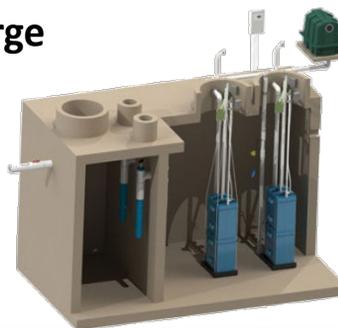


BioBarrier® HSMBR® : Réutilisation de l'eau à forte charge

Le système le plus performant au monde !

Dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement définies dans les réglementations locales, ce système produit des eaux traitées de haute qualité qui offrent de nouvelles opportunités pour les projets de réutilisation des eaux usées. Le HSMBR aide à répondre aux besoins de plus en plus stricts des normes de qualité de l'eau, des problèmes de sites isolés et des applications de réutilisation de l'eau. Son utilisation permet d'avoir des effets positifs sur les ressources en eau du monde entier.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Les systèmes BioBarrier® HSMBR® (High Strength Membrane Bioreactor) aident à répondre aux besoins de plus en plus exigeants des applications spécialisées. Les membranes et les processus utilisés dans ce système avancé agissent comme une barrière physique impénétrable pour presque tous les polluants courants trouvés dans les eaux usées d'aujourd'hui. La technologie de pointe offre l'effluent de la plus haute qualité possible sur le marché. Le BioBarrier® a été le **premier système au monde à être approuvé pour la réutilisation de l'eau** (NSF/ANSI Std 350).

La conception complète et optimisée du BioBarrier simplifie considérablement la décantation, le dégrillage, l'aération directe et l'ultrafiltration du processus de traitement des eaux usées, afin d'éliminer 99,9% des contaminants.

Le BioBarrier® HSMBR® vous offre la possibilité de réutiliser et de recycler vos eaux usées pour des utilisations telles que la chasse d'eau des toilettes, l'irrigation, les réservoirs d'incendies, etc, ce qui permet de réduire les coûts d'utilisation et d'augmenter son autonomie en eau.

Bénéfices

La technologie BioBarrier® permet une installation hors sol ou enterrée, dans un encombrement réduit. Facile à utiliser et autonome, le BioBarrier® HSMBR® est la solution parfaite pour les applications à DBO extrêmement élevée et à grand débit.

Applications

- Collectivités, semi collectif, industrie, agroalimentaire, restaurants, viticulture, brasseries, sites autonomes, hébergements écologiques, zones Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejet

Avantages

- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Traite les fortes charges polluantes
- Eau 100% réutilisable
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Consommation énergétique réduite

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau) Européennes EN-12566-3 – CE

Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
DBO5, MES : 10 mg/l

BioBarrier HSMBR HIGH STRENGTH MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale		Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Nombre de personnes		
BioBarrier® HSMBR 1.5	5675 L/j	Consultez-nous	Les dimensions des modules et le poids peuvent être fournis pour l'adaptation en cuve et l'expédition.	65 kg
BioBarrier® HSMBR 3.0	11350 L/j	Consultez-nous		131 kg
BioBarrier® HSMBR 4.5	17034 L/j	Consultez-nous		196 kg
BioBarrier® HSMBR 6.0	22712 L/j	Consultez-nous		294 kg
BioBarrier® HSMBR 9.0	34069 L/j	Consultez-nous		392 kg
Pour les applications plus importantes > 34069 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.				

Remarques : les capacités des modules sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à votre projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez-vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves. Les options électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.