



FAURE
ÉQUIPEMENTS
ΕΠΙΒΕΒΕΝΙΣ
ΕΥΡΩΚΕ

Les Filtres-Presses

**LE SYSTÈME DE DÉSHYDRATATION MÉCANIQUE
LE PLUS PERFORMANT : LE FILTRE-PRESSE.**

Avantages des filtres-presses :

- ◆ Haute performance en terme de siccité (30 à 80%)
- ◆ Simplicité, robustesse, fiabilité
- ◆ Faible coût d'exploitation
- ◆ Généralisation des filtres presses automatiques. Travail sans opérateur jusqu'à 24 h/24



Filtre-presse TITAN automatique



Chute gâteaux



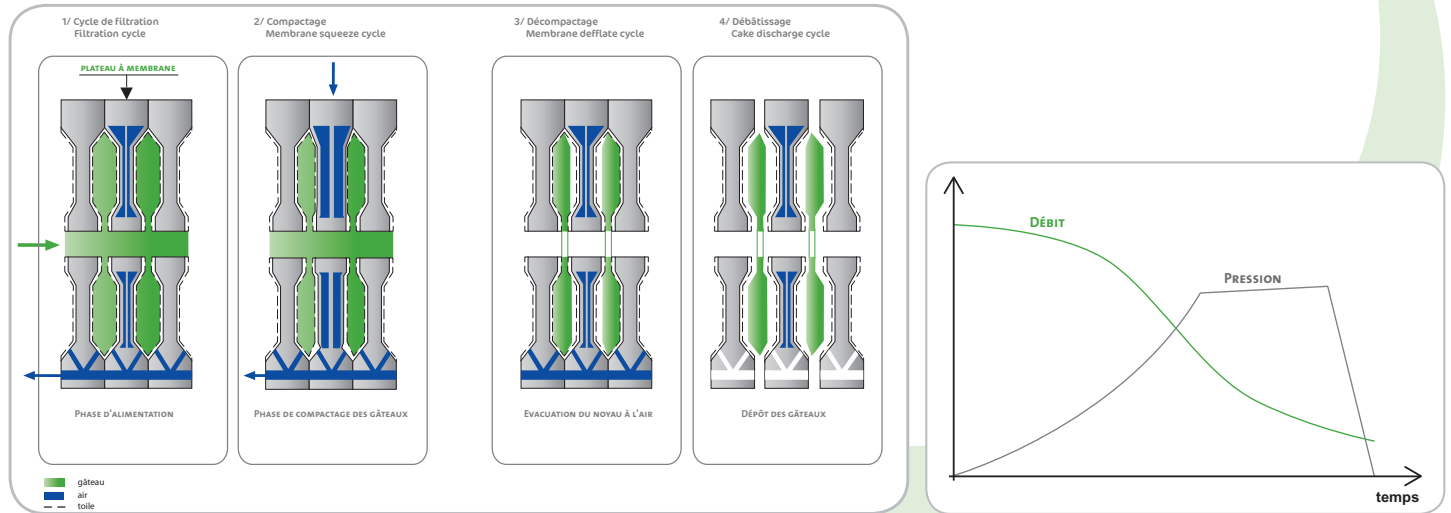
Stockage gâteaux

CARACTÉRISTIQUES

Les filtres-presses permettent la filtration sous pression de suspensions pour séparer les phases liquides et solides. Composés de plateaux recouverts de toiles filtrantes, ils déterminent un volume étanche dans lequel est injecté le produit à filtrer sous pression.

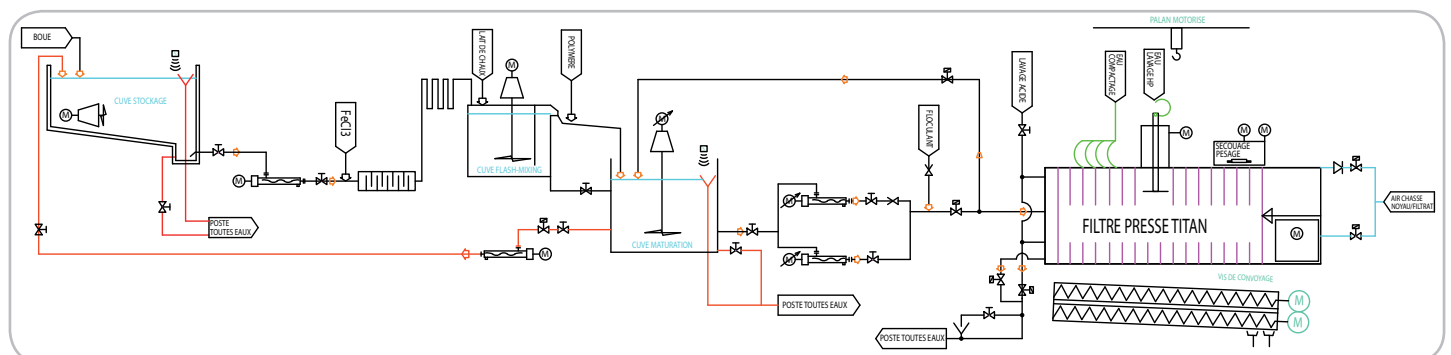
Sous cette pression, les liquides passent à travers les toiles qui retiennent les particules solides. Les filtrats sont évacués tout au long de la pressée. L'opération de débâtissage libère les gâteaux formés entre les plateaux. La technologie des plateaux à membrane (Mixed pack) permet de combiner la phase classique de filtration à une phase de compactage en fin de pressée. La technologie des filtres-presses à membranes améliore considérablement la productivité des filtres-presses de 20 à 50% et augmente la siccité des gâteaux.

L'automatisation du débâtissage est réalisée grâce à des systèmes combinés de secouage et d'autocontrôle par pesée développés par notre société.



DÉSIGNATION	DIMENSIONS PLATEAUX (mm)	NBR MAXI DE PLATEAUX	SURFACE FILTRANTE (m ²)	VOLUME MAXI (l)
207	250*250	10	0.85	98
212	500*500	50	21	290
211	630*630	70	47	658

DÉSIGNATION	DIMENSIONS PLATEAUX (mm)	NBR MAXI DE PLATEAUX	SURFACE FILTRANTE (m ²)	VOLUME MAXI (l)	PUISSANCE GROUPE HYDRAULIQUE (Kw)
TITAN 217	800*800	110	107	1450	4
TITAN 218	1000*1000	125	205	2800	5.5
TITAN 219	1200*1200	140	325	4200	4
TITAN 219B	1300*1300	145	385	5100	4
TITAN 220	1500*1500	160	590	8000	7.5
TITAN 220B	1500*2000	170	840	10660	11
TITAN 226	2000*2000	180	1140	17800	15



CONCEPTION

Le bâti robuste assure une parfaite répartition des contraintes.

Les tirants latéraux supportent le pack de plateaux ainsi que les équipements de débâtissage standards et automatiques.

Les plateaux de type chambrés ou membranes (mixed pack) peuvent être de dimensions variables allant de 250*250 à 2000*2000.

Le groupe hydraulique permet l'ouverture et la fermeture du filtre-pressé ainsi que le maintien sous pression.



Pont débatisseur automatique

Le débâtissage

- **100% automatique** : le dispositif de secouage des plateaux est associé à un système de pesage qui permet de garantir la chute des gâteaux **sans intervention d'opérateur**.

- Débâtissage mécanisé anti-corrosion : ce dispositif précis et fiable permet l'ouverture des chambres sans l'intervention d'un opérateur. Construit en matériaux inoxydables, il permet une tenue parfaite dans le temps.



Lavage haute pression des toiles

Lavage haute pression des toiles

Pour un nettoyage optimum, un robot de lavage automatique est attelé au système de débâtissage.

Lavage acide

Une solution d'eau acidulée est injectée dans le filtre-presse par l'intermédiaire d'un doseur proportionnel.



Reprise des gâteaux

Reprise des gâteaux

- Directement dans une benne placée sous le filtre-presse par l'intermédiaire d'une trémie de guidage. Fermeture de la trappe par des volets automatiques

- Par convoyage (tapis transporteur ou vis sans fin) vers des bennes ou une aire de stockage.



Armoires électriques

Armoires électriques

Conçues par notre département électricité équipements, elles permettent la gestion de tout ou partie de l'installation de déshydratation (télécommande et puissance). De plus, elles intègrent les dernières technologies et répondent aux cahiers des charges les plus exigeants (normes, matériels...).



Protection des personnes

Protection des personnes

Elle est assurée par des barrières lumineuses et panneaux grillagés selon les normes en vigueur (en standard norme CE).



Pompes d'alimentation

Equipements périphériques du filtre-presse

Ces équipements peuvent être associés à nos prestations afin de réaliser des unités clef en main : pompes de transfert, pompes d'alimentation, pompes doseuses, agitateurs, bac de floculation, décanteur, réacteur...

Avantages des filtres-presses :

- Haute performance en terme de siccité (30 à 80%)
- Simplicité, robustesse, fiabilité
- Faible coût d'exploitation
- Consommation d'énergie et de réactifs très faible
- Main d'œuvre très réduite
- Adaptabilité aux variations de production, concentration, conditionnement...
- Généralisation des filtres-presses automatiques. Débâtissage sans présence d'opérateur. Travail en continu 24 h/24
- S'adaptent aux différents modes de traitement d'effluents : physico-chimique, biologique, électrofloculation...
- Taux de captures des Matières En Suspension excellent
- Faible coût de maintenance
- Retour sur investissement rapide et favorable
- Grande souplesse d'exploitation

Domaines d'applications

DÉSHYDRATATION DES BOUES PROVENANT DE :

- Eaux résiduaires urbaines et d'usines d'eau potable
- Eaux résiduaires industrielles :
exemples :
 - Agroalimentaire
 - Mine et carrière
 - Dépollution
 - Hydrométallurgie
 - Traitement de surface
 - Lavages des fumées
 - etc...

PROCÉDÉS INDUSTRIELS DE FILTRATION

- Agroalimentaire (sucre, huiles, vins, algues...)
- céramique traditionnelle et composite
- chimie
- pharmaceutique



www.faurequip.com

