



Solutions Xylem pour l'industrie agro-alimentaire



Votre partenaire pour toutes les questions liées au cycle de l'eau...

En tant que leader mondial dans la technologie de l'eau nous proposons des produits fiables et durables ainsi qu'une gamme de produits unique et des solutions innovantes pendant tout le cycle de l'eau.

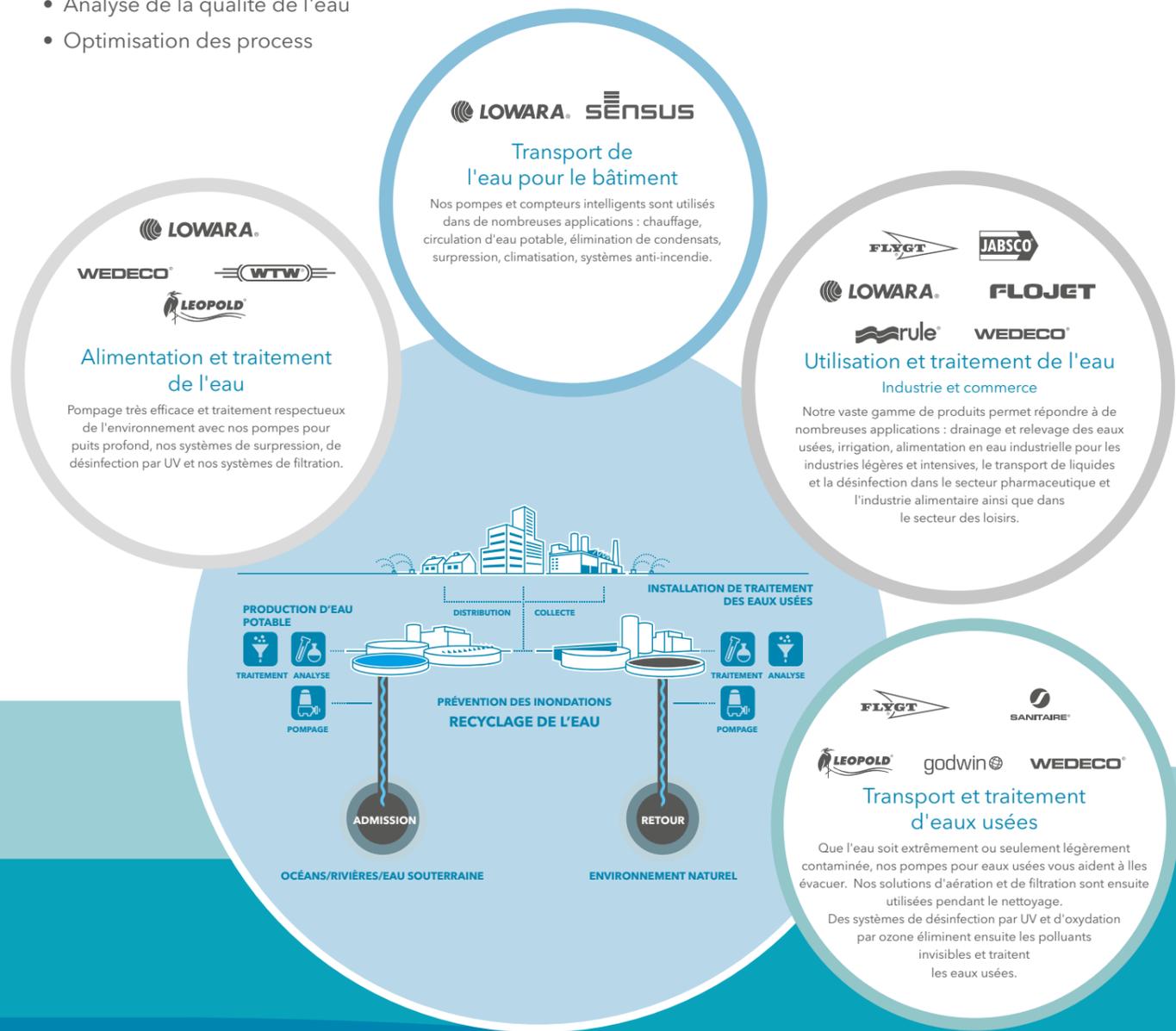
Xylem est synonyme de solutions intelligentes et innovantes adaptées aux problématiques liées à l'eau.

Notre point fort est la variété de nos marques produits et notre expérience de plusieurs décennies dans les secteurs suivants :

- Transport de l'eau
- Transport des eaux usées
- Préparation et traitement des eaux usées
- Analyse de la qualité de l'eau
- Optimisation des process

Xylem propose des solutions pour :

- Les collectivités locales
- L'industrie
- Le bâtiment
- L'agriculture
- La construction et le forage
- Le transport des marchandises



... avec l'expérience nécessaire pour chaque secteur de l'industrie de l'alimentation et des boissons

Boissons non alcoolisées, jus de fruits et eau minérale

Boissons alcoolisées.

Xylem réalise les pompes pour eau potable et hygiéniques dont vous avez besoin pour optimiser vos opérations, ainsi que des pompes pour eaux usées et un traitement biologique aérobie pour gérer et traiter les charges organiques élevées dans vos eaux usées, entraînant une réduction de DCO/DBO.

Fruits et légumes.

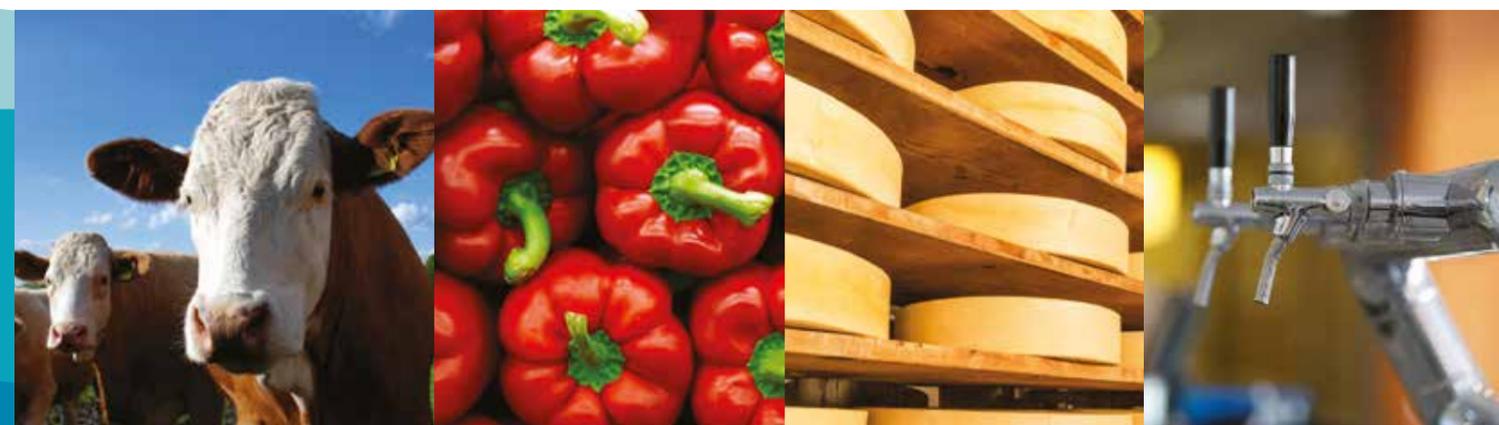
Les procédés d'oxydation avancés de Xylem (par exemple l'ozone combiné avec les UV) permettent d'éliminer les micro-polluants comme les pesticides et les herbicides, et les pompes de Xylem sont utilisées pour gérer l'eau nécessaire pour laver et transporter les fruits et légumes.

Produits laitiers.

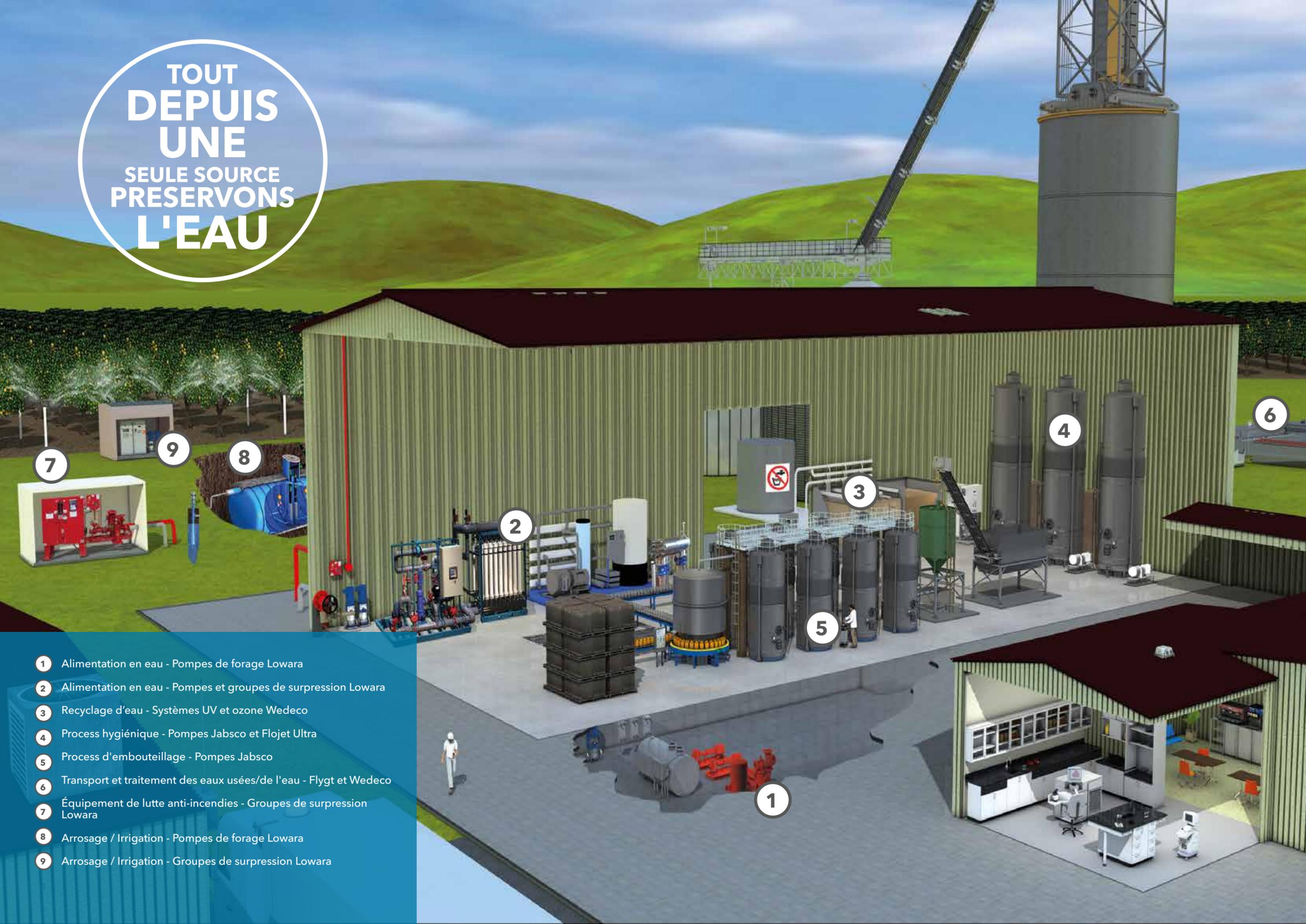
Que ce soit pour la production de lait, yaourt, fromage ou d'autres produits laitiers, il faut d'énormes quantités d'énergie pour le refroidissement. Les pompes à haute efficacité énergétique de Xylem pour l'eau potable optimisent l'utilisation de l'énergie dans votre installation afin de réduire vos coûts opérationnels.

Viande, volailles et fruits de mer.

Les groupes de surpression Xylem pour le lavage permettent de garder votre installation propre. Les solutions de pompage des eaux usées, d'aération et d'agitation peuvent éliminer les eaux usées de votre usine.



TOUT
DEPUIS
UNE
SEULE SOURCE
PRESERVONS
L'EAU



- 1 Alimentation en eau - Pompes de forage Lowara
- 2 Alimentation en eau - Pompes et groupes de surpression Lowara
- 3 Recyclage d'eau - Systèmes UV et ozone Wedeco
- 4 Process hygiénique - Pompes Jabsco et Flojet Ultra
- 5 Process d'embouteillage - Pompes Jabsco
- 6 Transport et traitement des eaux usées/de l'eau - Flygt et Wedeco
- 7 Équipement de lutte anti-incendies - Groupes de surpression Lowara
- 8 Arrosage / Irrigation - Pompes de forage Lowara
- 9 Arrosage / Irrigation - Groupes de surpression Lowara

Pompes centrifuges monocellulaires Lowara.

e-NSC

Pompes monobloc
Selon la norme EN 733



	50 Hz
Débit max	1800 m ³ /h
HMT max	160 m
Puissance max	315 kW
Température	de -25 °C à +140 °C
Pression	16 bar

Différents matériaux et joints mécaniques disponibles

CA/CEA-CEAN

Pompes centrifuges en acier inoxydable



	50 Hz	60 Hz
Débit max	31 m ³ /h	32 m ³ /h
HMT max	62 m	64 m
Puissance max	3 kW	3 kW

Différents joints mécaniques disponibles

CO

Pompes centrifuges monocellulaires en acier inoxydable 1.4404 en blocs



	50 Hz	60 Hz
Débit max	54 m ³ /h	54 m ³ /h
HMT max	24 m	24 m
Puissance max	3 kW	3 kW

SHO

Pompes en acier inoxydable avec roue ouverte



	50 Hz
Débit max	56 m ³ /h
HMT max	50 m
Puissance max	11 kW
Taille	DN 25-50
Température	De -10°C à +120°C
Pression	12 bar

e-SHE, e-SHS, e-SHF

Pompes centrifuges en acier inoxydable moteur à arbre long, moteur avec accouplement rigide ou monté sur le châssis



Selon la norme EN 733

	50 Hz
Débit max	240 m ³ /h
HMT max	110 m
Puissance max	37 kW (moteur arbre long jusqu'à 22 kW)
Diamètre nominal	DN 32-80
Température	de -30 °C à +120 °C

Motopompes immergées.

GS

Electropompes 4" immergées

	50 Hz	60 Hz
Débit max	21 m ³ /h	27 m ³ /h
HMT max	340 m	300 m
Puissance max	0,34 kW - 7,5 kW	
Température	0°C to 35°C	
Profondeur d'immersion	100 m	



Z6

Electropompes immergées 6"

	50 Hz	60 Hz
Débit max	78 m ³ /h	90 m ³ /h
HMT max	700 m	
Puissance max	55 kW	
Température	0°C to 60°C	
Profondeur d'installation	300 m (L4C) / 350 m (L6W & L8W)	



Pompes multicellulaires.

e-SV

Pompes multicellulaires verticales

	50 Hz	60 Hz
Débit max	160 m ³ /h	160 m ³ /h
HMT max	330 m	280 m
Puissance max	55 kW	
Température	de -30 °C à +120 °C (Haute temp. jusqu'à 180°C)	
Taille	DN 25-125	
Pression	40 bar	



La gamme comporte 11 conceptions pouvant être adaptées à de nombreuses applications spéciales.

e-HM

Pompes multicellulaires horizontales

	50 Hz	60 Hz
Débit max	29 m ³ /h	34 m ³ /h
HMT max	160 m	157 m
Puissance max	5.5 kW	0.9 kW
Température	De -30°C à 120°C	
Taille	R 1" - R 6/4"	
Pression	16 bar	



SCUBA

Electropompes de 5" avec ou sans contacteur à flotteur

	50 Hz	60 Hz
Débit max	7.5 m ³ /h	8 m ³ /h
Hauteur à débit nul max	80 m	75 m
Puissance max	0,55-1,1 kW / 0,75-1.1 kW	
Température	0°C to 40°C	
Profondeur d'immersion	20 m	



Z8-12

Electropompes 8" à 12" immergées

	50 Hz	60 Hz
Débit max	520 m ³ /h	480 m ³ /h
HMT max	550 m	
Puissance max	350 kW	
Température	0°C to 60°C	
Profondeur d'installation	350 m	



SVI

Pompes multicellulaires verticales à hydraulique plongeante

	50 Hz	60 Hz
Débit max	120 m ³ /h	144 m ³ /h
HMT max	240 m	248 m
Puissance max	30 kW	30 kW
Température	de -10 °C à +90 °C	
Taille	R 3/4" - DN 80	
Pression	25 bar	



e-MPA/e-MPR/e-MPD

Pompes multicellulaires horizontales ou verticales

	50 Hz	60 Hz
Débit max	850 m ³ /h	600 m ³ /h
HMT max	950 m	970 m
Puissance max	1250 kW	1250 kW
Température	de -25 °C à +140 °C (Haute temp. jusqu'à 180°C)	
Taille	DN 50-150	
Pression	100 bar	



Systèmes de surpression.

SMB
Surpresseurs
à vitesse variable
avec e-HME, e-SVE
ou VME



Fonctionnement à plusieurs pompes
Débit max avec accouplement rigide
Puissance max
Température
Diamètre nominal
Pression

2-3 pompes
51 m³/h

150 m
0,37-2,2 kW par pompe/208-240VAC
jusqu'à 80°C
R 1" - R 3", DN 100-300
16 bar

Pompes à vitesse variable avec moteur à aimant permanent.

e-HME
Pompe multicellulaire horizontale



Débit max
HMT max
Puissance max
Température
Pression

29 m³/h
155 m
0,37-1,5 kW / monophasée 208-240VAC
jusqu'à 120°C
PN16

Variateurs de vitesse.

HVL 2.015 - 2.040
HYDROVAR pour puissance moteur de 1,5 - 4 kW



Pour moteur de :
Tension d'entrée
Tension de sortie

1,5 - 4 kW
1~230V AC
max. 3xVin

GHV
Surpresseur à vitesse variable avec HYDROVAR



Fonctionnement à plusieurs pompes
Débit max
HMT max
Puissance max
Température
Diamètre nominal
Pression

2 - 4 (8) pompes
640 m³/h
160 m
0,37-22 kW par pompe
60°C (80°C) max
R 1" - R 3", DN 100-300
10 / 16 bar

Pompes à vitesse variable avec HYDROVAR

e-SVH
Pompes multicellulaires verticales avec HYDROVAR



Débit max
HMT max
Puissance max
Température
Diamètre nominal
Pression

50 Hz	60 Hz
160 m ³ /h	160 m ³ /h
330 m	280 m
22 kW	22 kW
de -30 °C à +120 °C (Haute temp. jusqu'à 180°C)	
Diamètre nominal DN 25-125	
Pression 40 bar	

La gamme comporte 11 modèles pouvant être adaptés à de nombreuses applications.

HVL 4.015 - 4.220
HYDROVAR pour puissance moteur fournie de 1,5 - 22 kW



Pour moteur de :
Tension d'entrée
Tension de sortie

1,5 - 22 kW
3~400V AC
max. 3xVin

Pompes à lobes.

Ultra-Line
pompes volumétriques en version ultra-hygiénique avec 2 rotors en cimenterre à 2 pales



Débit max
Pression différentielle max
Viscosités max

684 l/min
15 bar
100 000 mPa s

Pompes impulseurs flexibles.

Série 28
Pompes volumétriques en conception hygiénique et industrielle pour l'industrie alimentaire



Débit max
Pression différentielle max
Viscosités max

500 l/min
5 bar
20 000 mPa s



Pompes à membrane pneumatique.

AP, JAP
Pompes à membrane pneumatique dans une conception industrielle



Débit AP max
Débit JAP max

30 l/min et 70 m
800 l/min et 70 m

Pompes pour eaux usées.

N 3000

Pompe submersible pour eaux usées en fonte grise avec roue ouverte à double canal



Débit max 2120 m³/h
HMT max 108 m
Puissance max 105 kW
Température 40/70°C

C 3000

Pompe submersible pour eaux usées en fonte avec roue fermée multi-canaux



Débit max 10800 m³/h
HMT max 135 m
Puissance max 680 kW
Température 40/70°C

F 3000

Pompe submersible dilacératrice robuste pour déchiqueter les fibres et les solides



Débit max 700 m³/h
HMT max 97 m
Puissance max 47 kW
Température 40/70°C

Station TOP
Stations de Pompage compactes
Clés en main en Polyester.
Résistantes et autonettoyantes.



Diamètre 1,0 - 2,8 m
Hauteur de l'unité 2 - 10 m

CONCERTOR N6020

Eaux usées
Pompe submersible en fonte grise avec roue ouverte à double canal



Débit max 430 m³/h
HMT max 50 m
Puissance max 7,3 kW
Température 70°C

D 2000/3000

Pompe d'épuisement avec roue à passage intégral



Débit max 180 m³/h
HMT max 36 m
Puissance max 7,4 kW
Température 40/70°C

D 8000

Pompe submersible pour pomper les eaux usées corrosives contenant une quantité élevée de matériaux solides et fibreux



Débit max 250 m³/h
HMT max 36 m
Puissance max 13 kW
Température 40°C

Agitateurs.

SR 4220

Agitateur adaptatif avec convertisseur de fréquence intégré et fiabilité du système accrue et unité d'entraînement Dirigo™



Poussée max 870 N
Puissance max 3,0 kW

SR 4320

Agitateur haute efficacité avec convertisseur de fréquence intégré pour un réglage infini de la poussée.



Poussée max 6,000 N
Puissance max 8 kW

SR 4600

Agitateurs compacts robustes avec de nombreuses options de conception.



Poussée max 2,000 N
Puissance max 7 kW

SR 4400

Agitateur à pales «banane» à mouvement lent de construction robuste et avec une longue durée de vie.



Poussée max 4,500 N
Puissance max 5,7 kW

Systemes de désinfection par UV.

Spektron-i

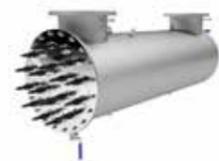
Pour la désinfection de l'eau dans le secteur de l'alimentation et des boissons, pour la désinfection de l'eau de process dans les applications pharmaceutiques, la fabrication de composants électroniques et dans l'industrie en général pour la conformité aux normes microbiologiques.



Débit max 152 m³/h
Connexions NW 65-125

BX

Réacteur cylindrique en acier inoxydable avec lampes à basse pression haute performance disposées de manière concentrique, pour les applications industrielles.



Débit max 2,120 m³/h
Connexions DN 80-500

Installations d'oxydation par ozone.

Modulaire, GSO/ GSA & OCS

Pour la désinfection et l'oxydation des eaux de process dans les applications industrielles, les tests de laboratoire et à échelle pilote.



Quantité d'ozone 0,2 - 400 g O₃/h

Série Silver II

Diffuseurs à disque

Dimension max 9"
Débit d'air max 7 Nm³/h par diffuseur



Série D12/D24

Diffuseurs moyennes bulles

Dimensions 305 mm (D12) ou 610 mm (D24)
Débit d'air max 63 Nm³/h par diffuseur



Monitoring & Control

fleX

Coffret de commande pour pompe de relevage



Nombre de pompe 1 ou 2 pompes
Gamme de puissance et tension De 0,55 kW à 11 kW
3 x 400 V
Mode de fonctionnement Electromécanique
Automate
Détection de niveau Paires de niveau
Sonde de niveau 4-20 mA (piézoélectrique, ultrason ou radar)
Alternance des pompes
Fonctions Calcul du débit (selon coffret)
Nettoyage de bêche (selon coffret)
Nettoyage de pompe (selon coffret)
Régulation sur énergie spécifique (selon coffret)
Affichage Voltmètre, ampèremètre
Ecran tactile (selon coffret)
Communication Télétransmission par automate
Notification et envoi des alarmes (SMS ou supervision)

MagFlux Débitmètre



Précision +/- 0,1 % de la valeur mesurée (Précision du système supérieure à +/- 0,25)
Alimentation 24V AC, 50/60Hz +/- 10 %
230 (115)V AC, 50/60Hz +/- 10 %
10-30V DC
Communication Mode Modbus RTU
Plage de température -20°...60°
Capacité de la mémoire Mémoire flash de 32 MB,
168 000 points de stockage y compris données, heure et valeur
Connexions 1 mode RS-485 Modbus RTU, 1 USB, type 1,1 mini B, 1 femelle pour module de communication
Sortie analogique 1 4-20mA active, isolée galvaniquement, résolution 12-bit
Sortie numérique 1 relais électromécanique sans potentiel
1 relais MOSFET isolé optiquement
Indice de protection Boîte à bornes IP68
Fonctions uniques Affichage 5 lignes pour graphiques
enregistreur de données intégré

TurboLIGHT

Entraînement direct, turbocompresseur à air (sans huile)



Moteur Moteur à grande vitesse synchrone à aimants permanents
jusqu'à 37 kW
Débit d'air jusqu'à 2500 m³/h
Niveau sonore 72 à 76 db pour 1 m en fonction de la taille (selon la norme ISO 3744:1944)
Mesure du débit d'air intégré, précision +/- 3 %
Communication RTU MODBUS
TCP MODBUS
4.20 mA
DP PROFIBUS ou PROFINET en option

Des références impressionnantes.

Les pompes Lowara améliorent les performances des systèmes d'embouteillage



Pompes monocellulaires à volute : e-SHS, e-NSCS, LSB

Client : Klinger Flaschenwaschsysteme GmbH, Langenlois, Autriche,

Pour des exploitations sûres et optimales

Xylem TotalCare est une gamme complète de services intégrés qui garantissent à votre entreprise la poursuite de ses activités au meilleur de ses possibilités. Nos équipes ont une connaissance approfondie des systèmes et une véritable expertise des

applications en matière de pompage et de traitement de l'eau. Ainsi nous sommes à même de vous procurer une sécurité opérationnelle et plus de temps pour vous concentrer sur votre activité principale



Pièces de rechange d'origine.

- Pièces de rechange constructeur adaptées à vos équipements Xylem et développées selon des tests de performance et de qualité dès la phase de conception
- Profitez des dernières innovations dans le domaine de la conception de pièces de rechange pour une meilleure adaptation à vos équipements que ce soit pour l'eau ou les eaux usées
- Gagnez en tranquillité d'esprit en sachant que le matériel et les pièces de rechange d'origine dont vous avez besoin sont toujours à portée de main et facilement accessibles que ce soit pour l'entretien régulier ou des rappels d'urgence.

Intervention d'urgence et Réparations sur place.

- Mobilisation rapide de techniciens hautement qualifiés et accès à notre large gamme de produits
- Large parc de pompes et solutions de pompage en location pour les cas d'urgence, les dérivations temporaires ou le pompage semi-permanent.
- Réduction au minimum du temps d'immobilisation de votre matériel pour assurer une continuité de service



Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Chez Xylem, nous sommes tous animés par un seul et même objectif commun : celui de créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète. Aussi, le cœur de notre mission consiste à développer de nouvelles technologies qui amélioreront demain la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée. Tout au long du cycle de l'eau, nos produits et services permettent de transporter, traiter, analyser, surveiller et restituer l'eau à son milieu naturel de façon performante et responsable pour des secteurs variés tels que les collectivités locales, le bâtiment résidentiel ou collectif et l'industrie. Xylem offre également un portefeuille unique de solutions dans le domaine des compteurs intelligents, des réseaux de communication et des technologies d'analyse avancée pour les infrastructures de l'eau, de l'électricité et du gaz. Dans plus de 150 pays, nous avons construit de longue date de fortes relations avec nos clients, qui nous connaissent pour nos marques leaders, notre expertise en applications et notre volonté forte de développer des solutions durables.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur xylem.com/fr.



Xylem Water Solutions France SAS
29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 NANTERRE Cedex
Tél : 09 71 10 11 11
contact.france@xylem.com
xylem.com/fr et www.lowara.fr

Flygt, Lowara et Wedeco sont des marques de Xylem. Pour obtenir la dernière version de ce document et plus d'informations sur nos marques produits, rendez-vous sur www.xylem.com/fr

© 2019 Xylem, Inc.

Cod. 191020412 - P03/19