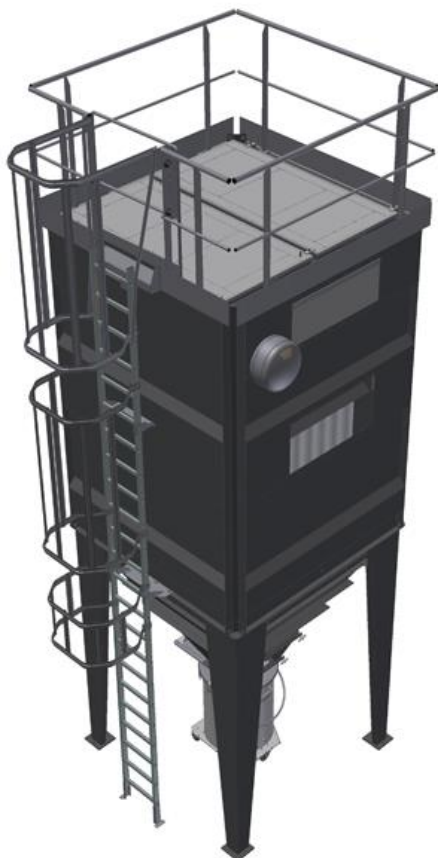


JETLINE® V

DEPOUSSIÈREUR POUR POUSSIÈRES FINES



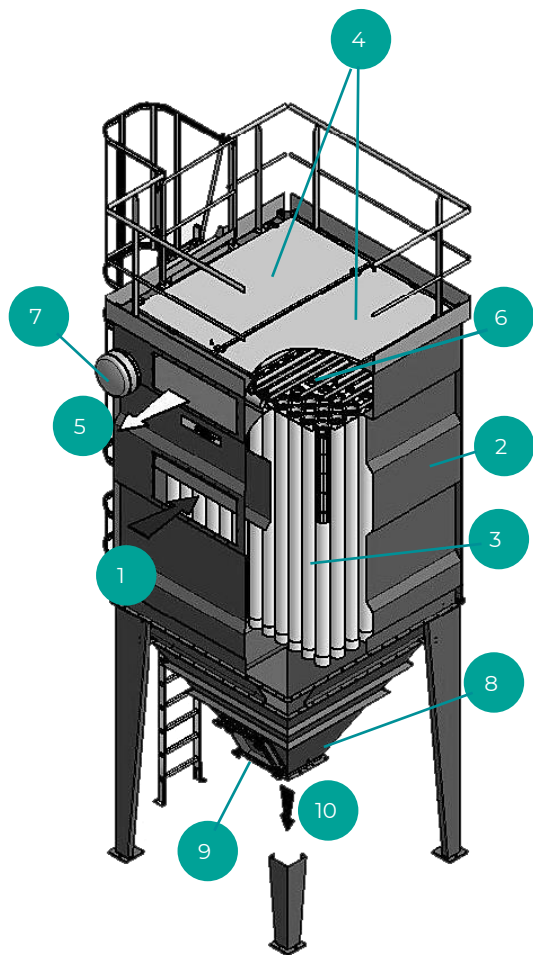
Pour protéger l'homme et son environnement naturel, assainir l'atmosphère, diminuer les coûts d'entretien des machines environnantes, récupérer les poussières valorisables

- + Le **JETLINE® V** est un dépoussiéreur à manches verticales en feutre aiguilleté, enfilées sur des supports rigides traités anti-corrosion et à décolmatage automatique par air comprimé.
- + Sa **conception** et sa **performance** lui permettent de traiter la plupart des problèmes d'assainissement et de dépoussiérage pour des poussières de tout type.
- + Son **automatisme** et son **entretien** ne nécessitent pratiquement pas de main d'œuvre.
- + D'une grande **efficacité**, il capte les poussières les plus fines et peut neutraliser certains gaz (HCl, SOx, HF ...) par injection d'agent neutralisant en amont du dépoussiéreur.
- + Existe en version **ATEX**.

APPLICATIONS

- + Extraction de poussières sur station de pesage, de craquage, de vidange sacs, etc.
- + Extraction centralisée de copeaux sur unité de perçage et rivetage automatique,
- + Filtration de fumées issues de fours, creusets, cuiseurs, cubilots, presses, etc.,
- + Extraction de poussières sur broyeurs, concasseur, cribles, convoyeurs, élévateurs, etc.,
- + Nettoyage centralisé des sols et process,
- + Extraction de poussière sur tours d'atomisation, séchoirs, pelletiseurs, ensacheurs, etc.
- + Extraction de poussières et limailles sur polisseuses, backstand, tourets, etc.





DESCRIPTION

1	Entrée d'air poussiéreux
2	Caisson de filtration
3	Éléments filtrants
4	Trappe d'accès
5	Sortie d'air propre
6	Système de décolmatage par air comprimé
7	Réservoir d'air comprimé
8	Trémie
9	Trappe de visite
10	Sortie des poussières

FONCTIONNEMENT

- + L'air chargé de poussières entre par un caisson latéral permettant la répartition sur toute la longueur du dépoussiéreur. Un déflecteur évite la projection directe des poussières sur les sacs filtrants.
- + Une première séparation des plus grandes poussières se fait dans la trémie et le caisson du filtre.
- + L'air poussiéreux traverse ensuite les sacs filtrants de l'extérieur vers l'intérieur en abandonnant les poussières sur la face externe du média filtrant.
- + L'air épuré est collecté dans le caisson supérieur d'air propre raccordé soit au ventilateur de tirage, soit à l'atmosphère.
- + Le décolmatage du média filtrant se fait par impulsion d'air comprimé. Chaque rangée de sacs filtrants est décolmatée énergiquement pendant une fraction de seconde, par effet de choc et par contre-courant.
- + Après chaque impulsion d'air comprimé, les poussières se décantent dans la trémie et peuvent être évacuées ou recyclées par un dispositif d'étanchéité approprié.

AVANTAGES

- + Large choix de média filtrant selon la nature des gaz et poussières à traiter.
- + Perte de charge réduite.
- + Faible coût d'exploitation (décolmatage avec économiseur d'énergie et ventilateur haut rendement).
- + Assemblé et précâblé en usine.
- + Choix de la position des sorties air propre : toiture ou latérale.
- + Construction modulaire.
- + Facilité des opérations de maintenance
- + Version ATEX

Filtration supérieure à 99,9% sur poussière entre 0,2 et 2 µm suivant norme EN 60 335-2-69.

GAMME

Surface filtrante m ²	45	54	90	108	135	162	59	70	117	140	176	210	150	180	224	270	300	360	374	450	448	540
Longueur manches mm	2500						3250						4150									
Nbre modules	1		2		3		1		2		3		2		3		4		5			
Type (*)	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C	L	C
Nbre vannes	5	6	10	12	15	18	5	6	10	12	15	18	10	12	15	18	20	24	25	30	30	36
Poids kg	1690	1750	2450	2500	3300	3400	1850	1900	2650	2760	3600	3700	3000	3100	4000	4200	5650	5900	6750	7050	7700	8050

Type (*) : L = Large C = Compact