

PERMASOURCE



Unités mobiles
en conteneur
100 à
1500 m³/jour

Ultrafiltration membranaire

EAU POTABLE

DESINFECTION & CLARIFICATION

- Clarifier et désinfecter l'eau en une seule étape
- Adaptation automatique du procédé à la qualité d'eau brute
- Compacité facilitant l'intégration au plus près de la ressource en eau



Traitement des eaux de surface avec des turbidités élevées et variables

0 à 200 NTU en filtration tangentielle

Garantie d'une Turbidité < 0,1 NTU à 100% du temps

Élimination des micro-organismes (algues, bactéries, virus, parasites)

- ▶ Unités mobiles, en conteneur compactes & automatisées
- ▶ Eau potable de qualité garantie et constante
- ▶ Absence de produits chimiques en production
- ▶ Système automatisé et suivi à distance
- ▶ Fonctionnement ON GRID et OFF GRID (énergie solaire)

La meilleure fiabilité pour potabiliser
les eaux de surface à forte turbidite



NSF®

Un pouvoir filtrant 1000 fois supérieur au traditionnel filtre à sable !

Procédé membranaire basse pression

La technologie d'ultrafiltration permet de clarifier et désinfecter l'eau en une seule étape. La paroi des membranes agit en « tamis moléculaire » pour les particules de taille > 10-20 nm

Particules, pollens, parasites, algues, bactéries et virus sont éliminés, ainsi que polluants organiques et la majeure partie des colloïdes minéraux.

Qualité constante, sans goût

L'UF garantit une eau de qualité irréprochable indépendante des variations de l'eau brute (qualité et de turbidité) elle conserve l'équilibre minéral de l'eau

- **Absence de produits chimiques** en phase de production
- **Robustesse** inégalée et **fiabilité** d'exploitation

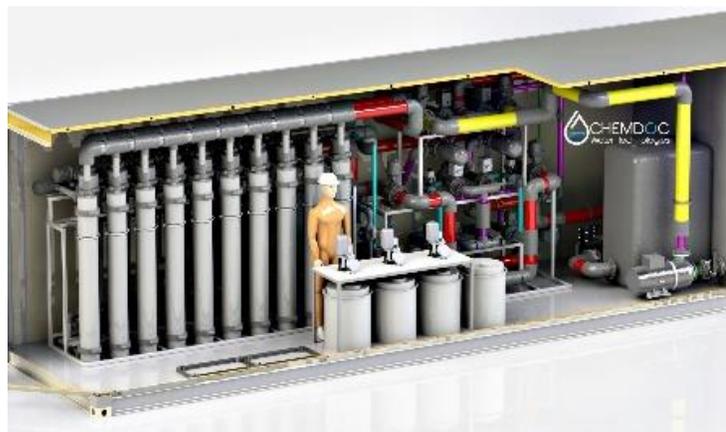
Membranes haute qualité – 30 ans de retour d'expérience

Membranes organiques capillaires (polyéthersulfone hydrophile)

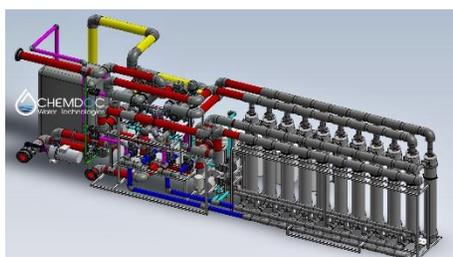
Filtration frontale interne / externe - Recovery 90-98%

Seuil de filtration courant : < 0,02 µm (150 kD)

Faible consommation énergétique



Unités mobiles en conteneur Maritime, 10 20 et 40 pieds



Performances Garanties en eau potable

Turbidité <0,1NTU

Virus <4 log (99,99%)

Bactéries <6 log (99,999%)

COT 5 – 65 %

Détails Techniques	P10	P20	P 40
Capacité production eau potable Débit mini -maxi	200m ³ /jour 5- 10 m ³ /h	500m ³ /jour 25- 40 m ³ /h	1500m ³ /jour 80-100 m ³ /h
Taux de conversion	90 à 95%	90 à 95%	90 à 95%
Dim conteneur High Cube	L: 3m – l: 2,4m	L: 6m – l: 2,4m	L: 12m – l: 2,4m
Turbidité maximum	100 NTU	200 NTU	200 NTU
Qualité eau potable	OMS	OMS	OMS
Conso énergie kWh/m ³	0,1 kWh	0,1 kWh	0,1 kWh
Puissance électrique	5Kva	20 kVA	35 kVA
Total Weight	3000Kg	6000Kg	8000Kg
Connexion : in/out/rejet	DN100 / DN100/ DN150	DN100 / DN100/ DN150	DN150 / DN150 / DN200

CHEMDOC est un **fabricant d'équipements** pour le traitement de l'**eau potable** et la déminéralisation de l'**eau**. Nos **unités mobiles** compactes, **conteneurisées** sont fiables et certifiées pour répondre aux besoins les plus stricts, et résister aux environnements extérieurs les plus contraignants (humidité, température).

Notre ingénierie intégrée nous permet de répondre aux besoins spécifiques de nos clients (collectivités, professionnels du traitement d'eau, ingénieries spécialisées, industriels).

contact@chemdocwater.com

www.chemdocwater.com

