



UVGERMI

ULTRAVIOLETS DE HAUTE TECHNOLOGIE

Le spécialiste des solutions de traitement des eaux industrielles grâce aux réacteurs ultraviolets.

● ○ ● FABRICATION FRANÇAISE

18000383_A_FT10

GERMI AD 120

> **Débit** : de 2,5 à 4 m³/h



Garantie totale : 1 an

S.A.V. en France

Le **GERMI AD 120** est spécialement conçu pour le traitement de l'eau de process industriel (eau de rinçage, de lavage, ou de recyclage), de l'eau avant rejet ou de stockage. Il permet aussi la production d'eau ultra pure et la protection de matériel (osmose, filtration).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matériel permettant de traiter un débit d'eau moyen de 2,5 m³/h (T₁₀ = 50%) à 4 m³/h (T₁₀ = 70%) pour une dose UV de 40 mJ/cm² en fin de vie des lampes. (T₁₀ = transmittance UV sur 10 mm à 254 nm).

LAMPE UV

Puissance électrique totale : 120 W (1 lampe)
 Puissance germicide : 38 W UVC
 Durée de vie de la lampe : 16 000 heures ou 2 ans

REACTEUR UV

Chambre de traitement : Inox 316L
 Entrée/Sortie : DN 32
 Pression maximale autorisée : 6 bar
 Indice de protection : IP 54
 Support triangle
 Sonde de température

COFFRET ELECTRIQUE

Dimensions (mm) : 190 x 204 x 72
 Indice de protection : IP 52
 Alimentation : 230 V / 50-60 Hz
 Interrupteur mise en service / Témoin de marche de la lampe / Compteur horaire / afficheur LCD

PRODUITS ASSOCIES

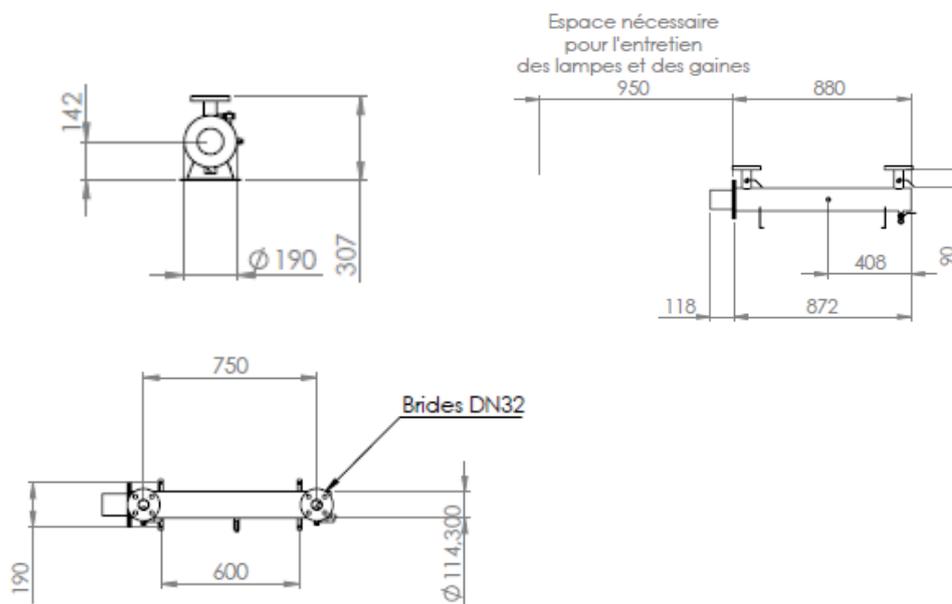
Lampe UV 120 W : 14000094
 Gaine Quartz : 14000051
 Joint : 14000088

OPTIONS Nettoyage de la gaine manuel par tirette ou nettoyage automatique par moteur / Capteur UV Önorm / Purge d'air automatique

18000383_A_FT10

GERMI AD 120

> **Débit** : de 2,5 à 4 m³/h



INSTALLATION

Le **GERMI AD 120** s'installe sur la canalisation principale d'alimentation en eau. **Il doit être positionné horizontalement**, l'entrée et la sortie d'eau sont indifférentes. Il est nécessaire de laisser de la place du côté du connecteur de la lampe (950 mm minimum) ou de prévoir le démontage facile de l'appareil (bypass), afin d'effectuer le changement de la lampe UV.

Si l'installation du réacteur doit impérativement se faire à la verticale, il est alors indispensable d'équiper le réacteur

d'une purge d'air automatique en partie haute. Le cas échéant, il est préférable que l'eau arrive par le bas et reparte par le haut du réacteur.

L'appareil doit être isolé des « coups de bélier » par un appareil anti-coups de bélier (vase d'expansion, amortisseur, etc...) si nécessaire. Il doit être protégé du gel ou de la chaleur excessive. **L'installation d'un filtre en amont de l'appareil est fortement recommandée** afin de réduire les particules pouvant masquer le rayonnement UV.

MAINTENANCE

L'entretien se limite au changement de la lampe UV et au changement ou au nettoyage de la gaine. La lampe UV a une durée de vie limitée à 16 000 h, au-delà la désinfection de l'eau n'est plus garantie. La gaine en quartz protégeant la lampe simplifie considérablement le changement de celle-ci. La gaine quartz peut s'encrasser ou présenter des dépôts. Elle doit être nettoyée avec un acide doux.