

# Système de dosage Ultromat® UL1a (installation en ligne pour liquides)

Système de dosage spécial pour la préparation d'une solution de polymère entièrement activée



## Quantité prélevée 50 – 2 000 l/h contre 3-6 bar

Le système de dosage Ultromat® UL1a est une station de préparation en ligne compacte. Il est doté d'une chambre de mélange spéciale dans laquelle les polymères liquides sont dosés via une pompe péristaltique ou doseuse. Le mélange optimal avec de l'eau permet d'obtenir une solution de polymère maturée et entièrement activée. Afin de créer une station de préparation par batch, une cuve de maturation

supplémentaire avec un agitateur et une pompe de transfert peuvent être installées en aval.

L'écran tactile permet de régler facilement la concentration de la solution de polymère.

En option, possibilité d'indiquer un débit de préparation de polymère continu en l/h. Grâce à la commande de process optimale, la station de préparation des polymères fonctionne en toute sécurité et en économisant les ressources.

## Les avantages pour vous

- Traitement précis de polymères liquides (0,05 – 1,5 %)
- Chambre de mélange ultra performante pour les émulsions / dispersions et l'eau
- Saisie de la concentration par l'opérateur dans les opérations de dosage proportionnel
- Conception compacte avec différentes possibilités d'implantation
- Indication en option par l'opérateur du débit de préparation de polymères en l/h

## Domaine d'utilisation

- Déshydratation des boues et épaissement des boues
- Traitement des eaux usées (industrie et eaux urbaines)
- Traitement de l'eau potable

# Système de dosage Ultromat<sup>®</sup> UL1a (installation en ligne pour liquides)

Système de dosage spécial pour la préparation d'une solution de polymère entièrement activée

## Caractéristiques techniques

Les types de polymères suivants peuvent être traités :

- Polymères liquides (0,05 – 1,5 %)
- sous forme d'émulsions ou de dispersions

Composants proposés :

- rendement de préparation en station de préparation en ligne ou station de préparation par batch
- Variantes de structure
- Branchement électrique
- Variantes de commande avec ou sans communication de données
- Variantes d'utilisation
- Pompes doseuses polymères liquides
  - Pompe péristaltique DFXa
  - Pompe doseuse gamma/ X
  - Pompe doseuse Sigma 1 Control
- Surveillance insuffisance de polymère liquide
- Pompe de surpression eau brute
- Unité de post-dilution
- Cuve de maturation supplémentaire avec agitateur pour la préparation par batch
- Pompe de transfert pour cuve de maturation supplémentaire
- Langue

Type d'installation Ultromat UL1a		100	200	400	1000	2000
Débit de prélèvement max. / Inline à une concentration de 0,05 – 1,5 %	l/h	100	200	400	–	–
Débit de prélèvement max. / Inline avec post-dilution	l/h	1000	2000	4000	–	–
Débit de prélèvement max. en station de préparation par batch à une concentration allant jusqu'à 1,5 %	l/h	100	200	1000	1000	2000
Pression d'eau eau brute max.	bar	8	8	8	8	8
Débit de dosage de polymère liquide	l/h	4	8	30	40	80
Contre-pression max.	bar	4,5	4,5	4,5	4,5	4
Longueur	mm	1200	1200	1200	–	–
Largeur	mm	800	800	800	–	–
Hauteur	mm	1900	1900	1900	–	–
Raccord pour l'eau DN		25	25	25	25	–
Raccords de prélèvement DN		25	25	25	25	–
Classe de protection		IP 55				
Tension / fréquence	V/Hz	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Puissance consommée	kW	–	–	–	–	–
Fusible	A	–	–	–	–	–