



## SOUPLETHANE UR 5

Revêtement de protection anticorrosion, à base de résine polyurée-uréthane, sans solvant, à fortes résistances chimiques et mécaniques (Système d'Étanchéité Liquide) conçu pour les applications sur supports métalliques.

### Domaines d'application

SOUPLETHANE UR 5 s'utilise sur supports métalliques pour :

- Revêtement de protection résistant à l'abrasion, destiné à la protection des ouvrages en présence d'agressions chimiques élevées sur supports métalliques.
- Étanchéité anticorrosion de bassins en métal stockant des effluents chimiques, rétentions chimiques, réservoirs de stockage de produits chimiques.
- Revêtement de structures immergées en eau de mer : offshore, pipes sous-marins, structures métalliques sous-marines.
- Revêtement de ballasts de navires, revêtement interne des coques de navires doubles coques.
- Revêtement anti-acide et pare-vapeur de digesteurs, gazomètres, réservoirs de stockage de gaz.
- Revêtement anticorrosion de palplanches.
- Renforcement possible avec un tissu de verre bidirectionnel pour résister à la fissuration des réservoirs de stockage et les rétentions.

### Caractéristiques

<b>Nature chimique :</b>	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	<b>Ratio du mélange :</b>	Comp A / Comp B = 3/1 en volume
<b>Composition :</b>	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	<b>Densité (à 20°C)</b>	Mélange A+B : ~ 1,4 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
<b>Sans solvant :</b>	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	<b>Sans Bisphenol A</b>	
<b>Couleurs :</b>	Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

### Avantages :

Très bonne résistance aux agents chimiques (pH de 1 à 13)	<b>Sans solvant, sans odeur</b>
Très bonne résistance mécanique,	<b>Sans Bisphénol A</b>
Tenue aux chocs mécaniques (tests CSTB)	
Tenue aux chocs thermiques : de -50°C à +160°C	<b>Mise en service rapide</b>
Résistances chimiques	<b>Facilité d'application</b>

### Propriétés :

Résistance chimique		Résistance thermique	
Résistance à la corrosion	<b>pH de 1 à 13</b>	Résistance aux chocs thermiques	<b>de -50 °C à + 160°C</b>
Propriétés mécaniques			
Dureté shore D	<b>75</b> (ISO 868)	Résistance à la traction	<b>21 MPa</b> (EN ISO 5470-1)
Adhérence sur acier	<b>23 MPa</b> (NF EN 1542)	Allongement	<b>35 %</b>
Tenue à la contre pression	<b>1 MPa</b>	Résistance à la compression	<b>120 MPa</b>
Tenue au brouillard salin	<b>2 000 heures</b> (ASTM B117 ASTM D1654)	Perméabilité aux chlorures	<b>&lt; 10 coulombs</b> (ASTM C 1202)
		Perméabilité à l'eau	<b>Pas de pénétration</b> (DIN 1048)

Conditionnement	en kits
<b>37 kg</b>	<b>(20 L composant A + 7 L composant B)</b>
<b>109 kg</b>	<b>(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)</b>
<b>1 090 kg</b>	<b>(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)</b>

### Stockage :

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)  
Conservation : 12 mois



## Mise en œuvre

<b>Préparation du mélange</b>	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement chaque composant avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 2 minutes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.			
<b>Application</b>	L'application ne nécessite pas l'utilisation d'un primaire.			
<b>Température du support</b>	-20°C min. / +140°C max.	<b>Température ambiante</b> +10°C min. / +30°C max.		
<b>Humidité relative</b>	L'humidité relative doit être inférieure à 80 %.	<b>Point de rosée</b> : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
<b>Application au rouleau ou pinceau</b>	2-3 couches	<b>Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression</b>		
<b>Application au peigne cranté</b>	1 couche de masse	Viscosité	Composant A : 6 300 cps / Composant B : 150 cps	
		Température	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C	
		Pression	180 / 200 bars	
<b>Délai de recouvrement</b>	Mini : 8h au sol, 2 h en vertical Maxi : 72 h			
<b>Epaisseur : 1 à 3 mm</b>				
<b>Durée pratique d'utilisation</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 40 minutes	~ 30 minutes	~20 minutes
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.			
<b>Séchage / Remise en service</b>	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

### Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE UR 5
- Protéger le SOUPLETHANE UR 5 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.

### Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

## Qualifications :

**HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)**