

# Pompe péristaltique DULCO®flex DFCa

Débits de refoulement élevés et longue durée de vie



## Débits de refoulement jusqu'à 8 900 l/h à 8 bar

La pompe est destinée aux applications industrielles difficiles et aux débits de refoulement allant jusqu'à 8 900 l/h à 8 bar de contre-pression.

Un rotor à roulement à billes assure un fonctionnement très silencieux ainsi qu'une longue durée de vie.

En cas d'utilisation dans l'industrie chimique, les pompes peuvent être fabriquées avec un corps de pompe avec un revêtement Halar.

Sur les pompes de la série DFCa, un dispositif de dépression peut être installé pour aider le tuyau à reprendre sa forme. Ainsi, l'aspiration peut être améliorée et un débit uniforme peut être assuré pour les fluides très visqueux.

## Les avantages pour vous

- Utilisation très simple
- Sens de transfert réversible
- Matériaux de tuyau adaptés aux différents produits chimiques
- Changement simple et rapide du tuyau
- Idéale pour le transfert des fluides pâteux, très visqueux, abrasifs et dégazants
- Autoamorçante

## Domaine d'utilisation

- Industrie chimique
- Eaux usées
- Exploitation minière

# Pompe péristaltique DULCO<sup>®</sup>flex DFCa

Débits de refoulement élevés et longue durée de vie

## Caractéristiques techniques

<b>Flexible</b>	NR, NBR, EPDM, NR-A, Norprene, NBR-A
<b>Autoamorçante</b>	jusqu'à 8 m
<b>Rouleaux / patins</b>	Rouleaux

Type	Débit de refoulement / rotation	Débit de refoulement à contre-pression max.		Ø tuyau (intérieur)	Particules solides max.	Poids sans entraînement	Raccord DN
	l/rot.	bar	l/h				
DFCa 030	0,43	8	727	28	7,0	62	DN 32
DFCa 040	0,86	8	1495	35	8,8	89	DN 40
DFCa 050	1,47	8	1852	40	10,0	140	DN 40
DFCa 060	3,16	8	5100	55	13,8	235	DN 50
DFCa 070	6,72	8	8900	65	16,3	440	DN 65