.*



Le **RMLD CS** dispose d'une auto vérification et d'une fonction d'ajustage intégrée, ce qui sécurise le bon fonctionnement de l'appareil. Le **RMLD CS** est toujours actif (en surveillance), même pendant la mise à jour des paramètres de l'appareil, garantissant ainsi le bon fonctionnement de l'appareil. Dès qu'une mesure dépasse une des valeurs seuils fixées, l'alarme retentit et l'information s'affiche à l'écran.

Caractéristiques techniques

Plage de détection :	100,000 ppm-m	Communications :	WiFi, Bluetooth
Sensibilité :	5 ppm-m	Enregistrement de données :	Oui
Temps de réponse :	0,1 seconde	Affichage vidéo :	Oui
Distance de détection nominale :	15 m	Température de fonctionnement :	-20°C à 50°C
Forme du faisceau :	Ø 25 cm à 15m	Boîtier :	IP 54
Algorithme de détection :	Dynamique	Certification dangereuse :	en attente
Notification d'alarme :	Audio / Visuelle	Poids total :	1,14 kg
Avertissements :	Basse/Haute lumière	Autonomie batterie :	6 heures
Étalonnage / Auto-tests :	Oui	Caractéristiques batterie :	Remplaçable par l'utilisateur et rechargeable
Classe de sécurité du laser* :	Catégorie 1 IR		

* Ne regardez pas directement le faisceau laser à l'oeil nu ou avec des instruments optiques.

Contenu de la livraison

Domaines d'utilisation

- Transports du gaz / Postes de détentés
- Décharges / Sites d'enfouissement
- Biogaz
 - Conduites aériennes
 - Réservoirs de stockage
- Distribution du gaz
 - Pour les points singuliers :
Conduites sous pont
Colonnes montantes
 - Pour la confirmation d'indices



Nous sommes certifiés DIN EN ISO 9001