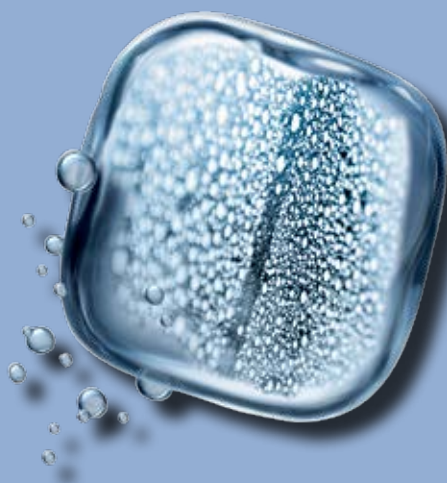
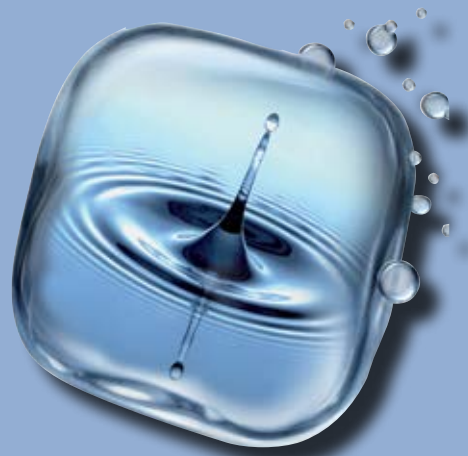


La passion des fluides :
notre métier.



Sommaire.



Histoire d'un groupe.....	5
Bürkert France.....	7
Industrie de l'agroalimentaire.....	9
Industrie de la pharmacie et de la biotechnologie.....	11
Industrie du traitement de l'eau.....	13
Industrie de l'analyse.....	15
Industrie de la chimie.....	17
Industrie de la cosmétique.....	19
Autres industries.....	21
Notre coeur de métier : fabricant industriel.....	22

Etre au service : notre vocation.

Leader allemand en régulation des fluides, le Groupe Bürkert s'est doté depuis 1956 d'une entité française, Bürkert France. C'est la seule filiale du Groupe installée en 1966 à Triembach au Val, en Alsace, à intégrer sur le même site le Centre de Compétences mondial et de production de capteurs pour le Groupe (Bürkert S.A.S.), ainsi que la filiale commerciale France (Bürkert Contromatic S.A.S.).

Le document que vous allez découvrir a pour objectif de vous présenter la filiale commerciale française. Composée de 50 personnes, elle a un rayonnement géographique sur la France, l'Afrique francophone et la Lybie.

Sa vocation ? Proposer des systèmes complets, apporter le conseil et fabriquer en tant qu'industriel spécialiste, des gammes complètes de débitmètres des gaz, d'électrovannes, d'instrumentation, de solutions en pneumatique et en automatisme, de raccords et connectiques, et de vannes. Car notre passion des fluides est notre métier. Il répond à notre préoccupation majeure : être au service ; le vôtre. Il se déploie sur des industries phares qui seront évoquées dans les pages qui suivent : agroalimentaire, pharmacie/biotechnologie, traitement de l'eau, analyse, chimie et cosmétique, sans oublier, bien évidemment, les autres industries auprès desquelles nous sommes également présents. Pas étonnant, dans ces conditions d'être reconnu, à juste titre, comme le solutionneur de la régulation des fluides.

Avec Bürkert, laissez-vous guider dans le monde des fluides.



Sincèrement vôtre.
Christophe Brünner

Directeur Général
Bürkert Contromatic S.A.S.



Histoire d'un groupe.

Qui sommes-nous ?

Fondé en 1946, nous sommes leader allemand sur le marché de la gestion des systèmes de régulation des fluides. Notre expertise se déploie à travers notre capacité à proposer des solutions complètes à nos clients. L'activité du Groupe s'est développée à l'échelle internationale par la création de filiales et la décentralisation de Centres de Compétences permettant ainsi d'approcher des demandes de marchés spécifiques.

- Avec un chiffre d'affaires de 411 M€ en 2013, le Groupe international Bürkert possède la particularité d'être à taille humaine, totalement indépendant financièrement, et fondé sur un actionariat exclusivement familial.
- Ses 2500 collaborateurs à travers le monde (dont 60 % en Allemagne) lui procurent réactivité et proximité, avec une présence dans 50 pays à travers ses 36 filiales.

Notre métier : notre fierté.

Doté d'une expérience de fabricant industriel de plus de 68 ans consacrée à la régulation des fluides, notre compétence s'étale sur sept domaines : fluide, mécanique, électronique, matériaux, design, software et communication.

- Développés pour répondre à de multiples applications industrielles, nous fournissons nos produits à plus de 100 000 clients à travers le monde.
- Notre spécialité dans la régulation des fluides nous a apporté l'image d'un solutionneur que nous revendiquons avec fierté. Cette spécificité se retrouve dans l'existence de nos 7 sites de production (6 en Allemagne, 1 en France, à Triembach au Val, en Alsace), ainsi que dans nos 5 sites de solutions systèmes (SystemHaus).
- Autre particularité : la notion de service pensée autour d'un SAV, d'un stock et du montage local ainsi que sur site, de la prestation de mise en service, et de l'étalonnage sur site.
- La reconnaissance de la qualité de nos produits est un préalable incontournable qui constitue la base de notre réputation. Bürkert est certifiée ISO 9001 et 14001, avec faible taux de rebuts, et test unitaire de chacun de ses produits.

Notre moteur : l'innovation.

En s'appuyant sur une organisation et des process flexibles, notre Groupe concentre quotidiennement ses efforts pour apporter aux clients un conseil adapté et une innovation constante. Pour ce faire, il s'est donné les moyens de sa politique en la matière :

- 8 % de son chiffre d'affaires en 2013 a été consacré à la R&D qui mobilise plus de 150 personnes ventilées sur 4 centres (dont celui de Triembach au Val, en Alsace).
- 5 sites de solutions systèmes (SystemHaus) : 3 en Allemagne (Criesbach, Dresden, Dortmund), 1 en Chine (Suzhou) et 1 aux Etats-Unis (Charlotte).
- 10 nouveaux produits lancés tous les ans.
- La compétitivité au rendez-vous : 68 ans d'expérience et de croissance continue avec une augmentation de 250 % du chiffre d'affaires sur 20 ans ; une clientèle fidèle et un apport constant de 10 % de nouveaux clients par an.
- Une facilité d'utilisation des solutions Bürkert grâce à l'optimisation permanente de l'interface Homme-Machine.

Nos valeurs : les hommes, cœur de notre stratégie.

En dépit de sa taille et de la concurrence, Bürkert doit sa réussite et sa croissance à la mise en oeuvre d'une stratégie basée sur l'enthousiasme, l'esprit d'initiative, le professionnalisme, la motivation, la loyauté et la responsabilisation de ses collaborateurs.

- Il en découle un service aux clients efficace et irréprochable : délais de livraison, qualité et compétences des employés.
- Par ailleurs, tous nos départements puisent dans la somme des connaissances issues des expériences acquises par chacun d'entre nous.
- Ce qui nous permet de pouvoir exploiter pour chaque projet, le savoir-faire global de l'entreprise issu d'une saine émulation entre des spécialistes expérimentés, des cadres et des jeunes débutants, fruit d'un travail en équipe permanent.



Bürkert France.

Le site de Triembach au Val,
Centre de Compétences mondial.

Siège France de la société, le site de Triembach au Val, tout près de Strasbourg, compte un effectif total de :

- 211 collaborateurs dont 161 (41 d'entre-eux forment le pôle R&D alsacien) constituent depuis 1997 le Centre de Compétences mondial du Groupe pour la gamme des capteurs industriels
- Ses compétences-clefs sont le développement et la production de capteurs industriels : mesure de débit, pH, conductivité, niveau, pression et température.

La filiale de vente Bürkert Contromatic S.A.S.

Le site alsacien est également constitué de la filiale de vente commerciale pour le marché français, Bürkert Contromatic S.A.S., composée de :

- 50 personnes, avec un chiffre d'affaires de plus de 21 M€ en 2013.
- Son réseau de distribution couvre la France, l'Afrique francophone et la Lybie avec plus de 40 partenaires distributeurs.
- La couverture nationale est assurée par 13 ingénieurs technico-commerciaux, un service commercial interne de 12 personnes, et un réseau de distribution composé de plus de 40 partenaires.
- Afin de rester en phase avec les demandes de nos différentes industries, chaque gamme de produits commercialisés est placée sous la responsabilité d'un spécialiste.

Nos industries : radiographie.

Notre positionnement de spécialiste nous amène à déployer notre activité commerciale sur six industries principales :

- les industries de l'agroalimentaire, de la pharmacie/ biotechnologie, du traitement de l'eau, de l'analyse, de la chimie et de la cosmétique. Se rajoute à cela d'autres secteurs industriels où Bürkert est également présent et qui seront aussi évoqués.
- A chaque industrie principale correspond la fabrication de produits spécifiques Bürkert : il s'agit de notre coeur de métier.
- Viendront ensuite les applications Bürkert inhérentes à chaque marché.
- Enfin l'examen de chaque industrie, après avoir passé en revue les actions métiers et les applications, se clôturera avec le passage en revue des gains que vous pourrez retirer de notre expertise.



Industrie de l'agroalimentaire.

« La sécurité alimentaire est au cœur de mes préoccupations. Elles se traduisent par des solutions adaptées aux exigences de maîtrise, de surveillance, de traçabilité et de disponibilité de l'outil de production. »

Ludovic Delobelle
Responsable marché agroalimentaire.

Notre production industrielle, pour vous :

- Pilotage pneumatique d'actionneurs (verins, vannes, ...).
- Vannes tout ou rien pour les utilités.
- Vannes de régulation pour les utilités.
- Analyse physicochimique (sondes de pH, conductivité, rédox).
- Electrovanne.
- Contrôleur et régulateur multi voies.
- Mesure de niveau de cuves et de bassins.
- Mesure de débit liquide et gazeux.
- Mesure de pression.
- Mesure de température.
- Système rétractable pour sonde.
- Gestion des fluides utilités liquides et gaz.
- Gestion de boucle de maintien en température.
- Gestion de boucle de concentration chimique.
- Traitement de l'eau.
- Solutions d'automatisme pneumatique.

Les applications Bürkert sur le marché de l'agroalimentaire :

.water .gas .hygienic .micro

Vos gains, fruits de notre expertise :

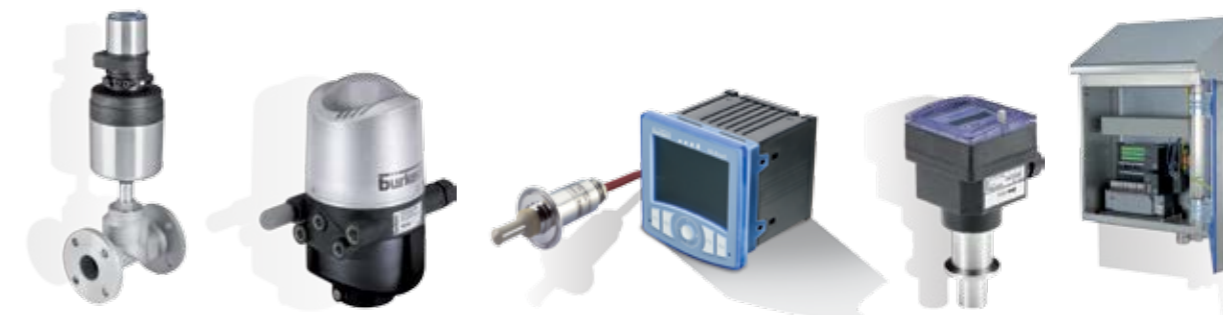
- Réduction des temps de mise en route et de maintenance.
- Réduction des temps de nettoyage.
- Réduction du nombre de fournisseurs/des stocks.
- Réduction de consommation de produits de nettoyage.
- Maîtrise du triage de produits.
- Réduction des coûts énergétiques.
- Fiabilité et pérennité des produits.
- Réactivité et services.
- Expertise et expérience.
- Capacité de répondre à des solutions/réalisations complètes personnalisées.

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

- Gestion des process hygiéniques :
 - Réception ;
 - Refroidissement ;
 - Stérilisation ;
 - Pasteurisation ;
 - Dosage/Remplissage ;
 - NEP/SEP (Nettoyage En Place/Stérilisation En Place) ;
 - Cuisson ;
 - Fermentation.

Ils nous font confiance :

ANDROS ; BEL ; DANONE ; LACTALIS ; NESTLE ; SODIAL UNION ; TEISSEIRE ...



Industrie de la pharmacie et de la biotechnologie

« Pour convaincre dans le domaine des industries pharmaceutiques et biotechnologiques, je dois répondre à des exigences liées à la conception hygiénique, à la fiabilité et à la sécurité. »

Michaël Richardot
Responsable marché pharmaceutique
et biotechnologique.

Notre production industrielle, pour vous :

- Vannes tout ou rien pour les utilités et les process.
- Bloc fonction aseptique.
- Pilotage pneumatique d'actionneurs (vérins, vannes, ...).
- Vannes de régulation pour les utilités et les process.
- Analyse physicochimique (pH, conductivité, rédox).
- Contrôleur et régulateur multi voies.
- Connectique et accessoires aseptiques (raccords, flexibles, brides, système rétractable pour sonde).
- Mesure de débit : liquides et gazeux.
- Mesure de niveau sur cuve.
- Détection de niveau.
- Automatisation pneumatique.
- Solutions coffrets pour automatisation des fluides (zone Atex).
- Système de régulation (niveau, débit, analyse, pression).

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

- Utilités propres (eau purifiée, eau PPI, vapeur propre).
- Ultrafiltration.

- NEP/SEP (Nettoyage En Place/Stérilisation En Place).
- Média préparation.
- Fermenteur.

Les applications Bürkert sur le marché de la pharmacie / biotechnologies :

.water .gas .hygienic .micro

Vos gains, fruits de notre expertise :

- Réduction des temps de mise en route et de maintenance.
- Réduction des temps et des produits de nettoyage.
- Réduction du nombre de fournisseurs/des stocks.
- Réduction des contaminations.
- Fiabilité et pérennité des produits.
- Réactivité et services.
- Expertise et expérience.
- Capacité de répondre à des solutions/réalisations complètes personnalisées.
- Traçabilité de la fabrication et des matériaux.
- Gestion de la documentation en conformité avec les normes en vigueur.

Ils nous font confiance :

GSK ; LILLY ; MERIAL ; NOVO NORDISK ; PIERRE FABRE ; SANOFI ; UNITHER ...



Industrie du traitement de l'eau.

« La qualité des eaux destinées à la consommation humaine ou à l'usage industriel, exige le respect des normes et la précision des éléments de mesure. Sécurité, qualité et rigueur sont au coeur de mon métier. »

Thierry Levesque
Responsable produits/instrumentation.

Notre production industrielle, pour vous :

- Pilotage pneumatique d'actionneurs (vérins, vannes, ...).
- Vannes tout ou rien.
- Electrovanne.
- Transmetteur multi voies.
- Contrôleur et régulateur.
- Capteurs d'analyses physico-chimiques (pH, conductivité, rédox).
- Mesure de débit : liquides et gazeux.
- Mesure de niveau de cuve, de bassins et de canalisation.
- Vannes de régulation.
- Mesure de pression.
- Mesure de température.
- Contrôle et régulation d'injection de gaz.
- Systèmes de dosage automatiques (remplissage, dosage,...).
- Dosage de réactifs (Comptage, mesure et régulation).
- Contrôle des procédés de fabrication de l'eau (dessalement, station de pompage, station de traitement,...).
- Protection des zones de captage des eaux potables.
- Elaboration de systèmes personnalisés.

Les applications Bürkert sur le marché du traitement des eaux :

.water .gas .hygienic .micro

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

- Contrôle et régulation des systèmes de traitement des eaux industrielles (Filtration, Ultra filtration, Osmose inverse,...).
- Système d'automatisme pneumatique (Solution en coffret).
- Système de régulation indépendant (niveau, débit, analyse, pression, température...).
- Contrôle de tour de refroidissement.
- Contrôle de régulation des systèmes de refroidissement (air et eaux).
- Réduction des coûts d'intégration et de maintenance.
- Offre complète, réduction du nombre de fournisseurs / des stocks.
- Optimisation de vos procédés.
- Fiabilité et pérennité des produits.
- Service de proximité, expertise et réactivité.
- Solutions personnalisées clés en main.
- Engagement (traçabilité de la fabrication et des matériaux, conformité aux normes en vigueur, dossier qualité, respect des contraintes logistiques).

Ils nous font confiance :

BWT PERMO ; CULLIGAN ; C.U.S ; OIS ; SIAAP ; SUEZ ENVIRONNEMENT ; VEOLIA STI ...



Industrie de l'analyse.

« Dans le domaine de l'analyse, je réponds à la demande en composants fluidiques par des solutions compactes, des puissances électriques réduites, des concepts " faible volume mort ", et des durées de vie en rapport avec la garantie de l'appareil. »

Cédric Maupoint
Responsable marché microfluidique.

Notre production industrielle, pour vous :

- Electrovanne.
- Mesure de débit : liquides et gazeux.
- Contrôleur et régulateur multi voies.
- Mesure de pression.
- Mesure de température

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

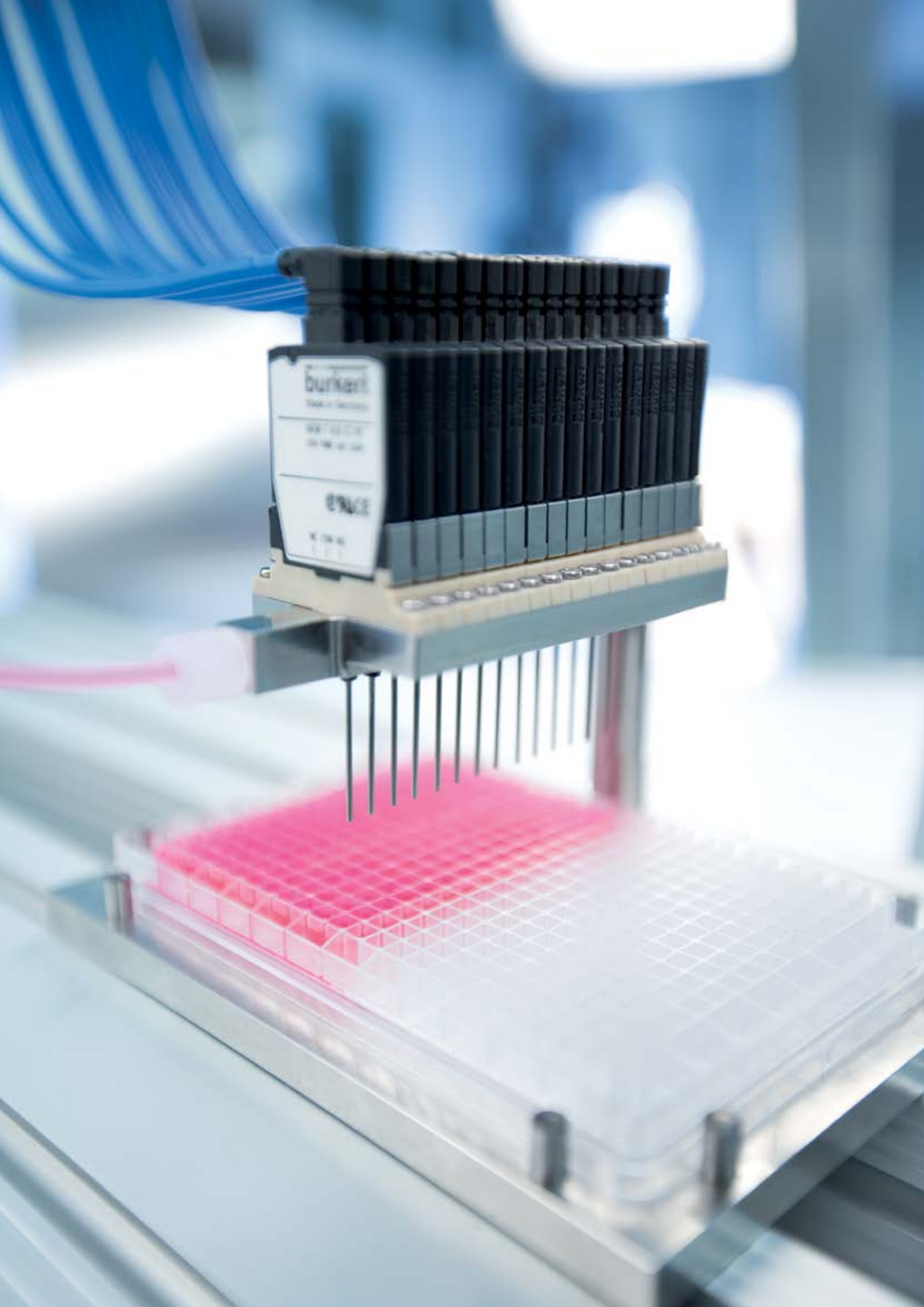
- Hémodialyse.
- Respirateur.
- Insufflateur.
- Instruments dentaires.
- Stérilisateur.
- Lithotriteurs.
- Ventilateurs de soins.
- Imprimante jets d'encre industrielle.
- Appareil de désinfection.
- Chromatographe.
- Synthétiseur d'ADN.

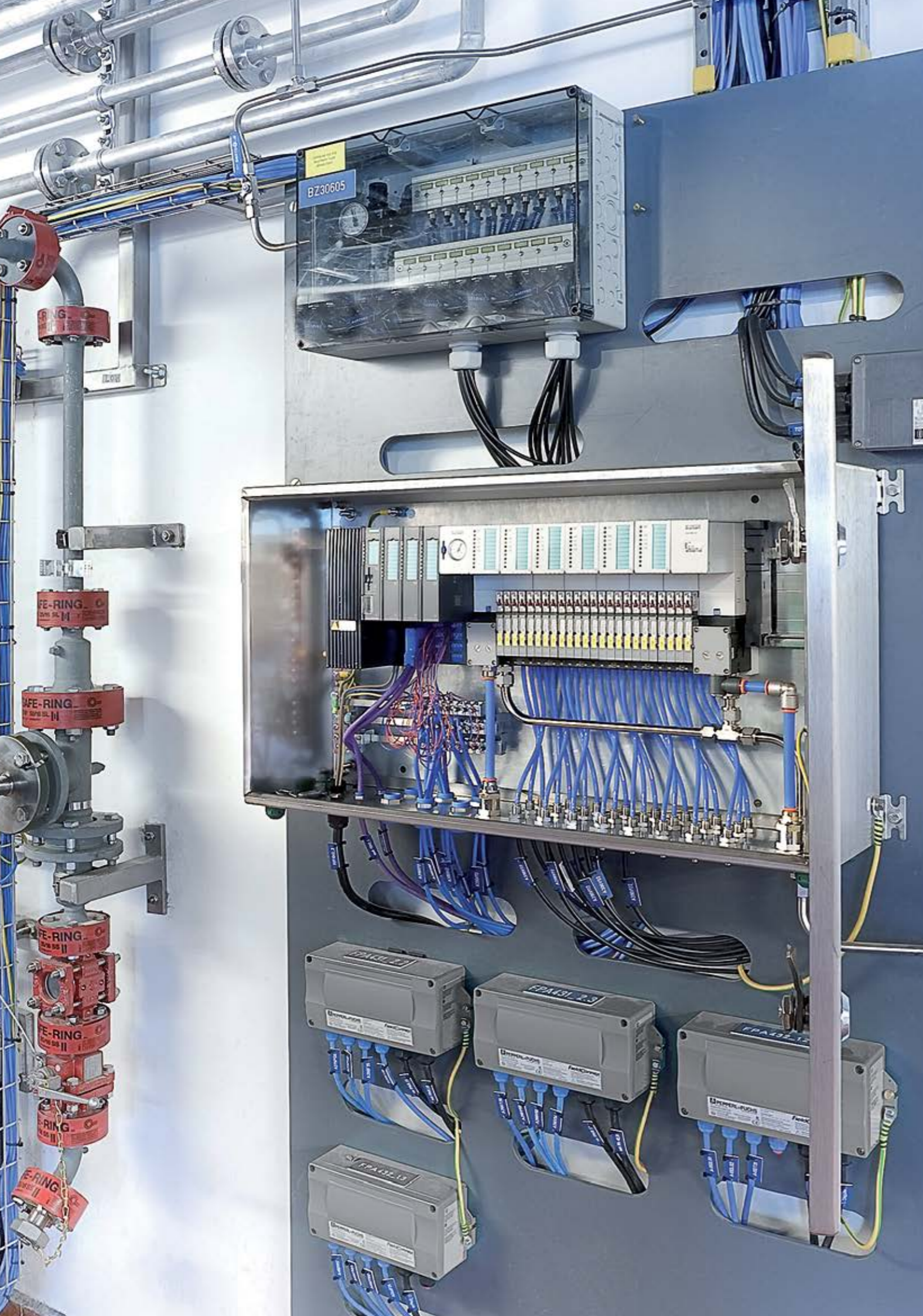
Les applications Bürkert sur le marché de l'analyse :

.water .gas .hygienic .micro

Ils nous font confiance :

BIOMERIEUX ; BIO-RAD ; BIT GROUP ; DIAGNOSTICA STAGO ; HORIBA ABX ; MELET ...





Industrie de la chimie.

« Actuellement la chimie est en pleine évolution, notamment pour une mise à niveau technique dans l'automatisme et la sécurité. Dans ce cadre, Bürkert propose des solutions complètes d'automatisme et de pilotage pneumatique, tout à fait originales pour toutes applications même en zones ATEX. »

Hubert Bechler
Responsable produits pneumatique.

Notre production industrielle, pour vous :

- Pilotage pneumatique d'actionneurs hors zone et en zone ATEX (vérins, vannes, ...).
- Analyse physicochimique (pH, conductivité, rédox).
- Contrôleur et régulateur multi voies.
- Mesure de niveau de cuve et bassins et canalisation.
- Vannes tout ou rien.
- Vannes de régulation.
- Electrovanne.

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

- Station de pilotage en Bus compatible avec Siemens - Rockwell - Wago - Phoenix Contact.
- Station de pilotage en Bus pour zone ATEX 2G/D et 1 G/D.
- Solutions coffrets personnalisés avec station d'E/S en Bus et pilotage.
- Solutions coffrets de pilotage pour mise en conformité ATEX.

Les applications Bürkert sur le marché de la chimie :

.water .gas .hygienic .micro

Ils nous font confiance :

BAYER ; CRAY VALLEY ; GUERBET ; LANXESS ; MINAKEM ; ROHM & HAAS ; SANOFI ...

Vos gains, fruits de notre expertise :

- Optimisation des coûts avec une offre clé en main.
- Solutions " échange sous tension et sous pression " d'électrovanne et de courtes fonctions.
- Possibilité de diagnostic sur station Bus via le Bus pour zone ATEX.
- Expertise et expérience.
- Compatibilité totale avec vos stations Siemens - Rockwell - Wago - Phoenix Contact.
- Réduction des temps de mise en route avec du matériel largement répandu.
- Maîtrise des normes ATEX.
- Etude et réalisation de coffrets complets " clé en main ".
- Fiabilité des produits avec plus de 60 ans d'existence.
- Large présence en France et dans le monde.
- Réactivité et flexibilité d'une société à taille humaine.



Industrie de la cosmétique.

« Les process de fabrication de produits cosmétiques sont souvent liés à des exigences sévères en zone dangereuse. Je dois régulièrement y répondre en proposant des produits conformes aux normes en vigueur. »

Michaël Richardot
Responsable marché cosmétique.

Notre production industrielle, pour vous :

- Pilotage pneumatique d'actionneurs (vérins, vannes, ...).
- Vannes tout ou rien.
- Vannes de régulation.
- Contrôleur et régulateur multi voies.
- Analyse physicochimique (pH, conductivité, rédox).
- Mesure de débit : liquides et gazeux.
- Mesure de niveau sur cuve.
- Electrovanne.
- Détection de niveau.
- Solution de pilotage pour zone Atex.
- Coffret ou armoire d'automatisme.
- Connectique et accessoires aseptiques (raccords, flexibles, brides, système rétractable pour sonde).

Fournisseur de composants et systèmes pour les applications ci-dessous :

- Fermenteur.
- NEP (Nettoyage En Place).
- Système de transfert de fluide.
- Cuve de stockage.

Les applications Bürkert sur le marché de la cosmétique :

.water .gas .hygienic .micro

Vos gains, fruits de notre expertise :

- Réduction des temps de mise en route et de maintenance.
- Réduction des temps et des produits de nettoyage.
- Réduction du nombre de fournisseurs/des stocks.
- Réduction des contaminations.
- Fiabilité et pérennité des produits.
- Réactivité et services.
- Expertise et expérience.
- Capacité de répondre à des solutions/réalisations complètes personnalisées.
- Traçabilité de la fabrication et des matériaux.
- Gestion de la documentation en conformité avec les normes en vigueur.

Ils nous font confiance :

CHANEL ; L'OREAL ; LVMH ; SILAB ; YVES ROCHER ...





Autres industries.

« L'expérience de plus de 65 ans dans le domaine de la régulation des fluides et la large gamme de produits amène Bürkert à être consulté par de nombreuses autres industries que celles que nous avons citées précédemment. Nous avons l'obligation et nous nous devons d'assurer une expertise technique de qualité afin de répondre avec rigueur aux contraintes de nos clients. »

Pierre Dony
Directeur des ventes.

En dehors des six marchés nommés précédemment, Bürkert est également présent dans d'autres secteurs industriels :

- Sidérurgie/métallurgie/fonderie ;
- Traitement de surface/thermique ;
- Conditionnement ;
- Mécanique ;
- Energie ;
- Irrigation ;
- Papeterie.

Les applications Bürkert sur les autres marchés industriels :

.water .gas .hygienic .micro

Ils nous font confiance :

AIR LIQUIDE ; ARCELOR MITTAL ; CNRS ; EDF ; EUROTUNNEL ; GROUPE FIVES ; HENCKEL ; PSA ...



Notre coeur de métier : fabricant industriel.

Mesurer/réguler un débit de gaz : débitmétrie des gaz.



Technologie CMOS version économique.



Technologie CMOS version industrielle.



Gros débit.



Technologie par capillaire.



Technologie CMOS version OEM.



Technologie InLine version OEM.

Mesurer/réguler une grandeur physique : instrumentation.



Débitmètre.



Transmetteur / Régulateur multi-fonctions.



Analyse.



Pression.



Niveau.



Température.

Ouvrir/fermer un passage de fluide : électrovanne.



Avec membrane assistée.



Avec membrane assistée.



A armature battante.



Proportionnelle.



A balancier.



Avec piston assisté.

Piloter/contrôler des actionneurs : pneumatique et automatisme.



Electro-distributeur.



Tête de commande.



Îlot pneumatique en bus de terrain.



Coffret de pilotage.



Coffret de pilotage ATEX.



Îlot pneumatique modulaire.

Connecter/déconnecter 2 équipements normalisés : raccord et connectique.



Raccord clamp Quick Connect.



Raccord à brides Quick Connect.



Raccord union Quick Connect.



Raccord réutilisable pour flexible silicone.



Flexible silicone.



Indicateur de débit.

Ouvrir/fermer un passage de fluide : vanne.



Vanne de régulation.



Vanne boisseau de régulation.



Vanne papillon.



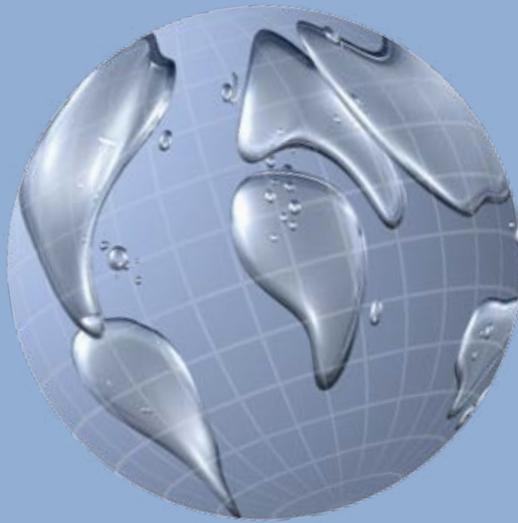
Vanne à membrane.



Vanne à siège droit.



Vanne à siège incliné.



Afrique du sud
Allemagne
Argentine
Australie
Autriche
Belgique
Brésil
Canada
Chine
Corée du sud
Danemark
Emirats Arabes Unies
Espagne
Finlande
France
Grande-Bretagne
Hong Kong
Inde
Italie
Japon
Malaisie
Norvège
Nouvelle Zélande
Pays-Bas
Phillipines
Pologne
Portugal
République tchèque
Russie
Singapour
Suède
Suisse
Russie
Taïwan
Turquie
USA

Bürkert Contromatic S.A.S.

Rue du Giessen BP 21

Triembach-au-Val

67220 VILLE

Téléphone : +33 (0) 3 88 58 91 11

Télécopie : +33 (0) 3 88 57 20 08

burkert-france@buerkert.com

www.buerkert.fr

Bürkert, solutionneur en régulation des fluides.

