

# Précision de dosage de chlore liquide

## Pompe péristaltique DULCO®flex DF4a



La pompe péristaltique DULCO®flex DF4a est tout spécialement adaptée au dosage de fluides dégazants. Elle convient à toutes les applications dans lesquelles un fluide doit être ajouté de façon constante et précise à de l'eau à traiter.

### Avantages

- Utilisation conviviale et confortable grâce à un guidage de l'utilisateur en langue neutre et à la programmation au moyen des touches de la face avant
- Utilisation simple grâce au réglage direct des quantités à doser
- Pompe auto-amorçante ; le dosage est sécurisé
- Une conception simplifiant les opérations d'entretien permet de remplacer très rapidement la membrane de dosage
- Adaptation proportionnelle du débit de dosage grâce à une entrée analogique et impulsionnelle

### Caractéristiques

- Moteur pas-à-pas silencieux à variation de vitesse avec un arbre d'entraînement à roulement à billes
- Pas de transmission mécanique, pour une durée de vie plus élevée
- Facteur de mise en marche : 100 %
- Pression de service possible jusqu'à 4 bar
- Réglage progressif du débit de dosage de 1 à 100 %
- Les débits de dosage 1,5, 6,0 ou 12,0 l/h sont affichés sur l'écran et réglés de façon à pouvoir être reproduits
- Compteur des heures de service et d'utilisation de la membrane
- Fonction amorçage (fonctionnement en continu)
- Entrée de niveau (contact mono étagé ou bi étagé)
- Contrôle de rupture de la membrane avec un relais de défaut
- Modification du débit par contact externe, par exemple baisse pendant la nuit ou augmentation ponctuelle du débit

# Pompe péristaltique DULCO<sup>®</sup> flex DF4a

## Principales applications

Dosage en continu de fluides dégazants dans :

- L'eau potable
- Les industries
- Les piscines

Caractéristiques techniques						
Type de pompe	Pression de service Tygon* [bar]	Pression de service Pharmed** [bar]	Débit de dosage [l/h]	Vitesse de rotation [tr/min]	Tuyau membrane de pompe int. x 0 ext. [mm]	Raccord de flexible diam. int. x diam. ext. [mm]
04004		4,0	0,5	0 - 85	1,6 x 4,8	6 x 4 / 10 x 4
04015	4,0	3,0	1,5	0 - 85	1,6 x 4,8	6 x 4 / 10 x 4
03060	2,5	2,0	6,0	0 - 85	3,2 x 6,4	6 x 4 / 10 x 4
02120	2,0	1,5	12,0	0 - 80	4,8 x 8,0	6 x 4 / 10 x 4

\* Pression de service si un tuyau membrane flexible Tygon<sup>®</sup> est utilisé  
 \*\* Pression de service si un tuyau membrane flexible Pharmed<sup>®</sup> est utilisé

<b>Dimensions</b>	226 x 162 x 155 mm (l x H x P)
<b>Poids</b>	Poids total (matériel de montage y compris), env. 1 800 g Poids total (net), env. 1 300 g
<b>Caractéristiques électriques</b>	Tension d'alimentation : 100 - 240 V ±10 % à 50/60 Hz Puissance absorbée : env. 24 W Facteur de mise en marche : 100 %
<b>Protection contre les contacts et contre l'humidité</b>	IP 65
<b>Températures admises</b>	Température ambiante : -10...45 °C Température de stockage : -10...55 °C Température du fluide : -10...45 °C
<b>Niveau acoustique</b>	< 60 dB (A) à contrepression maximale (eau) selon DIN EN 12639

Experts in Chem-Feed and Water Treatment

**ProMinent Dosiertechnik GmbH** Im

Schuhmachergewann 5-11  
69123 Heidelberg - Germany

Phone +49 6221 842 0

Fax +49 6221 842 419

[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)

[www.prominent.fr](http://www.prominent.fr)