



FICHE TECHNIQUE

REDOX ANNULAIRE NUMERIQUE



GAMME DIGISENS

EHAN Numérique : Potentiel rédox & **Température**

Technologie numérique pour des mesures fiables

- Capteur combiné : Rédox & Température
- Gammes de mesure :

Rédox: - 1000 à + 1000 mV; **T°C**: 0,00 à + 50,00°C

- Cartouche changeable avec plastogel
- Communication numérique Modbus RS-485

Domaines d'application :

- Traitement des eaux usées urbaines (entrée, bassin d'aération, sortie).
- Traitement des effluents industriels (optimisation process nitrification/dénitrification)
- Filières de désodorisation

Technologie physico-chimique:

Le capteur PONSEL intègre une électrode de référence, utilisée pour les mesures de Rédox, de type Ag/AgCI à électrolyte plastifié saturé en KCI "PLASTOGEL"®

L'électrolyte "PLASTOGEL"® communique directement avec le milieu extérieur sans interposition de capillaire ou de poreux. Il n'y a donc aucun risque d'obturation ni de désamorçage de la référence.

L'électrode de mesure est sous forme de platine (3,5mm2) présentée en anneau scellé sur une tige en verre et est dédiée aux mesures in-situ en continu.

Température: mesures via CTN.

Communication numérique / Transmetteur intégré :

Le capteur PONSEL se connecte à tout type d'enregistreur, transmetteur, système de télégestion ou automate doté d'une entrée Modbus RS485. Grâce à l'indexation du capteur, plus de 200 capteurs peuvent être connectés sur un enregistreur.

Résistant aux perturbations : pré-amplification intégrée au capteur et traitement numérique des signaux.

Toutes les données concernant l'étalonnage, l'historique et les utilisateurs sont enregistrées directement dans le capteur EHAN numérique.

Mécanique :

Un manche en matière DELRIN assure la tenue mécanique du capteur et le scellement étanche du câble. Compact, robuste et léger, le capteur permet une utilisation en version portable ou poste fixe.

Fiche Produit: ACTEON 5000

Domaine d'application : Eaux usées, naturelles, potables

MAJ: March 2021

AQUALABO 90 rue du Professeur P. Milliez 94506 Champigny-sur-Marne

Tél.: +33 (0)1.55.09.10.10- Fax: +33 (0)1.55.09.10.39

info@aqualabo.fr - www.aqualabo.fr



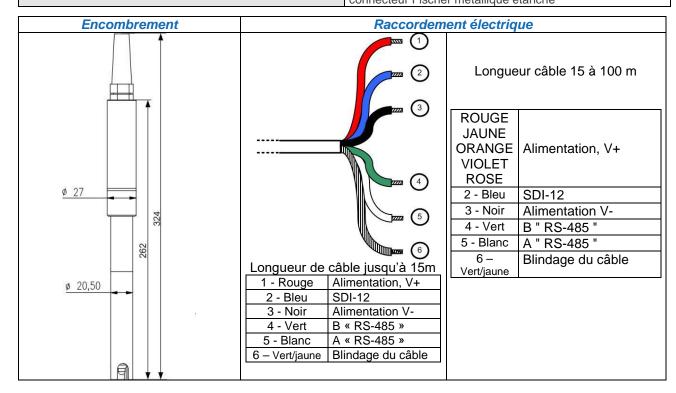


FICHE TECHNIQUE

REDOX ANNULAIRE NUMERIQUE

Caractéristiques techniques :

Mesure du rédox	
Principe de mesure Rédox	Electrode combinée (Rédox/référence) : Anneau de platine Référence Ag/AgCI. Electrolyte gélifiée (KCI)
Gamme de mesure	- 1000,0 à + 1000,0 mV
	+/- 0.1 mV
Résolution	
Précision Transporte de la récession	+/- 10 mV
Temps de réponse	< 90 s
Mesure de température	
Principe de mesure T°C	CTN
Température de fonctionnement	0,00 °C à + 50,00°C
Résolution	0,01 °C
Précision	+/- 0.5 °C
Temps de réponse	< 300 s
Température de stockage	0°C à + 60°C
Indice de protection	IP 68
Interface signal	Modbus RS-485 en standard et SDI-12
Vitesse de rafraichissement de la mesure	Maximum < 1 seconde
Alimentation du capteur	5 à 12 volts
Consommation	Standby : 25 µA Moyenne RS485 (1 mesure/seconde) : 20 mA
	Pulse de courant : 500 mA
	Temps de chauffe : 100 mS
Capteur	
Dimensions capteur monté	Longueur cartouche : 173 mm,
	Longueur capteur monté : hors presse étoupe 262 mm ;
	Longueur avec presse étoupe : 327 mm.
Poids	350 g (capteur + câble)
Matériaux en contact avec le milieu	PVC, POM-C,platine, Polyuréthane
Pression maximale	5 bars
Câble/ connectique	9 conducteurs blindés, gaine en polyuréthane, fils nus ou
4	connecteur Fischer métallique étanche



AQUALABO





FICHE TECHNIQUE

REDOX ANNULAIRE NUMERIQUE



Notes:

Ne jamais dépasser une tension de 10VDC (maximum absolu), sur les lignes de communication RS485, A ou B, sous peine de destruction irréversible du composant transceiver RS 485.

SDI-12 : respecter la valeur de tension décrite dans la norme associée (nominal : 5 VDC)

Toujours connecter correctement la masse + le blindage en premier.

AQUALABO

Domaine d'application : Eaux usées, naturelles, potables MAJ : March 2021

Fiche Produit : Capteur rédox annulaire numérique