

PBA400

Pesage Benne Amovible

Système de pesage in situ destiné à l'optimisation et l'automatisation en temps réel du remplissage des bennes amovibles

(conforme NF R17-108 août 2018)

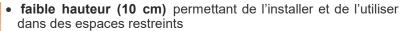


Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles ?

Le PBA400 permet :

- la réduction de vos coûts opérationnels par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge)
- la circulation des véhicules sans surcharge
- l'automatisation du cycle de remplissage assurant ainsi une organisation optimale du travail
- l'amélioration de la sécurité des opérateurs
- la réduction de l'empreinte carbone

Les avantages du PBA400



- fixation sur une simple dalle de béton
- conception modulaire rendant sa **réinstallation aisée** sur d'autres sites
- bandes d'accès au châssis du PBA400 (option)



Autres versions proposées :

PBA400M: version métrologie légale: 15000 kg / 10 kg

PBA400GALVA: version acier galvanisé **PBA400A**: version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia

Structure du PBA400

Le PBA400 est composé de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières
- 4 capteurs 12,5 tonnes (câbles anti-rongeurs avec blindage inox)

Dimensions: 4,65 m. x 2,59 m; Hauteur: 10 cm

Caractéristiques techniques

- Portée Nominale : 20 tonnes (*)
- Portée maximale statique : 75 tonnes
- Erreur globale : < à 0,1% P.N.
- Alimentation électrique : 24 Vcc ou 220 Vca
- Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V
- Indices de protection : IP 68 (PBA400) IP 65 (Indicateur)
- Longueur de câble : 10 m (avec gaine antirongeurs)
- Visserie acier inoxydable
- * Système de pesage réservé à un usage non commercial



L'indicateur du PBA400 fournit :

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- la connexion à la supervision
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- la protection des paramètres par mots de passe
- l'étanchéité de type IP 65

AS technologies se réserve le droit de changer les spécifications du produit sans préavis pour l'adapter au progrès technique - Photos non contractuelles



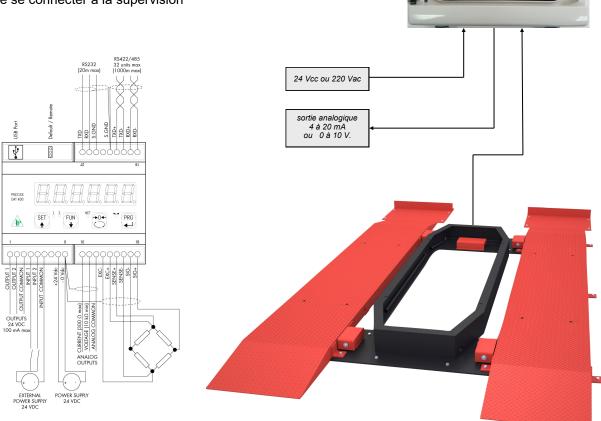
PBA400 Pesage Benne Amovible

Indicateur numérique de pesage

C E EN61326-1, EN55011, EN55014 et EN61010-1

L'indicateur du PBA400 permet :

- de lire aisément la masse contenue dans la benne amovible
- de fournir un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- d'enclencher des alarmes en cas de dépassement de la masse
- de protéger les paramètres par mots de passe
- de se connecter à la supervision



Caractéristiques de l'indicateur de pesage

Alimentation et puissance absorbée Convertisseur A/N Vitesse convertisseur Signal d'entrée Alimentation capteur Sortie analogique Sortie relais statique

Sortie relais statique Entrée logique Port série Débit en Baud

Température de fonctionnement

Etanchéité Dimensions 24 Vcc +/- 15% - 5 W 24 bit (16 000 000 points) 50 conv. / s 3,5 mV/V 5 Vcc 0 à 10 Vcc ou 4 à 20 mA 2 (charge maximale 24 Vcc - 100 mA) 2 (24 Vcc PNP) RS232, RS485 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200 -10°C + 50°C

215 x 210 x 105 mm

AS technologies se réserve le droit de changer les spécifications du produit sans préavis pour l'adapter au progrès technique - Photos non contractuelles