

Pompes à entraînement magnétique revêtues

CONSTRUCTIONS

La diversité des matériaux anti-corrosion proposée permet de composer la pompe en fonctions des particularités des liquides à véhiculer et de vos impératifs économiques.

CARACTERISTIQUES GENERALES

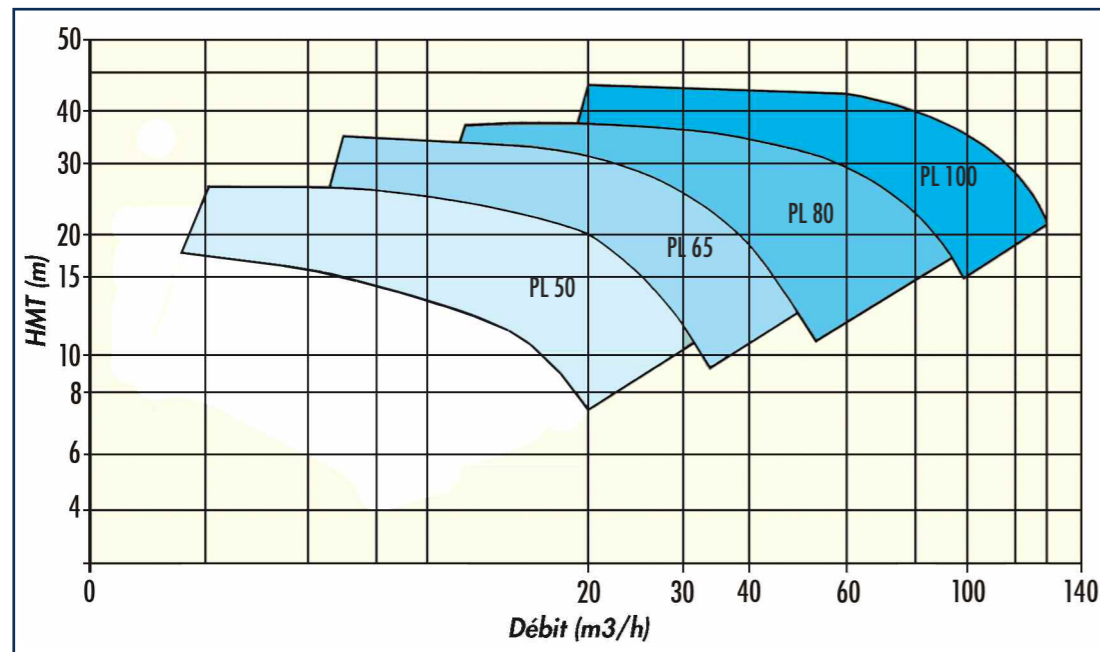
Pression maxi d'utilisation 16 bar
Plage de températures -85°C à + 120°C
Viscosité maxi 200 mPa.s
Puissance maxi 18,5 kW
ATEX II - 36 cbk 11 CT5

Pompes à entraînement magnétique revêtues

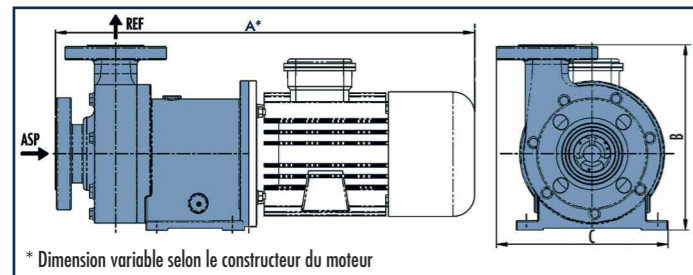
Série C Mag-PL Centrifuge Lined (revêtue)

Constructions PFA / Polypro / PVDF
Débit de 5 à 140 m³/h Elévation jusqu'à 44 m

Série C Mag-PL : tableau de pré-sélection des performances (2 900 tr/mn)



Encombres hors tout



Type pompe	Moteur	Puissances kW	A	B	C	ASP	REF
CMag-PL50	IEC 90	1,5/2,2	552	254	241	50	40
CMag-PL50	IEC 100/112	3,0/4,0	597	284	251	50	40
CMag-PL65	IEC 100/112	3,0/4,0	640	306	286	65	50
CMag-PL65	IEC 132	5,5/7,5	765	324	286	65	50
CMag-PL80	IEC 132	5,5/7,5	792	351	291	80	65
CMag-PL100	IEC 160	11,0/15,0/18,5	833	407	392	100	80

Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



POMPES AB

POMPES AB
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by M Pumps
for Pompes AB



POMPES AB - RCS VERSAILLES - Siret 314 269 853 00037 - IEC - Juin 2016 - Les informations, techniques et commerciales, sont données à titre indicatif et sans valeur contractuelle. POMPES AB se réserve le droit d'effectuer tout changement, sans préavis.



UTILISATIONS

Pour toute industrie qui véhicule des produits chimiques dangereux incompatibles avec des matériaux métalliques sous des conditions de pression et de température. Pour l'industrie qui fait le choix d'un pompage sans fuite et d'une maintenance quasi nulle (abandon des garnitures mécaniques).

AVANTAGES

Disponibilité et délais courts (pompes et pièces).
La diversité des matériaux anti-corrosion proposée permet de composer la pompe en fonctions des particularités des liquides à véhiculer et de vos impératifs économiques.

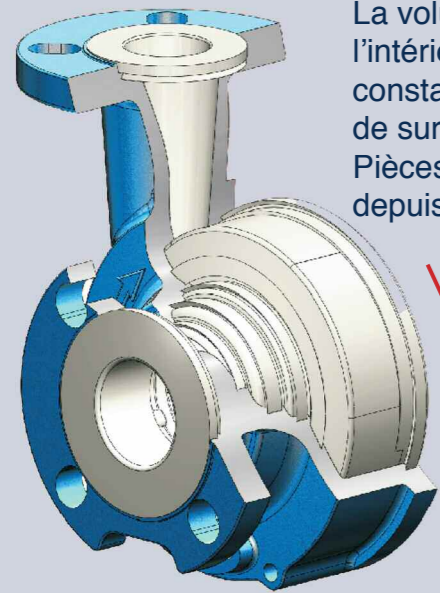
EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

Acides froids ou chauds, concentrés ou dilués, mélangés... Hypochlorites, chlorures, solvants, alcools...
Fluides toxiques, réactifs à l'atmosphère, ultra purs...

POMPES AB

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978

Pompe à entraînement magnétique C Mag-PL : L'adéquation de la résistance chimique et mécanique

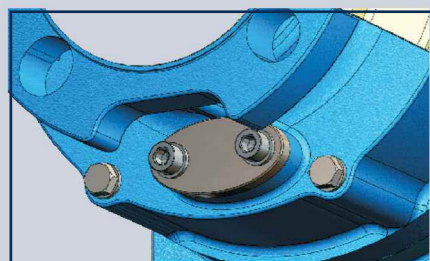


La volute est en fonte ductile moulée d'un seul bloc, l'intérieur est en PFA monobloc de 5 mm d'épaisseur constante sur toute la surface, par opération de surmoulage en transfert. Pièces hydrauliques internes simples et robustes éprouvées depuis plus de 40 ans.



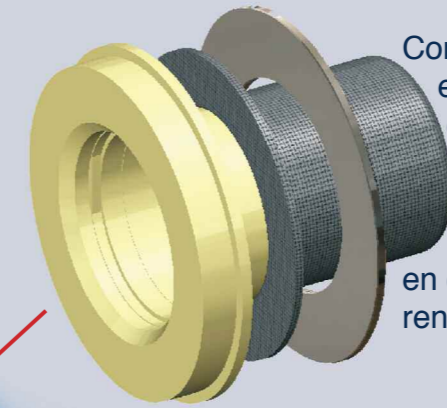
RWP
Kit formé de pièces internes. Il permet un remplacement par simple emboîtement. Rapide, facile, sans outillage ni réglage.

Orifice de vidange

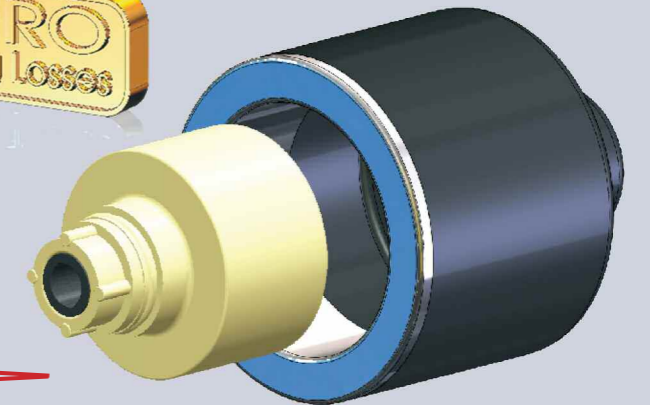


Étanchéité du corps par joint plat placé dans une gorge étudiée. Assurance d'une étanchéité statique parfaite. Large choix de matériaux : fibre composite, PTFE pur, Graphoil, Garlock®, Gylon®.

Peinture à base de primaire époxy et finition polyacrylique à base d'eau. Qualité anti-corrosion et respect environnemental.



Corps postérieur fabriqué en Polypro, chargé de fibres de verre (PP/GFR) ou en PVDF chargé de fibres de carbone (PVDF/FCR). Un second corps postérieur en composite, de forme ellipsoïdale, renforce la résistance à la pression.



Accouplement magnétique synchrone (zéro perte magnétique) de forte puissance, à base de Terre Rare, qui assure un couple puissant, capable de véhiculer des liquides de haute densité et viscosité. La stabilité des deux aimants garantit une poussée axiale nulle qui évite de solliciter les butées avant et arrière (pas d'usure, pas d'échauffement).



Assemblage des bagues et axe sans aucun outillage spécial. Trois configurations sont proposées pour offrir le choix d'une solution optimale en termes de résistance chimique, mécanique (marche à sec*)...
1-PTFE C - Céramique pure 99,7%
2-Carbone - Céramique pure 99,7% (marche à sec*)
3-Carbure de silicium - Carbure de silicium

