



SOLUTION INNOVANTE
POUR LE TRAITEMENT DES DÉCHETS
HOSPITALIERS À RISQUES INFECTIEUX

Déchets à risques infectieux : un enjeu mondial pour la Santé Publique et l'Environnement

Traiter correctement les déchets hospitaliers doit être une priorité



Des centaines de kilos de déchets à risques infectieux sont générés quotidiennement dans chaque hôpital.



Ces déchets à risques biologiques sont considérés comme étant les plus dangereux déchets générés par les centres de santé.

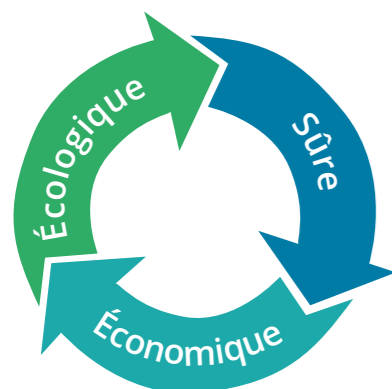


Plus de 40% des établissements ne disposent pas de systèmes adaptés pour éliminer les déchets à risques infectieux en toute sécurité.

La pandémie de Covid-19 a augmenté de manière considérable le volume de déchets hospitaliers avec pour conséquence une augmentation des risques de contamination majeure si ces déchets ne sont pas traités correctement.



L'OMS ainsi que les experts des Nations Unies recommandent de traiter les DASRI au sein même de l'hôpital.



Sterilwave®, solution de gestion des déchets hospitaliers conforme aux recommandations de l'OMS



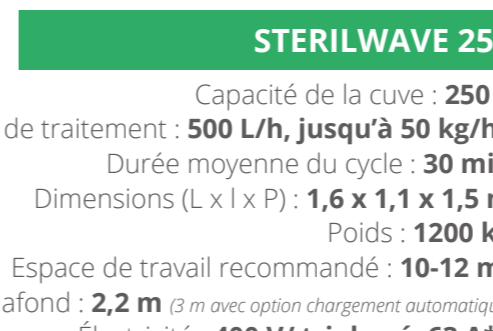
Sterilwave® Une gamme complète de solutions

La solution la plus compacte combinant broyage et stérilisation par micro-ondes dans une seule et même cuve



STERILWAVE 100

Capacité de la cuve : 100 L
 Capacité de traitement : 200 L/h, jusqu'à 20 kg/h*
 Durée moyenne du cycle : 30 min
 Dimensions (L x l x P) : 1,7 x 1,2 x 1,1 m
 Poids : 700 kg
 Espace de travail recommandé : 8 m²
 Hauteur sous plafond : 2 m
 Électricité : 400 V/ triphasé, 40 A**



STERILWAVE 250

Capacité de la cuve : 250 L
 Capacité de traitement : 500 L/h, jusqu'à 50 kg/h*
 Durée moyenne du cycle : 30 min
 Dimensions (L x l x P) : 1,6 x 1,1 x 1,5 m
 Poids : 1200 kg
 Espace de travail recommandé : 10-12 m²
 Hauteur sous plafond : 2,2 m (3 m avec option chargement automatique)
 Électricité : 400 V/ triphasé, 63 A**



STERILWAVE 440

Capacité de la cuve : 440 L
 Capacité de traitement : 880 L/h, jusqu'à 88 kg/h*
 Durée moyenne du cycle : 30 min
 Dimensions (L x l x P) : 2 x 1,1 x 2 m
 Poids : 1400 kg
 Espace de travail recommandé : 15-20 m²
 Hauteur sous plafond : 3 m (3,85 m avec option chargement automatique)
 Électricité : 400 V/ triphasé, 63 A**



STERILWAVE 900

Capacité de la cuve : 900 L
 Capacité de traitement : 1800 L/h, jusqu'à 180 kg/h*
 Durée moyenne du cycle : 30 min
 Dimensions (L x l x P) : 2,7 x 2,9 x 2,5 m
 Poids : 1500 kg
 Espace de travail recommandé : 30 m²
 Hauteur sous plafond : 4 m
 Électricité : 400 V/ triphasé, 100 A**



*avec une densité de déchets de 1 L = 0,1 kg, variable selon le type de déchets
 **adaptation possible à d'autres circuits de distribution d'électricité

Sterilwave® Avantages clés

Fabriquée en France, la technologie Sterilwave est référencée dans le monde entier



Efficace

Inactivation bactérienne jusqu'à 8log10, répond à toutes les recommandations et normes internationales



Sûre

Pas de mise sous pression de la cuve, pas de risques d'irradiation, pas de produits chimiques



Pas de tri des déchets

Adaptée à tous types de déchets médicaux incluant les déchets coupants, tranchants et perforants



Économique

Solution Plug & Play, faibles coûts de maintenance et d'exploitation



Écologique

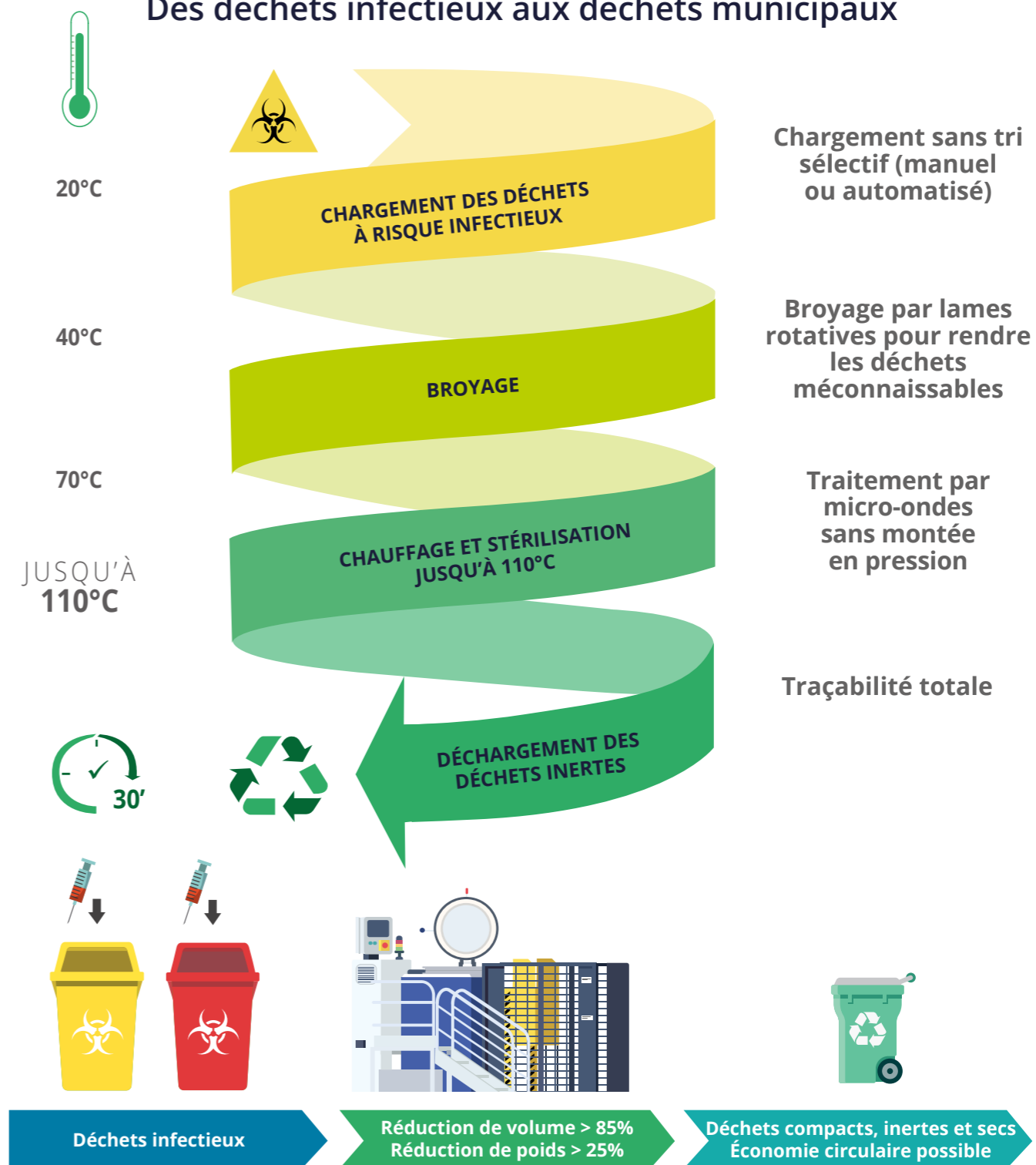
100% électrique, pas d'eau, pas d'effluent liquide, économie circulaire possible



Sterilwave®, une solution économique qui permet de réduire significativement votre empreinte carbone et consommation d'eau

Un procédé automatique de 30 minutes dans une seule et même cuve

Des déchets infectieux aux déchets municipaux





Sterilwave® Solution innovante

Nous vous accompagnons avec une offre complète de services



Service après-vente international :
installation et formation dans le monde entier



Traçabilité en temps réel
de toutes les données opérationnelles



Télmaintenance :
vidéos et documentation disponibles sur une plateforme web dédiée et sécurisée



Fabrication en France :
disponibilité garantie de pièces détachées pour une livraison express



Sterilwave® Une solution multi-applications

Une technologie brevetée adaptée à vos besoins

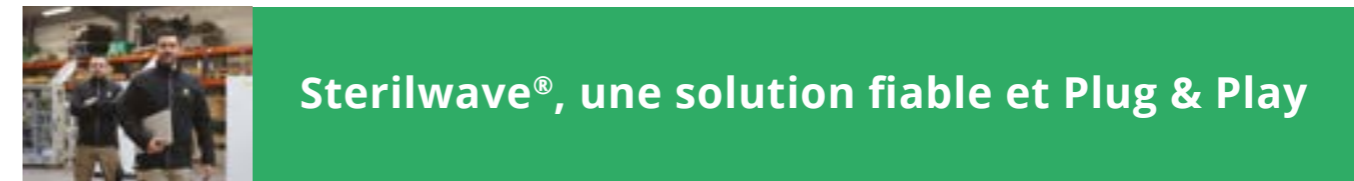
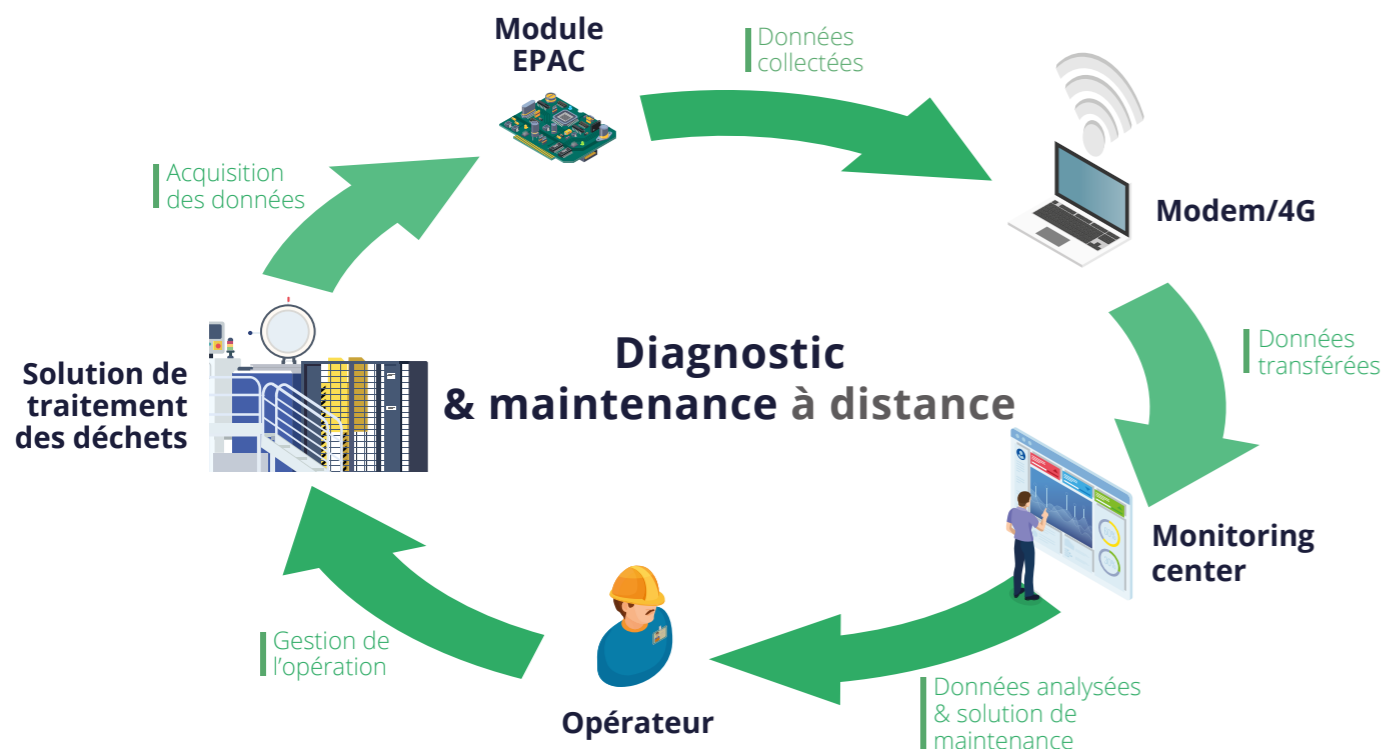


Hôpitaux, cliniques, laboratoires
et autres centres de santé



Intégration spécifique sur demande :
conteneur, solution mobile, sur site isolé en altitude, dans des hôpitaux de campagne ou centres de santé temporaires

Bertin Monitoring Center :
un système de surveillance pour diagnostic et télémaintenance disponible en ligne 24/7



Adaptée à tous les déchets médicaux

Déchets d'hôpitaux et de laboratoires, déchets médicaux solides et liquides, déchets pathologiques humains et animaux, déchets d'hôpitaux pointus et tranchants avec leurs conteneurs, milieux de culture et boîtes de Petri... **Sterilwave est adaptée à tous types de déchets identifiés comme déchets médicaux selon les réglementations nationales et internationales.**



BERTIN TECHNOLOGIES est un fabricant industriel français de l'instrumentation scientifique. L'entreprise développe des instruments et des équipements à forte valeur ajoutée pour des applications critiques. Chaque jour, la société poursuit des avancées technologiques dans les domaines du Nucléaire, de la Défense, du Spatial, des Grands Instruments Scientifiques, des Sciences de la Vie et de la Santé.



530 collaborateurs



Chiffre d'affaires :
92 millions d'euros
en 2021



+90%
d'instrumentation
scientifique



50%
du chiffre d'affaires
à l'internationale



Un réseau de distribution mondial



Distribué par :



Distribué par :
INOVAMED SAS
Alain TEXIER
Mail: alain.texier@inovamed.fr
Tel: +33 769 918 312



DÉCOUVREZ LA GAMME DE PRODUITS BERTIN POUR LA SANTÉ

DÉTECTER	CONTRÔLER	COLLECTER	PRÉPARER	ÉLIMINER
Portiques de détection Contrôle radiologique des déchets	SaphyRAD Surveillance radiologique	Coriolis Bio-collecteurs d'air	Precellys Homogénéisateurs de tissus	Sterilwave Gestion des déchets médicaux