

# Guide de référence **produits**



## **Solutions pour la gestion de fluides et d'énergie**

Equipements de location performants



## A PROPOS DE UNITED RENTALS

**United Rentals Europe**, anciennement connu sous le nom de BakerCorp, est le leader du secteur des solutions de gestion de fluides et étend désormais sa gamme en proposant des solutions énergie. L'entreprise fournit des équipements de location pour le transfert, le stockage et le traitement de fluides ainsi que pour l'alimentation électrique. Les équipements United Rentals sont conçus avec la sécurité et la qualité comme priorités absolues, ont des fonctionnalités « Plug and Play » et offrent une grande polyvalence pour un large éventail d'applications. Cela se traduit par des avantages uniques sur l'ensemble de notre gamme de tanks, de pompes, d'équipements de traitement et de groupes électrogènes.

**United Rentals Inc.** est la plus grande société de location d'équipements au monde. Elle dispose d'un réseau intégré de 1 500 agences en Amérique du Nord, 15 en Europe, 23 en Australie et 19 en Nouvelle-Zélande. En Amérique du Nord, la société est présente dans 49 états et dans toutes les provinces canadiennes. Les plus 25 900 employés qui la composent fournissent leurs services à des clients du secteur de la construction et de l'industrie, des services publics, des municipalités et des particuliers propriétaires, entre autres. La société propose à la location environ 4 800 références d'équipements dont le coût total d'origine s'élève à 20,98 milliards de dollars. United Rentals est membre de l'indice « Standard & Poor's 500 », de l'indice « Barron's 400 » et de l'indice « Russell 3000® ». Son siège social est situé à Stamford, dans le Connecticut, aux États-Unis.

Des informations complémentaires sur URI sont disponibles sur [www.unitedrentals.com](http://www.unitedrentals.com)

## PREFACE

L'industrie compte bon nombre de situations complexes nécessitant d'être réactif. Bien que chaque cas soit unique, tous les projets partagent les mêmes besoins fondamentaux en termes de sécurité, de qualité, de service client et de protection de l'environnement.

Grâce à sa réelle connaissance de nombreux secteurs d'activités, United Rentals est en mesure de fournir des équipements de haute qualité bien entretenus, ainsi qu'un service commercial 24h/24, 7j/7 pour vous permettre de mener à bien les projets les plus difficiles.

United Rentals est plus qu'un fournisseur d'équipements de location. Nous sommes spécialisés dans les solutions de gestion de fluides et d'énergie pour les projets les plus exigeants. Que ce soit dans le cadre d'un projet de stockage mono-produit ou de la mise en place d'une solution multi-produits intégrée, nos équipes dédiées mettent en œuvre leur vaste expérience de l'industrie et des différentes applications pour assurer la réalisation immédiate de vos projets.

Conçus avec pour priorité absolue la sécurité et la qualité, nos équipements de type « Plug & Play » offrent une grande souplesse d'utilisation pour toute une variété d'applications. Cela se traduit par des avantages uniques dans nos différentes gammes d'équipements.

Nos tanks sont construits selon des normes européennes strictes et sont homologués TÜV. Nos pompes sont disponibles en différents matériaux pour traiter les fluides les plus contraignants. Nos pompes électriques et à membranes sont toutes homologuées ATEX pour fonctionner dans des zones pouvant présenter des atmosphères dangereuses et potentiellement inflammables. Nos équipements de traitement peuvent être utilisés dans de multiples configurations et s'intègrent parfaitement aux autres équipements de location United Rentals.

Nos groupes électrogènes sont disponibles avec des vannes d'arrêt d'air automatiques et des pare-étincelles pour fonctionner en toute sécurité dans les environnements industriels. Ils possèdent tous une télémétrie intégrée pour permettre une surveillance à distance.

**Des collaborateurs expérimentés, des équipements et des solutions parfaitement adaptés au secteur industriel. C'est ça United Rentals.**

## TANKS

9

Tank non revêtu - 35 m <sup>3</sup>	BC35	12 - 13
Tank revêtu époxy - 70 m <sup>3</sup>	SVL	14 - 15
Tank non revêtu - 70 m <sup>3</sup>	SV	16 - 17
Tank non revêtu avec serpentin réchauffeur - 70 m <sup>3</sup>	SVC	18 - 19
Tank agité non revêtu avec serpentin réchauffeur - 68 m <sup>3</sup>	FMX	20 - 21
Tank de séparation revêtu époxy - 70 m <sup>3</sup>	SVL-SEP	22 - 23
Tank de séparation non revêtu - 70 m <sup>3</sup>	SV-SEP	24 - 25
Tank de séparation non revêtu avec serpentin réchauffeur - 70 m <sup>3</sup>	SVC-SEP	26 - 27
Tank double paroi revêtu époxy - 70 m <sup>3</sup>	DW-SVL	28 - 29
Tank double paroi revêtu époxy - 30 m <sup>3</sup>	UFT-DWL	30 - 31
Tank double paroi non revêtu - 30 m <sup>3</sup>	UFT-DW	32 - 33
Poly tank double paroi - 30 m <sup>3</sup>	DW-PT	34 - 35
Bac de régulation - 4 m <sup>3</sup>	BT-4	36 - 37

## POMPES

39

Pompe diesel 4"	D4LH-CI D4LH-CII D4LH-SSI	42 - 43
Pompe diesel 4" moyenne pression	D4MH-CI D4MH-CII	44 - 45
Pompe diesel haute pression 4" acier inoxydable	D4HH-SSI	46 - 47
Pompe diesel 6"	D6LH-CI D6LH-CII D6LH-SSI	48 - 49
Pompe diesel 6" moyenne pression	D6MH-CI D6MH-CII	50 - 51
Pompe diesel 8"	D8LH-CI	52 - 53
Pompe diesel 8" moyenne pression	D8MH-CI	54 - 55
Pompes électriques 4"	E4LH-CI E4LH-CII E4LH-SSI	56 - 57

## POMPES

Pompe électrique 4" moyenne pression	E4MH-CI	58 - 59
Pompes électriques 6"	E6LH-CI E6LH-CII E6LH-SSI	60 - 61
Pompe électrique 8"	E8LH-CI	62 - 63
Pompes à membranes 2" industrie (PP / SS)	A2-PPI A2-SSI	64 - 65
Pompe électrique à rotor excentré 4" acier inoxydable	E4S-SS	66 - 67
Pompe submersible électrique 2" eaux claires AL	E2SC-AL	68 - 69
Pompe submersible électrique 4" eaux claires	E4SC-CI	70 - 71
Pompe submersible électrique 6" eaux claires	E6SC-CI	72 - 73
Pompe submersible électrique 2" eaux chargées SS	E2SW-SS	74 - 75
Pompe submersible électrique 4" eaux chargées	E4SW-CI	76 - 77
Pompe submersible électrique 6" eaux chargées	E6SW-CI	78 - 79
Pompe submersible électrique 4" eaux usées 1.5	E4SS-CI15	80 - 81
Pompe submersible électrique 4" eaux usées 3.7	E4SS-CI37	82 - 83
Panneau de contrôle - Pompes submersibles électr. 5.5 - 11 kW	Panel A	84 - 85

## FILTRATION/TRAITEMENT

87

Tank de filtration "open top" - 70 m <sup>3</sup>	FOA	88 - 89
Séparateur lamellaire	LF150-SS	90 - 91
Unité de filtration 2 poches acier inoxydable	BF80-SS	92 - 93
Unité de filtration 2 poches polyéthylène	BF80-PE	94 - 95
Unité de filtration 8 poches inoxydable	BF320-SS	96 - 97
Poches filtrantes		98 - 99
Benne de déshydratation	DB-8	100 - 101
Unité de dosage - armoire	CD-CAB	102 - 103
Unité de dosage	CD-ACID CD-CAUS CD-POLY	104 - 105

**FILTRATION/TRAITEMENT**

Dégrilleur / Tamis rotatif & réservoir tampon	RDS150-SS BTP-SS	106 - 107
Ecrémeur 2" pour FOA		108 - 109
Epurateur de gaz pour poly tank		110 - 111

**GROUPES ÉLECTROGÈNES****113**

Groupe électrogène 18 kVA	DGS18	114 - 115
Groupe électrogène 40 kVA	DGS40	116 - 117
Groupe électrogène 60 kVA	DGS60	118 - 119
Groupe électrogène 100 kVA	DGS100	120 - 121
Groupe électrogène 100 kVA - Industrie	DGS100-I	122 - 123
Groupe électrogène 125 kVA	DGS125	124 - 125
Groupe électrogène 125 kVA - Industrie	DGS125-I	126 - 127
Groupe électrogène 200 kVA - Industrie	DGS200-I	128 - 129
Groupe électrogène 300 kVA - Industrie	DGS300-I	130 - 131
Groupe électrogène 500 kVA - Industrie	DGS500-I	132-133

**PACK BATTERIES****135**

Pack Batteries 45 kVA 60 kWh	BP45-60	136 - 137
------------------------------	---------	-----------

**ACCESSOIRES****139****ACCESSOIRES FLUIDES****141**

Flexibles - NBR CI	NBR-CI	142 - 143
Flexibles - NBR Bauer	NBR - Bauer	144 - 145
Flexibles - UPE CI	UPE-CI	146 - 147

**ACCESSOIRES**

Flexibles - UPE acier inoxydable	UPE-SS	148 - 149
Flexibles - UPE PE	UPE-PE	150 - 151
Flexibles - HDPE	HDPE	152 - 153
Flexibles - HDPE Bauer	HDPE - Bauer	154 - 155
Tuyau plat 2"		156 - 157
Dispositifs de franchissement de route		158 - 159
Clarinettes		160 - 161
Indicateur de niveau		162 - 163
Mélangeur mobile pour tank 30 m <sup>3</sup>	MMIX-30	164 - 165
Chauffage mobile pour tank 30 m <sup>3</sup>	MHEA-30	166 - 167
Système de garde-corps mobile pour tank 70 m <sup>3</sup>	MHS-70	168 - 169
Soupape de surpression arrête-flammes	PVRV-FA	170 - 171
Soupape de décharge d'explosion trou d'homme	ERV-MAN	172 - 173
Pare-flammes		174 - 175
Crépines		176 - 177
Débitmètres		178 - 179
Raccords & adaptateurs		180 - 181
Contrôle et mesure de niveau vue d'ensemble		182 - 183
Contrôle et mesure de niveau		184 - 185
Contrôle et mesure de pH		186 - 187

**ACCESSOIRES ÉNERGIE****189**

Armoires de distribution		190 - 191
Câbles d'alimentation et rallonges		192 - 193
Passage de câbles		194 - 195

**ACCESSOIRES GÉNÉRIQUES****197**

Rétentions	ESB	198 - 199
Cuves à carburant	FTD-1000 & FTD-3000	200 - 201

Nous avons été les pionniers de ce secteur aux États-Unis il y a plus de 80 ans et avons été les premiers à introduire l'équipement de location en Europe, il y a 16 ans. Aujourd'hui, nous sommes l'une des plus grandes sociétés de location de tanks au monde, et l'une des plus expérimentées. Nous disposons d'une gamme inégalée de tanks et d'accessoires, comprenant 12 types de tanks de location.

Avec un faible encombrement et sa grande modularité, le tank United Rentals est idéal pour les projets nécessitant le stockage de grands volumes de fluides. Qu'il s'agisse du stockage temporaire des flux d'eaux usées d'une raffinerie, ou de la gestion de liquides acides ou caustiques plus contraignants au sein d'une usine de produits chimiques, United Rentals possède les connaissances et l'expérience nécessaires.

United Rentals a établi le nouveau standard pour le stockage temporaire de fluides. Nos tanks offrent une grande polyvalence pour les besoins spécifiques de chaque projet et présentent de multiples caractéristiques améliorant la sécurité de nos clients et de nos employés. Ils sont construits et entretenus conformément aux normes de qualité les plus exigeantes. Leur conception "Plug & Play" permet un transport, une installation et une utilisation faciles.

Grâce à sa diversité, notre gamme s'adapte à la quasi-totalité des applications et fluides, qu'il s'agisse de chauffage, mélange, séparation, stockage ou de mesures supplémentaires de protection de l'environnement. Outre une gamme complète d'accessoires, United Rentals dispose de tous les équipements nécessaires pour mener à bien vos prochains projets de stockage de fluides.

Tous nos tanks sont conçus dans un souci de sécurité et possèdent un escalier ainsi qu'un garde-corps, pour accéder à la partie supérieure. Ils sont construits selon des normes européennes strictes et sont homologués TÜV.

L'installation "Plug & Play" permet une livraison et un enlèvement rapides, sans grues, ni chariots élévateurs. Des raccords à brides multiples permettent un remplissage et une vidange simples et rapides. Le fond en "V" assure la vidange du tank et le trou d'homme latéral facilite son accès.

**Des équipements conçus avec pour priorités absolues la sécurité et la qualité. C'est ça, United Rentals.**

EQUIPEMENTS	Tank revêtu/ non revêtu	Tank non revêtu avec serpentins réchauffeur	Tank agité non revêtu avec serpentins réchauffeur
PAGES	12 - 17	18 - 19	20 - 21
STOCKAGE ECONOMIQUE	✓	✓	✓
CHAUFFAGE		✓	✓
AGITATION			✓
SEPARATION / FILTRATION			
SECURITE ENVIRONNEMENTALE COMPLEMENTAIRE			

Tank de séparation revêtu/ non revêtu	Tank de séparation non revêtu avec serpentins	Tank double paroi revêtu/ non revêtu	Poly tank double paroi	Tank de filtration "open top"
22 - 25	26 - 27	28 - 33	34 - 35	88 - 89
✓	✓	✓	✓	✓
	✓			
✓	✓			✓
		✓	✓	

## USAGE IDEAL

Projets nécessitant le stockage de liquides non dangereux avec un faible encombrement et un maximum de flexibilité

## APPLICATIONS

Applications de confinement, de transfert et de traitement moins exigeantes :

- Stockage de liquides non dangereux, comme les eaux souterraines et les eaux de pluie
- Projets de pompage : dans un réservoir tampon ou dans un puisard avec des pompes centrifuges ou submersibles
- Projets de filtration : séparation des polluants à décantation rapide / flottants, comme les mélanges eau-sable

## AVANTAGES

- **Polyvalence :** Options pour intégrer un brise-écoulement, un déversoir anti-encastrement/dépassement, un tuba/tuyau plongeur pour les applications de traitement
- **Plug and Play :** Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- **Sécurité :** Multiples connexions pour le remplissage et vidange faciles  
Escaliers modulaires verrouillables (x2) à l'extérieur, escaliers fixes (x2) à l'intérieur

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	35 400 litres ou 63 720 kg
Dimensions (service)	2 200 mm x 2 300 mm x 7 000 mm (H x l x L)
Poids	3 600 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

<b>Connexions</b>	DN150 sur le devant (x1) et sur l'arrière (1x) DN100 sur le devant (x1) et sur l'arrière (1x) et côté (1x) Tous les raccordements sont montés avec bride à l'intérieur et à l'extérieur Vidange 2" (filetée) (x2) avec robinet à bille 2"
<b>Accès</b>	Escaliers modulaires verrouillables (x2) à l'extérieur, escaliers fixes (x2) à l'intérieur
<b>Inspection &amp; nettoyage</b>	Escaliers avec rambardes de sécurité pour accéder au dessus du tank 2 drains situés au sol pour l'évacuation des eaux de nettoyage
<b>Matière</b>	5 mm S235JR (ST37) acier
<b>Revêtement intérieur</b>	Non
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Approuvé pour le transport routier à travers l'Europe Inspections de contrôle qualité niveau 1, 2 et 3 sur une base planifiée Test d'eau hydrostatique après construction et réparations majeures



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent un grand volume de stockage de fluides avec une empreinte au sol plus faible et une flexibilité maximale

## APPLICATIONS

- Stockage efficace des flux de déchets au cours de nettoyage chimique
- Stockage temporaire des flux de produits lors des phases d'arrêt ou de maintenance
- Stockage tampon du surplus de capacité sur les centres de traitement des déchets
- Stockage des eaux de process au cours des opérations de forage
- Stockage tampon d'eau pendant la mise en épreuve des pipelines

## AVANTAGES

- **Revêtement intérieur pour une large gamme de produits**
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 000 kg à vide (approx.)
Température maximale	50 °C en continu ou 65 °C en pointe

## EQUIPEMENTS

<b>Vannes (incluses)</b>	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
<b>Soupape de sécurité</b>	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
<b>Connexions</b>	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1)
<b>Accès</b>	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
<b>Inspection &amp; nettoyage</b>	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
<b>Matière</b>	Acier carbone 6 mm
<b>Revêtement intérieur</b>	Résistant aux produits chimiques
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections programme QMS Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée



**USAGE IDEAL**

Projets pour des applications plus spécifiques qui demandent un grand volume de stockage de fluides, avec une empreinte au sol plus faible et une flexibilité maximale

**APPLICATIONS**

Applications de stockage plus spécifiques par rapport aux tanks avec revêtement :

- Stockage de fluides avec concentration élevée de solvants et aromatiques
- Stockage de fluides à température élevée

**AVANTAGES**

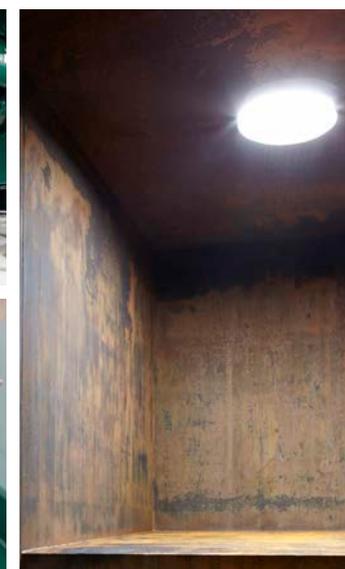
- **Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum**
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

**POIDS ET DIMENSIONS**

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 000 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

**EQUIPEMENTS**

Vannes (incluses)	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Connexions	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1) Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
Accès	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
Inspection & nettoyage	Acier carbone 6 mm
Matière	Non
Revêtement intérieur	Inspections programme QMS
Qualité & sécurité	Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée



# TANK NON REVETU AVEC SERPENTIN RECHAUFFEUR - 70 M<sup>3</sup>

TYPE SVC  
CAT CLASS 605-6505

## USAGE IDEAL

Projets qui demandent un grand volume de stockage et le maintien en température de fluides avec une empreinte au sol plus faible et une flexibilité maximale

## APPLICATIONS

- Stockage de fluides à température plus élevée qu'ambiante
- Production de détergent chaud pour nettoyage chimique
- Stockage d'eau pendant les conditions hivernales

## AVANTAGES

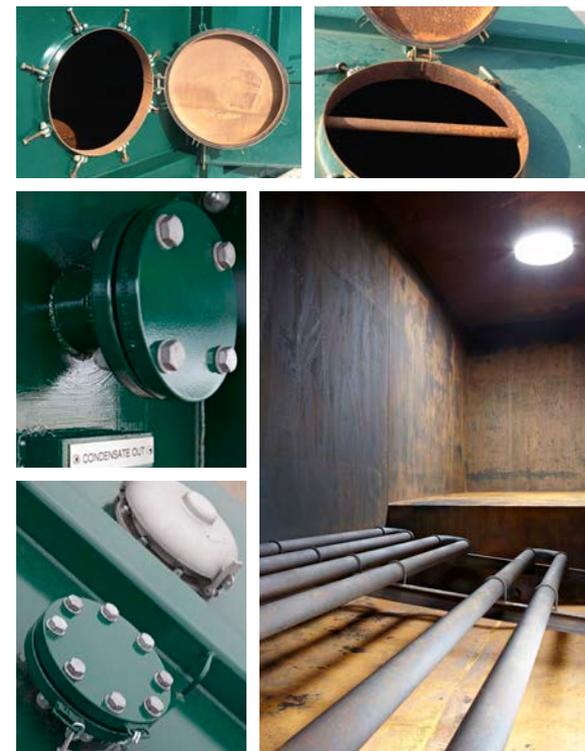
- Le serpentin peut être facilement relié à un système de chauffage sur sites
- Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 500 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Connexions	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1) Bride pleines 3" ANSI entrée / sortie pour élément chauffant à l'avant (x2)
Accès	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
Inspection & nettoyage	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
Matière	Acier carbone 6 mm
Revêtement intérieur	Non
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée
Serpentin réchauffeur	Tuyau en acier 3" positionné en serpentin continu Pression maximum admissible 12 bar - 190 °C



# TANK AGITE NON REVETU AVEC SERPENTIN RECHAUFFEUR - 68 M<sup>3</sup>

TYPE FMX  
CAT CLASS 605-6400

## USAGE IDEAL

Projets qui demandent l'agitation et/ou chauffage de fluides en grandes quantités

## APPLICATIONS

- Stockage de boues de forage
- Production de détergent chaud (nettoyage chimique)
- Chauffage de pétrole brut dans le cadre du nettoyage des bacs
- Brassage des effluents et aération dans le cadre du traitement des eaux usées

## AVANTAGES

- Certifié ATEX zone 1 (gaz)
- Contrôles individuels des moteurs
- Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	68 000 litres ou 68 000 kg
Dimensions (service)	4 580 mm x 2 505 mm x 13 100 mm (H x l x L)
Poids	13 950 kg à vide (approx.) (modèle 2013)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Connexions	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1) Brides pleines 3" ANSI entrée / sortie pour élément chauffant à l'avant (x2)
Accès	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
Inspection & nettoyage	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
Matière	Acier carbone 6 mm
Revêtement intérieur	Non
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS La fabrication est conforme aux normes CE incl. ATEX 95 Approbation TÜV Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps
Serpentin réchauffeur	Tuyau en acier 3" positionné en serpentín continu Pression maximum admissible 12 bar - 190 °C
Moteurs électriques	Moteurs 3 phases 7,5 kW, vitesse de sortie fixe : 74 t/mn (x4)



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent la séparation de phases liquides en grande quantité

## APPLICATIONS

- Séparation de matières solides
- Tank de solution intégrée temporaire avec multiples connexions
- Revalorisation des liquides

## AVANTAGES

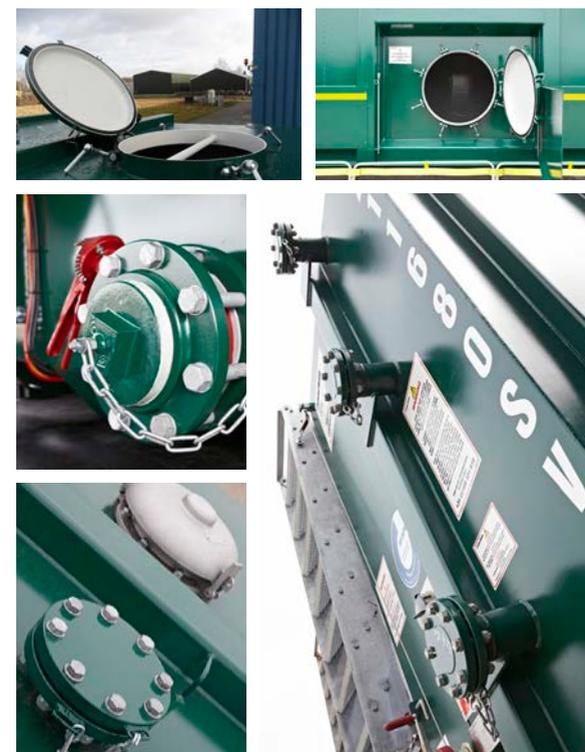
- **Revêtement intérieur pour une large gamme de produits**
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 000 kg à vide (approx.)
Température maximale	50 °C en continu ou 65 °C en pointe

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Brides de raccordement	Brides pleines 4" ANSI sur le devant (x3 - H / M / B position)
Connexions	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1)
Accès	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
Inspection & nettoyage	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
Matière	Acier carbone 6 mm
Revêtement intérieur	Résistant aux produits chimiques
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent la séparation de phases liquides en grande quantité

## APPLICATIONS

Applications de stockage plus spécifiques par rapport aux tanks de séparation avec revêtement :

- Séparation de phases liquides avec une plus grande concentration de solvants et d'aromatiques
- Séparation de phases liquides et effluents à température élevée

## AVANTAGES

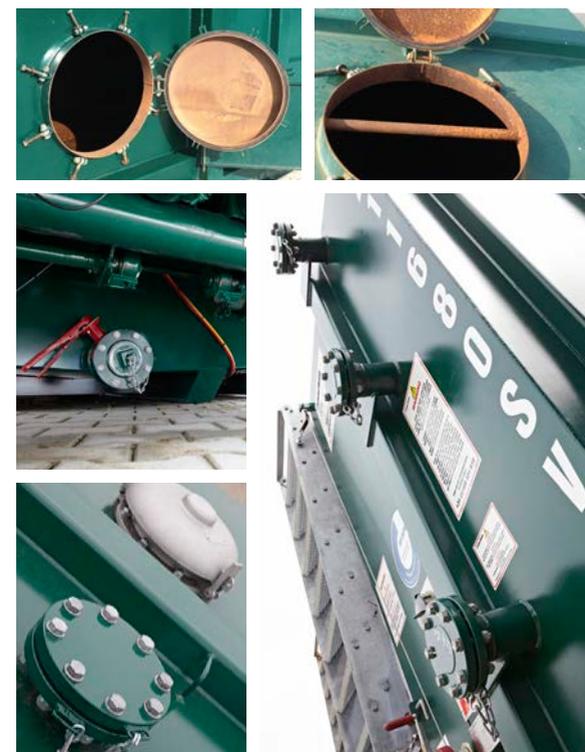
- Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 000 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

<b>Vannes (incluses)</b>	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
<b>Soupape de sécurité</b>	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
<b>Brides de raccordement</b>	Brides pleines 4" ANSI sur le devant (x3 - H / M / B position)
<b>Connexions</b>	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1)
<b>Accès</b>	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
<b>Inspection &amp; nettoyage</b>	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
<b>Matière</b>	Acier carbone 6 mm
<b>Revêtement intérieur</b>	Non
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections programme QMS Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée



# TANK DE SEPARATION NON REVETU AVEC SERPENTIN RECHAUFFEUR - 70 M<sup>3</sup>

TYPE SVC-SEP  
CAT CLASS 605-6504

## USAGE IDEAL

Projets qui demandent le chauffage et la séparation de liquides en grande quantité

## APPLICATIONS

- Séparation des phases insolubles à des températures plus élevées que la température ambiante ou pendant l'hiver
- Tank de solution intégrée temporaire avec multiples connexions
- Revalorisation des produits

## AVANTAGES

- Le serpentin peut être facilement relié à un système de chauffage sur site
- Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	3 810 mm x 2 505 mm x 12 728 mm (H x l x L)
Poids	12 500 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Brides de raccordement	Brides pleines 4" ANSI sur le devant (x3 - H / M / B position)
Connexions	Brides pleines 4" ANSI sur le dessus (x1) et sur le devant (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1) Brides pleines 3" ANSI entrée / sortie pour élément chauffant sur le devant (x2)
Accès	Trou d'homme latéral 600 mm (x1)
Inspection & nettoyage	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2)
Matière	Acier carbone 6 mm
Revêtement intérieur	Non
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Échelle avec garde-corps pour accès à la plateforme sécurisée
Serpentin réchauffeur	Tuyau en acier 3" positionné en serpentin continu Pression maximum admissible 12 bar - 190 °C



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent un grand volume de stockage de fluides dans des conditions de sécurité maximales sur des sites environnementaux sensibles

## APPLICATIONS

- Stockage efficace de tous types de fluides sur des sites sensibles

## AVANTAGES

- Construction double paroi pour une protection environnementale maximale
- Revêtement intérieur pour une large gamme de produits
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	70 000 litres ou 70 000 kg
Dimensions (service)	4 712 mm x 2 505 mm x 13 100 mm (H x l x L)
Poids	15 910 kg à vide (approx.) (Modèle 2013)
Température maximale	50 °C en continu ou 65 °C en pointe

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Vanne sphérique 4" avec double paroi sur le devant (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Raccords	Tuyau 6" (remplissage x1, vidange x1)
Connexions	Bride pleine 4" ANSI sur le dessus (x1) Bride filetée 6" ANSI sur le dessus (x1)
Accès & nettoyage	Trous d'homme 600 mm sur le dessus (x2) et échelle interne
Matière	Double paroi acier carbone (4 mm intérieur / 6 mm extérieur)
Revêtement intérieur	Résistant aux produits chimiques
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Approbation TÜV Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent du stockage de fluides dans des conditions de sécurité maximale sur des sites sensibles

## APPLICATIONS

- Stockage de fluides dangereux sur des sites sensibles

## AVANTAGES

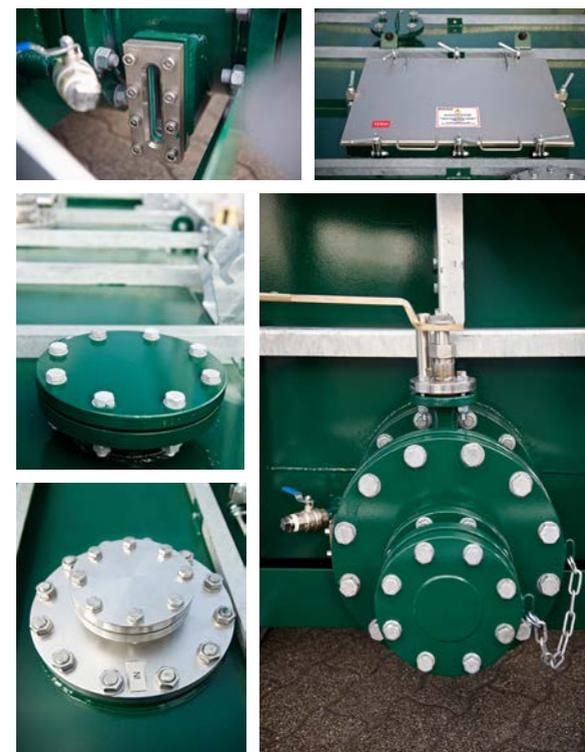
- Construction double paroi pour une protection environnementale maximale
- Revêtement intérieur pour une large gamme de produits
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé, plate-forme avec garde-corps breveté
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	31 000 litres (nominale)
	29 500 litres (95% de capacité de chargement) ou
	31 000 kg
Dimensions (service)	3 581 mm x 2 550 mm x 7 450 mm (H x l x L)
Poids	7 700 kg à vide (approx.)
Température maximale	50 °C en continu ou 65 °C en pointe

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Vanne sphérique 4" avec double paroi (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Raccords	Tuyau 4" (remplissage x1, vidange x1) Cannes d'aspiration et de refoulement sur le dessus
Connexions	Bride pleine 4" ANSI sur le dessus (x1) Bride pleine 6" ANSI sur le dessus (x1)
Accès & nettoyage	Trou d'homme 1 014 mm x 814 mm sur le dessus (x1) Bride pleine 8" ANSI sur le dessus (x1)
Matière	Double paroi acier carbone (6 mm intérieur / 4 mm extérieur)
Revêtement intérieur	Résistant aux produits chimiques
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Approbation TÜV Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent du stockage de liquides dans des conditions de sécurité maximale sur des sites sensibles

## APPLICATIONS

Applications de stockage plus spécifiques de liquides dangereux sur des sites environnementaux sensibles :

- Stockage de liquides avec concentration élevée de solvants et aromatiques
- Stockage de liquides à température élevée

## AVANTAGES

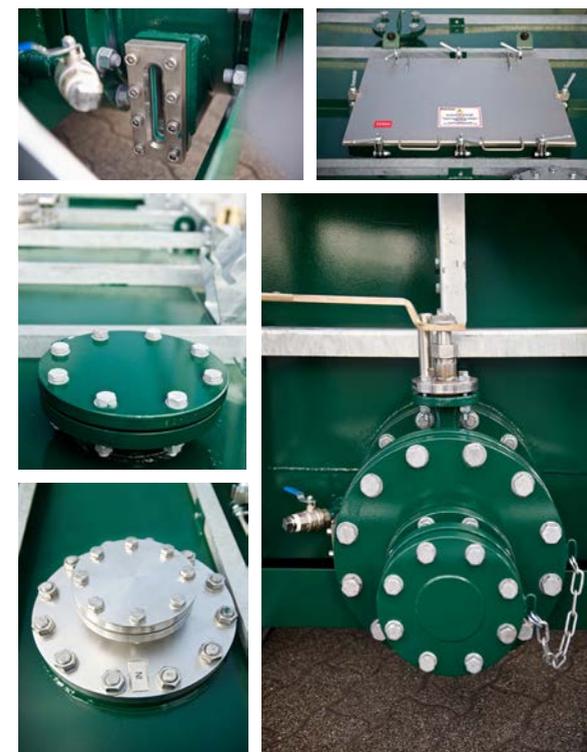
- Construction double paroi pour une protection environnementale maximale
- Sans revêtement intérieur pour une gamme de produits plus spécifiques comme des solvants et des températures à 100 °C maximum
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé, plate-forme avec garde-corps breveté
- Nettoyage facile
- Tank étanche à la vapeur, également pour des liquides odorants

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	31 000 litres (nominale)
	29 500 litres (95 % de capacité de chargement) ou
	31 000 kg
Dimensions (service)	3 581 mm x 2 550 mm x 7 450 mm (H x l x L)
Poids	7 500 kg à vide (approx.)
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon les joints)

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	Vanne sphérique 4" avec double paroi (x1)
Soupape de sécurité	Pression : 17 mbar, dépression : 1,7 mbar
Raccords	Tuyau 4" (remplissage x1, vidange x1) Cannes d'aspiration et de refoulement sur le dessus
Connexions	Bride pleine 4" ANSI sur le dessus (x1) Bride pleine 6" ANSI sur le dessus (x1)
Accès & nettoyage	Trou d'homme 1 014 mm x 814 mm sur le dessus (x1) Bride pleine 8" ANSI sur le dessus (x1)
Matière	Double paroi acier carbone (6 mm intérieur / 4 mm extérieur)
Revêtement intérieur	Non
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Approbation TÜV Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent du stockage de produits acides, basiques ou chimiques dans des conditions de sécurité maximale

## APPLICATIONS

Large gamme d'applications de stockage pour des fluides à pH élevé ou bas :

- Nettoyage chimique
- Déchets liquides et eaux de process
- Bains de traitement de surface

## AVANTAGES

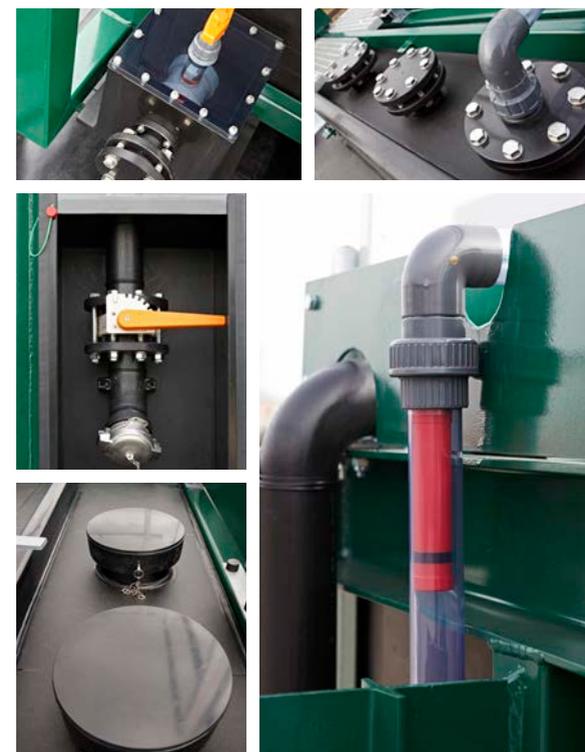
- Grande résistance à une large variété de produits chimiques, à pH élevé ou bas
- Construction double paroi pour une sécurité environnementale maximale
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Multiples connexions pour faciliter le remplissage et la vidange
- Environnement de travail sécurisé
- Nettoyage facile

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	29 700 litres (nominale)
	26 500 litres (90 % de capacité de chargement) ou 54 000 kg
Dimensions (service)	3 665 mm x 2 550 mm x 9 025 mm (H x l x L)
Poids	6 000 kg à vide (approx.)
Température maximale	40 °C - 60 °C (en fonction du produit)

## EQUIPEMENTS

Vannes (incluses)	DN 50 PE dans le coffret de devant (x1), ligne de chargement DN 80 avec vanne papillon PE dans le coffret (x1)
Connexions	Brides pleines DN 100 sur le dessus (x2) Bride pleine DN 80 sur le dessus (x1) Canne plongeante DN80 sur l'avant (avec raccord elaflex) (x1) Bride DN 65 filetée pleine sur le dessus (x1)
Accès & nettoyage	Trou d'homme rectangulaire de 800 mm x 600 mm avec joint viton sur le dessus Couvercle à vis DN300 pour un accès facile au nettoyage (x2)
Matière	PEHD double paroi (PE 100)
Revêtement intérieur	Résistant aux produits chimiques
Qualité & sécurité	Inspections programme QMS Approbation TÜV Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps



## USAGE IDEAL

Projets intégrés qui nécessitent un soutien supplémentaire pour le contrôle de niveau et le mélange

## APPLICATIONS

Large gamme d'applications pour le stockage efficace de liquides à pH élevé et très bas :

- Projet de traitement (filtration) : empêche les turbulences et la fluctuation
- Projets de pompage : création d'un stockage tampon
- Mélanger à des fins de neutralisation, de coagulation et de floculation

## AVANTAGES

- Haute compatibilité chimique
- Transport, installation et utilisation faciles
- Polyvalent : grâce aux nombreuses connexions et accessoires, comme le mélangeur mobile, la connexion pour le dosage des produits chimiques et l'emplacement pour les capteurs
- Connexions multiples pour un remplissage et une vidange rapides
- Parfaite intégration avec les produits United Rentals
- Nettoyage facile

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Capacité maximale 40 m<sup>3</sup>/h

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité 3 890 litres  
Dimensions (service) 1 900 mm x 2 000 mm x 2 600 mm (H x l x L)  
Poids 400 kg (approx.)  
Température maximale 40 °C - 60 °C (selon le produit)

## EQUIPEMENTS

**Cadre** PEHD (PE 100)  
**Tube flottant** Support pour fixation des poires de niveau d'une pompe  
**Connexion pour mélangeur** Conçu pour installer un mélangeur mobile  
**Autres connexions** 4" ANSI remplissage (2x), vidange (1x)  
4" ANSI (2x pour le dosage, insert de chauffage)  
Trou d'homme 600 mm  
Possibilité de se connecter à des solutions de traitement des vapeurs (charbon actif et épurateur de gaz)  
**Levage** Crochets de levage (x2 au sommet)  
Possibilité de levage par chariot élévateur  
**Matière** PEHD (PE 100)  
**Qualité & sécurité** Fond en pente pour un nettoyage facile  
Grille antidérapante sur les marches  
Oeillets d'attelage (x4) pour une meilleure fixation de la charge  
Inspection programmée QMS



La gamme de pompes United Rentals est idéale pour de nombreuses applications. Du pompage de liquides clairs sur un chantier de construction, au transfert de produits chimiques agressifs dans un Poly Tank dans une zone ATEX, United Rentals a la pompe de location adéquate pour répondre à vos défis !

Tout comme nos tanks, toutes nos pompes sont conçues dans un souci de sécurité, de polyvalence et de "Plug & Play". United Rentals propose des pompes centrifuges diesel et électriques dans deux gammes : standard et industriel. Ces dernières comprennent toutes les deux : des pompes à basse, moyenne et haute pression, pour fournir la plus grande polyvalence possible. Toutes les pompes possèdent des équipements de sécurité tels que des interrupteurs d'arrêt d'urgence. Une grande partie des modèles sont équipés de la télémétrie, pour la surveillance à distance, et de contrôles de niveau automatiques.

Pour une utilisation sur sites industriels, il existe des pompes à moteur diesel équipées de vannes d'arrêt d'air et de pare-étincelles pour travailler dans les environnements les plus complexes tels que les raffineries et les sites pétrochimiques. Nos pompes électriques centrifuges industrielles sont conçues pour fonctionner en zone ATEX. Certaines de nos pompes centrifuges de surface sont disponibles en acier inoxydable pour les projets impliquant des liquides chimiques agressifs et corrosifs.

United Rentals propose 2 types de pompes volumétriques. Tout d'abord, les pompes à membranes à air, homologuées ATEX et disponibles en acier inoxydable et en polypropylène. Le modèle en polypropylène est idéal pour les applications spécifiques impliquant des produits chimiques tels que les chlorures, il s'intègre parfaitement à notre Poly Tank. Ensuite, United Rentals possède des pompes à rotor excentré électriques, qui sont également en acier inoxydable et montées dans un châssis robuste pour fonctionner sur les chantiers les plus difficiles.

Notre gamme de pompes submersibles est disponible en trois versions différentes : pompes pour eaux claires, eaux chargées et eaux usées. Les modèles pour eaux chargées et eaux usées sont équipés d'un cadre unique, assurant une portabilité optimale et une facilité à être installés, transportés et stockés.

Toutes les pompes United Rentals sont "Plug & Play", permettant une intégration rapide et facile avec nos tanks, nos systèmes de filtration et notre gamme complète d'accessoires.

**Des solutions modulables au-delà du simple stockage de fluides.  
C'est ça, United Rentals.**

POMPES

EQUIPEMENTS	Pompes diesel		Pompes électriques	
	Standard	Industrie	Standard	Industrie
GAMMES				
PAGES	42 - 55		56 - 63	
MODELES	4", 6", 8"	4", 6"	4", 6", 8"	4", 6"
PLAGE GLOBALE DE DEBIT (m³/h)	300 - 1 060	150 - 700	300 - 910	130 - 430
PLAGE GLOBALE DE HAUTEUR (m)	23 - 107	18.5 - 137	23 - 71	15 - 24
ATEX				Uniquement E4LH-CII E4LH-SSI E6LH-CII E6LH-SSI
ACIER INOXYDABLE		Uniquement D4LH-SSI D6LH-SSI		Uniquement E4LH-SSI E6LH-SSI
MOYENNE & HAUTE PRESSION	Uniquement D4MH-CI D6MH-CI D8MH-CI	Uniquement D4MH-CII D6MH-CII D4HH-SSI	Uniquement E4MH-CI	

POMPES

Pompes volumétriques	Pompes submersibles				
	Pompes à membranes	Pompe électrique à rotor excentré	Eaux claires	Eaux chargées	Eaux usées
	64 - 65	66 - 67	68 - 73	74 - 79	80 - 83
	2"	4"	2", 4", 6"	2", 4", 6"	4"
	jusqu'à 34	5 - 15	30 - 150	48 - 150	50 - 100
	84	60	24 - 32	16 - 23	15
	Uniquement A2-SSI			Uniquement E2SW-SS	



**USAGE IDEAL**

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 330 m³/h, en fonte ou en acier inoxydable, avec des caractéristiques standards ou industrielles, pour prendre en charge de nombreuses applications. Idéaux pour les environnements où l'électricité n'est pas disponible.

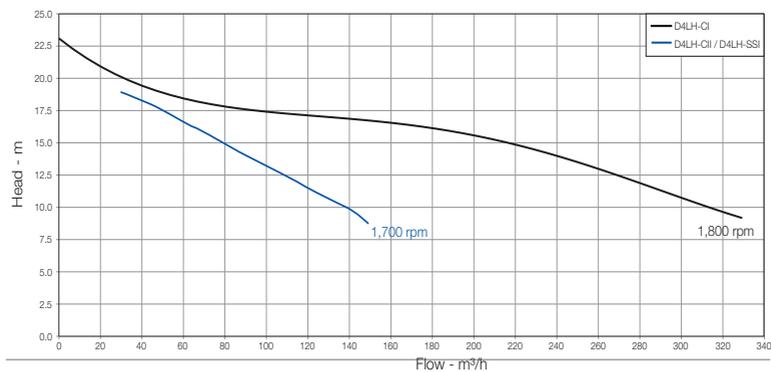
**APPLICATIONS**

- Pompage de fluides contaminés, comme les eaux usées
- Pompage des eaux de chantier
- Pompage de fluides pour les sites industriels (**uniquement pour la gamme industrie**)
- Pompage de fluides contenant de grosses particules, comme les boues et eaux de forage ou des eaux pluviales

**AVANTAGES**

- Faible consommation énergétique grâce au moteur mono-cylindre
- Contrôle de niveau automatique, interrupteur d'arrêt d'urgence, auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Grand diamètre de passage
- Les parties en contact avec le fluide sont en acier inoxydable pour une résistance élevée à une large gamme de produits chimiques (**uniquement pour les modèles en acier inoxydable**)

**COURBE**



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE	
	D4LH-CI	D4LH-CII	D4LH-SSI
Capacité	330 m³/h	150 m³/h	
Point de rendement optimal	200 m³/h @ 16 m	105 m³/h @ 13 m	
Hauteur maximale	23 m @ 1 800 RPM, voir courbe	18,5 m @ 1 700 RPM, voir courbe	
Diamètre de passage	76 mm	82 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	0 °C (min) - 80 °C (max)	
Niveau sonore	62 dB(A) à 7 m	54 dB(A) à 10 m	
Consommation diesel	3,24 l/h (max)	1,5 l/h (max)	
Pression d'aspiration maximale	50 m	36 m	

**POIDS ET DIMENSIONS**

Poids	1 350 kg (poids en eau)	1 850 kg
Dimensions (H x l x L)	1 414 mm x 1 118 mm x 2 185 mm	1 596 mm x 1 050 mm x 2 000 mm

**EQUIPEMENTS**

Connexions	Bride d'aspiration 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)	Bride d'aspiration 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)	
Puissance moteur / RPM	12,95 kW / 1 800 RPM	6,5 kW / 1 700 RPM	
Réservoir diesel	125 litres (double paroi)	220 litres (double paroi)	
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique		
	Flotteur simple	Double flotteur	
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue acier inoxydable Joints en NBR	Carter de pompe en fonte GG20 Turbine en fonte GGG40 Membranes et clapets en Viton	Parties immergées et turbine en acier inoxydable 316 Membranes et clapets en Viton
Interrupteur à flotteur	Oui, câble de 10 m	Oui, câble de 20 m	
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)		
Levage	Anneaux de levage et passage de fourches		
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence Inspections QMS avant installation et en fin de location Double-paroi		
	Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V	Clapet étouffoir Pare-étincelles	

POMPES

POMPES



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 540 m³/h pour une large gamme d'applications, où l'électricité n'est pas disponible.

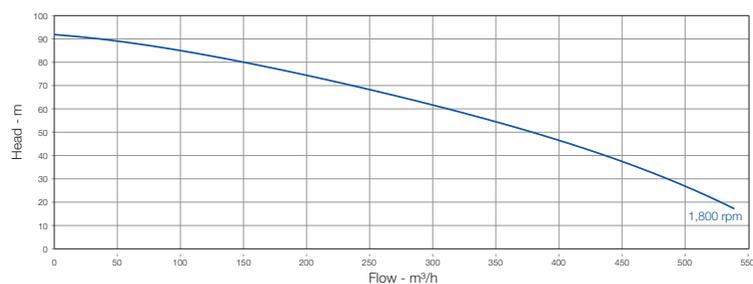
## APPLICATIONS

- Pompage d'eaux usées à moyenne pression et faible débit contenant de gros solides
- Pompage de fluides à moyenne pression et faible débit pour des eaux de chantier
- Pompage de fluides à moyenne pression et faible débit pour les sites industriels

## AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Contrôle de niveau automatique
- Grand diamètre de passage
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Interrupteurs d'arrêt d'urgence, alertes de surveillance à distance
- Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V
- Pare-étincelles, clapet étouffoir (**uniquement sur les modèles industrie**)

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE
	D4MH-CI	D4MH-CII
Capacité max.	540 m³/h	
Point de rendement optimal	250 m³/h @ 62 m	
Hauteur maximale	92 m @ 1 800 RPM, voir courbe	
Diamètre de passage	76 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	
Niveau sonore	77 dB(A) à 7 m	
Consommation diesel	19,56 l/h (max)	
Pression à l'aspiration maximale	50 m	

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids en eau	3 800 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	2 157 mm x 1 532 mm x 3 202 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)
Puissance moteur / RPM	78,23 kW / 1 800 RPM
Réservoir	695 litres (double paroi)
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en NBR / Panier Viton
Interrupteur à flotteur	Deux interrupteurs, câble de 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et passage de fourche
Qualité & sécurité	Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V Interrupteurs d'arrêt d'urgence Inspections QMS réalisées avant chaque location Réservoir double paroi
	Clapet étouffoir Pare-étincelles



## USAGE IDEAL

Projets pour des applications industrielles spécifiques qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 250 m³/h à haute pression, où l'électricité n'est pas disponible.

## APPLICATIONS

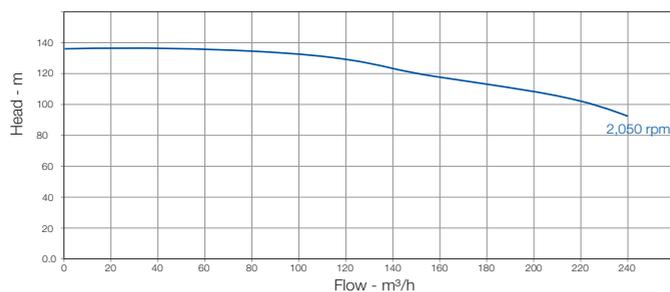
Pompage d'une grande variété de produits chimiques agressifs ou corrosifs sous haute pression, comme :

- Raclage de canalisations
- Pompage de liquides sur des longues distances et dans des installations de process

## AVANTAGES

- Les pièces de contact sont en acier inoxydable pour une résistance élevée à une large gamme de produits chimie, avec pH élevé ou faible
- Equipements de sécurité renforcés : clapet étouffoir, pare étincelles, interrupteur d'arrêt d'urgence et contrôle de niveau automatique

## COURBE



## INDUSTRIE

### D4HH-SSI

## PERFORMANCE

Capacité	250 m³/h
Point d'efficacité optimale	190 m³/h @ 11 bar
Hauteur maximale	137 m @ 2 050 RPM, voir courbe
Diamètre de passage	20 mm
Température	0 °C (min) - 120 °C (max)
Niveau sonore	65 dB(A) à 7 m
Consommation diesel	28 l/h (max)
Pression à l'aspiration maximale	60 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	3 800 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	2 110 mm x 1 450 mm x 2 950 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)
Puissance moteur / RPM	129 kW / 2 050 RPM
Réservoir diesel	700 litres (double paroi)
Système d'amorçage	Pompe à vide à diaphragme à entraînement mécanique
Matériaux	Turbine, carter de pompe et parties immergées : duplex en acier inoxydable CD4 MCU* Membranes et clapets en viton
Contrôle de niveau	Oui, câble de 20 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Transducteur de pression côté refoulement pour arrêter la pompe si la pression maximale réglée est atteinte Clapet étouffoir Pare-étincelles Interrupteur d'arrêt d'urgence Inspection QMS avant installation et en fin de location

\*Compatibilité égale à SS316



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 520 m³/h, où l'électricité n'est pas disponible.

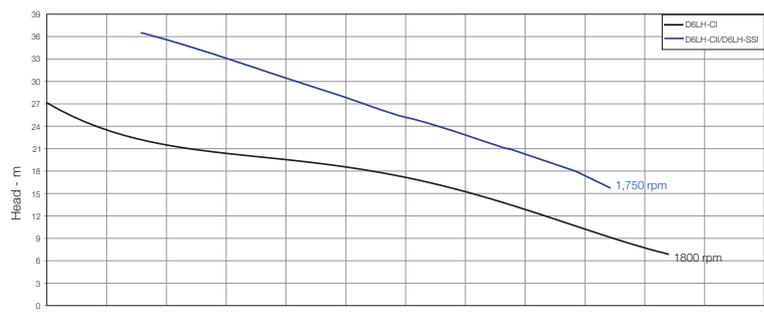
## APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de grosses particules comme les eaux usées
- Pompage de fluides dans le secteur du BTP
- Pompage de fluides inoffensifs à débit moyen pour les sites industriels
- Pompage de fluides contenant de gros polluants où des gaz inflammables pourraient être présents (**uniquement les modèles industrie**)

## AVANTAGES

- Equipement de sécurité renforcés : clapet étouffoir, pare étincelles, contrôle de niveau, interrupteur d'arrêt d'urgence, l'auto-amorçage peut être isolé pour la pression d'aspiration max. (**uniquement pour les modèles industrie**)
- Grand diamètre de passage
- Les pièces en contact avec le fluide sont en acier inoxydable pour une résistance élevée à une large gamme de produits chimiques (**uniquement pour les modèles inox**)

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE	
	D6LH-CI	D6LH-CII	D6LH-SSI
Capacité	520 m³/h	475 m³/h	
Point de rendement optimal	310 m³/h @ 17 m	300 m³/h @ 26 m	
Hauteur maximale	27 m @ 1 800 RPM, voir courbe	37 m @ 1 750 RPM, voir courbe	
Diamètre de passage	76 mm	80 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	0 °C (min) - 80 °C (max)	
Niveau sonore	62 dB(A) à 7 m	61 dB(A) à 10 m	
Consommation diesel	5,55 l/h (max)	9 l/h (max)	
Pression d'aspiration maximale	50 m	36 m	

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	approx 1 900 kg (total)	2 000 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 743 mm x 1 200 mm x 2 478 mm	1 600 mm x 1 050 mm x 2 500 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 6" ANSI (x1)		
Puissance moteur / RPM	36 kW / 1 800 RPM	37 kW / 1 750 RPM	
Réservoir	200 litres (double paroi)	300 litres (double paroi)	
Système à vide	Système d'amorçage à membrane mécanique		
	Simple flotteur	Double flotteur	
Matériaux	Carter de pompe en fonte ductile Roue acier inoxydable Joints en fibre NBR, étanchéité Viton	Carter de pompe en fonte GG20 Turbine en chrome moly 42CrM04 Membranes et clapets en viton	Carter de pompe, turbine et parties immergées en acier inoxydable 316 Membranes et clapets en viton
Contrôle de niveau	Oui, interrupteur à flotteur à 10 m	Oui, câble de 20 m	
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)		
Levage	Anneaux de levage et passage de fourches		
Qualité & sécurité	Interrupteur d'arrêt d'urgence Inspection QMS avant installation et en fin de location Réservoir double paroi		
		Clapet étouffoir Pare-étincelles	
Avantages	Réductions des émissions grâce au moteur EU Stage V		



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 700 m<sup>3</sup>/h, pour une large gamme d'applications, où l'électricité n'est pas disponible.

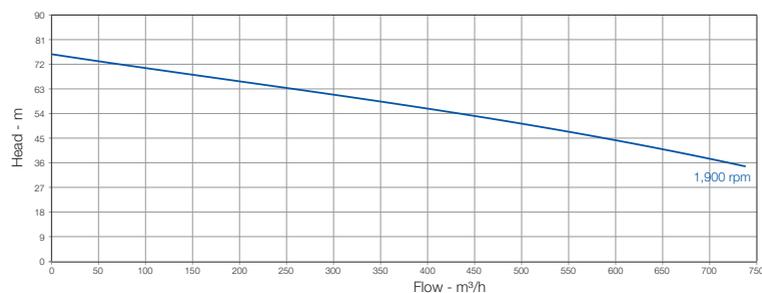
## APPLICATIONS

- Pompage d'eaux usées à moyenne pression et débit moyen contenant de gros solides
- Pompage de fluides à moyenne pression et débit moyen pour les eaux de chantier
- Pompage de fluides à moyenne pression et débit moyen pour les sites industriels
- Pompage d'eaux usées industrielles contenant de grosses particules (**uniquement pour les modèles industrie**)

## AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Contrôle de niveau automatique
- Grand diamètre de passage
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Interrupteurs d'arrêt d'urgence, alertes de surveillance à distance
- Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V
- Pare-étincelles, clapet étouffoir (**uniquement sur les modèles industrie**)

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE
	D6MH-CI	D6MH-CII
Capacité	740 m <sup>3</sup> /h	
Point de rendement optimal	500 m <sup>3</sup> /h @ 52 m	
Hauteur maximale	75 m @ 1 900 RPM, voir courbe	
Diamètre de passage	76 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	
Niveau sonore	77 dB(A) à 7 m	
Consommation diesel	24 l/h (max)	
Pression d'aspiration maximale	50 m	

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	3 800 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	2 157 mm x 1 532 mm x 3 202 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 6" ANSI (x1)
Puissance moteur / RPM	129 kW / 1 900 RPM
Réservoir	695 litres (double paroi)
Système à vide	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en fibre, étanchéité viton
Contrôle de niveau	Oui, interrupteur à flotteur à 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence Inspections QMS réalisées avant chaque location Réservoir double paroi
Avantages	Clapet étouffoir Pare étincelles



### USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 910 m<sup>3</sup>/h pour une large gamme d'applications, où l'électricité n'est pas disponible.

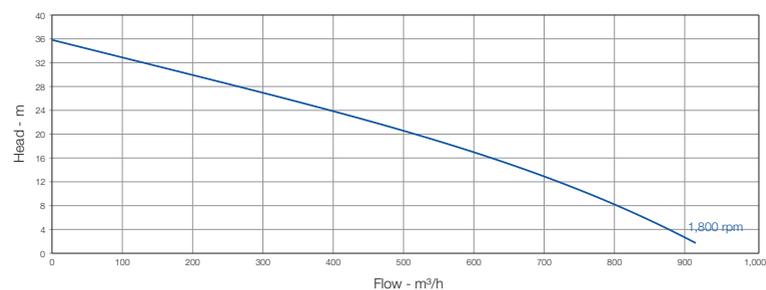
### APPLICATIONS

- Pompage d'eaux usées inoffensives contenant de gros solides à un débit élevé
- Pompage de fluides à un débit élevé pour le secteur du BTP
- Pompage de fluides inoffensifs à un débit élevé pour les sites industriels

### AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Grand diamètre de passage
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V
- Interrupteurs d'arrêt d'urgence et contrôle de niveau

### COURBE



### PERFORMANCE

	STANDARD
	D8LH-CI
Capacité	910 m <sup>3</sup> /h
Point de rendement optimal	510 m <sup>3</sup> /h @ 20 m
Hauteur maximale	36 m @ 1 800 RPM, voir courbe
Diamètre de passage	76 mm
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Niveau sonore	62 dB(A) à 7 m
Consommation diesel	11,18 l/h (max)
Pression à l'aspiration maximale	50 m

### POIDS ET DIMENSIONS

Poids	2 500 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 998 mm x 1 280 mm x 2 706 mm

### EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 8" ANSI (x1) Bride de refoulement 8" ANSI (x1)
Puissance moteur / RPM	55 kW / 1 800 RPM
Réservoir	430 litres (double paroi)
Système à vide	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en fibre / étanchéité viton
Contrôle de niveau	Oui, interrupteur à flotteur à 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneau de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence Inspections QMS réalisées avant chaque location Réservoir double paroi



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 1 060 m<sup>3</sup>/h, pour une large gamme d'applications, où l'électricité n'est pas disponible.

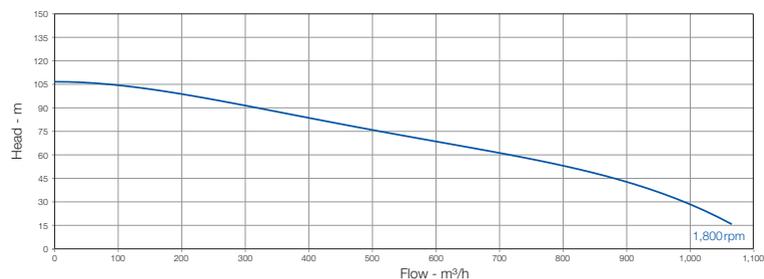
## APPLICATIONS

- Pompage d'eaux usées à moyenne pression et débit élevé contenant de gros solides
- Pompage de fluides à moyenne pression et débit élevé pour les eaux de chantier
- Pompage de fluides à moyenne pression et débit élevé pour les sites industriels

## AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Grand diamètre de passage
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V
- Interrupteurs d'arrêt d'urgence et contrôle de niveau

## COURBE



## STANDARD

### D8MH-CI

## PERFORMANCE

Capacité	1 060 m <sup>3</sup> /h
Point de rendement optimal	500 m <sup>3</sup> /h @ 75 m
Hauteur maximale	107 m @ 1 800 RPM, voir courbe
Diamètre de passage	76 mm
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Niveau sonore	77 dB(A) à 7 m
Consommation diesel	39,50 l/h (max)
Pression à l'aspiration maximale	50 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	7 200 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	2 502 mm x 2 093 mm x 4 536 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 8" ANSI (x1) Bride de refoulement 8" ANSI (x1)
Puissance moteur / RPM	158 kW / 1 800 RPM
Réservoir	765 litres (double paroi)
Système à vide	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en fibre / étanchéité viton
Interrupteur à flotteur	Deux interrupteurs, câble de 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneau de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence Inspections QMS réalisées avant chaque location Réservoir double paroi



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 330 m³/h, pour une large gamme d'applications, où une alimentation électrique est disponible.

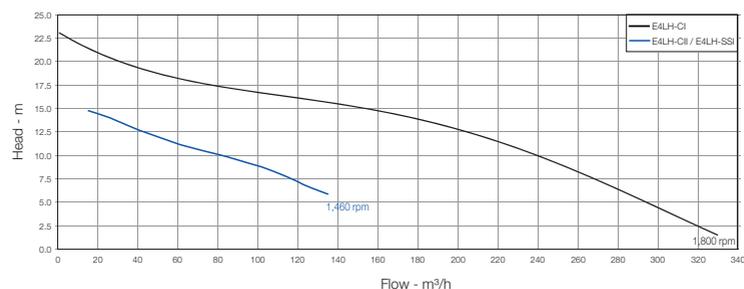
## APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de larges solides comme les eaux usées
- Pompage de fluides contaminés, comme les eaux chargées (**uniquement les modèles industrie**)
- Pompage dans des environnements ATEX (**uniquement les modèles industrie**)
- Pompage d'une large gamme de liquides chimiques et corrosifs (**uniquement les modèles en acier inoxydable**)

## AVANTAGES

- Grand diamètre de passage
- Certifiée ATEX zone 1 (gaz) (**uniquement les modèles industrie**)
- Equipements de sécurité renforcés : interrupteur d'arrêt d'urgence, contrôle de niveau automatique et double flotteur (**uniquement les modèles industrie**)
- Parties en contact avec le fluide en acier inoxydable pour une haute résistance aux liquides corrosifs et chimiques (**uniquement les modèles en acier inoxydable**)

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE	
	E4LH-CI	E4LH-CII	E4LH-SSI
Capacité	160 m³/h	130 m³/h	
Point de rendement optimal	160 m³/h @ 14,5 m	100 m³/h @ 9 m	
Hauteur maximale	15 m @ 1 460 RPM, voir courbe		
Diamètre de passage	76 mm	82 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	0 °C (min) - 65 °C (max)	
Courant nominal	33,5 A	11 A	
Pression d'aspiration maximale	50 m	36 m	
<b>POIDS ET DIMENSIONS</b>			
Poids	1 200 kg (total)	1 420 kg (total)	
Dimensions (H x l x L):	1 416 mm x 1 109 mm x 2 185 mm	1 400 mm x 1 040 mm x 2 000 mm	
<b>EQUIPEMENTS</b>			
Connexions	Bride d'aspiration 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)		
Connexion alimentation	63 A / 5P / CEE	32 A / 5P / CEE	
Longueur câble d'alim.	20 m	50 m	
Puissance moteur / RPM	18,5 kW / 1 460 RPM	7,5 kW / 1 460 RPM	
Voltage / Phase / Hz	400/690 V / 3-phases / 50 Hz	400 V / 3-phases / 50 Hz	
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur		
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue acier inoxydable C46NM Joints en fibre NBR / étanchéité viton Garniture mécanique en carbure de tungstène ou en carbure de silicium	Corps de pompe en fonte GG20 Turbine en fonte GGG40 Membranes et clapets en viton	Turbine et parties immergées en acier inoxydable 316 Membranes et clapets en viton
Contrôle de niveau	Oui, câble de 10 m		
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)		
Levage	Anneaux de levage et passage de fourches	Crochet de levage et passage de fourches	
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2) Inspections QMS effectuées avant chaque livraison		
	Accès à distance avec alertes	ATEX : EX II 2G Eex c IIB T4	



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 250 m<sup>3</sup>/h, où une alimentation électrique est disponible.

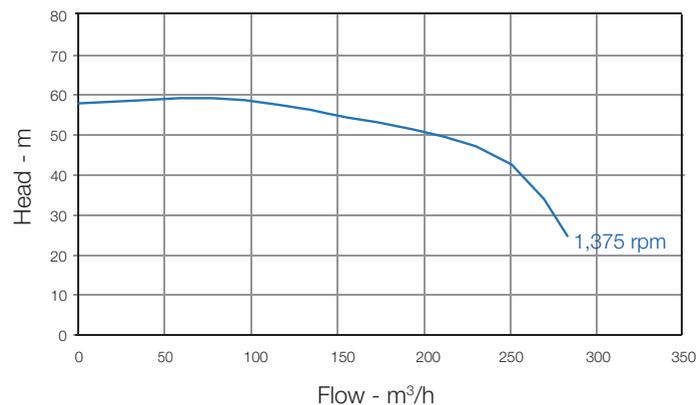
## APPLICATIONS

- Pompage d'eaux inoensives pouvant contenir des solides
- Pompage de fluides pour le BTP
- Pompage de fluides inofensifs pour les sites industriels

## AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Contrôle de niveau automatique et interrupteurs d'urgence
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Contrôle total et alertes de surveillance à distance
- Entraînement par moteur électrique à haut rendement
- Fonctionnement automatique de la pompe par interrupteur à flotteur ou capteur de pression intégré

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD E4MH-CI
Capacité	250 m <sup>3</sup> /h
Point de rendement optimal	180 m <sup>3</sup> /h @ 50 m
Hauteur maximale	60 m @ 1 375 RPM, voir courbe
Diamètre de passage	19 mm
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Courant nominal	80,2 A
Pression d'aspiration maximale	50 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	2 200 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 998 mm x 1 280 mm x 2 881 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)
Connexion alimentation	125 A / 5P / CEE
Longueur câble d'alim.	20 m
Puissance moteur / RPM	45 kW / 1 460 RPM
Voltage / Phase / Hz	400/690 v / 3-phases / 50 Hz
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en fibre NBR / étanchéité viton Garniture mécanique en carbure de tungstène ou en carbure de silicium
Contrôle de niveau	Oui, câble de 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneau de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2) Inspections QMS effectuées avant chaque livraison



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 560 m³/h, pour une large gamme d'applications, où une alimentation électrique est disponible.

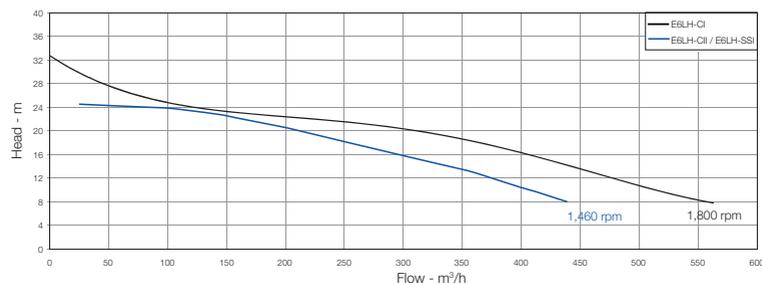
## APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de grosses particules, comme les eaux usées
- Pompage de fluides contaminés (**uniquement sur les modèles industrie**)
- Pompage dans des environnements ATEX (**uniquement sur les modèles industrie**)
- Pompage d'une grande variété de fluides chimiques et agressifs (**uniquement sur les modèles en acier inoxydable**)

## AVANTAGES

- Grand diamètre de passage
- Equipements de sécurité renforcés : interrupteurs d'arrêt d'urgence, contrôle de niveau automatique, et double flotteur
- Certifié ATEX Zone 1 (gaz) ATEX (**uniquement sur les modèles industrie**)
- Parties en contact avec le fluide en acier inoxydable pour une haute résistance aux liquides corrosifs et chimiques (**uniquement sur les modèles en acier inoxydable**)

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD	INDUSTRIE	
	E6LH-CI	E6LH-CII	E6LH-SSI
Capacité	560 m³/h	430 m³/h	
Point de rendement optimal	350 m³/h @ 29 m	275 m³/h @ 17 m	
Hauteur maximale	33 m @ 1 800 RPM, voir courbe	24 m @ 1 460 RPM, voir courbe	
Diamètre de passage	76 mm	80 mm	
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)	0 °C (min) - 65 °C (max)	
Courant nominal	53,8 A	33 A	
Pression d'aspiration maximale	50 m	36 m	

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	1 700 kg (total)	1 620 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 748 mm x 1 200 mm x 2 490 mm	1 400 mm x 1 040 mm x 2 000 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 6" ANSI (x1)		
Connexion alimentation	63 A / 5P / CEE	63 A / 5P / CEE	
Longueur câble d'alim.	20 m	50 m	
Puissance moteur / RPM	24,3 kW / 1 800 RPM	22 kW / 1 460 RPM	
Voltage / Phase / Hz	400/690 V / 3-phases / 50 Hz	400 V / 3-phases / 50 Hz	
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur		
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable C46NM Joints en fibre / étanchéité viton Garniture mécanique en carbure de tungstène ou carbure de silicium	Corps de pompe en fonte GG20 Turbine en chrome molybdène Membranes et clapets en viton	Roue et parties immergées en acier inoxydable 316 Membranes et clapets en viton
Contrôle de niveau	Oui, câble de 10 m		
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)		
Levage	Anneau de levage et passage de fourches		
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2) Inspections QMS effectuées avant chaque location		
	Contrôle total et système d'alertes de surveillance	ATEX : EX II 2G Eex c IIB T4	



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 910 m³/h, pour une large gamme d'applications, où une alimentation électrique est disponible.

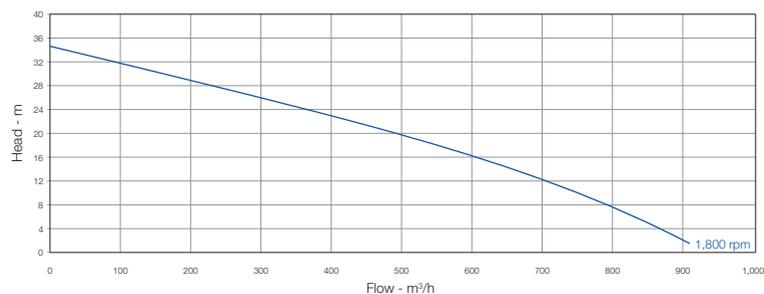
## APPLICATIONS

- Pompage d'eaux inoffensives pouvant contenir des solides
- Pompage de fluides pour le BTP
- Pompage de fluides inoffensifs pour les sites industriels

## AVANTAGES

- Auto-amorçage isolable en fonction de la pression d'aspiration
- Contrôle de niveau automatique et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse pilotable manuellement ou par capteur de pression intégré
- Double paroi pour réduire le bruit et pour une sécurité maximale
- Contrôle total et alertes de surveillance à distance
- Capacité de fonctionnement illimitée
- Entraînement par moteur électrique à haut rendement
- Fonctionnement automatique de la pompe par interrupteur à flotteur ou capteur de pression intégré

## COURBE



PERFORMANCE	STANDARD E8LH-CI
Capacité	910 m³/h
Point de rendement optimal	520 m³/h @ 25 m
Hauteur maximale	34 m @ 1 800 RPM, voir courbe
Diamètre de passage	76 mm
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Courant nominal	80,2 A
Pression d'aspiration maximale	50 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	2 200 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 998 mm x 1 280 mm x 2 881 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 8" ANSI (x1) Bride de refoulement 8" ANSI (x1)
Connexion alimentation	125 A / 5P / CEE
Longueur câble d'alim.	20 m
Puissance moteur / RPM	45 kW / 1 800 RPM
Voltage / Phase / Hz	400/690 v / 3-phases / 50 Hz
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique Double flotteur
Matériaux	Corps de pompe en fonte ductile Roue en acier inoxydable Joints en fibre NBR / étanchéité viton Garniture mécanique : carbure de tungstène ou carbure de silicium
Contrôle de niveau	Oui, câble de 10 m
Option	Arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneau de levage et passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2) Inspections QMS effectuées avant chaque location



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 34 m<sup>3</sup>/h pour une large gamme d'applications, où l'air comprimé est disponible.

## APPLICATIONS

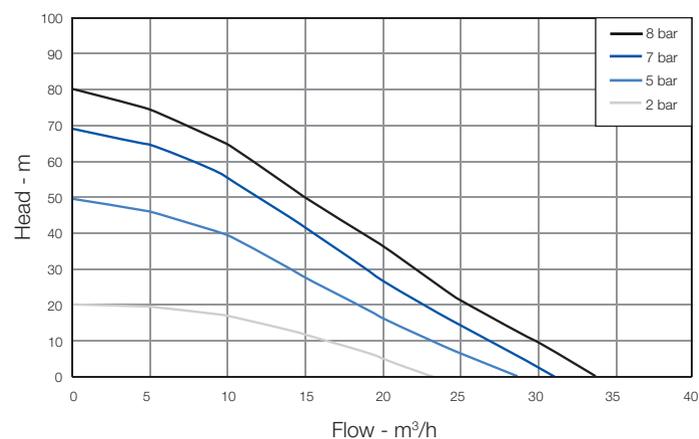
Applications de pompage en faibles débits, en zone ATEX :

- Pompage de fluides à viscosité élevée, comme les boues
- Pompage d'une grande variété de liquides chimiques, comme les solvants (**uniquement sur le modèle en acier inoxydable**)
- Pompage de liquides à températures élevées
- Pompage d'une grande variété de liquides chimiques agressifs et corrosifs comme les chlorures (**uniquement sur le modèle en polypropylène**)

## AVANTAGES

- Certifiées ATEX Zone 1 (gaz)
- Conception robuste et légère

## COURBE



## INDUSTRIE

### PERFORMANCE

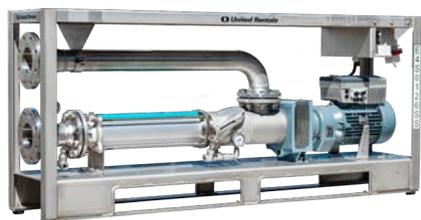
	A2-PPI	A2-SSI
Capacité	34 m <sup>3</sup> /h	
Hauteur maximale	84 m	
Diamètre de passage	6,3 mm	
Température	4 °C (min) - 65 °C (max)	4 °C (min) - 93 °C (max)
Pression d'aspiration maximale	5 m	
Pression d'air	8,4 bar	
Consommation d'air	4,9 m <sup>3</sup> /min	

### POIDS ET DIMENSIONS

Poids	62 kg (total)	90 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	1 050 mm x 420 mm x 700 mm	

### EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration DN 50 (x1) Bride de refoulement DN 50 (x1)	
Connexion pneumatique	Connexion rapide d'arrivée d'air de type Ludecke (tête de chat)	
Matériaux	Châssis en polypropylène conducteur Skid en acier inoxydable 304 Membranes, clapets et vannes en PTFE	Châssis en acier inoxydable 316 Skid en acier inoxydable 304 Membranes, clapets et vannes en PTFE
Levage	Passage de fourches	
Qualité & sécurité	ATEX : Ex II 2 GD c IIC T4 Point central de mise à terre Inspections QMS effectuées avant chaque location	
Avantages	Très haute résistance à un large éventail de produits chimiques <b>y compris les chlorures</b>	Très haute résistance à un large éventail de produits chimiques, <b>y compris des solvants</b>



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides visqueux et boueux.

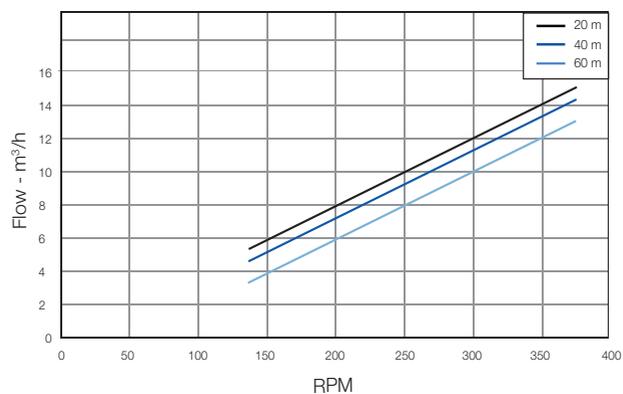
## APPLICATIONS

- Pompage des boues de clarificateurs et décanteurs
- Pompage des boues vers des systèmes de déshydratation
- Transfert de fluides visqueux

## AVANTAGES

- Ajustement de la capacité grâce au variateur de fréquence
- Parties en contact avec le fluide en acier inoxydable pour une haute résistance à une large variété de produits chimiques
- Conception robuste

## COURBE



## PERFORMANCE

	E4S-SS
Capacité	5 - 15 m³/h
Hauteur maximale	60 m, voir courbe
Diamètre de passage	45 mm
Température	0 °C (min) - 29 °C (max)
Courant	8 A
Pression d'aspiration maximale	60 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	240 kg (total)
Dimensions (H x l x L):	825 mm x 400 mm x 1 900 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride d'aspiration 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 4" ANSI (x1)
Connexion d'alimentation	32 A / 5P / Prise industrielle CEE
Long. câble alimentation	20 m
Puissance moteur / RPM	4 kW / 1 440 RPM
Voltage / Phase / Hz	400 V / 3-phases / 50 Hz
Amorçage	Auto-amorçante
Matériaux	Carter de pompe acier inoxydable 316 Parties immergées acier inoxydable 316 Stator et joints en NBR, viton possible sur demande
Levage	Passage de fourches
Qualité & sécurité	Interrupteur d'alimentation principale Interrupteur d'arrêt d'urgence Inspections QMS effectuées avant chaque livraison

# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 2" EAUX CLAIRES AL

TYPE E2SC-AL  
CAT CLASS 520-3080

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides peu chargés allant jusqu'à 30 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 8,5 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide peu chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Dérivation de réseaux d'eaux

## AVANTAGES

- Conçues dans des matériaux légers mais robustes et avec les meilleures caractéristiques de sécurité (connexion anti-fuite, entrée de câble étanche)
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Faciles et sûres à installer grâce au raccord sur le dessus
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	31,6 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	24 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	8,5 mm
Température	40 °C (max)
Pression	25 m (max)
Vitesse	2780 RPM
Intensité nominale	4,3 A

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	30 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	462 mm x 240 mm (H x L)

## EQUIPEMENTS

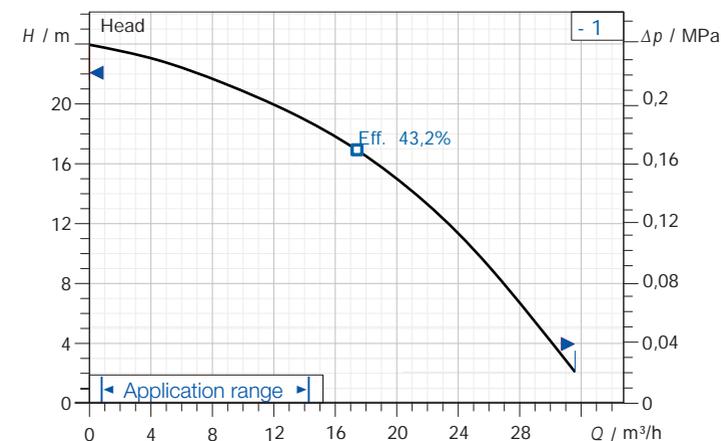
Connexion	Bride de refoulement 2" (50 mm) (x1)
Matériaux	Roue acier carbone Arbre en acier inoxydable Joints en carbure de silicium
Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
En option	Flotteur connecté
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti-traction du câble Inspections QMS avant chaque location

## EQUIPEMENTS SPECIAUX

United Rentals est en mesure de fournir un tuyau plat de 2". Ce tuyau peut également être combiné avec la pompe submersible électrique pour eaux chargées 2" SS.  
Voir p. 156 - 157 pour plus d'informations sur notre tuyau plat de 2"..



## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 4" EAUX CLAIRES

TYPE E4SC-CI  
CAT CLASS 520-3081

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides peu chargés allant jusqu'à 85 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 8,5 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide peu chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Dérivation de réseaux d'eaux

## AVANTAGES

- Conçues dans des matériaux légers mais robustes et avec les meilleures caractéristiques de sécurité (connexion anti-fuite, entrée de câble étanche)
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Faciles et sûres à installer grâce au raccord sur le dessus
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)



## PERFORMANCE

Capacité	85,9 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	18 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	8,5 mm
Température	40 °C (max)
Pression	25 m (max)
Vitesse	2850 RPM
Intensité nominale	7,7 A

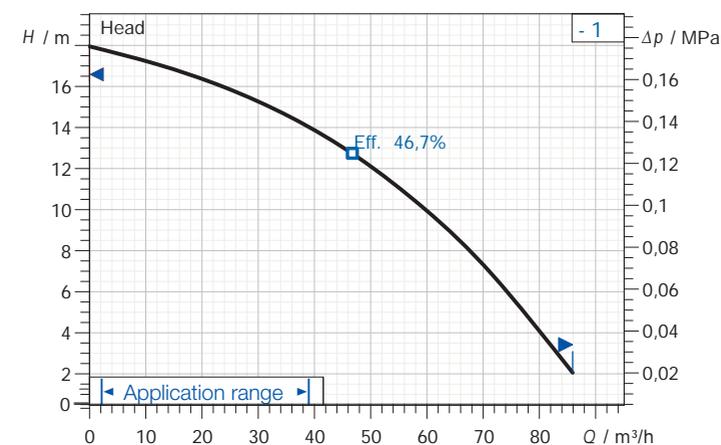
## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	72 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	687 mm x 252 mm (H x L)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Raccord Bauer 4" mâle (100 mm) (1x)
Matériaux	Roue fonte au chrome Couvercle d'aspiration en fonte Arbre en acier inoxydable Joints en carbure de silicium
Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
En option	Flotteur connecté
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location

## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 6" EAUX CLAIRES

TYPE E6SC-CI  
CAT CLASS 520-3082

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides peu chargés allant jusqu'à 145m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 22 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide peu chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Dérivation de réseaux d'eaux

## AVANTAGES

- Conçues dans des matériaux légers mais robustes et avec les meilleures caractéristiques de sécurité (connexion anti-fuite, entrée de câble étanche)
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Faciles et sûres à installer grâce au raccord sur le dessus
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	145,8 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	32,6 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	22 mm
Température	40 °C (max)
Pression	25 m (max)
Vitesse	2935 RPM
Intensité nominale	22 A

## POIDS ET DIMENSIONS

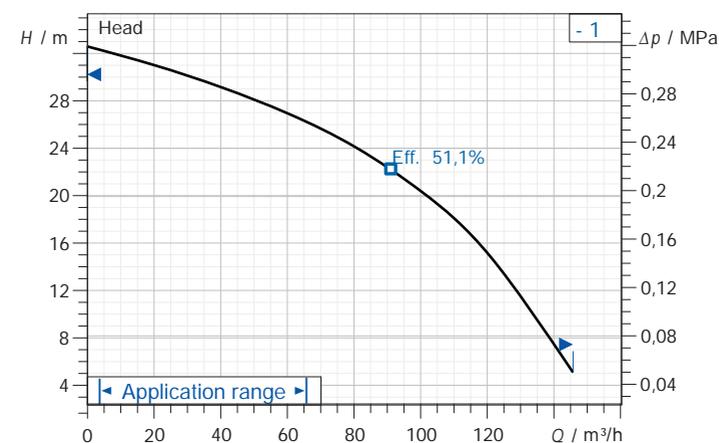
Poids	145 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	687 mm x 252 mm (H x L)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Raccord Bauer 6" mâle
Matériaux	Roue fonte au chrome Arbre en acier inoxydable Couvercle d'aspiration en fonte Joints en carbure de silicium
Alimentation électrique	Panneau de contrôle prise CE 32 A (plus de détails à la page 84)
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location



## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 2" SS EAUX CHARGÉES

TYPE E2SW-SS  
CAT CLASS 520-3083

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides chargés allant jusqu'à 48 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 46 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Élimination des eaux chargées d'un stockage temporaire, où un diamètre de passage important est requis.

## AVANTAGES

- Conçues avec une roue (demi) vortex, donc capables de traiter des solides plus gros
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Raccord de tuyau sur le dessus pour une installation facile et sûre, coude spécial pour 4" et 6" avec possibilité de connecter des tuyaux DIN/ANSI
- Conception robuste et stable avec les meilleures caractéristiques de sécurité comme une connexion anti-mèche et une connexion d'entrée de câble étanche
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	47,9 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	16,1 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	46 mm
Température	40 °C (max)
Pression	25 m (max)
Vitesse	2 885 RPM
Intensité nominale	4 A

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	22,5 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	475 mm x 196 mm (H x L)

## EQUIPEMENTS

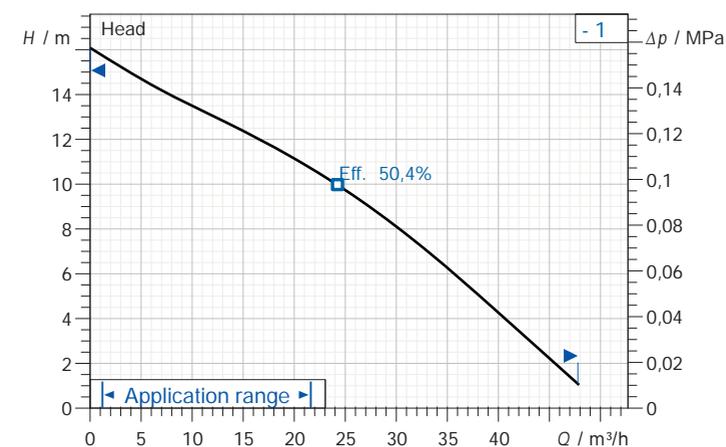
Connexion	Raccord guillemin 2" (x1)
Matériaux	Roue en plastique renforcé en fibre de verre Arbre en acier inoxydable Joints en carbure de silicium
Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
En option	Flotteur connecté
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location

## EQUIPEMENTS SPECIAUX

United Rentals est en mesure de fournir un tuyau plat de 2". Ce tuyau peut également être combiné avec la pompe submersible électrique pour eaux claires 2" AL.  
Voir p. 156 - 157 pour plus d'informations sur notre tuyau plat de 2".



## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 4" EAUX CHARGÉES

TYPE E4SW-CI  
CAT CLASS 520-3084

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides chargés allant jusqu'à 61 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 56 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Élimination des eaux chargées d'un stockage temporaire, où un diamètre de passage important est requis.

## AVANTAGES

- Conçues avec une roue (demi) vortex, donc capables de traiter des solides plus gros
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Raccord de tuyau sur le dessus pour une installation facile et sûre, coude spécial pour 4" et 6" avec possibilité de connecter des tuyaux DIN/ANSI
- Conception robuste et stable avec les meilleures caractéristiques de sécurité comme une connexion anti-mèche et une connexion d'entrée de câble étanche
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	61,8 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	23,5 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	56 mm
Température	40 °C (max)
Pression	15 m (max)
Vitesse	2 250 RPM
Intensité nominale	7,7 A

## POIDS ET DIMENSIONS

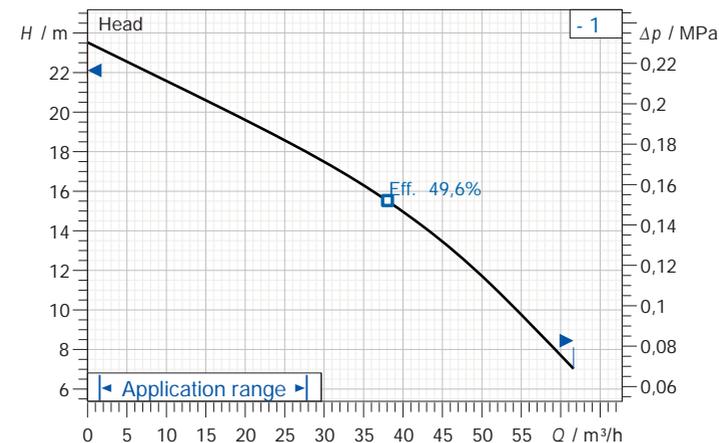
Poids	100 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	824 mm x 293 mm x 466 mm (H x L x l)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Bride de refoulement 4" DIN/ANSI (x1)
Matériaux	Roue fonte au chrome
	Arbre en acier inoxydable
	Joints en carbure de silicium
	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
Contrôle de puissance	Flotteur connecté
En option	Poignée simple de levage
Levage	Protection de câble étanche anti-fuite
Qualité & sécurité	Protection thermique à réarmement automatique
	Dispositif anti traction du câble
	Inspections QMS avant chaque location



## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 6" EAUX CHARGÉES

TYPE E6SW-CI  
CAT CLASS 520-3085

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides chargés allant jusqu'à 149 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 100 mm

## APPLICATIONS

- Relevage de liquide chargé depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Élimination des eaux chargées d'un stockage temporaire, où un diamètre de passage important est requis.

## AVANTAGES

- Conçues avec une roue (demi) vortex, donc capables de traiter des solides plus gros
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Raccord de tuyau sur le dessus pour une installation facile et sûre, coude spécial pour 4" et 6" avec possibilité de connecter des tuyaux DIN/ANSI
- Conception robuste et stable avec les meilleures caractéristiques de sécurité comme une connexion anti-mèche et une connexion d'entrée de câble étanche
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	149,7 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	15,6 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	100 mm
Température	40 °C (max)
Pression	15 m (max)
Vitesse	1 455 RPM
Intensité nominale	15,9 A

## POIDS ET DIMENSIONS

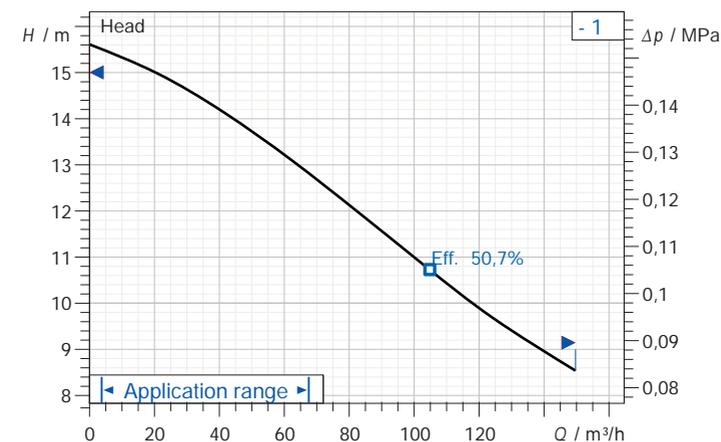
Poids	223 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	1 214 mm x 462 mm x 694 mm (H x L x l)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Bride de refoulement 6" DIN/ANSI (1x)
Matériaux	Roue fonte au chrome Arbre en acier inoxydable Couvercle d'aspiration en fonte Joints en carbure de silicium
Alimentation électrique	Panneau de contrôle prise CE 32 A (plus de détails à la page 84)
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location



## CURVE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 4" EAUX USEES 1.5

TYPE E4SS-C115  
CAT CLASS 520-3086

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert d'eaux usées allant jusqu'à 48 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 37 mm

## APPLICATIONS

- Relevage d'eaux usées depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Transfert d'eaux usées avec risque de colmatage, où il est nécessaire de couper les solides contaminants (fibreux)

## AVANTAGES

- Equipées avec une roue dilacératrice capable de manipuler des solides (fibreux) qui nécessitent une coupe pour éviter le colmatage
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Raccord de tuyau sur le dessus pour une installation facile et sûre, coude spécial pour 4" et 6" avec possibilité de connecter des tuyaux DIN/ANSI
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	47,9 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	13,2 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	37 mm
Température	40 °C (max)
Pression	15 m (max)
Vitesse	2 840 RPM
Intensité nominale	3,5 A

## POIDS ET DIMENSIONS

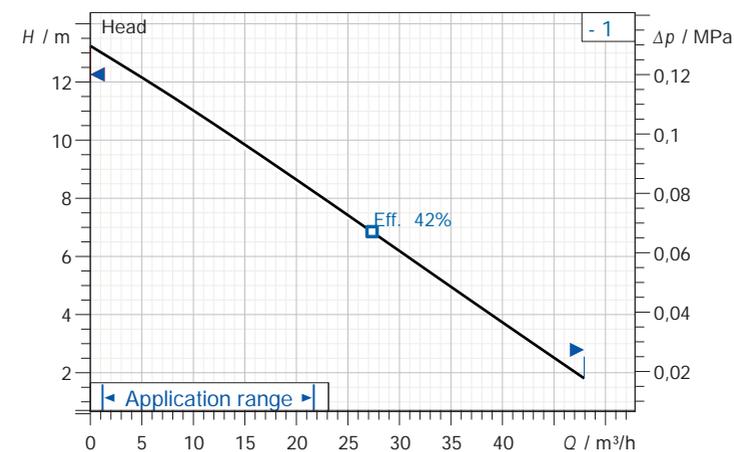
Poids	78 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	824 mm x 293 mm x 443 mm (H x L x l)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Bride de refoulement 4" DIN/ANSI (x1)
Matériaux	Roue en fonte grise + carbure de tungstène Arbre en acier inoxydable Joints en carbure de silicium
Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
En option	Flotteur connecté
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location



## COURBE



# POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 4" EAUX USEES 3.7

TYPE E4SS-CI37  
CAT CLASS 520-3087

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert d'eaux usées allant jusqu'à 101 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 60 mm

## APPLICATIONS

- Relevage d'eaux usées depuis une fosse
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple, lorsque l'encombrement doit être minimal
- Transfert d'eaux usées avec risque de colmatage, où il est nécessaire de couper les solides contaminants (fibreux)

## AVANTAGES

- Equipées avec une roue dilacératrice capable de manipuler des solides (fibreux) qui nécessitent une coupe pour éviter le colmatage
- Dotées de pièces internes réduisant l'usure et les éventuels dysfonctionnements opérationnels (faible maintenance)
- Raccord de tuyau sur le dessus pour une installation facile et sûre, coude spécial pour 4" et 6" avec possibilité de connecter des tuyaux DIN/ANSI
- Fournies avec un câble de 20 mètres (alimentation et flotteur)

## PERFORMANCE

Capacité	101,2 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Hauteur de refoulement	16 m (max), voir courbe
Diamètre de passage	60 mm
Température	40 °C (max)
Pression	15 m (max)
Vitesse	1 410 RPM
Intensité nominale	7,9 A

## POIDS ET DIMENSIONS

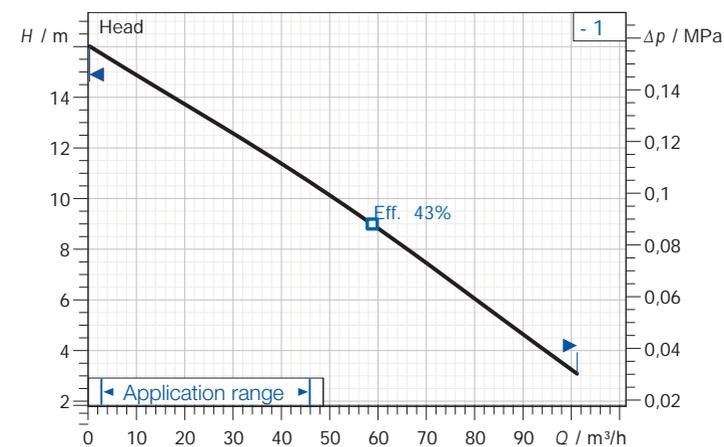
Poids	118 kg (poids à sec incl. câble de 20 m)
Dimensions	868 mm x 363 mm x 543 mm (H x L x l)

## EQUIPEMENTS

Connexion	Bride de refoulement 4" DIN/ANSI (x1)
Matériaux	Roue en fonte grise + carbure de tungstène Arbre en acier inoxydable Joints en carbure de silicium
Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V, incl. câble de 20 m
En option	Flotteur connecté
Levage	Poignée simple de levage
Qualité & sécurité	Protection de câble étanche anti-fuite Protection thermique à réarmement automatique Dispositif anti traction du câble Inspections QMS avant chaque location



## COURBE



## USAGE IDEAL

Projets utilisant les pompes submersibles E6SC-CI et E6SW-CI

## ALIMENTATION ELECTRIQUE

Type	Démarrage progressif 7.5 - 11 kW
Connexion électrique	Prise 32 A CEE / 5P / 400 V
Puissance entrée	WCD 32 A
Puissance sortie	WCD 32 A
Ampérage max	25 A

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	42,5 kg (incl. câble 20 m et flotteur)
Dimensions	921 mm x 590 mm x 526,5 mm (l x L x H)

## EQUIPEMENTS

Connexions	Connexion de flotteur intégrée pour le flotteur de démarrage Connexion de flotteur intégrée pour le flotteur d'arrêt
Matériaux	Cadre galvanisé avec crochet de levage
Contrôle de puissance	Interrupteur principal avec option de verrouillage Alimentation 32 A en entrée, montée sur châssis Prise 32 A vers pompe submersible, montée sur châssis
Contrôle de niveau	2 flotteurs avec 10 m de câble et prise
Levage	Crochet de levage
Qualité & sécurité	Protection thermique à réarmement automatique Inspections QMS avant chaque location



E6SC-CI



E6SW-CI

# Filtration / Traitement

United Rentals fournit des solutions de traitement pour une large gamme de besoins industriels. Que votre projet nécessite la décantation de matières solides, la séparation de polluants flottants ou la filtration de matières solides en suspension, United Rentals possède le personnel, les équipements et la connaissance des applications pour répondre à vos besoins.

Nos équipements de filtration et de traitement peuvent être utilisés dans de multiples configurations. Alors que notre tank de filtration "open top" est idéal pour les effluents à forte teneur en impuretés ou contenant de grosses particules, notre unité de filtration est parfaite pour le prétraitement et la filtration des flux chargés de particules plus petites.

Comme nos tanks, les équipements de filtration et de traitement United Rentals sont développés selon les normes industrielles les plus rigoureuses et conçus dans un souci de sécurité. Conçus pour être polyvalents et s'intégrer parfaitement avec nos gammes de tanks et de pompes, les unités de filtration peuvent être personnalisées en fonction des besoins spécifiques de votre projet.

Le tank de filtration "open top" présente les mêmes caractéristiques exclusives que nos autres tanks : "Plug & Play", brides de raccordement multiples, trou d'homme latéral et fond en "V". En outre, une série de modules complémentaires et d'accessoires permet d'en optimiser la configuration pour la quasi-totalité des projets.

La benne de déshydratation a de multiples équipements permettant une livraison et un enlèvement tout aussi faciles et rapides que le remplissage et la vidange. De plus, elle dispose d'un point de remplissage à bride pour connecter directement une pompe à boues; ainsi que de deux points de fixation pour sécuriser les tuyaux.

Le séparateur lamellaire est conçu comme une benne ampliroll, dont l'usage est idéal pour les projets nécessitant une faible empreinte au sol. Bien que construit en système fermé, évitant les vapeurs sur le site, il peut être facilement rincé et nettoyé pour éliminer les polluants. Le tank est fait en acier inoxydable pour une haute résistance à une large gamme de produits chimiques.

Le tamis rotatif combiné au réservoir tampon est idéal pour les projets qui nécessitent une filtration de la pollution grossière de débits allant jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h.

Nos unités de filtration montées sur un skid robuste et ergonomique, comportent un système de décompression pour une plus grande sécurité de fonctionnement. United Rentals peut fournir différents types de poches de filtration. Nous choisissons le matériau des poches et son degré de filtration en fonction des spécifications du projet.

Notre épurateur de gaz a été conçu pour travailler en tandem avec le poly tank en réduisant les concentrations de vapeurs acides ou basiques ou les odeurs de l'air évacué du tank. Parce qu'il améliore à la fois la sécurité et l'impact environnemental lors du stockage de liquides, notre épurateur de gaz est un nouvel élément de poids dans notre gamme d'équipements de filtration et de traitement.

**Des gammes d'équipements multiples, une intégration transparente.  
C'est ça, United Rentals.**

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le pré-traitement de volumes importants de fluides, tout en ayant une bonne visibilité sur les flux

## APPLICATIONS

- Décantation de boues dans les flux de déchets
- Séparation des polluants surnageants, liquides non-miscibles
- Dégrillage des matières en suspension dans les effluents

## AVANTAGES

- Vue facilitée du liquide stocké depuis la plateforme de sécurité
- Capable de traiter une grande quantité de pollution
- Une large gamme d'accessoires qui permet différentes configurations, cloisons perméables, parois de séparations, siphon et canalisation sur le fond du tank

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

<b>Capacité maximale</b>	40 m <sup>3</sup> /h, (selon les caractéristiques de la pollution)
<b>Gamme d'équipements</b>	Dépend du type et de la quantité de polluants

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Capacité</b>	70 000 litres ou 91 000 kg
<b>Dimensions (service)</b>	4 931 mm x 2 506 mm x 13 100 mm (H x l x L)
<b>Poids</b>	12 500 kg à vide (approx.)
<b>Température maximale</b>	50 °C en continu ou 65 °C en pointe

## EQUIPEMENTS

<b>Vannes</b>	Papillon 6" ANSI sur le devant (x1) Papillon 4" ANSI sur l'arrière (x1)
<b>Brides de raccordement</b>	Brides pleines 4" ANSI (x3) sur le devant, (x2) sur l'arrière (H/M/B position)
<b>Connexions</b>	Bride pleine 4" ANSI sur le devant (x1)
<b>Entrée</b>	Diffuseur
<b>Sortie</b>	Un système d'écumage connecté au point bas du tank
<b>Accès</b>	Trous d'homme 600 mm latéraux (x2) et échelle interne
<b>Matière</b>	Acier carbone 6 mm
<b>Revêtement intérieur</b>	Résistant aux produits chimiques polyuréthane hybride
<b>Couverture</b>	En PVC pour éviter la contamination du produit
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections programme QMS Échelle et plateforme supérieure sécurisée avec un garde-corps

## ELEMENTS FILTRANTS DE RECHANGE

<b>Déversoirs</b>	2 configurations possibles : médias filtrants ou parois de séparation
-------------------	---



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent la séparation des polluants à débit élevé

## APPLICATIONS

- Clarificateur / décanteur : élimination des solides à sédimentation lente des effluents pollués, par exemple une dérivation de clarificateurs
- Déshuileur : séparation des polluants à faible vitesse, par exemple une dérivation d'un séparateur huile-eau (API)
- Décanteur + déshuileur : sédimentation des solides et séparation des flottants en simultanément

## AVANTAGES

- Etanche pour éviter les rejets gazeux
- Capable d'éliminer une grande quantité de pollution
- Facile à rincer, nettoyer et vidanger
- Skimmer (écrémeur) en option pour l'élimination facile des polluants flottants

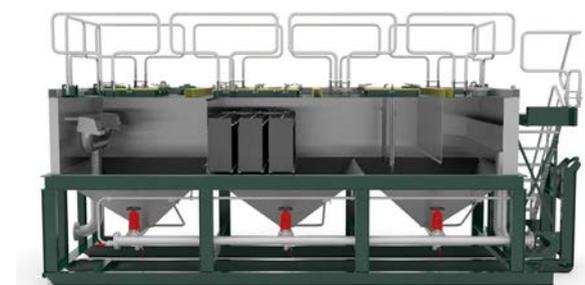
## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	150 m <sup>3</sup> /h (max)
Volume	20 000 litres
Dimensions (service)	3 546 mm x 2 522 mm x 7 249 mm (H x l x L)
Poids	5 500 kg approx. (à vide)
Température maximale	50 °C

## EQUIPEMENTS

Connexions	Bride 6" ANSI entrée (x1)
	Bride 6" ANSI sortie (x1)
	Bride 4" ANSI sortie de boue (x1)
Vannes	Vanne guillotine 4" ANSI pour les trémies (x3)
	Vanne à boisseau sphérique 1" Acier Inoxydable pour prise d'échantillon des boues (x3)
	Vanne à boisseau sphérique 1" Acier Inoxydable pour points de rinçage (x4)
Raccords	Raccord 1" ANSI rinçage des trémies (x1)
	Raccord 4" ANSI skimmer sortie sur le dessus (x1)
	Raccord 8" ANSI pour inspection / nettoyage sur le dessus (x1)
	Raccord 4" ANSI sur le dessus (connexion pour le traitement des vapeurs) (x1)
Accès	Trappe d'inspection et de nettoyage de 992 mm x 742 mm au-dessus des premier et troisième compartiments
	Accès au compartiment à lamelles de 1 147 mm x 496 mm
	Accès au compartiment à lamelles de 1 147 mm x 847 mm
	Escalier pour accéder au pont supérieur à l'avant (x1)
Matières	Tank en acier inoxydable 304
	Châssis : revêtement en acier galvanisé
	Modules lamellaires : PE/HDPE/acier inoxydable 316
	Tuyaux : acier inoxydable 304
	Option : Lamella Skimmer
Qualité & sécurité	Homologation pour le transport sur les axes routiers au sein de l'Europe
	Inspections qualité prévues sur des bases programmées : niveau 1, 2 & 3
	Test hydrostatique après la fabrication et les réparations importantes
	Garde-corps et grilles anti-basculement pour chaque trappe située sur le toit du tank

\*demande de brevet déposée



# UNITE DE FILTRATION 2 POCHEs ACIER INOXYDABLE

TYPE BF80-SS  
CAT CLASS 610-1304

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent l'élimination de la pollution grossière ou fine des fluides, à des débits faibles ou modérés

## APPLICATIONS

- Retenir la plus grosse pollution pour protéger les équipements comme les pompes
- Polissage des matières premières ou des produits finis avant ou après le stockage temporaire
- Suppression de la contamination par des circuits d'eau de refroidissement
- Elimination des polluants en suspension lors de l'extraction de l'eau souterraine
- Polissage avant ou après d'autres équipements de filtration (FOA ou charbon actif)
- Suppression des (petites) particules d'huile dans l'eau (en utilisant des sacs d'absorption d'huile)

## AVANTAGES

- Intégration facile avec d'autres équipements United Rentals
- Configuration en veille (40 m<sup>3</sup>/h) ou en parallèle (80 m<sup>3</sup>/h)
- Facile à installer et faire fonctionner (changement de poches)
- Des fonctions améliorées de sécurité, skid robuste et ergonomique

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

<b>Capacité</b>	40 - 80 m <sup>3</sup> /h (max) (selon la configuration et les matières en suspension)
<b>Gamme de filtres</b>	0,5 - 600 µm (selon l'application et le type de média filtrant)
<b>Température maximale</b>	70 °C (max)
<b>Pression de service</b>	8 bar (max)

## POIDS ET DIMENSIONS

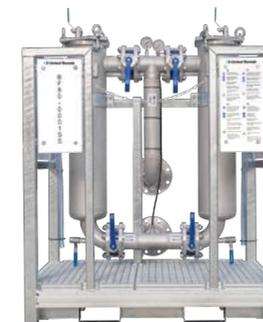
<b>Type filtre</b>	#2 (x2)
<b>Dimensions</b>	1 600 mm x 1 000 mm x 1 200 mm (H x l x L)
<b>Poids</b>	350 kg (total)
<b>Filtre à panier</b>	51 % de surface effective (panier perforé 3,5 mm)

## EQUIPEMENTS

<b>Vannes</b>	Vanne sphérique 3/4" en point bas (x2)
<b>Soupape de sécurité</b>	Events 3/4" dirigés vers le bas du skid (x2)
<b>Connexions</b>	Entrée latérale ANSI 4" (x1) Sortie latérale ANSI 4" (x1)
<b>Manomètres</b>	Manomètres 1/4" (entrée x1 / sortie x1)
<b>Matières</b>	Corps de filtre et tuyauterie en acier inoxydable 304 Skid et caillebotis en acier galvanisé
<b>Levage</b>	Transportable avec un chariot élévateur
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Sortie des événements redirigée vers le bas du skid Design du skid ergonomique et sécuritaire

## ELEMENTS FILTRANTS DE RECHANGE

United Rentals est en mesure de fournir différents types de poches filtrantes. La sélection du matériel approprié (le seuil de filtration (µm), le type d'anneau et le choix du média de filtration) sera déterminée avec les spécifications du projet. Aller aux pages 98 - 99 pour avoir plus d'informations sur nos poches filtrantes.



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent l'élimination de la pollution grossière ou fine, à partir de fluides acides ou basiques, et autres produits chimiques exigeants, à des débits faibles ou modérés.

## APPLICATIONS

Filtrage ou polissage d'une grande variété de liquides chimiques agressifs et corrosifs comme les chlorures :

- Polissage des matières premières ou des produits finis avant ou après le stockage temporaire
- Protection des systèmes de haute-pression ou dispositifs de chauffage pendant la décontamination et les travaux de nettoyage chimiques
- Suppression des petites particules solides avant les processus physico-chimiques, comme le pré-traitement pour la floculation

## AVANTAGES

- **Haute résistance à une large gamme de produits chimiques, avec pH élevé ou faible, y compris les chlorures**
- Intégration facile avec d'autres équipements United Rentals
- Configuration veille (40 m<sup>3</sup>/h) ou en parallèle (80 m<sup>3</sup>/h)
- Facile à installer et faire fonctionner (changement de poches)
- Des fonctions améliorées de sécurité, skid robuste et ergonomique

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

<b>Capacité</b>	40 - 80 m <sup>3</sup> /h (max) (selon la configuration et les matières en suspension)
<b>Gamme de filtres</b>	0,5 - 600 µm (selon l'application et le type de média filtrant)
<b>Température maximale</b>	70 °C (à 3 bar maxi pour H <sub>2</sub> O)
<b>Pression de service</b>	8 bar (à 30 °C maxi pour H <sub>2</sub> O)

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Type filtre</b>	#2 (x2)
<b>Dimensions</b>	1 490 mm x 1 000 mm x 1 200 mm (H x l x L)
<b>Poids</b>	250 kg (total)
<b>Filtre à panier</b>	18 % de surface effective (panier perforé 3,5 mm)

## EQUIPEMENTS

<b>Vannes</b>	Vanne sphérique 1" en point bas (x2)
<b>Souape de sécurité</b>	Event 1" dirigé vers le bas du skid (x2)
<b>Connexions</b>	Entrée 4" ANSI SS en PEHD à l'arrière (x1) Sortie 4" ANSI SS en PEHD à l'arrière (x1)
<b>Manomètres</b>	Manomètres 2" (entrée x1 / sortie x1)
<b>Matières</b>	Corps de filtre et tuyauterie en PEHD Skid en acier inoxydable 304 Caillebotis renforcé en fibre de verre avec quartz antidérapant
<b>Levage</b>	Transportable avec un chariot élévateur
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Sortie de l'évent redirigée vers le bas du skid Design du skid ergonomique et sécuritaire

## ELEMENTS FILTRANTS DE RECHANGE

United Rentals est en mesure de fournir différents types de poches filtrantes. La sélection du matériel approprié (le seuil de filtration (µm), le type d'anneau et le choix du média de filtration) sera déterminée avec les spécifications du projet. Aller aux pages 98 - 99 pour avoir plus d'informations sur nos poches filtrantes.



# UNITE DE FILTRATION 8 POCHEES ACIER INOXYDABLE

TYPE BF320-SS  
CAT CLASS 610-1327

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent l'enlèvement de la majorité de la pollution dans des fluides à débits élevés

## APPLICATIONS

Applications similaires aux unités de filtration deux poches, mais nécessitant des débits plus élevés :

- l'enlèvement de la petite pollution dans les liquides utilisés lors de nettoyage et/ou d'inspection de pipeline
- Isolation de la plus grande pollution pour protéger l'équipement, comme les pompes à haute pression
- l'élimination des polluants en suspension lors de l'extraction de l'eau souterraine

## AVANTAGES

- **Grande capacité : 320 m³/h**
- Intégration facile avec d'autres équipements United Rentals
- Facile à installer et faire fonctionner (changement de poches)
- Des fonctions améliorées de sécurité : skid robuste et ergonomique

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Capacité	320 m³/h max
Gamme de filtres	0,5 - 600 µm (selon l'application et le type de média filtrant)
Température maximale	70 °C (max)
Pression de service	8 bar (max)

## POIDS ET DIMENSIONS

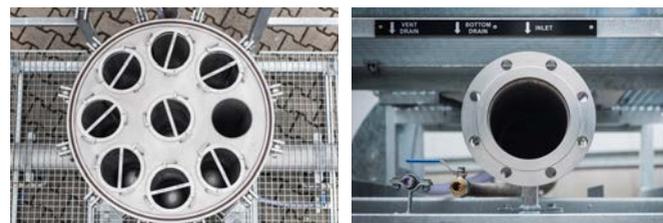
Type filtre	#2 (x8)
Dimensions	2 050 mm x 1 200 mm x 2 000 mm (H x l x L)
Poids	850 kg (total)
Filtre à panier	51 % de surface effective (panier perforé 3,5 mm)

## EQUIPEMENTS

Vannes	Vanne sphérique 1" en point bas (x1)
Soupape de sécurité	Events 1" dirigés vers le bas du skid (x1)
Connexions	Entrée latérale ANSI 6" (x1) Sortie latérale ANSI 6" (x1)
Manomètres	Manomètres 1/4" (entrée x1 / sortie x1)
Matières	Corps de filtre et tuyauterie en acier inoxydable 304 Skid en acier galvanisé
Levage	Transportable avec un chariot élévateur
Qualité & sécurité	Sortie de l'évent redirigée vers le bas du skid Design du skid ergonomique et sécuritaire

## ELEMENTS FILTRANTS DE RECHANGE

United Rentals est en mesure de fournir différents types de poches filtrantes. La sélection du matériel approprié (le seuil de filtration (µm), le type d'anneau et le choix du média de filtration) sera déterminée avec les spécifications du projet. Aller aux pages 98 -99 pour avoir plus d'informations sur nos poches filtrantes.



## POCHES FILTRANTES

### USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent l'élimination de la pollution de liquides.

### APPLICATIONS

Différents types de poches pour une large gamme d'applications de filtration :

- Vaste gamme de filtres :  
Maille (Nylon) : 250 - 800 µm  
Feutre (PP ou Polyester) : 0,5 - 200 µm
- Solide-liquide comme liquide-liquide (absorption d'huile ou d'eau)
- Températures élevées (poches en polyester)
- Large gamme de produits chimiques (différents équipements disponibles)

### AVANTAGES

- Facile à installer et à changer
- Soudure thermique de haute qualité pour éviter l'éventration de la poche
- Efficacité optimale grâce à l'étanchéité de haute qualité du panier et de la poche
- Taille et forme compatibles avec la plupart des unités de filtration
- Boîte de poches échantillons disponible (solide-liquide uniquement)

### EQUIPEMENTS

<b>Gamme de filtres</b>	0,5 - 800 µm
<b>Température</b>	70 °C (PP) / 100 °C (Polyester)
<b>Pression</b>	8 bar
<b>Manomètres</b>	manomètres 1/4" (entrée x1 / sortie x1)
<b>Dimensions</b>	02 (177,8 x 812,8 mm (D x L))
<b>Surface de filtration</b>	0,46 m <sup>2</sup>
<b>Matière poche</b>	Nylon, Polypropylène (PP) ou Polyester
<b>Matière anneau</b>	Polyester ou Polypropylène
<b>Etanchéité</b>	Soudure thermique



### POCHES FILTRANTES DISPONIBLES

Matière poche	Gamme de filtres	Matière anneau	Nb de poches / boîte
Maille (Nylon)	250 µm – 800 µm	Polyester	50
Polypropylène (feutre)	5 µm – 200 µm	Polypropylène	50
Polyester (feutre)	5 µm – 200 µm	Polypropylène	50
Polypropylène (feutre)	0,5 µm – 1 µm	Polypropylène	25
Polyester (feutre)	1 µm	Polypropylène	25
Absorption d'huile ou d'eau		Polypropylène	6
Echantillonnage d'essai	Divers	Divers	32

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent la déshydratation de boues

## APPLICATIONS

Déshydratation des déchets solides ayant une bonne capacité de déshydratation :

- Boues grossières, telles que plastiques et particules métalliques
- Boues minérales, telles que boues et sables de curage des réseaux d'assainissement
- Boues organiques, telles que feuilles, bois, terre ou une combinaison de ceux-ci

## AVANTAGES

- Développé selon des normes rigoureuses de sécurité et de qualité industrielles
- Livraison et enlèvement rapides et efficaces
- Options de remplissage multiples : pelleuse, camion d'aspiration, pompe à boues
- Vidange et nettoyage faciles (plancher lisse, écrans filtrants amovibles)
- Déshydratation possible sur terrain plat comme en pente (drain à chaque angle)

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	8 400 litres (boues déshydratées)
Gamme de filtres	390 µm
Dimensions	1 770 mm x 2 547 mm x 6 500 mm (H x l x L)
Poids	3 600 kg approx.
Température maximale	50 °C

## EQUIPEMENTS

<b>Equipements</b>	<p>Bride PN 16 DN 100 dans porte basculante pour raccorder une pompe ou un hydrocureur</p> <p>Déchargement direct possible par les camions grâce au côté abaissé</p> <p>Points de fixation pour sécuriser les tuyaux</p> <p>Poutres de support amovibles pour permettre la décharge directe par les camions</p>
<b>Vannes</b>	<p>Vannes à boisseau sphérique PN 16 DN 50 Acier Inoxydable dans chaque coin (x4)</p>
<b>Connexions</b>	Bride PN 16 DN 100 à l'intérieur de la porte
<b>Couverture</b>	En PVC pour maintenir le contenu à l'abri de la pluie
<b>Adapté aux systèmes hydrauliques</b>	<p>Convient aux systèmes hydrauliques, ne convient pas au système C-Lock</p> <p>Inspections qualité prévues sur des bases programmées : niveau 1, 2 &amp; 3</p> <p>En fonction de la classification des boues et de la compétence du transporteur, le conteneur est équipé pour la déshydratation et approuvé pour le transport de marchandises dangereuses par la route (ADR)</p> <p>Test hydrostatique après la fabrication et les réparations importantes</p> <p>Poutres spéciales pour renforcer la structure</p> <p>Ecrans perméables amovibles pour faciliter le nettoyage et l'inspection</p>
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	

## EQUIPEMENTS SPECIAUX

Les tamis perméables et amovibles du DB-8 peuvent être équipés de manchons perméables (200/100 microns) pour empêcher le passage de petites particules de boues. Un tube à membrane perméable peut également être placé dans le conteneur à des fins spécifiques.  
\*demande de brevet déposée



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent un stockage, en toute sécurité, d'un produit chimique dans des contenants étant <1 000 l

## APPLICATIONS

- Stockage de produits chimiques en toute sécurité (ventilation, maintien hors-gel) et séparation des acides, bases, coagulants, polymères et émulsions
- Possibilité d'utiliser jusqu'à 4 unités simultanément en combinaison avec le DW-PT

## AVANTAGES

- Double paroi : 110 %, avec alarme
- Stockage ventilé (chauffage ou climatisation)
- Emplacement pour deux blocs avec un GRV/IBC, un fût de 25 litres ou deux blocs supplémentaires
- Système d'alarme connecté avec les blocs

## PERFORMANCE

Capacité	110 % d'un GRV/IBC
Volume de stockage	1 000
Capacité de débit	0 - 480 l/h (max. quand 4 blocs sont installés)
Puissance max. (chauffage) :	1 000 W
Flux d'air max. (ventilation) :	196 m³/h

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	1 480 kg (vide)
Dimensions (HxLxL)	2 170 x 1 700 x 2 000 mm

## EQUIPEMENTS

Matériaux	Rétention en PEHD Cadre en acier galvanisé Paroi en fibre de verre
Options de levage	Passage de fourches sur 4 côtés Fixations sécurisées pour le sanglage
Qualité & sécurité	Inspections QMS programmées 110 % double paroi avec une haute résistance chimique Ventilation pour éliminer les gaz dangereux Chauffage pour éviter le gel et la cristallisation des produits chimiques Alarme pour signaler le déversement de produits chimiques dans le réservoir Gyrophare et sirène d'alarme Boutons d'arrêts d'urgence
Autres	Chauffage thermostatique ATEX Ventilation forcée ATEX Glissières pour GRV/IBC (accès et évacuation en toute sécurité) Connexion électrique pour l'enveloppe chauffante Pompe à main pour éliminer tout déversement dans la rétention





USAGE IDEAL	CD-ACID	CD-CAUS	CD-POLY
	Projets qui nécessitent le transfert de manière sécurisée d'acides jusqu'à 120 l/h avec une pression maximale de 7 bars	Projets qui nécessitent le transfert de manière sécurisée de bases jusqu'à 120 l/h avec une pression maximale de 7 bars	Projets qui nécessitent le transfert de manière sécurisée de coagulants ou de polymères jusqu'à 120 l/h avec une pression maximale de 7 bars

## APPLICATIONS

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Neutralisation des effluents avant rejet</li> <li>• Correction du pH avant traitement chimique ultérieur</li> <li>• Dosage de solution acide pour précipitation</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Neutralisation des effluents avant rejet</li> <li>• Correction du pH avant traitement chimique ultérieur</li> <li>• Dosage de solution basique pour précipitation</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dosage de coagulants et/ou de polymères pour traitement physicochimique des eaux usées et des boues</li> </ul> |
|---|---|---|

## AVANTAGES

- Détection de fuite
- Flexibles double épaisseur
- Soupape de surpression
- Peut être utilisé avec les équipements : DW-PT, CD-CAB ou GRV/IBC
- Options de contrôle automatisé disponibles via les connexions d'E/S numériques
- Connexions doubles 110/230 V CA

PERFORMANCE	CD-ACID	CD-CAUS	CD-POLY
Capacité	0 - 120 l/h, 7 bar max		
Pouvoir d'aspiration	3 m en fonctionnement, 1,5 m à 100 %		
Température max	45 °C		
Pression de refoulement	7 bar		
Plage de débit	1000:1		

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	21 kg approx. (vide)
Dimensions (HxLxL)	480 x 450 x 450 mm

## EQUIPEMENTS

Connexions	Flexibles de 19 mm Convient aux diamètres intérieur 19 mm / extérieur 26 mm		
Installation	Crochets intégrés pour GRV/IBC		
Matériaux	Fibre de verre (jaune pour les acides) Tête de pompe PVC (Grundfos DDA 120) Elastomères FPM Flexibles et vannes PVC-U	Fibre de verre (vert pour les substances basiques) Tête de pompe PVC (Grundfos DDA 120) Elastomères EDPM Flexibles et vannes PVC-U	Fibre de verre (gris pour les coagulants/polymères) Tête de pompe PVC (Grundfos DDA 120) Elastomères FPM Flexibles et vannes PVC-U
Options de levage	Manutention manuelle car poids limité < 25 kg		
Qualité & sécurité	Boîtier de protection Détection de fuite Arrêt de la pompe en cas de fuite Flexibles double épaisseur Marque de pompe Premium (Grundfos) Soupape de surpression & vanne de maintien de charge Fenêtre de visualisation servant également de protection contre les projections		
Autres	L'accès au boîtier se fait par les loquets situés sur les côtés		

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le tamisage/dégrillage et l'élimination continue de particules grossières jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h

## APPLICATIONS

- Elimination de polluants grossiers comme les lingettes, gravillons, plastiques, métaux...
- Dégrillage de solides grossiers lors de la vidange d'hydrocureurs liés au nettoyage de réservoirs, d'égouts, de bassins...
- Nettoyage de matériaux tels que les copeaux de bois ou des supports plastiques (biomasse)

## AVANTAGES

- Filtrage automatisé pour haut débit jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h
- Rejet gravitaire de la pollution éliminée dans un conteneur (de déshydratation)
- Solution pour les processus continus et les grands volumes de solides
- Solution "Plug & Play" avec le réservoir tampon 4 m<sup>3</sup> et sa plateforme, y compris l'installation des flotteurs
- Equipée d'une rampe de nettoyage interne et externe pour un nettoyage en profondeur

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	150 m <sup>3</sup> /h
Dimensions	2 100 mm x 2 050 mm x 3 150 mm (H x l x L)
Poids	1 750 kg (total)
Température max	40 °C

## EQUIPEMENTS

Connexion de remplissage	Bride 4" ANSI avec bride aveugle et chaîne
Vannes	Vanne à boisseau sphérique 1" et raccord rapide (nettoyage des rampes de pulvérisation)
Vitesse de rotation	10 RPM
Prise électrique	32 A / 5P / 380 V
Matériaux	Réservoir, tamis et corps en acier inoxydable 316
Diamètre perçage du tamis	3 mm (différentes tailles possibles sur demande)
Qualité & sécurité	Interrupteur d'urgence Système de garde-corps Sol GRP pour éviter de trébucher ou glisser Inspections QMS effectuées avant chaque location



# ECREMEUR 2" POUR FOA

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent l'élimination des polluants flottants avec viscosité faible et modérée

## APPLICATIONS

Ecremeur d'huile à l'intérieur du tank de filtration "open top" (en position haute des filtrants) ou du tank de séparation

## AVANTAGES

- Intégration facile avec d'autres équipements United Rentals (tank de filtration "open top", tank de séparation, pompes à membranes)
- Haute flottabilité
- La profondeur de l'écrémage peut être adaptée manuellement

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

**Capacité** 25 m<sup>3</sup>/h (max)  
**Température** 90 °C (max)

## POIDS ET DIMENSIONS

**Dimensions** 1 200 mm (diamètre)  
**Poids** 35 kg (total)  
**Flottabilité** 72 kg (total) / 35 kg (réserve)

## EQUIPEMENTS

**Connexions** Raccord de flexible Pilar 2"  
**Matières** Acier inoxydable 316  
Raccords de flexible en polypropylène  
Acier 304 pour le flexible de raccordement  
Flexible jetable en PVC renforcé

**Qualité & sécurité** Inspections QMS avant installation et en fin de location

## ELEMENTS FILTRANTS DE RECHANGE

United Rentals est en mesure de fournir les clamps de flexible adéquats et le flexible en PVC jetable avec un poids léger



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une réduction de l'émission des vapeurs, qui sont solubles dans l'eau

## APPLICATIONS

Réduction de la concentration des vapeurs acides ou basiques ou odeurs dans l'air, par l'évent de nos (poly) tanks

## AVANTAGES

- Améliorer les conditions de sécurité et l'impact environnemental, à l'aide du stockage des fluides dans les tanks United Rentals
- Facile à transporter, facile à utiliser
- L'utilisation d'un absorbant est réduite selon les caractéristiques et la concentration des vapeurs

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

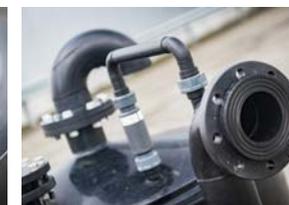
Type de pollution	Pollution vaporisée soluble
Pression d'entrée	17 mbar (g) (max)

## POIDS ET DIMENSIONS

Diamètre	1 040 mm
Dimensions	1 500 mm x 1 180 mm (H x L)
Poids	Poids à vide 100 kg ; chargé 765 kg
Température maximale	40 °C - 60 °C (en fonction du produit)

## EQUIPEMENTS

Raccord ventilation d'air	DN 100 entrée / sortie
Pression de service	+ 10 mbar (g), dépression - 3 mbar (g)
Vannes	Robinet de vidange DN 50, clapet anti-retour
Débit d'air maxi	40 Nm <sup>3</sup> /h
Matériel	PEHD (PE 100) - avec isolation
Positionnement	Sur le dessus du poly tank ou au niveau du sol
Tuyaux	Livré avec tuyau de ventilation de DN 100 pour le raccordement au (poly) tank
Levage	Equippé d'anneau de levage / manipulation facile au chariot élévateur
Qualité & sécurité	Inspections QMS sur une base programmée



# Groupes électrogènes

Soyez prêt à tout, même à l'imprévu, grâce à notre flotte d'équipements électriques.

Les coupures d'électricité ou les ruptures d'approvisionnement sont néfastes pour une entreprise. Les planifier permet de minimiser les temps d'arrêts et les risques financiers. Nous vous aiderons à vous préparer avec des solutions adaptées. Être prêt est essentiel pour assurer à la fois la productivité et la sécurité.

Que vous soyez en situation d'urgence ou que vous ayez besoin d'aide pour préparer un projet, notre équipe dédiée est disponible. Elle peut fournir une assistance pour la planification de projet, le choix d'équipement, la livraison, l'installation, l'enlèvement et plus encore.

Nos groupes électrogènes sont disponibles dans une gamme de 18 à 500 kVA et disposent tous d'une télémétrie pour permettre une surveillance à distance. Notre gamme d'équipements comprend des groupes électrogènes, des pack batteries, des armoires de distribution électrique, des câbles et cuves de carburant.

Tous nos groupes électrogènes sont « Plug & Play », permettant une utilisation et une intégration rapides et faciles avec nos équipements dédiés à la gestion de fluides.

**Des produits conçus avec la sécurité et la qualité comme nos principales priorités. C'est ça, United Rentals.**

## USAGE IDEAL

Projets nécessitant une alimentation électrique temporaire de 18 kVA efficace, fiable et à faibles émissions, avec une armoire de distribution intégrée.

## APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation électrique de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation électrique supplémentaire pour les augmentations de la demande (saisonniers)
- Alimentation électrique autonome pour les processus de support

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- Stage V

## PERFORMANCE

<b>Moteur</b>	Stage V
<b>Carburant</b>	Diesel Specification EN590
<b>Réservoir carburant</b>	100 litres
<b>Conso. carburant</b>	Voir tableau ci-contre
<b>Puissance nominale</b>	3 phases 0.8 / 1 phase 1
<b>Niveau sonore</b>	63 dBA @ 7 m 50 Hz

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	1 948 mm x 835 mm x 1 423 mm (L x l x H)
<b>Poids (à vide)</b>	1 010 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Communication</b>	DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique
<b>Carrosserie</b>	Emplacements prévus pour les fourches, points de levage
<b>Caract. électriques</b>	Barre d'interconnexion M8 et panneau de prises (1x32A-3ph 1x16A-3ph 1x16A-1ph 1x16A-1ph schuko)
<b>Caract. mécaniques</b>	Système de refroidissement, filtre à air, régulateur de vitesse moteur, interrupteur pression d'huile faible, thermocontact temp. du liquide de refroidissement, transmetteur de temp. de l'huile, protecteurs radiateur/composants chauds, pompe de vidange d'huile manuelle, réchauffeur chemise d'eau, séparateur eau/carburant, remplissage carburant interne, vanne carburant 3 voies, silencieux d'échappement Residential Silencer
<b>Caract. batterie</b>	Coupe batterie, chargeur de batterie
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Disjoncteur à boîtier moulé 4 pôles, protection contre les défauts à la terre, alarme/arrêt fuite de bac, bouton d'arrêt d'urgence externe



## CONSOMMATION DE CARBURANT

Charge	Consomm. à 50Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	4,45
75 % de la puissance max.	3,29
50 % de la puissance max.	2,24
100 % de la réserve de puissance (10 %)	4,93

## USAGE IDEAL

Projets nécessitant une alimentation électrique temporaire de 40 kVA efficace, fiable et à faibles émissions, avec une armoire de distribution intégrée.

## APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation électrique de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation électrique supplémentaire pour les augmentations de la demande (saisonniers)
- Alimentation électrique autonome pour les processus de support

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- Stage V

## PERFORMANCE

<b>Moteur</b>	Stage V
<b>Carburant</b>	Diesel Specification EN590 et EN15940
<b>Réservoir carburant</b>	226 litres
<b>Conso. carburant</b>	Voir tableau ci-contre
<b>Puissance nominale</b>	3 phases 0.8 / 1 phase 1
<b>Niveau sonore</b>	67 dBA @ 7 m 50 Hz

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	2 265 mm x 1 050 mm x 1 574 mm (L x l x H)
<b>Poids (à vide)</b>	1 540 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Communication</b>	DSE 8610 Contrôleur de démarrage automatique
<b>Carrosserie</b>	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
<b>Caract. électriques</b>	Barre d'interconnexion M8 et panneau de prises (1x63A-3ph 1x32A-3ph 1x16A-1ph schuko)
<b>Caract. mécaniques</b>	Système de refroidissement, filtre à air, régulateur de vitesse moteur, interrupteur pression d'huile faible, thermocontact temp. du liquide de refroidissement, transmetteur de temp. de l'huile, protecteurs radiateur/composants chauds, pompe de vidange d'huile manuelle, réchauffeur chemise d'eau, séparateur eau/carburant, remplissage carburant interne, vanne carburant 3 voies, silencieux d'échappement Residential Silencer
<b>Caract. batterie</b>	Coupe batterie, chargeur de batterie
<b>Qualité et sécurité</b>	Disjoncteur à boîtier moulé 4 pôles, protection contre les défauts à la terre, alarme/arrêt fuite de bac, bouton d'arrêt d'urgence externe



## CONSOMMATION DE CARBURANT

Charge	Consomm. à 50Hz (l/h):
100 % de la puissance max.	9,56
75 % de la puissance max.	7,44
50 % de la puissance max.	5,43
100 % de la réserve de puissance (10 %)	10,32

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré

## APPLICATIONS

- Pour site dédié où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant des travaux (de maintenance) afin de maintenir des équipements (industriels) opérationnels
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande
- Alimentation autonome pour processus secondaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals

## PERFORMANCE

<b>Moteur</b>	Stage IIIA Transition
<b>Carburant</b>	Diesel Specification EN590
<b>Réservoir carburant</b>	280 litres
<b>Conso. carburant</b>	Voir tableau ci-contre
<b>Puissance nominale</b>	3 phases 0.8 / 1 phase 1
<b>Niveau sonore</b>	69 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	3 334 mm x 1 200 mm x 1 912 mm (L x l x H)
<b>Poids (à vide)</b>	2 045 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Communication</b>	DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
<b>Carrosserie</b>	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
<b>Caract. électriques</b>	Busbar, Panneau (1x63 A-3 ph, 3 x32 A - 1 ph, 1 x32 A - 3 ph) IP67
<b>Caract. mécaniques</b>	Système de refroidissement, régulateur mécanique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
<b>Caract. batterie</b>	Coupe batterie, chargeur de batterie
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention



## CONSOMMATION CARBURANT

Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	15,90	17,60
75 % de la puissance max.	12,60	13,20
50 % de la puissance max.	8,70	10,10
100 % de la réserve de puissance (10 %)	17,30	19,10

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré

## APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant des travaux (de maintenance) afin de maintenir des équipements (industriels) opérationnels
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande
- Alimentation autonome pour processus secondaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals

## PERFORMANCE

<b>Moteur</b>	Stage IIIA Transition
<b>Carburant</b>	Diesel Specification EN590
<b>Réservoir carburant</b>	280 litres
<b>Conso. carburant</b>	Voir tableau ci-contre
<b>Puissance nominale</b>	3 phases 0.8 / 1 phase 1
<b>Niveau sonore</b>	69 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	3 334 mm x 1 200 mm x 1 912 mm (L x l x H)
<b>Poids (à vide)</b>	2 120 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Communication</b>	DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
<b>Carrosserie</b>	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
<b>Caract. électriques</b>	Busbar, Panneau (1x32 A-3 ph, 3x32 A - 1 ph, 1x 63A - 3 ph), IP44 (1 x 125 A - 3 ph) IP67
<b>Caract. mécaniques</b>	Système de refroidissement, régulateur mécanique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
<b>Caract. batterie</b>	Coupe batterie, chargeur de batterie
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention



## CONSOMMATION CARBURANT

Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	23,50	24,40
75 % de la puissance max.	17,80	18,40
50 % de la puissance max.	12,50	12,90
100 % de la réserve de puissance (10 %)	26,50	26,50

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré et des fonctionnalités industrielles supplémentaires (sécurité)

## APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant des travaux (de maintenance) afin de maintenir des équipements (industriels) opérationnels
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande
- Alimentation autonome pour processus secondaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- **Caractéristiques de sécurité : arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles**

## PERFORMANCE

Moteur	Stage IIIA Transition
Carburant	Diesel Specification EN590
Réservoir carburant	280 litres
Conso. carburant	Voir tableau ci-contre
Puissance nominale	3 phases 0.8 / 1 phase 1
Niveau sonore	69 dBA @ 7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	3 334 mm x 1 200 mm x 1 912 mm (L x l x H)
Poids (à vide)	2 120 kg

## EQUIPEMENTS

Communication	DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
Carrosserie	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
Caract. électriques	Busbar, Commutateur 50 Hz/ 60 Hz, Panneau (1x32 A-3 ph, 3x32 A - 1 ph, 1x 63A - 3 ph), IP44 (1 x 125 A - 3 ph), IP67
Caract. mécaniques	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
Caract. batterie	Coupe batterie, chargeur de batterie
Qualité & sécurité	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles



## CONSOMMATION CARBURANT

Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	23,50	24,40
75 % de la puissance max.	17,80	18,40
50 % de la puissance max.	12,50	12,90
100 % de la réserve de puissance (10 %)	26,50	26,50

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré

## APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant des travaux (de maintenance) afin de maintenir des équipements (industriels) opérationnels
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande
- Alimentation autonome pour processus secondaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals

## PERFORMANCE

<b>Moteur</b>	Stage IIIA Transition
<b>Carburant</b>	Diesel Specification EN590
<b>Réservoir carburant</b>	280 litres
<b>Conso. carburant</b>	Voir tableau ci-contre
<b>Puissance nominale</b>	3 phases 0.8 / 1 phase 1
<b>Niveau sonore</b>	68 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	3 334 mm x 1 200 mm x 1 912 mm (L x l x H)
<b>Poids (à vide)</b>	2 150 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Communication</b>	DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
<b>Carrosserie</b>	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
<b>Caract. électriques</b>	Busbar, Commutateur 50 Hz/ 60 Hz, Panneau (1x32 A-3 ph, 3x32 A - 1 ph, 1x 63A - 3 ph), IP44 (1 x 125 A - 3 ph), IP67
<b>Caract. mécaniques</b>	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
<b>Caract. batterie</b>	Coupe batterie, chargeur de batterie
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe



CONSOMMATION CARBURANT		
Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	30,90	30,00
75 % de la puissance max.	23,50	22,30
50 % de la puissance max.	15,40	14,50
100 % de la réserve de puissance (10 %)	31,80	31,80

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré et des fonctionnalités industrielles supplémentaires (sécurité)

## APPLICATIONS

- Alimentation électrique dans les zones (industrielles) nécessitant des vannes d'arrêt d'air et des pare-étincelles
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation autonome pour processus secondaires
- Alimentation électrique d'autres équipements électriques temporaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- **Caractéristiques de sécurité : arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles**

## PERFORMANCE

Moteur	Stage IIIA Transition
Carburant	Diesel Specification EN590
Réservoir carburant	280 litres
Conso. carburant	Voir tableau ci-contre
Puissance nominale	3 phases 0.8 / 1 phase 1
Niveau sonore	68 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	3 334 mm x 1 200 mm x 1 912 mm (L x l x H)
Poids (à vide)	2 150 kg

## EQUIPEMENTS

Communication	DSE 8160 Contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
Carrosserie	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
Caract. électriques	Busbar, Commutateur 50 Hz/ 60 Hz, panneau (1x32 A-3 ph, 3x32 A - 1 ph, 1x 63A - 3 ph), IP44 (1 x 125 A - 3 ph), IP67
Caract. mécaniques	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
Caract. batterie	Coupe batterie, chargeur de batterie
Qualité & sécurité	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles



## CONSOMMATION CARBURANT

Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	30,90	30,00
75 % de la puissance max.	23,50	22,30
50 % de la puissance max.	15,40	14,50
100 % de la réserve de puissance (10 %)	31,80	31,80

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré et des fonctionnalités industrielles supplémentaires (sécurité)

## APPLICATIONS

- Alimentation électrique dans les zones (industrielles) nécessitant des vannes d'arrêt d'air et des pare-étincelles
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation autonome pour processus secondaires
- Alimentation électrique d'autres équipements électriques temporaires

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- **Caractéristiques de sécurité : arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles**

## PERFORMANCE

Moteur	Stage IIIA Transition
Carburant	Diesel Specification EN590
Réservoir carburant	515 litres
Conso. carburant	Voir tableau ci-contre
Puissance nominale	3 phases 0.8 / 1 phase 1
Niveau sonore	68 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	3 800 mm x 1 270 mm x 2 033 mm (L x l x H)
Poids (à vide)	3 500 kg

## EQUIPEMENTS

Communication	DSE 8610 contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
Carrosserie	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
Caract. électriques	Busbar, Commutateur 50 Hz/60 Hz, panneau (1 x 63 A-3 ph, 2 x 32 A - 3 ph, 3 x 32 A - 1 ph) IP44 (1 x 125 A - 3 ph) IP67
Caract. mécaniques	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
Caract. batterie	Coupe batterie, chargeur de batterie
Qualité & sécurité	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles



CONSOMMATION CARBURANT		
Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	46,20	47,80
75 % de la puissance max.	37,30	38,00
50 % de la puissance max.	25,40	26,40
100 % de la réserve de puissance (10 %)	48,50	51,10

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré et des fonctionnalités industrielles supplémentaires (sécurité)

## APPLICATIONS

- Alimentation électrique dans les zones (industrielles) nécessitant des vannes d'arrêt d'air et des pare-étincelles
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation autonome pour processus secondaires
- Alimentation électrique d'autres équipements temporaires à forte consommation d'énergie

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- **Caractéristiques de sécurité : arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles**

## PERFORMANCE

Moteur	Stage IIIA Transition
Carburant	Diesel Specification EN590
Réservoir carburant	520 litres
Conso. carburant	Voir tableau ci-contre
Puissance nominale	3 phases 0.8 / 1 phase 1
Niveau sonore	68 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	4 122 mm x 1 650 mm x 2 258 mm (L x l x H)
Poids (à vide)	4 668 kg

## EQUIPEMENTS

Communication	DSE 8610 contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
Carrosserie	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
Caract. électriques	Busbar, Commutateur 50 Hz/60 Hz
Caract. mécaniques	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
Caract. batterie	Coupe batterie, chargeur de batterie
Qualité & sécurité	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles



CONSOMMATION CARBURANT		
Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	62,90	64,20
75 % de la puissance max.	49,40	53,60
50 % de la puissance max.	36,30	38,00
100 % de la réserve de puissance (10 %)	69,20	68,60

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris un panneau de distribution intégré et des fonctionnalités industrielles supplémentaires (sécurité)

## APPLICATIONS

- Alimentation électrique dans les zones (industrielles) nécessitant des vannes d'arrêt d'air et des pare-étincelles
- Alimentation de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation autonome pour processus secondaires
- Alimentation électrique d'autres équipements temporaires à forte consommation d'énergie

## AVANTAGES

- Contrôleur de synchronisation
- Surveillance à distance
- Pression acoustique réduite grâce au silencieux résidentiel
- Panneau de distribution intégré
- Fiabilité exceptionnelle et hautes performances
- Intégration parfaite avec les autres équipements United Rentals
- **Caractéristiques de sécurité : arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles**

## PERFORMANCE

Moteur	Stage IIIA Transition
Carburant	Diesel Specification EN590
Réservoir carburant	900 litres
Conso. carburant	Voir tableau ci-contre
Puissance nominale	3 phases 0.8 / 1 phase 1
Niveau sonore	74 dBA @7 m

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	4 832 mm x 1 610 mm x 2 334 mm (L x l x H)
Poids (à vide)	6 800 kg

## EQUIPEMENTS

Communication	DSE 8610 contrôleur de démarrage automatique, compteur horaire analogique
Carrosserie	Emplacements prévus pour fourches, point de levage
Caract. électriques	Busbar, Commutateur 50 Hz/60 Hz
Caract. mécaniques	Système de refroidissement, régulateur électronique, interrupteur pression d'huile faible, capteur de niveau de carburant et de température, vanne de carburant 3 voies, silencieux, raccordement sur cuve avec flexible GNR D1,5
Caract. batterie	Coupe batterie, chargeur de batterie
Qualité & sécurité	Disjoncteur de fuite à la terre (RDC), disjoncteur en boîtier moulé, bouton d'arrêt d'urgence, arrêt/alarme de fuite du bac de rétention, arrêt d'urgence externe, vanne d'arrêt d'air (Chalwyn), pare-étincelles



## CONSOMMATION CARBURANT

Charge	Consomm. à 50 Hz (l/h)	Consomm. à 60 Hz (l/h)
100 % de la puissance max.	102,40	120,30
75 % de la puissance max.	79,50	88,00
50 % de la puissance max.	54,80	61,00
100 % de la réserve de puissance (10 %)	113,50	135,10

# Pack Batteries

Soyez prêt à tout, même à l'imprévu, grâce à notre flotte d'équipements électriques.

Les coupures d'électricité ou les ruptures d'approvisionnement sont néfastes pour une entreprise. Les planifier permet de minimiser les temps d'arrêts et les risques financiers. Nous vous aiderons à vous préparer avec des solutions adaptées. Être prêt est essentiel pour assurer à la fois la productivité et la sécurité.

Que vous soyez en situation d'urgence ou que vous ayez besoin d'aide pour préparer un projet, notre équipe dédiée est disponible. Elle peut fournir une assistance pour la planification de projet, le choix d'équipement, la livraison, l'installation, l'enlèvement et plus encore.

Équipé d'un pack batteries intégré de 45 kVA / 60 kWh, le dispositif fonctionne indépendamment ou avec un groupe électrogène pour réduire la consommation de carburant, les émissions de CO2 et le bruit.

Les batteries lithium-ion-phosphate à haute densité permettent de produire de l'énergie sans émission lorsqu'elles sont utilisées avec des sources d'énergie renouvelables.

**Des produits conçus avec la sécurité et la qualité comme nos principales priorités. C'est ça, United Rentals.**

## USAGE IDEAL

Projets nécessitant une alimentation électrique durable du site à distance ou une solution de secours en cas de panne du réseau électrique

## APPLICATIONS

- Charge faible : Optimiser le fonctionnement d'un groupe électrogène
- Booster d'énergie : Absorber les pics de demande de puissance
- Pics de consommation : Fournir la puissance supplémentaire nécessaire
- Onduleur : Fournir de l'énergie en cas de panne de courant

## AVANTAGES

- Respect de l'environnement, aide à respecter les réglementations en matière d'émissions et les objectifs de développement durable
- Économies de carburant, réduction des émissions de CO2 et des coûts
- Fiabilité accrue grâce à la gestion des charges variables et à l'élimination des périodes de faible charge
- Ne génère aucun bruit, ce qui est idéal pour les projets où le son doit être réduit au minimum

## PERFORMANCE

<b>Alimentation électrique :</b>	Entrée : 400 (325-450) V, Sortie : 400 V, 50 Hz – Triphasé
<b>Puissance de sortie :</b>	45 kVA (30 min)
<b>Capacité nominale :</b>	56,5 kWh
<b>Temps de chargement :</b>	2h45min à 21 kW
<b>Temps de décharge :</b>	5h30min (source externe et stockage), 2h15min (stockage)
<b>Courant de sortie max. (A/ph) :</b>	125 A (source externe et stockage), 45 A à 400 V (stockage)
<b>Passage en continu :</b>	100 A par phase (source externe uniquement)
<b>Puissance combinée max. :</b>	125 A par phase (source externe et HES)
<b>Assistance électrique max. :</b>	26 kVA
<b>Plage de température de fonctionnement :</b>	- 10 °C jusqu'à + 40 °C
<b>Cycle de vie / Cycle de charge :</b>	6 000 h / < 3 semaines
<b>Indice de protection contre l'eau et l'humidité :</b>	IP55
<b>Type de batteries :</b>	Batteries LFP avec BMS

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	1 450 mm x 1 238 mm x 1 792 mm (L x l x H)
<b>Poids</b>	1 440 kg

## COMMUNICATION ET CONTRÔLE

<b>Panneau de configuration</b>	Module ECM 7" à écran tactile : Module de contrôle de l'énergie intelligent qui communique avec le générateur
<b>Contrôle de la température</b>	Analogique, commandé par la tension Réfrigération par air pulsé
<b>Télécommande de démarrage du générateur</b>	Relais contact sec
<b>Téléométrie</b>	Portail POWR2 pour la surveillance en ligne et gestion de l'alimentation électrique



# Accessoires

La large gamme d'accessoires est complémentaire avec nos équipements dédiés à la gestion de fluides et d'énergie. Nos solutions vont au-delà de la location de matériel. Cela signifie choisir et installer le bon type de raccords, flexibles et/ou câble d'alimentation entre votre matériel et nos équipements, pour permettre au système temporaire de fonctionner efficacement.

United Rentals sait que certains projets exigent des niveaux de soutien supplémentaires de stockage. Nos rétentions prévoient ce support et sont particulièrement utiles dans des applications sensibles à l'environnement. Avec une capacité pouvant aller jusqu'à 10% de nos tanks, les rétentions sont faciles à installer, conçues pour être largement compatibles chimiquement, et sont adaptées à nos différents équipements, assurant une zone de stockage appropriée sur votre site pour les solutions incluant des tanks, pompes et groupes électrogènes.

United Rentals stocke une large gamme de flexibles lourds et des clarinettes pour traiter presque tous les fluides. Que ce soit en NBR, Viton ou UPE, notre travail consiste à écouter les besoins de votre projet, recommander le bon type de flexible et de clarinette, et livrer le système sur votre site.

Nos indicateurs de niveau sont idéaux lorsque vos projets nécessitent un système de contrôle du niveau, à partir d'une bonne distance. Ils sont étanches à la vapeur, faciles à mettre en place et ont une compatibilité chimique excellente.

En complément de notre catalogue de groupes électrogènes, vous pouvez trouver les armoires de distribution électrique, câbles et cuves de carburant à intégrer à vos projets énergétiques.

**Au-delà de la location d'équipements, United Rentals propose des solutions de gestion intégrées de liquides et d'énergie.**

# Accessoires fluides

## USAGE IDEAL

Projets qui demandent une solution intégrée avec le transfert de boues et des hydrocarbures

## AVANTAGES

- Convient au transfert de boues, d'hydrocarbures et d'eaux usées
- Résistant à l'abrasion
- Permet la conductivité électrique (terre)
- Flexibles renforcés
- Bonne résistance à l'abrasion, à l'ozone et aux hydrocarbures

## POIDS ET DIMENSIONS

		Longueur	
		4 m	6 m
Diamètre	4"	36 kg	42 kg
	6"	66 kg	80 kg
	8"	N/A	148 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Température</b>	-30 °C jusqu'à +70 °C
<b>Connexions</b>	Brides galvanisées (x2) 4", 6" ou 8" ANSI
<b>Pression de service</b>	4" : 16 bar 6" : 16 bar (PED liquides groupe 2); 10 bar ( PED liquides groupe 1) 8" : 10 bar
<b>Test de pression</b>	24 bar
<b>Matière tube</b>	NBR, lisse et antistatique (R < 106 Ω/m)
<b>Matière couverture</b>	Caoutchouc EPDM, noir, lisse, résistant à l'abrasion, aux intempéries et au vieillissement, finition en tissu
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections QMS sur une base annuelle certifiée par EN 12115 - EN 10204



**USAGE IDEAL**

Projets nécessitant le transfert de liquides sur de grandes longueurs et nécessitant un couplage rapide et une faible pression

**AVANTAGES**

- Rapide à installer et léger
- Maintenance minimale et grande flexibilité
- Equipé de pinces de sécurité

**POIDS ET DIMENSIONS**

		Longueur	
		4 m	6 m
Diamètre	4"	19 kg	N/A
	6"	N/A	56 kg

**EQUIPEMENTS**

- Température** -30 °C jusqu'à +70 °C
- Connexions** Brides galvanisées Bauer 4" ou 6" (x2)
- Pression de service** 4": 4 bar  
6": 6 bar
- Matière tube** NBR
- Matière couverture** Caoutchouc NBR, résistant aux intempéries



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent une solution intégrée avec le transfert d'une large gamme de produits chimiques

## AVANTAGES

- Convient à une large gamme de produits chimiques
- Résistant à l'abrasion
- Permet la conductivité électrique (terre)
- Flexibles renforcés
- Bonne résistance à l'ozone et au vieillissement

## POIDS ET DIMENSIONS

		Longueur	
		4 m	6 m
Diamètre	4"	41 kg	48 kg
	6"	71 kg	88 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Température</b>	-30 °C jusqu'à +100 °C
<b>Connexions</b>	Brides galvanisées (x2) 4" ou 6" ANSI
<b>Pression de service</b>	4" : 16 bar 6" : 16 bar (PED liquides groupe 2) ; 10 bar ( PED liquides groupe 1)
<b>Test de pression</b>	24 bar
<b>Matière tube</b>	NBR, lisse et antistatique (R < 106 Ω/m)
<b>Matière couverture</b>	Caoutchouc EPDM, noir, lisse, résistant à l'abrasion, aux intempéries et au vieillissement, finition en tissu
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections QMS sur une base annuelle certifiée par EN 12115 - EN 10204



## USAGE IDEAL

Projets qui demandent une solution intégrée avec le transfert d'une large gamme de produits chimiques

## AVANTAGES

- Convient à une large gamme de produits chimiques
- Résistant à l'abrasion
- Permet la conductivité électrique (terre)
- Flexibles renforcés
- Bonne résistance au vieillissement

## POIDS ET DIMENSIONS

		Longueur	
		4 m	6 m
Diamètre	DN 50	N/A	21 kg
	4"	41 kg	48 kg
	6"	71 kg	88 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Température</b>	-30 °C jusqu'à +100 °C
<b>Connexions</b>	Brides (x2) DN 50, 4", ou 6" ANSI acier inoxydable 316 Pression de service : DN 50 : 16 bar 4" : 16 bar 6" : 16 bar (PED liquides groupe 2) ; 10 bar ( PED liquides groupe 1)
<b>Test de pression</b>	24 bar
<b>Matière tube</b>	UPE, lisse et antistatique (R < 106 Ω/m)
<b>Matière couverture</b>	Caoutchouc EPDM, noir, lisse, résistant à l'abrasion, aux intempéries et au vieillissement, finition en tissu
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections QMS sur une base annuelle certifiée par EN 12115 - EN 10204



**USAGE IDEAL**

Projets qui demandent une solution intégrée avec le transfert d'une large gamme de produits chimiques

**AVANTAGES**

- Convient à une large gamme de produits chimiques
- Résistant à l'abrasion
- Permet la conductivité électrique (terre)
- Flexibles renforcés
- Bonne résistance au vieillissement

**POIDS ET DIMENSIONS**

		Longueur		
		2 m	4 m	6 m
Diamètre	DN 50	7 kg	10 kg	13 kg

**EQUIPEMENTS**

<b>Température</b>	-35 °C jusqu'à +80 °C
<b>Connexions</b>	Brides DN 50 (x2), en polypropylène avec collier antistatique (pour continuité de mise à la terre)
<b>Pression de service</b>	10 bar
<b>Test de pression</b>	15 bar
<b>Matière tube</b>	UPE, lisse et antistatique (R < 106 Ω/m)
<b>Matière couverture</b>	Caoutchouc EPDM, noir, lisse, résistant à l'abrasion, aux intempéries et au vieillissement, finition en tissu
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Inspections QMS sur une base annuelle certifiée par EN 12115 - EN 10204



**USAGE IDEAL**

Projets nécessitant des débits élevés allant jusqu'à 550 m³/h pour le transport d'une large gamme de liquides

**AVANTAGES**

- Convient au transport/pompage à haut débit d'une large gamme de liquides tels que les eaux (usées), mais aussi certains liquides corrosifs (chimiques)
- Relativement légère malgré sa taille, par rapport à l'acier, et avec une pression de service pouvant aller jusqu'à 10 bar, fournie avec certificat de test
- Tuyauterie lisse générant peu de pertes de charges

**POIDS ET DIMENSIONS**

		Longueur
		6 m
Diamètre	8"	62 kg

**EQUIPEMENTS**

- Température** -30 °C jusqu'à +65 °C
- Connexions** Brides galvanisées 8" (x2) avec revêtement PE100
- Pression de service** 10 bar
- Matière tube** Epaisseur du tube 13,4 mm, SDR17
- Qualité & sécurité** Inspections QMS sur une base annuelle certifiée



## USAGE IDEAL

Projets nécessitant le transfert de liquides sur de grandes longueurs et nécessitant un couplage rapide et une faible pression

## AVANTAGES

- Tuyaux légers qui simplifient la logistique
- Maintenance minimale
- Faciles à raccorder
- Tuyauterie lisse générant peu de pertes de charges

## POIDS ET DIMENSIONS

		Longueur
		6 m
Diamètre	4"	15 kg
	6"	25 kg

## EQUIPEMENTS

**Température** -30 °C jusqu'à +60 °C  
**Connexions** Raccords galvanisés Bauer 4" ou 6" (x2)  
**Pression de service** 4": 4 bar  
 6": 4 bar  
**Matière flexible** PE100



## USAGE IDEAL

Tuyauterie souple de grande longueur à placer au refoulement d'une pompe, comme nos pompes submersibles électriques

## AVANTAGES

- Tuyau plat avec raccords rapides
- Maintenance minimale

## POIDS ET DIMENSIONS

		Longueur
		20 m
Diamètre	2"	9 kg

## EQUIPEMENTS

Température	-40 °C jusqu'à +100 °C
Connexions	Raccord guillemin DN 50 (x2)
Pression de service	17 bar
Matériaux	Fil 100 % polyester, tissé croisé
Matière tube	Caoutchouc EPDM
Qualité & sécurité	Flexibles conformes aux normes EN 14540, NBN S 21-024 & DIN 14811-C52-60-KL1-L1



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le passage temporaire de véhicules au-dessus des canalisations

## AVANTAGES

- Protection des canalisations traversant la chaussée de la circulation
- Installation et transport rapides et efficaces (empilables)
- Nettoyage facile (vanne de vidange)
- Revêtement résistant à l'abrasion, aux intempéries et au vieillissement

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions (service)	1 572 mm x 1 342 mm x 4 344 mm (H x l x L)
Dimensions (rampe)	100 mm x 1 342 mm x 3 320 mm (H x l x L)
Dimensions (tube)	100 mm x 250 mm x 10 mm (H x l x Epaisseur de paroi)
Poids	1 100 kg (approx.)
Angle de la rampe	8,5°

## CARACTERISTIQUES

Connexions	Brides 6" ANSI (x2)
Vanne de vidange	1" NPT (x2)
Pression de service	7 bar
Charge maximale par essieu	14 tonnes
Matière	Acier carbone
Revêtement intérieur	Aucun
Revêtement extérieur	Revêtement à résistance chimique
Options de déplacement	Poignées de transport (x2)



**USAGE IDEAL**

Projets qui demandent un large volume de stockage avec une connexion centrale pour le remplissage et la vidange

**AVANTAGES**

- Installation rapide
- Excellente compatibilité chimique

**POIDS ET DIMENSIONS**

**Dimensions** 475 mm x 484 mm x 2 178 mm (H x l x L)  
**Poids** 230 kg

**EQUIPEMENTS**

**Connexions** Brides pleines 4" ANSI (x8)  
 Brides pleines 6" ANSI (x8)

**Pression de service** 10 bar

**Point de connexion** Bouchons 1" NPT à utiliser comme point d'échantillonnage ou pour une connexion à un manomètre (x2)

**Revêtement intérieur** Résistant aux produits chimiques

**Option** Versions avec et sans revêtement

**Levage** Equipé d'anneaux de levage (x2) et pieds de support (x3)



## INDICATEUR DE NIVEAU

### USAGE IDEAL

Projets qui demandent un système d'indicateur de niveau pour contrôler le niveau à une bonne distance

### AVANTAGES

- Etanche aux vapeurs
- Pratique et facile à installer
- Fonctionne avec la plupart des fluides

### POIDS ET DIMENSIONS

Diamètre et cadran	200 mm
Dimensions	330 mm x 180 mm (H x L)
Poids	16 kg
Température maximale	70 °C - 100 °C (selon le joint)

### FEATURES

Matière extérieure	Aluminium
Matière intérieure	Acier inoxydable
Qualité & sécurité	Matériel testé avant chaque livraison (QMS)



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le mélange de liquides chimiques et agressifs

## AVANTAGES

- Compatibilité chimique excellente pour les acides et basiques
- Installation facile dans les tanks 30 m<sup>3</sup> (DW-PT (2x) et UFT-DW(1x))
- Opérations Plug and Play
- Vitesse continue réglable jusqu'à 1 000 RPM maximum

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	2,2 kW
Connexion	400 V - 16 ampères
Longueur d'arbre	2 500 mm
Largeur de cadre	500 mm
Longueur de cadre	1 000 mm
Poids	58 kg approx.

## EQUIPEMENTS

Cadre	Acier inoxydable 304
Arbre	Acier inoxydable avec couvercle Polypropylène
Lame de mixage	Polypropylène
Qualité & sécurité	Inspections programmées QMS



## USAGE IDEAL

Projets nécessitant un stockage à température contrôlée de liquides chimiques agressifs et corrosifs

## AVANTAGES

- Compatibilité chimique excellente pour les acides et basiques
- Installation facile dans les tanks 30 m<sup>3</sup> (DW-PT (1x) et UFT-DW (1x))
- Opérations Plug and Play
- Réglage facile de la température grâce au thermostat

## POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	18 kW
Dimensions	2 098 mm x 590 mm x 780 mm (H x l x L)
Poids	20 kg approx.

## EQUIPEMENTS

Cadre	PE100
Câble	Teflon - FEP
Cadre de support	Polypropylène
Contrôleur	Contrôleur de température électronique, réglage de la température, thermostat, détection de liquide
Connexion	400V- 63A /5P CEE
Capteur de température	Sonde Pt100
Capteur conducteur	Sensibilité : 0,05 à 250 kOhm
Qualité & sécurité	Inspections programmées QMS



# SYSTEME DE GARDE-CORPS MOBILE POUR TANK 70 M<sup>3</sup>

TYPE MHS-70  
CAT CLASS 605-280

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent un accès complet sur le toit des tanks classiques United Rentals:

- SVL (-SEP)
- SV (-SEP)
- SVC (-SEP)

## AVANTAGES

- Montage "intégré" : garde-corps installé par United Rentals avant le transport
- Installation rapide sur site : requiert uniquement le dépliement du garde-corps
- Accessibilité optimale : l'échelle rabattable permet facilement d'accéder au dessus du tank depuis la plateforme

## POIDS ET DIMENSIONS

Dimensions	Service : 1 317 mm x 2 512 mm x 7 798 mm (H x l x L) Transport : 332 mm x 2 512 mm x 8 831 mm (H x l x L)
Poids	460 kg approx.

## EQUIPEMENTS

Châssis	Acier galvanisé (tube de 80 mm x 80 mm)
Rampe	Acier galvanisé (tube de 40 mm x 40 mm)
Anneaux de levage et passages de fourches Installation	Acier galvanisé (tube de 200 mm x 80 mm x 4 mm) Le garde-corps est installé sur le site de United Rentals avant le transport. L'installation sur place ne nécessite que le repli de la rampe
Anneaux de levage et passages de fourches	2 passages de fourches pour une installation facile sur le toit du tank
Echelle	Échelle pliable pour un accès facile au toit du tank de la plateforme
Qualité & sécurité	Inspections programmées QMS



## USAGE IDEAL

Projets où les réglages de pression du tank sont critiques, comme le traitement des vapeurs, ou les inertages à l'azote. Egalement pour les projets où des liquides inflammables doivent être stockés dans un environnement ATEX.

## APPLICATIONS

- Projets avec contrôle des vapeurs par ajout d'azote et/ou traitement au charbon actif.
- Projets avec des tanks de stockage qui nécessitent des normes de sécurité élevées où une soupape de surpression combinée avec une soupape de décharge d'explosion est nécessaire.
- Projets dans un environnement ATEX.
- Projets qui nécessitent un stockage étanche à la vapeur en parallèle d'un transfert de liquides dans et hors des tanks.

## POIDS ET DIMENSIONS

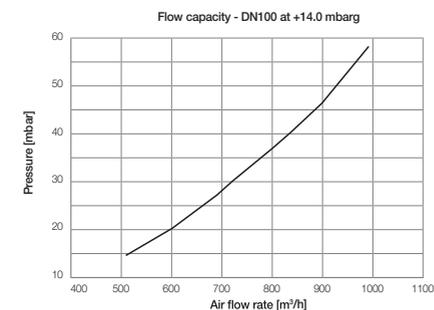
Capacité	0 - 500 Nm <sup>3</sup> /h (air)
Dimensions	560 mm x 375 mm (H x L)
Poids (approx)	80 kg
Température max.	60 °C
Pression max.	17 mbar
Aspiration max.	-1,7 mbar

## EQUIPEMENTS

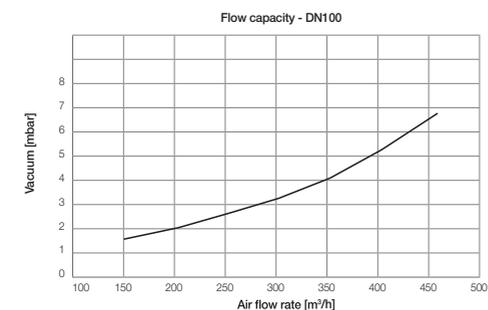
Connexion	Connection 8" API
Pare-flammes	Arrête-flammes intégré
Matériaux	Corps acier carbone
	Lestes/poids en plomb
	Parties immergées en acier inoxydable
	Axe de guidage et disque d'étanchéité en acier inoxydable
	Diaphragme en éthylène propylène fluoré
Qualité & sécurité	Certification ATEX
	EN ISO 16852
	Réglages de pression certifiés pour pression et aspiration



## CAPACITÉ DE DÉBIT PRESSION



## CAPACITÉ DE DÉBIT ASPIRATION



## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une mesure de sécurité supplémentaire dans des environnements difficiles. Evite la surpression due à une augmentation soudaine de la pression, suite à un incendie ou une explosion.

## APPLICATIONS

- Projets où une soupape de surpression arrête-flamme (PVRV-FA) est nécessaire.
- Projets impliquant le stockage de liquides inflammables
- Projets impliquant le stockage en environnement ATEX

## POIDS ET DIMENSIONS

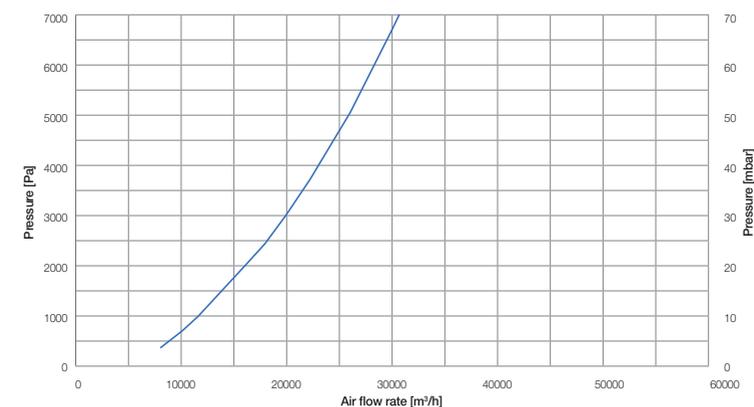
Capacité	26 000 Nm <sup>3</sup> /h (air)
Dimensions	200 mm x 698 mm (H x L)
Poids (approx)	120 kg
Température max.	60 °C
Pression max.	69 mbar

## EQUIPEMENTS

Connexion	20" connexion trou d'homme
Matériaux	Corps et col en acier carbone
	Fond en acier inoxydable
	Parties immergées en acier carbone
	Joints standards en NBR, autres modèles disponibles en fonction de la demande ou du contrôle de la compatibilité chimique
Qualité & sécurité	Certification ATEX
	Réglages de pression certifiés



## COURBE : CAPACITÉ DE DÉBIT



## USAGE IDEAL

Projets nécessitant une protection supplémentaire liée aux flammes/explosions causées par l'inflammation de vapeurs inflammables/explosives

## APPLICATIONS

- Projets de filtration au charbon actif
- Protection supplémentaire pour la ventilation des tanks dans les zones ATEX

## POIDS ET DIMENSIONS

Température maximale	60 °C
Pression maximale	1,2 bar
Dimensions	Bout de ligne : 297 mm x 350 mm (H x D)
	En ligne : 442 mm x 340 mm (L x D)
Poids	Bout de ligne : 20 kg (approx.)
	En ligne : 60 kg (approx.)
Connexion	EN 1092-1 PN 16 type B1

## EQUIPEMENTS

Agrément	Tous les produits du groupe d'explosion G IIB3
Capteur de température	PT 100
Boîtier	SS 316
Grille	SS 316Ti
Qualité & sécurité	Inspections programmées QMS
	Equipement répondant aux normes :
	EN ISO 16852:2010
	EN ISO 5817 (qualité de soudure)
	Désignation CE conformément à la directive ATEX 94/9/CE



BOUT DE LIGNE



EN LIGNE

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent la protection des pompes en enlevant les grandes particules solides des flux liquides

## AVANTAGES

- Etanche aux vapeurs
- Montage parfait avec les flexibles United Rentals
- Nettoyage facile

## POIDS ET DIMENSIONS

CREPINES A BRIDES				
Diamètre	Granulométrie (diamètre du trou)	Dimensions (l x L)	Poids	Connexions
2"	6 mm	120 mm x 180 mm	5 kg	Bride pleine DIN 50
4"	60 mm	200 mm x 270 mm	8 kg	Bride pleine 4" ANSI
6"	60 mm	300 mm x 275 mm	10 kg	Bride pleine 6" ANSI
8"	60 mm	350 mm x 350 mm	20,5 kg	Bride pleine 8" ANSI

## CREPINES AVEC RACCORDS BAUER

Diamètre	Diamètre de passage	Diamètre du raccord
4"	15 mm	108 mm
6"	20 mm	159 mm
8"	20 mm	216 mm

## EQUIPEMENTS

### Connexions

2" : Bride pleine DIN 50  
4" : Bride pleine 4" ANSI  
6" : Bride pleine 6" ANSI

### Matière intérieure

Acier inoxydable 304

### Qualité & sécurité

Inspections QMS avant installation et en fin de location



CREPINES A BRIDES



CREPINES AVEC RACCORDS BAUER

## USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent la mesure du débit

## AVANTAGES

- Intégration facile avec d'autres équipements United Rentals
- Conçu dans un boîtier robuste verrouillable pour éviter les dommages et les accès non autorisés au débitmètre

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

<b>Capacité</b>	en 2" : mesures entre 1 et 100 m <sup>3</sup> /h en 4" : mesures entre 10 et 300 m <sup>3</sup> /h en 6" : mesures entre 20 et 600 m <sup>3</sup> /h en 8" : mesures entre 10 et 1 000 m <sup>3</sup> /h
<b>Température maximale</b>	0 °C jusqu'à +70 °C
<b>Pression</b>	16 bar (max)

## POIDS ET DIMENSIONS

<b>Dimensions</b>	2" : 400 x 250 x 500 mm (H x l x L) 4" : 450 x 300 x 550 mm (H x l x L) 6" : 500 x 350 x 600 mm (H x l x L) 8" : 540 x 415 x 710 mm (H x l x L)
<b>Poids</b>	2" : 35 kg 4" : 50 kg 6" : 71 kg 8" : 80 kg

## EQUIPEMENTS

<b>Connexions</b>	2" : Bride pleine DIN 50 4" : Bride pleine 4" ANSI 6" : Bride pleine 6" ANSI 8" : Bride pleine DIN 200
<b>Puissance</b>	à pile
<b>Matières</b>	Acier inoxydable 304 pour carter (pour les 2", 4" et 6") Acier inoxydable 316 pour carter (pour le 8") Acier inoxydable (pour le 2") ou en acier galvanisé (pour les 4", 6" et 8") pour la tuyauterie Revêtement EPDM pour le tube de mesure Acier C276 Hastelloy pour la sonde
<b>Qualité &amp; sécurité</b>	Certifications de performance annuelle réalisées Matériel testé avant chaque livraison (QMS)



2"



4"



6"



8"

# RACCORDS & ADAPTATEURS

ADAPTATEURS



PERROT



BAUER



STORZ



CAMLOCK



VANNES



ELAFLEX



WECO



GUILLEMIN



POLY TANK



# CONTRÔLE ET MESURE - VUE D'ENSEMBLE

## CONTRÔLE ET MESURE DE NIVEAU

EQUIPEMENT	Unité de commande et afficheur	Afficheur de niveau ATEX	Répétiteur de signal	Capteur de niveau radar - 15 mètres ATEX + Bride	Boîte de jonction et barrière	Unité d'émission externe pour capteurs
PAGE	184 - 185	184 - 185	184 - 185	184 - 185	184 - 185	184 - 185
MESURE						
AFFICHAGE						
CONTRÔLE						
SURVEILLANCE À DISTANCE						
COMPATIBLE ZONE ATEX						

## CONTRÔLE ET MESURE DE PH

Unité de commande et afficheur	Afficheur de niveau ATEX	Répétiteur de signal	Câble interface SMARTPAT pH	pH Sensor Cable - 30 meter	Support pour sonde pH - DN50 PP 2M	Transmetteur de sonde pH - WW ATEX
186 - 187	186 - 187	186 - 187	186 - 187	186 - 187	186 - 187	186 - 187

Minimum requis

En option selon la configuration

## CONTRÔLE ET MESURE DE NIVEAU

### USAGE IDÉAL

Projets nécessitant le contrôle et la mesure de niveau sur site avec la possibilité de transmettre des données à une plate-forme de surveillance à distance sur le cloud.

### AVANTAGES

- Indication du niveau ou du volume (restant) lors du remplissage/vidange des solutions de stockage temporaire.
- Opérations transparentes et performances optimales assurées grâce à la technologie de mesure de niveau.
- Contrôle de pompes (doseuses), d'alarmes, de vannes actionnées et/ou d'autres formes d'automatisation.
- Capacité de surveillance à distance des équipements de location, permettant des alertes et une optimisation des performances sans supervision constante sur site.
- Système de surveillance de niveau United Rentals applicable à la fois aux tanks de stockage United Rentals et aux équipements appartenant au client.

### UNITÉ DE COMMANDE ET AFFICHEUR



### AFFICHEUR DE NIVEAU ATEX



### RÉPÉTITEUR DE SIGNAL



### UNITÉ D'ÉMISSION EXTERNE POUR CAPTEURS



### BOÎTE DE JONCTION ET BARRIÈRE



### CAPTEUR DE NIVEAU RADAR 15 MÈTRES ATEX + BRIDE



## CONTRÔLE ET MESURE DE PH

### USAGE IDÉAL

Projets d'eaux (usées) qui nécessitent une mesure et un contrôle précis du pH pour les processus de traitement tels que la neutralisation, la coagulation et la floculation ou la correction du pH avant le rejet.

### AVANTAGES

- Un dispositif de montage de pH polyvalent pour une installation fiable et professionnelle du capteur de pH à utiliser dans tous les tanks.
- Intégration transparente avec nos autres équipements de location de contrôle et mesure, et de dosage de produits chimiques, tels que les unités de commande, les armoires de stockage et les unités de dosage.
- Pour la transmission des données et l'étalonnage, le câble de transfert de données requis et l'outil d'étalonnage spécifique peuvent être fournis.
- Même pour la plupart des zones ATEX, nous pouvons proposer une solution de mesure, de transfert de données et un affichage, pour fournir des détails concernant la valeur du pH.
- Un contrôleur intelligent ne peut pas démarrer ou arrêter les ajouts d'acide, de bases ou d'autres produits chimiques requis.

UNITÉ DE COMMANDE ET AFFICHEUR



AFFICHEUR DE NIVEAU ATEX



RÉPÉTITEUR DE SIGNAL



CÂBLE INTERFACE SMARTPAT PH



SONDE PH CÂBLE - 30 MÈTRES



SUPPORT POUR SONDE PH  
- DN50 PP 2M



TRANSMETTEUR DE SONDE PH  
- WW ATEX



# Accessoires énergie

# ARMOIRES DE DISTRIBUTION

## USAGE IDEAL

Alimentation électrique dans des environnements difficiles

## APPLICATIONS

- Sites industriels
- Grands projets de construction

## AVANTAGES

- Conception robuste et durable
- Léger, compact et empilable
- Polyvalent et facile à utiliser
- Plug & play, intégration facile avec les autres équipements de notre gamme Energie et tout autre appareil électrique

## ENTREES ET SORTIES

### UK

Entrée Sortie	32 A - 230 V	32 A Transformateur	32 A	32 A	63 A	125 A	400 A Powerlock
16 A 110 V	-	6	-	-	-	-	-
16 A 230 V	6	-	-	6	-	-	-
16 A 400 V	-	-	2	-	-	-	-
32 A 230 V	1	-	-	-	6	6	6
32 A 400 V	-	-	1	1	2	4	4
63 A 400 V	-	-	-	-	1	2	3
125 A 400 V	-	-	-	-	-	1	3
Powerlock	-	-	-	-	-	-	X

### EU

Entrée Sortie	32 A	32 A (BLX/FR)	32 A (DE)	63 A	125 A	400 A Powerlock
16 A 230 V CEE	-	-	-	6	6	6
16 A 230 V Schuko E	-	6	-	-	-	-
16 A 230 V Schuko F	-	-	6	-	-	-
16 A 400 V	2	-	-	-	-	-
32 A 400 V	1	1	1	2	4	4
63 A 400 V	-	-	-	1	2	3
125 A 400 V	-	-	-	-	1	3
Powerlock	-	-	-	-	-	X



## EQUIPEMENTS

Positionnement	Intérieur / extérieur
Résistance à la corrosion	Acides et basiques
Résistance aux UV	Elevée
Résistance aux chocs	IK10
Degré de protection	IP67 (boîtier uniquement)

## PERFORMANCE & POIDS ET DIMENSIONS

Type	32 A 230 V	32 A - Transformateur	32 A	63 A	125 A	400 A PowerLock
Longueur	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	685 mm
Largeur	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm	600 mm
Hauteur	240 mm	800 mm	240 mm	480 mm	800 mm	1330 mm
Poids	10 kg	75 kg	10 kg	25 kg	46 kg	150 kg
Température min. / max.	-25°C to +50°C					

## CABLES D'ALIMENTATION ET RALLONGES

### USAGE IDEAL

Pour les projets où des câbles sont nécessaires pour alimenter des équipements électriques

### APPLICATIONS

- Industrie lourde
- Plug & play - intégration avec les autres équipements United Rentals

### AVANTAGES

- Connecteurs Plug & play
- Câbles flexibles et de qualité premium

### RALLONGES

	Longueur
Rallonge 16 A 3C CEE	10 mètre & 25 mètre
Rallonge 32 A 3C CEE	10 mètre & 25 mètre
Rallonge 32 A 5C CEE	10 mètre & 25 mètre
Rallonge 63 A 5C CEE	10 mètre & 25 mètre
Rallonge 125 A 5C CEE	10 mètre & 25 mètre

### CABLES D'ALIMENTATION - POWERLOCK

Câble d'alimentation 5 x 35 mm <sup>2</sup>	10 mètre & 25 mètre
Câble d'alimentation 1 x 70 mm <sup>2</sup> set	10 mètre & 25 mètre
Câble d'alimentation 1 x 120 mm <sup>2</sup> set	10 mètre & 25 mètre
Câble d'alimentation 1 x 240 mm <sup>2</sup> set	10 mètre

### CABLES D'ALIMENTATION - LUG À LUG

Câble d'alimentation 5 x 35 mm <sup>2</sup>	5 mètre
Câble d'alimentation 1 x 70 mm <sup>2</sup> set	5 mètre
Câble d'alimentation 1 x 120 mm <sup>2</sup> set	5 mètre
Câble d'alimentation 1 x 120 mm <sup>2</sup>	25 mètre
Câble d'alimentation 1 x 240 mm <sup>2</sup>	25 mètre

### ADAPTATEUR

Adaptateur d'alimentation 5 x 35 mm <sup>2</sup> cosses source et drain	1,5 mètre
Adaptateur d'alimentation 1 x 70 mm <sup>2</sup> cosses source et drain	1,5 mètre
Adaptateur d'alimentation 1 x 120 mm <sup>2</sup> cosses source et drain	1,5 mètre
Adaptateur d'alimentation 1 x 240 mm <sup>2</sup> cosses source et drain	1,5 mètre
Adaptateur 16 A 3 P CEE - Schuko Type F 230 V	
Adaptateur 16 A 3 P CEE - Schuko Type E 230 V	



### EQUIPEMENTS

Adaptateurs disponibles  
Grande capacité de charge

Sangles de câbles robustes  
Connecteurs premium spécialisés

Flexible HO7RNF

## USAGE IDEAL

Répondant aux normes les plus élevées, ils conviennent à diverses applications de projets industriels

## APPLICATIONS

- Plug & play - intégration totale avec les autres équipements United Rentals
- Lors de projets où les câbles ont besoin d'une protection supplémentaire, notamment pour permettre le passage d'une route

## AVANTAGES

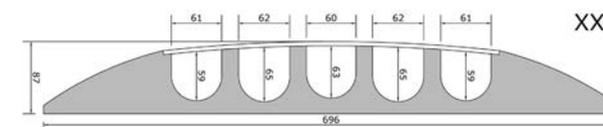
- Facile à utiliser et installer
- Parfaitement compatible avec les câbles UR

## POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	700 mm
Largeur	696 mm
Hauteur	87 mm
Nb de passages	5 x 59 mm
Poids	21,4 kg
Charge maximale	Approx. 5 tonnes par 20 x 20 cm
Connexions	2
Capacité	5 x 240 mm <sup>2</sup>

## EQUIPEMENTS

Polyuréthane haute qualité  
Système modulaire  
Charnière autonettoyante  
Grande capacité de charge



# Accessoires génériques

## USAGE IDEAL

Projets qui demandent un niveau de sécurité supplémentaire, particulièrement en situations environnementales sensibles

## AVANTAGES

- Mise en place aisée et rapide
- Compatibilité chimique excellente
- Rétentions adaptées à nos tanks

## POIDS ET DIMENSIONS

Type	Hauteur	Largeur	Longueur	Volume
ESB-12	300 mm	3 000 mm	12 000 mm	7 m <sup>3</sup> (10 % du volume du tank)
ESB-08	300 mm	3 000 mm	8 000 mm	3 m <sup>3</sup> (10 % du volume du tank)
ESB-02	300 mm	2 000 mm	3 000 mm	1,6 m <sup>3</sup>

## EQUIPEMENTS

**Matière** 100 % PES, revêtu PVC (900 g/m<sup>2</sup>)  
**Plaques de protection** 4 à 10 plaques (PE recyclé) selon l'application  
**Option** Configuration solo  
**Température maximale** -30 °C jusqu'à +70 °C (DIN EN ISO 877)  
**Qualité & sécurité** Inspection QMS avant installation et en fin de location, la rétention est livrée avec des plaques (PE recyclé) pour la protéger



ESB-12



ESB-08



ESB-02

## USAGE IDEAL

Le réservoir de carburant est un réservoir de stockage à double paroi transportable et respectueux de l'environnement, qui offre une solution efficace pour le ravitaillement sur site et l'alimentation auxiliaire.

## APPLICATIONS

- Permet le ravitaillement sur site de machines à partir d'une connexion directe ou d'une pompe si nécessaire
- Possibilité de se connecter rapidement et efficacement à 2 équipements à moteur diesel consécutivement
- Transportable en toute sécurité

## AVANTAGES

- Double-paroi et respectueuses de l'environnement
- Transportable pleines
- Facile à utiliser & empilable

## POIDS ET DIMENSIONS

Type	FTD-1000	FTD-3000
Capacité nominale / remplissage (95 %)	949 / 902 l	2 980 / 2 831 l
Dimensions (H x l x L)	1 325 x 1 151 x 1 151 mm	1 323 x 1 550 x 2 296 mm
Poids (vide / pleine)	540 / 1 442 kg	1 100 / 3 931 kg
Gamme de température	- 20 °C / 40 °C	

## EQUIPEMENTS

Armoire verrouillable  
Réservoir intérieur amovible  
Cadre galvanisé  
Bac de rétention double paroi 110 %  
4 passages de fourches pour chariot élévateur  
Cloisons anti-vagues pour le transport  
Jauge Fozmula pour parfaite intégration avec les groupes électrogènes United Rentals  
Protection anti-débordement

## STANDARDS

ADR  
UL 142 Réservoirs en acier au-dessus du sol pour liquides inflammables et combustibles  
KIWA (Pays-Bas)  
VLAREM II (Belgique)  
CAN/ULC-S601 Magasiner les réservoirs en acier au-dessus du sol, fabriqués pour les liquides inflammables et combustibles  
ADG Code



# Plus d'implantations, plus de solutions



## United Rentals S.A.S.

Le Havre T : +33 (0)2 32 84 09 19  
Marseille T : +33 (0)4 42 15 00 92  
Strasbourg T : +33 (0)3 88 20 81 50  
Lyon T : +33 (0)4 37 25 30 20  
Pau T : +33 (0)2 77 31 00 05

## United Rentals B.V.

Rotterdam T : +31 (0)168 331 610

## United Rentals Belgium B.V.

Anvers T : +32 (0)3 304 19 00

## United Rentals GmbH

Nationwide T : +49 (0)1805 42 42 42  
Düsseldorf T : +49 (0)2362 608 638  
München T : +49 (0)821 419 008 00  
Leipzig T : +49 (0)34207 404 900  
Hamburg T : +49 (0)4161 596 650

## United Rentals UK Limited

Humberside T : +44 (0)330 333 2611  
Cardiff T : +44 (0)330 333 2611  
Manchester T : +44 (0)330 333 2611

Les données techniques contenues dans le présent document sont, à notre connaissance, exactes et conformes à la réalité au moment de la publication ; elles sont sujet à modification sans avis préalable. La précision exacte n'est pas garantie, ni impliquée, car des variations peuvent exister, et existent. Aucune garantie quelle qu'elle soit, ni explicite ni implicite, n'est donnée par United Rentals.

[UnitedRentals.com](https://www.unitedrentals.com)

