

Spirel® Trenchcoat®



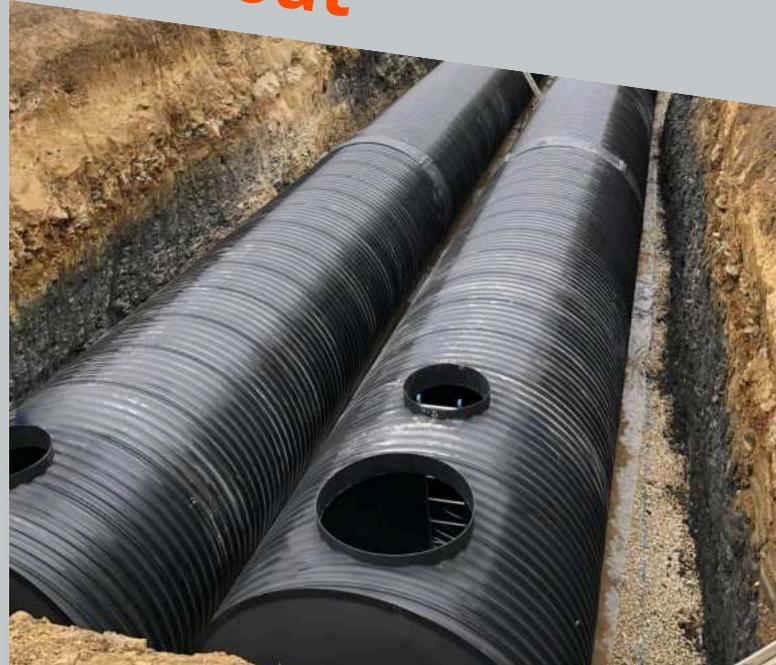
Structures visitables enterrées pour les milieux agressifs

Composition Acier + Zinc + Film	Revêtement polyolefin double face	Couche protectrice impénétrable	Longévité 100 ans
Résistance à l'abrasion mécanique	Résistance à la corrosion	Résistance aux agents chimiques	Protection contre les courants vagabonds
Installation simplifiée	Poids réduit	Pose sous voie circulée	Aucune dalle béton nécessaire

Protection acier double face pour un produit d'exception



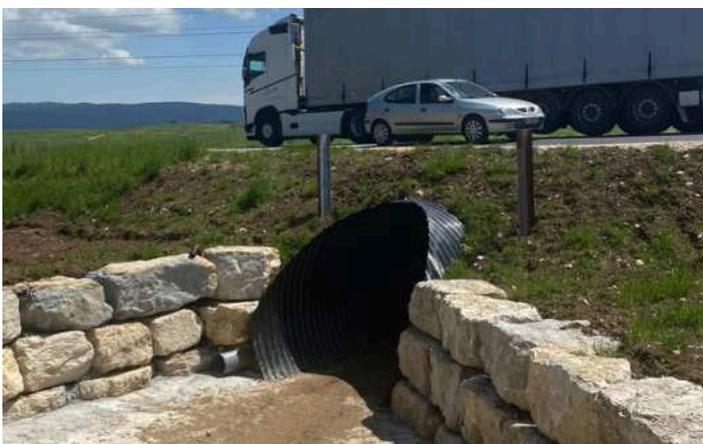
Spirel® Trenchcoat®



Une réponse aux agressions chimiques et mécaniques spécifiques

Applications

- Ouvrage à proximité des voies **SNCF**, tram,... (courant vagabonds)
- Stockage eaux extinction incendie (**D9A** - produits chimiques mélangées)
- Stockage effluents **phytosanitaires** (agriculture, viticulture)
- Stockage des eaux de **ruissellement** des déchetteries, C.E.T.
- Pose en milieu **marin** (nappe saline)
- Busage **hydraulique** (abrasion mécanique)
- Passage inférieur **roucier** (longévité > 100 ans)



Usine Viacon certifiée

