



SEPARATEURS A HYDROCARBURES



Après EN 858-1

Table des matières

C'EST QUOI UN SÉPARATEURS À HYDROCARBURES	4
AVANTAGES	4
CARACTÉRISTIQUES	4
FONCTIONNEMENTS	5
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES STANDARDS SANS DÉBOURBEUR	6
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES STANDARDS AVEC DÉBOURBEUR INTÉGRÉ	7
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES STANDARDS AVEC DÉBOURBEUR ATTACHÉ	8
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES STANDARDS SANS DÉBOURBEUR	11
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES RENFORCÉS AVEC DÉBOURBEUR INTÉGRÉ	13
SÉPARATEURS À HYDROCARBURES, MODÈLES RENFORCÉS AVEC DÉBOURBEUR ATTACHÉ	15
OPTIONS	16
NOTICE DE POSE	17
ENTRETIEN	18
GARANTIE	18
AUTRES DOCUMENTS	18
DEMANDE DE CALCUL DU SÉPARATEURS À HYDROCARBURES	19

VERSION 2023

C'est quoi un séparateur à hydrocarbures ?

Un séparateur à hydrocarbures est un appareil destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux usées et dans les eaux de ruissellement. Il doit être impérativement précédé d'un débourbeur.

Avantages:

- Faible poids donc manipulation aisée
- Etanchéité garantie, pas de fissuration
- Pas de risque d'infiltration radicaire
- Matériel insensible à la corrosion
- Nettoyage facile et rapide car le PE est anti-adhérent
- Les modèles renforcés horizontaux sont équipés de 2 portants solides.
- Les couvercles en PE livrés standard sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.
- Equipés d'une rehausse soudée.
- Les modèles renforcées jusque à 10 l/s sont avec le marquage CE après EN858-1.

Caractéristiques :

Un séparateur à hydrocarbures est un appareil destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux usées et dans les eaux de ruissellement. Il doit être impérativement précédé d'un débourbeur.

L'installation d'un séparateur à hydrocarbures s'impose dans les cas suivants: Dans les garages, les stations-service, les car-wash, les parcs à mitraille, les parkings, les chantiers, les distributeurs de produits pétroliers, les usines utilisant des machines à commandes hydrauliques,..... et en principe dans tout endroit susceptible d'être contaminé par des déversements accidentels, même faibles, d'hydrocarbure et d'huile.

Il existe deux catégories de séparateurs à hydrocarbures:

* Le modèle standard, uniquement autorisé en Flandre et en région bruxelloise pour des rejets à l'égout. Classe 2 = rejet <100mg/l (ex : rejet à l'égout)

* Le modèle à filtre coalesceur, toujours imposé en région wallonne, ainsi qu'en Flandre et en région bruxelloise pour les rejets en eau de surface. Classe 1 = rejet <5mg/l (ex : rejet en milieu superficiel)

Le séparateur à hydrocarbures est conçu suivant les normes EN 858-1 et répond aux spécifications suivantes

	Classe II sans filtre coalesceur	Classe I avec filtre coalesceur
Surface spécifique	0,25 m ² par l/s de débit	0,25 m ² par l/s de débit
Temps de passage	3 min	3 min
Capacité de stockage d'hydrocarbure	40 litres minimum par l/s de débit du séparateur	40 litres minimum par l/s de débit du
Rendement	< 100 mg/litre	< 5 mg/litre

Tous nos débourbeurs sont systématiquement équipés d'une rehausse réglable. Notre service technique peut vous aider à calculer le débit de votre séparateur.

Fonctionnement du séparateur :

Les eaux chargées d'hydrocarbures, de lubrifiants et d'huiles, mais indemnes de boues, pénètrent dans le séparateur par un brise jet, limitant ainsi les turbulences. Les hydrocarbures, dont la densité est inférieure à celle de l'eau y sont piégés et s'accumulent en surface. A la sortie du séparateur, les effluents transitent par une cloison siphonoïde étanche en partie supérieure et constituée d'une colonne dans laquelle coulisse un obturateur à flotteur taré pour une densité de 0,85. Cet obturateur doit boucher la partie basse du siphon lorsque la capacité de rétention d'hydrocarbure dans le séparateur est atteinte. Cette obturation provoque alors le débordement du séparateur. Les hydrocarbures doivent alors être pompés et le niveau de l'eau doit être rétabli. Après toute vidange ou entretien, il faut vérifier si le flotteur coulisse parfaitement dans la colonne et, au besoin le décaler.

Fonctionnement du filtre coalesceur :

Le filtre coalesceur est constitué d'une masse de supports flottants dont la surface spécifique s'élève à 200 m²/m³. Ces supports flottants sont fabriqués en matière synthétique et occupent une grosse partie du volume du séparateur, débourbeur y compris. Le filtre coalesceur augmente la surface d'échange et favorise la coalescence des hydrocarbures. On appelle coalescence, l'action par laquelle les fines gouttelettes d'hydrocarbure créées par les turbulences de l'effluent s'agglutinent pour former des gouttelettes plus volumineuses, bénéficiant de la sorte d'une vitesse ascensionnelle plus élevée. Ce phénomène permet une séparation meilleure et plus rapide des hydrocarbures durant le temps de passage dans l'appareil (3mn.) L'effluent ainsi obtenu est conforme aux normes les plus sévères exigées en Région flamande et wallonne, ainsi qu'aux futures normes européennes. Le filtre coalesceur de type flottant se colmate peu et s'avère beaucoup plus facile à nettoyer qu'une cellule coalescente habituelle. Les supports flottants ne doivent jamais être retirés de l'appareil mais simplement nettoyés avec un jet d'eau sous pression au moment de la vidange. Le séparateur doit être immédiatement rempli d'eau après vidange.

Séparateurs à hydrocarbures classe I (avec filtre coalesceur) et classe II (sans filtre coalesceur)

MODÈLES STANDARDS – sans débourbeur – 1,5 l/s – 3 l/s – 6 l/s



KAC2/01/1
KA2/01/1



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	300 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	830 mm (C)
Largeur	760 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	60 kg
Poids classe II	48 kg

KAC2/03/1
KA2/03/1



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	500 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	1.100 mm (C)
Largeur	760 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	80 kg
Poids classe II	68 kg

KAC2/06/1 KA2/06/1



MODÈLES STANDARDS - avec débou-
reur intégré 1,5 l/s - 3 l/s - 6 l/s

Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	850 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume déboureur	-
Longueur	1.500 mm (C)
Largeur	1.050 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	139 kg
Poids classe II	103 kg

KACS2/01/1 KAS2/01/1



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	300 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume déboureur	150 litres
Longueur	830 mm (C)
Largeur	760 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	60 kg
Poids classe II	48 kg

KACS2/03/1 KAS2/03/1



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	500 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume déboureur	310 litres
Longueur	1.100 mm (C)
Largeur	760 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	80 kg
Poids classe II	68 kg

KACS2/06/1 KAS2/06/1



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	850 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume déboureur	600 litres
Longueur	1.500 mm (C)
Largeur	1.050 mm (B)
Hauteur	1.550 mm (A)
Hauteur in	915 mm (E)
Hauteur out	875 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	139 kg
Poids classe II	103 kg

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

MODÈLES STANDARDS – avec débourbeur attaché – 1,5 l/s – 3 l/s – 6 l/s



KACAS2/01/3 KAAS2/01/3



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	600 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	300 litres
Longueur	1.660 mm
Largeur	760 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	95 kg
Poids classe II	83 kg

KACAS2/01/5 KAAS2/01/5



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	800 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	500 litres
Longueur	1.930 mm
Largeur	760 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	140 kg
Poids classe II	116 kg

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

KACAS2/01/8 KAAS2/01/8



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.150 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	850 litres
Longueur	2.330 mm
Largeur	1.050 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	199 kg
Poids classe II	151 kg

KACAS2/03/3 KAAS2/03/3



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	800 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	300 litres
Longueur	1.930 mm
Largeur	760 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	140 kg
Poids classe II	116 kg

KACAS2/03/5 KAAS2/03/5



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.000 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	500 litres
Longueur	2.200 mm
Largeur	760 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	160 kg
Poids classe II	136 kg

KACAS2/03/8 KAAS2/03/8



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.350 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	850 litres
Longueur	2.600 mm
Largeur	1.050 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	199 kg
Poids classe II	151 kg

KACAS2/06/3 **KAAS2/06/3**



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.150 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume débourbeur	300 litres
Longueur	2.330 mm
Largeur	1.050 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	199 kg
Poids classe II	151 kg

KACAS2/06/5 **KAAS2/06/5**



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.350 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume débourbeur	500 litres
Longueur	2.600 mm
Largeur	1.050 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	219 kg
Poids classe II	171 kg

KACAS2/06/8 **KAAS2/06/8**



Placement dans 15cm de sable stabilisé

Couleur	Noir
Volume	1.700 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume débourbeur	850 litres
Longueur	3.000 mm
Largeur	1.050 mm
Hauteur	1.550 mm
Hauteur in	915 mm
Hauteur out	875 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	278 kg
Poids classe II	206 kg

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

Séparateurs à hydrocarbures classe I (avec filtre coalesceur) et classe II (sans filtre coalesceur)

MODÈLES RENFORCÉS - sans débourbeur - 1,5 l/s - 3 l/s - 6 l/s - 8 l/s



KAC2/01/2
KA2/01/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	1.100 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	1.180 mm (C)
Largeur	1.180 mm (C)
Hauteur	1.910 mm (A)
Hauteur in	1.250 mm (E)
Hauteur out	1.200 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	95 kg
Poids classe II	59 kg

KAC2/03/2
KA2/03/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	1.600 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	1.290 mm (C)
Largeur	1.290 mm (C)
Hauteur	2.250 mm (A)
Hauteur in	1.500 mm (E)
Hauteur out	1.450 mm (G)
Diamètre in/out	110 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	129 kg
Poids classe II	69 kg



KAC2/06/2
KA2/06/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	2.400 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	2.350 mm (C)
Largeur	1.350 mm
Hauteur	1.850 mm (A)
Hauteur in	1.220 mm (E)
Hauteur out	1.180 mm (G)
Diamètre in/out	125 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	190 kg
Poids classe II	154 kg

KAC2/08/2
KA2/08/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	2.400 litres
Débit	8 l/s
Surface maximale	265 m ²
Volume débourbeur	-
Longueur	2.350 mm (C)
Largeur	1.350 mm
Hauteur	1.850 mm (A)
Hauteur in	1.220 mm (E)
Hauteur out	1.180 mm (G)
Diamètre in/out	125 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	190 kg
Poids classe II	154 kg

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

MODÈLES RENFORCÉS - avec débourbeur intégré - 6 l/s - 8 l/s - 10 l/s - 15 l/s - 20 l/s



KACS2/06/2
KAS2/06/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	2.400 litres
Débit	6 l/s
Surface maximale	200 m ²
Volume débourbeur	1.200 litres
Longueur	2.350 mm (C)
Largeur	1.350 mm
Hauteur	1.850 mm (A)
Hauteur in	1.220 mm (E)
Hauteur out	1.180 mm (G)
Diamètre in/out	125 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	190 kg
Poids classe II	154 kg

KACS2/08/2
KAS2/08/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	2.400 litres
Débit	8 l/s
Surface maximale	265 m ²
Volume débourbeur	1.200 litres
Longueur	2.350 mm (C)
Largeur	1.350 mm
Hauteur	1.850 mm (A)
Hauteur in	1.220 mm (E)
Hauteur out	1.180 mm (G)
Diamètre in/out	125 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	190 kg
Poids classe II	154 kg

KACS2/10/2
KAS2/10/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	3.300 litres
Débit	10 l/s
Surface maximale	330 m ²
Volume débourbeur	1.600 litres
Longueur	2.390 mm (C)
Largeur	1.610 mm
Hauteur	2.210 mm (A)
Hauteur in	1.450 mm (E)
Hauteur out	1.400 mm (G)
Diamètre in/out	160 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	325 kg
Poids classe II	193 kg



KACS2/15/2 KAS2/15/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	3.300 litres
Débit	15 l/s
Surface maximale	500 m ²
Volume débourbeur	1.600 litres
Longueur	2.390 mm (C)
Largeur	1.610 mm
Hauteur	2.210 mm (A)
Hauteur in	1.450 mm (E)
Hauteur out	1.400 mm (G)
Diamètre in/out	200 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	325 kg
Poids classe II	193 kg

KACS2/20/2 KAS2/20/2



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	6.000 litres
Débit	20 l/s
Surface maximale	660 m ²
Volume débourbeur	3.000 litres
Longueur	2.400 mm (C)
Largeur	2.070 mm
Hauteur	2.470 mm (A)
Hauteur in	1.950 mm (E)
Hauteur out	1.800 mm (G)
Diamètre in/out	200 mm (F)
Diamètre trou d'h	600 mm (D)
Poids classe I	525 kg
Poids classe II	285 kg

MODÈLES RENFORCÉS - avec débourbeur attaché - 1,5 l/s - 3 l/s



**KACAS2/01/2
KAAS2/01/2**



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	1.100 litres
Débit	1,5 l/s
Surface maximale	50 m ²
Volume débourbeur	1.100 litres
Longueur	2.260 mm
Largeur	1.180 mm
Hauteur	1.910 mm
Hauteur in	1.250 mm
Hauteur out	1.200 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	155 kg
Poids classe II	119 kg

**KACAS2/03/2
KAAS2/03/2**



Placement dans du sable

Couleur	Noir
Volume	1.600 litres
Débit	3 l/s
Surface maximale	100 m ²
Volume débourbeur	1.600 litres
Longueur	2.580 mm
Largeur	1.290 mm
Hauteur	2.250 mm
Hauteur in	1.500 mm
Hauteur out	1.450 mm
Diamètre in/out	110 mm
Diamètre trou d'h	600 mm
Poids classe I	189 kg
Poids classe II	129 kg

Dimensions en mm données à titre indicatif et pouvant être modifiées sans préavis.

Couvercle piétonnier



Boralit: KDB C

Couleur	Gris
Longueur	700 mm
Largeur	700 mm
Hauteur	145 mm
Diamètre ouverture	590 mm
Poids	20 kg

Couvercle étanche



B125 Hermelock

Couleur	Noir
Longueur	714 mm
Largeur	714 mm
Hauteur	257 mm
Diamètre ouverture	625 mm
Poids	27,1 kg

Options



Chambre d'échantillonnage : STP C

Couleur	Noir
Hauteur	600 mm
Diamètre	480 mm
Hauteur in	180 mm
Hauteur out	180 mm
Poids	6 kg

Alarme de niveau: Nous avons 5 alarmes de niveau dans notre gamme:

KANA: Donne un signal quand le séparateur est saturé.

KANA 1: OMS-1. Donne un signal quand le séparateur est presque saturé.

KANA 2: OIL SET 1000. Donne un signal quand le séparateur est presque saturé.

KANA 3: SAND SET 1000. Donne un signal quand le niveau de boues est atteint.

KANA 4: OIL SET 1000 + SAND SET 1000. Une combinaison de KANA 2 et 3.

Feu de signalisation pour KANA

Contactez nous pour plus d'informations

Module GSM: envoie un sms lorsqu'un message d'alarme de la KANA alarme

Notice de pose, entretien et garantie

Le client confirme avoir reçu un exemplaire des prescriptions de pose et de les avoir approuvées.
Il est IMPERATIF D'AVOIR LU les prescriptions de pose AVANT d'entamer la pose.

En cas de perte des prescriptions de pose par le client, il est conseillé de réclamer un nouvel exemplaire auprès de la société Boralit S.A. ou de télécharger le texte sur le site web de Boralit - www.boralit.com

Placement dans du sable stabilisé

Les prescriptions de pose s'appliquent sur les modèles standard.

L'appareil doit être enfoui le plus près possible du bâtiment (sauf pour citernes d'eau de pluie) afin d'éviter l'obstruction des canalisations.

Creuser un trou de dimension suffisante à savoir 15 à 20 cm de plus en largeur, ainsi qu'en profondeur, pour pouvoir y descendre l'appareil. Couvrir le fond de la fouille de 15 à 20 cm de sable stabilisé à 150 kg/m³, en veillant à ce qu'il n'y ait pas présence d'eau (*).

Dans le cas contraire, il faudra assécher le fond de la fouille avant d'y déverser le sable stabilisé. Veiller à ce que l'appareil soit posé parfaitement de niveau. Remplir l'appareil d'eau et le raccorder. Prévoir une ventilation adéquate et suffisamment grande en fonction du type d'appareil (50 mm minimum). Procéder au remblayage avec une couche périphérique d'au moins 15 à 20 cm de sable stabilisé à 150 kg/m³ (*); ce sable doit être bien homogène et posé en petites couches légèrement tassées. Placer les rehausses en PE vendues par Boralit.

Les rehausses sont incluses dans le cas de citernes renforcées. Etendre une couche de sable stabilisé ou de béton de 15 cm au dessus de l'appareil. En cas de pose d'une chambre de visite autre qu'en PE, veiller à ce que cette couche supérieure soit bien sèche. Terminer l'installation en plaçant un couvercle. En cas de passage de véhicules dans un rayon de 3 m, couler une dalle en béton, prenant appui sur le terrain non remué et de résistance suffisante pour supporter les charges passantes. En aucun cas, l'appareil ne peut supporter de charges directes.

(*) En présence d'une nappe phréatique superficielle ou fluctuante, ainsi qu'en présence d'eau anormale dans le sol, n'utiliser que les citernes super renforcées ou contacter notre service technique.

Placement dans du sable

Les prescriptions de pose s'appliquent sur les modèles renforcés.

Pour la pose de ces installations renforcées, suivez les prescriptions de pose reprises ci-dessus. En cas d'absence d'une nappe phréatique, le sable stabilisé peut être remplacé par le sable du Rhin. Dans le cas où la cuve serait posée plus profondément que ne le permet la rehausse, nous vous recommandons de contacter la société Boralit S.A.

Les couvercles en PE livrés standards sont des couvercles provisoires sans serrure qui n'ont pas la capacité de soutenir des personnes/des véhicules. Il faut donc toujours installer des couvercles adéquats afin de garantir la sécurité des personnes/des véhicules qui passeraient au-dessus de l'installation.

Entretien

L'entretien des séparateurs à hydrocarbures consiste en deux opérations successives:

1. Pompage des boues qui se sont déposées dans la partie débourbeur de l'appareil .
2. Pompage des hydrocarbures de surface lorsque la capacité de rétention est atteinte.

Il faudra veiller à contrôler périodiquement si la ventilation reste libre.(risque de bouchage.)

Garantie

Nos citernes portent un label de garantie de 10 ans.

La garantie est valable contre tout vice de fabrication, dans la mesure où les instructions de pose ont été scrupuleusement respectées. Toute défectuosité pour être reconnue, doit être constatée contradictoirement. Une garantie de 2 ans est appliquée sur les pompes, les parties mécaniques et électriques.

Les conditions de vente de Boralit sont applicables.

Autres documents

Les documents suivants sont disponibles sur demande:

- Prescriptions des cahiers des charges séparateurs à hydrocarbures classe I.
- Prescriptions des cahiers des charges séparateurs à hydrocarbures classe II.
- Fiches gamme séparateurs à hydrocarbures standard (pose dans du sable stabilisé).
- Fiches gamme séparateurs à hydrocarbures renforcées (pose dans du sable).
- Manuelle pour KANA, KANA 1, KANA 2, KANA 3 et KANA 4.
- Certificats CE classe I et II
- DOP's
- Certificats de conformité

DEMANDE DE CALCUL DE VOTRE SEPARATEUR A HYDROCARBURES.

Données client

Nom: _____

Adresse: _____

Tél.: _____

Mail: _____

Afin de pouvoir déterminer le débit du séparateur, il nous faut les informations suivantes

Désignation de la surface à traiter

station de lavage station-service parking atelier

chantier de démolition de voitures garage

Autres: _____

Présence d'une nappe phréatique significative : non/oui

Surface extérieure à traiter : _____ m²

Présence de robinets pour nettoyeurs haute pression ?

Non/Oui ---> diamètre : _____ 1/2" _____ 3/4" _____ 1"

Evacuation du trop plein dans : le fossé / l'égout de la commune avec station d'épuration

Débourbeur est obligatoire. Celui-ci est-il déjà présent ? Non/Oui

Type: _____ Dimensions _____

Est-ce que l'endroit de l'installation est facilement accessible à la grue ?

Est-ce qu'il y a de la circulation sur le séparateur ? Non/Oui --> quel type de véhicules

A envoyer à:?

Sales@boralit.be

Tél: 09/ 375.11.11 - Fax: 09/ 375.22.22



Boralit N.V. - Nijverheidslaan 12 - 9880 Aalter - Belgique
Tél.: +32 (0) 9 375 11 11 - Fax: +32 (0) 9 375 22 22
E-mail: sales@boralit.be - www.boralit.be