

Détection de gaz et flamme

Brochure Générale – Région EMEA



Table des matières

Détecteurs de gaz fixes

Usage tertiaire

5 OLC 10 / OLCT 10

5 OLCT 10N

6 CTX 300

6 Solutions Parking

Détecteurs de gaz fixes

Usage industriel

7 OLC / OLCT 100

7 OLCT 20

8 OLCT 60

8 Series DG

8 Series 700

9 iTrans 2

9 Meridian

10 GD10 PE

10 Quasar 900 SafeEye

10 GD1

Détecteurs de flamme

11 Série DF-TV7

11 Série Spyglass™

Systèmes de contrôle

12 SV4B

12 MX 16

12 MX 32 v2

13 MX 43

13 MX 256

13 MX 52

14 MX 62

14 MX 62 TP

14 Multisafe - MX

Technologie sans fil

15 CXT

15 OLCT 80W

16 BM 25 & BM 25W

16 MX 40

17 Site Sentinel

17 Alarmes série SW-AV

Systèmes et solutions

personnalisées

18 Solutions par prélèvement

Samsys

Coffret de prélèvement avec détecteur

18 Système syntel

Accessoires et écrans

19 Batteries de secours

19 Electrovalves

19 Déclencheurs manuels

19 Alarmes sonores et visuelles

19 Gaz étalon

19 Écrans de contrôle

Systèmes fixes de détection de gaz et flamme

L'intégration des sociétés Detcon, Oldham Simtronics et GMI au sein du groupe Teledyne en fait l'un des fabricants majeurs d'équipements de détection de gaz et flamme au monde. En sauvant des vies chaque jour, l'équipe Teledyne Gas & Flame Detection réunit plus de 100 années d'expérience dans la conception et la fabrication de systèmes innovants.

Teledyne au travers son expertise reconnue, accompagne et déploie des solutions spécifiques pour chacun de vos projets.. Vous pouvez compter sur notre gamme complète, nos solutions industrielles de pointe, la qualité de nos produits et services dans les situations les plus critiques. Lorsqu'il s'agit de valeur ajoutée, d'efficacité, d'efficience, l'équipe Teledyne Gas & Flame Detection fait mieux que personne.

Teledyne dispose d'un service projets dédié pour réaliser vos projets spécifiques ou vous proposer des solutions clef en main. . Avec un savoir-faire industriel éprouvé, une gamme étendue de centrales et détecteurs, des services techniques et supports à votre disposition, notre engagement vous garantit une protection pour aujourd'hui et la confiance dans votre système pour l'avenir.

Nos produits sont commercialisés par nos différentes filiales ou par notre réseau international qualifié. L'engagement auprès de nos clients ne s'arrête pas à la livraison des produits, il intègre la mise à disposition d'un support technique et le soutien de notre service après-ventes pour les opérations de maintenance préventives ou curatives.. De la conception personnalisée à un support technique inégalé, nos solutions de détection gaz et de flammes s'appuient sur notre expertise et notre technologie de pointe de toute confiance.

La mission de Teledyne est d'être le meilleur fournisseur de systèmes fixes de détection de gaz et flamme, partout dans le monde. Nous nous efforçons de fournir la plus haute qualité et le meilleur service à tous nos clients.

Vous cherchez la meilleure solution pour votre application?

Rendez-vous sur notre site internet pour trouver nos bureaux les plus proches: www.teledynegasandflamedetection.com. Nos équipes répondront à vos questions et prendront le temps nécessaire pour définir vos besoins.

Vous recherchez plus qu'un détecteur de gaz?

Nos produits sont conçus pour répondre à vos applicatifs. De la plus simple installation à la protection multi-zones, vous trouverez toujours une solution dans notre gamme de systèmes fixes. Notre équipe étudie tous vos projets de détection de gaz et flamme, des études initiales sur plans ou sur site jusqu'à la mise à disposition des équipements, leur mise en service et la maintenance associée.

Notre savoir faire :

- Analyse de l'existant / Etude de projet / Expertise
- Conception, réalisation de baies et de coffrets
- Pilotage de projets clef en main
- Service Après-vente : Mise en service, contrat de maintenance
- Support technique avec ligne téléphonique dédiée

Notre large éventail d'applications :

- Chaîne de valeur des nouvelles énergies
- Transformation énergétique, Hydrogène
- Transport et stockage du gaz naturel
- Production Onshore & Offshore
- Raffinage et pétrochimie
- Industrie agroalimentaire
- Traitement de l'eau
- Secteur automobile
- Production d'acier
- Industrie pharmaceutique
- Centrales nucléaires et thermiques

Des produits fiables et polyvalents :

Nous mesurons l'impact des coûts d'immobilisation consécutifs aux défaillances du matériel. En tant qu'entreprise certifiée ISO 9001, nous vous assurons, de part la conception initiale des équipements, de l'exigence dans la sélection des matériaux et composants et part nos process de fabrication une fiabilité reconnue de nos produits. Nos détecteurs sont conçus pour convenir à presque toutes les applications.

SERVICES

Mise en service :

Nos techniciens procèdent aux mises en service avec toutes les compétences nécessaires et en accord avec vos procédures et les certifications liées à votre industrie.

Nous assurons également les formations à l'utilisation, la maintenance et l'étalonnage de nos produits. Nous vous proposons de vous concentrer entièrement sur votre activité et de confier la maintenance de votre système de détection gaz à nos spécialistes.

Service projets/Application Engineering :

Nos équipes d'ingénieurs travaillent en étroite collaboration avec nos clients afin d'optimiser les performances et le coût de l'installation. La prestation du service projets comprend la conception du système, sa réalisation, son installation et sa mise en service. Chaque système est livré en main, prêt à être installé accompagné de son dossier documentaire.

Réparations :

Nos propres équipes de techniciens qualifiés vous assurent un service rapide et de qualité avec des pièces d'origine. Les réparations sont effectuées conformément à vos demandes et nous vous proposons la mise à jour des logiciels sans aucun coût supplémentaire.

Location de matériel :

Vous avez la possibilité de souscrire un contrat de location à durée variable. Que vous ayez besoin d'un ou de cent appareils, pour une durée d'une semaine ou plusieurs mois, nous nous engageons à vous livrer dans les meilleurs délais. La location vous garantit un matériel de détection de gaz contrôlé, étalonné et opérationnel dès sa sortie de l'emballage.

SAV itinérant :

Nos techniciens se déplacent sur site pour effectuer toute opération de maintenance, notamment dans le cadre de contrats d'entretien, ce qui réduit considérablement les temps d'immobilisation de vos appareils et le besoin de stock de pièces.

Formation :

Nos sessions de formation permettent d'aider à la fois les professionnels avérés et les néophytes. Les personnes formées comprennent bien mieux les dangers relatifs aux gaz et comment utiliser efficacement leurs détecteurs... Il est possible d'organiser des sessions de formation personnalisées dans notre centre agréé ou sur site.

Support technique et commercial :

N'hésitez pas à nous contacter pour toute question relative à votre commande, à une application produit, à un service ou pour toute question technique. Nos équipes seront ravies de vous aider!

Programme d'extension de garantie :

Des solutions existent... Contactez nous!

Détecteurs de gaz fixes pour le tertiaire et l'industrie légère

OLC 10/OLCT 10

Conçus pour la détection des gaz inflammables, gaz d'échappement et réfrigérants

- Jusqu'à deux OLC 10 TWIN par voie
- Jusqu'à 5 OLCT 10 par voie
- Sortie pont de Wheatstone (OLC 10) ou 4-20 mA (OLCT 10)

Les OLC 10 et OLCT 10 sont destinés à la détection des gaz inflammables ou toxiques pour les applications tertiaires (chaufferies, salles de charge, parkings, hôpitaux). Deux OLC 10 peuvent être connectés sur une seule voie de mesure pour la surveillance d'une même zone, sans boîte de jonction ni câblage supplémentaires. De la même façon, jusqu'à 5 OLCT 10 peuvent être raccordés sur une même voie pour la détection du CO, NO ou du NO₂ en application parking.

Gaz détectés : Inflammables (Hydrogène, Méthane, Propane, Butane, GPL, GNV), Toxique (CO, NO, NO₂) réfrigérants

Technologie : catalytique, électrochimique ou semi-conducteur

Alimentation : 15 - 30 Vcc

Signal de sortie : 4-20 mA, pont de Wheatstone

Certifications : CE • ATEX 3 GD (pour les version OLC10)



OLCT 10N

Conçu pour la détection de l'oxygène, des gaz inflammables ou toxiques les plus fréquents

L'OLCT 10N est un détecteur numérique compatible avec les centrales MX 16, MX 32v2 et MX 43. Il est possible de raccorder jusqu'à 8 OLCT 10N sur une MX 32v2 et jusqu'à 32 OLCT 10N sur une MX 43. La calibration à l'aide d'un gaz étalon est semi-automatique. Elle s'effectue par une seule personne sans ouverture du boîtier.

Gaz détectés: Méthane, Propane, Butane, Hydrogène, GPL, O₂, CO, CO₂, H₂S, NH₃, NO, NO₂

Technologie: catalytique, infrarouge ou électrochimique

Certifications : CE • ATEX 3GD (suivant version) • IECEx



CTX 300

Conçu pour la détection des gaz toxiques ou de l'oxygène en zone non-classée à risque d'explosion

- Transmetteur 4-20 mA avec afficheur rétro-éclairé en option
- Option alimentation en 2 fils (version électrochimique)

Le CTX 300 est conçu pour la détection des gaz toxiques ou de l'oxygène en zone sûre dans le domaine de l'industrie ou du tertiaire. Le CTX 300 est équipé de cellules pré-étalonnées départ usine facilitant la maintenance et plus particulièrement les remplacements de cellule.

Gaz détectés : plus de 30 gaz toxiques, O₂, CO₂, COV, gaz réfrigérants

Technologie : infrarouge, électrochimique ou semi-conducteur

Alimentation : 15-32 Vcc

Signal de sortie : 4-20 mA

Certifications CE • CSA



Car Park System (CPS)

Conçu pour la détection des gaz explosibles et des gaz d'échappement en parking et tunnel

- Jusqu'à 256 détecteurs, 64 entrées logiques et 256 relais par système
- Pilotage automatique de la ventilation

La centrale de détection de gaz CPS (Car Park System) utilise un bus de terrain et peut supporter jusqu'à 256 détecteurs et autant de relais raccordés en réseau sur 8 lignes différentes. Jusqu'à 1000 fois plus rapide que les systèmes à pompage, la CPS est plus sûre et permet de piloter au mieux la ventilation des ouvrages tout en réduisant considérablement la consommation énergétique. Son interface est fluide et composée d'un grand écran LCD avec affichage des mesures en temps réel, de 3 voyants LED et d'icônes reflétant l'état de l'installation (Marche, Marche forcée, Défaut, Alarme, PV, GV, etc.).

Gaz détectés : Methane, Hydrogen, LPG, VNG, CO, NO, NO₂

Technologie : catalytique ou électrochimique

Alimentation : 85-260 Vac

Sorties : Relays, RS485 Modbus RTU

Certifications : CE • VDI 2053



Détecteurs de gaz fixes pour l'industrie

OLC 100/OLCT 100

Détecteur de gaz pour une installation en zone classée à risques d'explosion

- Certification SIL2 (gaz inflammables, O₂, CO, H₂S, NH₃, gaz réfrigérants)
- Option acier inoxydable disponible
- Version Haute Température jusqu'à 140°C

De conception économique, destinés aux applications industrielles, les détecteurs de gaz OLCT 100 combinent fiabilité, durabilité et facilité d'utilisation. La gamme se décline en version Pont de Wheatstone (OLC) ou en version transmetteur à sortie analogique 4-20 mA (OLCT). La série 100 est disponible en versions anti-déflagrante et de sécurité intrinsèque. Les OLC 100 et OLCT 100 sont certifiés SIL2 selon les normes IEC 61508 et EN 50402 (selon les gaz détectés).

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂, CO₂, COV, gaz réfrigérants

Technologie : catalytique, électrochimique, infrarouge, semi-conducteur

Alimentation : 15.5-32 Vcc

Signal de sortie : 4-20 mA, Pont de Wheatstone sur modèle OLC 100

Certifications : CE • ATEX • IECEx • INMETRO • China Ex • India Ex • EAC • MED • SIL2



OLCT 20

Conçu pour détecter les gaz sur les applications avec des espaces réduits

- Boîtier en acier inoxydable résistant à la corrosion
- Capteurs pré-calibrés
- Filetage M25 ou 3/4 NPT

De petite taille, les détecteurs OLCT 20 sont utilisés pour des applications nécessitant peu d'espace (gaines de ventilation, boîtes à gants de laboratoire, sorbonnes, etc.)

Gaz détectés : combustible, toxique, O₂

Technologie : catalytique, électrochimique, semi-conducteur

Alimentation : 15-30 Vcc

Signal de sortie : 4-20 mA

Certifications : CE • ATEX • China Ex • SIL2 (LEL et O₂)



OLCT 60

Transmetteur analogique avec afficheur pour la détection de gaz en zones classées à risque d'explosion

- Étalonnage non intrusif par une seule personne
- Cellules pré-étalonnées

L'OLCT 60 dispose d'un affichage local et d'un accès non intrusif aux menus de maintenance. Les blocs cellules sont en inox 316L pour une résistance accrue aux agents corrosifs et peuvent être déportés jusqu'à 15 mètres depuis l'afficheur pour une détection en milieu difficile d'accès tout en autorisant la lecture de plain-pied. L'OLCT 60 est un détecteur polyvalent. Destiné à l'industrie, il répond à la plupart des applications.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂, CO₂, COV, Fréons

Technologie : catalytique, électrochimique, infrarouge, semi-conducteur

Alimentation : 16-30 Vcc

Signal de sortie : 4-20 mA

Certifications : CE • ATEX • China Ex



Série DG-7

Transmetteur analogique avec afficheur pour la détection de gaz en zones classées à risque d'explosion

- Étalonnage non intrusif par une seule personne
- Cellules pré-étalonnées
- Protocole de communication HART
- 3 relais en option

Les détecteurs de gaz DG-7 sont conçus pour un fonctionnement et un entretien faciles et emploient un large éventail de cellules. Les cellules électrochimiques sont certifiées de sécurité intrinsèque et peuvent être remplacées sans nécessité de mettre le détecteur hors tension. De fabrication tout inox et doté d'un afficheur haute luminosité qui change de couleur en fonction du statut (alarme, défaut, normal, préchauffage), le DG-7 est un détecteur industriel destiné aux environnements sévères.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂

Technologie : catalytique, électrochimique, semi-conducteur (H₂S)

Alimentation : 24V DC, (18 - 35V DC)

Sorties: 4-20 mA (0-22 en option), Relais, HART, Lonworks (pour connexion au système Syntel)

Certifications: CE • ATEX • IECEx • SIL 2



Série 700

Transmetteur analogique avec afficheur pour la détection de gaz en zones classées à risque d'explosion

- Conçu spécialement pour les environnements difficiles et les situations extrêmes
- Étanche à l'eau, résistant à la corrosion et aux vibrations
- Étalonnage non intrusif par une seule personne

La série 700 a été conçue pour une utilisation en conditions environnementales extrêmes. Son carter est tout inox et l'électronique est protégée de l'environnement extérieur par enrobage dans de la résine. Les cellules de détection sont dites intelligentes. Elles sont pré-calibrées départ usine et reconnaissables par le détecteur pour un remplacement sur le terrain en toute simplicité.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂, CO₂, COV

Technologie : catalytique, électrochimique, infrarouge, semi-conducteur (H₂S), photo-ionisation (COV)

Alimentation : 11.5-28 Vcc

Sortie : 4-20 mA et RS485 Modbus RTU par défaut - Relais, HART et Fondation Fieldbus en option

Certifications : CE • ATEX • cCSAus • INMETRO • ABS • FM • EAC • SIL2



iTrans 2

Transmetteur analogique avec afficheur pour la détection de gaz avec un ou deux points de mesure

- Étalonnage non intrusif par une seule personne
- Sortie RS485 en standard
- Relais intégrés et Protocole de communication HART en option

L'iTrans2 est un transmetteur à une ou deux têtes de détection offrant un maximum de flexibilité et des coûts d'installation réduits. Ses performances supérieures lui permettent de répondre à toutes les applications industrielles: cellules pré-étalonnées, têtes locales ou déportées, calibration non-intrusive, version tout inox en option, relais intégrés, sortie RS485 pour utilisation en réseau, afficheur LED haute visibilité, etc.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂, CO₂

Technologie: catalytique, électrochimique, infrarouge

Alimentation : 12-28 Vcc

Sorties : deux sorties 4-20 mA, Relais, RS485 Modbus RTU ou HART

Certifications : CE • ATEX • IECEx • NRTL/c et CSA • China Ex • INMETRO • EAC



Meridian

Détecteur de gaz universel jusqu'à trois points de détection en option

- Cellules intelligentes et interchangeable sous tension
- Étalonnage non intrusif par une seule personne

Le Meridian est un transmetteur à une, deux ou trois têtes de détection offrant un maximum de flexibilité. Ses performances supérieures lui permettent de répondre à tous les besoins de l'industrie: cellules pré-étalonnées, intelligentes et interchangeable à chaud en zone ATEX, têtes locales ou déportées, calibration non-intrusive, version tout inox en option, relais intégrés, sortie RS485 pour utilisation en réseau, afficheur graphique haute visibilité, certification globale.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂

Technologie : catalytique, électrochimique

Alimentation : 18-30 Vcc

Sorties : 4-20 mA, RS485 Modbus RTU, Relais, Protocole HART en option

Certifications : CE • ATEX • IECEx • cCSAus • INMETRO • China EX • EAC



GD10P

Détecteur de gaz Infrarouge

- Aucun réétalonnage nécessaire sur le terrain
- Garantie 5 ans
- Certification SIL2
- Protocole HART en standard

Le GD10P est la référence du marché des détecteurs infrarouges. Doté de deux sources à semi-conducteur, utilisant la technologie multi faisceaux, le GD10P est si stable qu'il ne nécessite aucune maintenance sur toute sa durée de vie. Temps de réponse ultra-rapide (T90 < 2s), construction tout inox, optiques chauffées, garantie de 5 ans sur le détecteur et de 15 ans sur les sources, certification globale, protocole de communication HART font du GD10P un des détecteurs les plus utilisés dans l'industrie pétrolière et gazière.

Gaz détectés : explosibles, biogaz, CO₂

Technologie de la cellule : infrarouge

Alimentation : 18-32 Vcc

Sorties : 4-20 mA, HART

Certifications : CE • ATEX • IECEx • CSA • UL • INMETRO • India Ex • ABS • MED • SIL2 (SIL3 compatible)



GD10 PE

Détecteur de gaz Infrarouge haute sensibilité

- Aucun réétalonnage nécessaire sur le terrain
- Temps de réponse le plus court du marché
- Gamme 0-20% LIE

Dérivé du GD10P, le détecteur infrarouge haute sensibilité GD10PE est la solution idéale pour la détection des gaz explosibles en gaine de ventilation et sur les turbines gaz, où les détecteurs conventionnels ne sont pas adaptés car trop lents en terme de temps de réponse et pas suffisamment sensibles pour déclencher les alarmes au plus vite.

Gaz détectés : explosibles

Technologie : Infrarouge

Alimentation : 18-32 Vcc

Sortie : 4-20 mA, HART

Certifications: CE • ATEX • IECEx • CSA • EAC • SIL2



Quasar 900 SafeEye

Barrière linéaire infrarouge pour la détection des gaz explosibles

- Portée de détection allant jusqu'à 200 mètres
- Optiques chauffées
- Source garantie 10 ans
- Certification SIL2 par TÜV-Rheinland

Le récepteur et le détecteur peuvent être séparés de 4 à 200 mètres et peuvent ainsi remplacer jusqu'à 20 détecteurs ponctuels. IP66/67, optiques chauffées, fabrication inox, la SafeEye a été conçue pour évoluer en environnement difficile et admet jusqu'à 90% d'atténuation du signal causé par la poussière, le brouillard, la pluie, la neige ou les vibrations. Certifiée SIL2, le SafeEye dispose d'une sortie analogique compatible HART, d'une sortie RS485 et de relais intégrés et est garantie 3 ans.

Gaz détectés : explosibles

Technologie : infrarouge

Alimentation : 18-32 Vcc

Sorties : 4-20 mA, HART, RS485 Modbus RTU

Certifications: CE • ATEX • IECEx • FM • SIL2



GD1

Barrière linéaire à diode laser pour la détection d'H₂S

- Aucun étalonnage requis sur toute la durée de vie
- Aucune interférence croisée avec d'autres gaz
- Sensibilité maximale

La barrière de détection GD1 met en oeuvre la technologie laser. Les diodes laser utilisées ont été spécialement développées pour une sélectivité absolue, une sensibilité maximale et une fiabilité sans faille. La technologie laser rend la GD1 insensible aux perturbations extérieures comme le soleil, la pluie ou le brouillard. La longueur d'onde de la diode laser est contrôlée plus de 500 fois par seconde pour garantir un parfait alignement sur la raie d'absorption du gaz à détecter et supprimer toute opération d'étalonnage sur site. Entièrement en inox, équipée d'optiques chauffées, la GD1 est idéale pour la surveillance des ouvrages situés en plein air, le long des clôtures, en limite de propriété, etc.

Gaz détectés: H₂S

Technologie : infrarouge (diode laser)

Alimentation : 18-32 Vcc

Sorties : 4-20 mA, HART

Certifications : CE • ATEX • IECEx • SIL2



Détecteurs de flammes

Série DF-TV

Détecteurs de flamme Triple IR & UV/2IR

- Excellente immunité aux fausses alarmes
- Large champ de vision (jusqu'à 120°)
- Contrôle continu des optiques

Le DF-TV7-T combine trois détecteurs infrarouges pour la détection des feux d'hydrocarbures jusqu'à 80 mètres. Il est à privilégier pour la détection des feux générant beaucoup de fumée.

Le DF-TV7-V combine des détecteurs infrarouge et ultraviolet pour une immunité renforcée contre les fausses alarmes et un meilleur temps de réaction. Le DF-TV7-V détecte les feux d'hydrocarbure jusqu'à 45 mètres et est certifié SIL2.

Type de flamme détecté : feux d'hydrocarbures

Technologie : triple IR (TV7-T) et combinaison Ultraviolet-Double IR (TV7-V)

Alimentation : 18-28 Vcc

Sorties : 4-20 mA, Relais, HART (option), Lonworks (pour connexion au système Syntel)

Certifications : CE • ATEX • IECEx • India Ex • EN 54-10 • SIL2



Série Spyglass™

Détecteurs optique de flamme

- Très longue portée de détection
- Moins de fausses alarmes
- Détection des feux d'hydrogène
- Mode de détection ultra rapide pour applications étincelles ou NFPA33
- Option vidéo embarquée pour visualisation en temps réel ou analyse post accident

La série Spyglass™ SG50-F est conçue pour offrir des performances supérieures sur une grande variété de feux dans un boîtier robuste et durable en Inox.

L'option vidéo intégrée permet de voir et d'enregistrer les incendies sans être sur les lieux.

Leur petite taille et leur coût abordable, associés à des caractéristiques de pointe, font du Spyglass™ un outil intéressant pour tous ceux qui s'inquiètent des incendies dans leurs installations.

Type de flamme détecté : tous types de feux (feu de la transition énergétique, munitions, arcs/étincelles pour les éoliennes, gaz d'échappement chauds de moteurs)

Technologie : triple IR (IR3) et combinaison Ultraviolet-Infrarouge (UV/IR)

Alimentation : 18-32 VDC

Sorties : 0-20 mA, HART, Modbus, 3 relais

Certifications : CE • FMus • FMc • ATEX • IECEx • UKEX • EN 54-10 • SIL2



Centrales d'alarme

Surveyor 4B

Centrale 1 voie sans afficheur

- Solution économique pour les petites installations (chaufferie, salle de charge)
- 2 seuils d'alarme programmables

La Surveyor 4B est une centrale 1 voie conçue pour la détection des gaz explosifs en chaufferie, salle de charge et plus généralement dans les petites installations nécessitant un ou deux détecteurs. Elle dispose de 2 seuils d'alarme distincts et de relais intégrés. La fixation se fait facilement sur rail DIN.

Entrée: capteur Pont de Wheatstone

Sorties: 2 relais (1 commun gaz et défaut, 1 gaz)

Alimentation: 11,5 à 14 Vcc ou 207 à 242 Vca

Indicateurs: alarmes sonore et visuelles intégrées

Certifications: CE



MX 16

Centrale 1 voie avec afficheur

- Centrale analogique ou numérique
- Faible coût et facilité de montage
- 1 ligne de mesure / 1 détecteur max.
- Relais intégrés

Spécialement conçue pour les applications en salle IRM, laboratoire, stockage, petite chaufferie, et brasseries ou les locaux de charge batteries, la centrale de mesure MX16 prévient des risques d'explosion liés à la présence de gaz toxiques, anoxie et explosibles dans l'air ambiant. Taille réduite, simplicité d'installation et d'utilisation sont les principaux atouts de la centrale. Utilisée avec la série de capteurs OLCT 10N O₂ et CO₂ en numérique ou tout autre capteur analogique O₂, CO₂, CH₄, GPL et H₂, la MX16 vous garantit une solution conforme aux normes françaises et européennes.

Entrées: 4-20 mA, numérique, version EASY DUO

Sorties: 2 relais d'alarmes + 1 relais de défaut (non programmables), sécurité positive, Contacts secs libres de potentiel, RCT, 5A / 250Vca – 30Vcc, Sortie numérique RS485 Protocole Modbus RTU

Alimentation: 100-240Vca 50-60Hz (35W)

Indicateurs: alarmes sonore et visuelles intégrées

Certifications: CE



MX 32

Centrale 1 à 2 voies avec afficheur

- Jusqu'à 8 détecteurs analogiques ou numériques
- 5 seuils d'alarme programmables par voie
- Logique d'alarme OR, AND, NAND, VOTING
- Gestion des historiques

La MX 32 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal analogique 4-20 mA, tout ou rien ou numérique compatible. Il est possible de raccorder jusqu'à 8 détecteurs sur l'ensemble de ses 2 lignes afin de réaliser des réductions de coûts de câblage. La MX 32 accepte différents modules (entrées analogiques, sorties relais, entrées logiques, sorties analogiques) qu'il est possible de déporter jusqu'à plusieurs centaines de mètres permettant d'accroître les capacités et la flexibilité du système.

Entrées: 4-20 mA, numérique, Pont de Wheatstone

Sorties: 5 relais intégrés et jusqu'à 16 relais externes, 4-20 mA, RS485 Modbus RTU

Alimentation: 22 à 28Vcc ou 100 à 240 Vca

Indicateurs: alarmes sonore et visuelles intégrées, kit d'alarme complémentaire en option

Certifications: CE • ATEX métrologie • EAC • CSA • SIL1



MX 43

Centrale 4 à 8 voies de mesure

- Jusqu'à 32 détecteurs analogiques ou numériques
- 5 seuils d'alarme programmables par voie
- Logique d'alarme OR, AND, NAND, VOTING
- Gestion des historiques sur clé USB

La MX 43 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal analogique 4-20 mA, tout ou rien ou numérique compatible. Il est possible de raccorder jusqu'à 32 détecteurs sur l'ensemble de ses 8 lignes afin de réaliser des réductions de coûts de câblage. La MX 43 est certifiée SIL1 et accepte différents modules (entrées analogiques, sorties relais, entrées logiques, sorties analogiques) qu'il est possible de déporter jusqu'à plusieurs centaines de mètres permettant d'accroître les capacités et la flexibilité du système. Elle est disponible en format mural et en rack 19".

Entrées : 4-20 mA, numérique, Pont de Wheatstone

Sorties : 6 relais intégrés et jusqu'à 24 relais externes, 4-20 mA, RS485 Modbus RTU

Alimentation : 22 à 28Vcc et 100 à 240 Vca, batterie de secours intégrée en option

Indicateurs : Alarmes sonore et visuelles intégrées, kit d'alarme complémentaire en option

Certifications : CE • ATEX métrologie • EAC • MED • SIL1 • CSA



MX 256

Centrale jusqu'à 256 détecteurs

- Centrale numérique
- 8 lignes de 32 modules
- 256 adresses
- Très grande flexibilité
- Câblage bus RS 485 très économique
- Applications tertiaires, laboratoire

La MX 256 est une centrale numérique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal numérique venant de capteurs numériques (types OLCT 10N), module relais, module sortie analogique, module entrée logique.

Gaz détectés : Methane, Hydrogene, Butane, Propane, CO, H₂S, NH₃, O₂, NO, NO₂

Technologie : catalytique ou électrochimique

Alimentation : 85-260 Vac

Sorties : Relays, RS485 Modbus RTU

Certifications : CE



MX 52

Centrale 2 à 16 voies de mesure

- 3 seuils d'alarme programmables par voie
- Format standard Rack 19" 3U
- Certifiée SIL2

La centrale MX 52 permet de raccorder jusqu'à 16 détecteurs analogiques ou Pont de Wheatstone. La programmation peut s'effectuer depuis la face avant ou par ordinateur. La centrale MX 52 est aussi sûre que fiable et est certifiée SIL2. Elle dispose d'une sortie 4-20 mA par voie, de deux relais d'alarme par voie, d'un relais d'alarme générale et d'un relais de défaut.

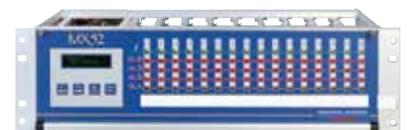
Entrées : 4-20 mA, Pont de Wheatstone

Sorties : 34 relais (1 commun gaz, 1 commun défaut, 32 gaz), 4-20 mA, RS485

Alimentation : 21 à 31 Vcc et 207 à 244 Vac ou 103 à 122 Vac

Indicateurs : alarmes sonore et visuelles intégrées

Certifications : CE • ATEX métrologie • EAC • SIL2



MX 62

Centrale 8 à 64 voies certifiée SIL2/SIL3

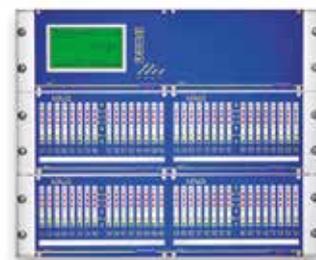
- Logique d'alarme OR, AND, NAND, VOTING
- Jusqu'à 128 relais d'alarme
- Système redondant

La MX 62 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère et plus généralement au traitement de tout signal analogique 4-20 mA ou numérique compatible. L'électronique est entièrement redondée depuis les entrées analogiques jusqu'aux sorties relais permettant d'atteindre le niveau élevé de sécurité fonctionnelle SIL3. La MX 62 accepte différents modules (entrées analogiques, sorties relais, sorties analogiques) qu'il est possible de déporter jusqu'à plusieurs centaines de mètres pour accroître les capacités et la flexibilité du système.

Entrées : 4-20 mA, détecteurs numériques compatibles (OLCT 80)

Sorties : 4-20 mA, Relais, RS485 Modbus RTU et/ou TCP/IP (option)

Certifications: CE • ATEX métrologie • EAC • SIL2/SIL3



MX 62 TP

Système Feu et Gaz avec interface tactile

- IHM conviviale pour faciliter les interactions de configuration et d'exploitation
- Ecran tactile couleur 10" ou 15" haute résolution
- 64 voies / 128 sorties
- Système redondant

Le système MX62TP s'appuie sur l'architecture éprouvée de la centrale MX62. Les performances reconnues de la MX62 sont rendues encore plus facilement exploitables grâce aux évolutions ergonomiques et aux nouvelles fonctionnalités d'accès et d'enregistrements des événements.

Entrées : 4-20 mA, détecteurs numériques compatibles (OLCT 80)

Sorties : 4-20 mA, Relais, RS485 Modbus RTU, TCP/IP (option)

Certifications: CE • ATEX métrologie • SIL2/SIL3

MX 62 TP
Touch Panel



Multisafe - MX

Système Feu, gaz et extinction

- Modules de détection et d'extinction intégrés
- Capacité illimitée (plus de 15000 points de mesure)
- Certifiée SIL2/SIL3 par TÜV-Rheinland

La centrale Multisafe-MX est un système totalement intégré, certifié SIL2/SIL3, pour la détection de gaz et d'incendie, l'extinction d'incendie et l'alarme contre l'intrusion. Elle offre un large choix de configurations et répond à tous les besoins 'Feu & Gaz' sur sites industriels. En mode redondant, tous les modules sont remplaçables à chaud sans perte de la fonction de sécurité.

Entrées : 4-20 mA, détecteurs d'incendie adressables ou conventionnels, bris de glace, etc

Sorties : relais, sorties surveillées transistorisées

Certifications: CE • EN 54 • NFPA 72 • UL 864 • MED • SIL2/SIL3



Solutions sans fil

CXT

Détecteur de gaz SmartWireless

- Topologie de réseau maillé avec auto-cicatrisation
- Alimentation par batterie interne
- Fréquence 2,4 GHz
- Jusqu'à 2,4 Km de portée

Les détecteurs de gaz sans fil type CXT sont équipés de batteries internes rechargeables ou jetables et communiquent par radio sur des distances jusqu'à 2,4 km. Cet affranchissement total de liaison électrique permet de réaliser d'importantes économies sur l'installation du matériel mais aussi de modifier l'installation avec une très grande souplesse. Idéal pour les solutions fixes ou mobiles, le CXT offre jusqu'à 6 mois d'autonomie avec une batterie rechargeable et plus lorsqu'utilisé conjointement avec nos solutions de recharge par panneau solaire. Jusqu'à 32 CXT peuvent communiquer sur un même réseau maillé et sécurisé.

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂

Technologie : infrarouge, électrochimique

Alimentation : Batterie rechargeable ou pile lithium

Entrée/sortie : transmission radio 2,4 Ghz DSSS

Certifications : CE • ATEX • cCSAus • IECEx



OLCT 80W

Détecteur sans fil à trois têtes de détection

- Topologie de réseau maillé avec auto-cicatrisation ou Point-à-Point
- 2,4 GHz ou 900 MHz FHSS
- Jusqu'à 3 Km de portée

L'OLCT 80W est idéal pour la transmission de données sans fil en milieu industriel. Utilisant les bandes de fréquence autorisées (2,4 GHz ou 900 MHz selon les pays), l'OLCT 80W peut s'intégrer dans un réseau maillé de 49 détecteurs ou s'utiliser seul dans un système point-à-point. L'intégrité, la sécurité et la fiabilité du réseau sans fil sont assurées par la technologie à saut de fréquence FHSS (Frequency Hopping Spread Spectrum).

Gaz détectés : explosibles, toxiques, O₂, CO₂, COV, Fréons

Technologie : catalytique, électrochimique, infrarouge, semi-conducteur

Alimentation : 18 to 28 Vcc

Entrées : 2 entrées 4-20mA pour raccordement de tout détecteur analogique

Sorties : 4-20 mA, RS485, relais (1 défaut, 2 alarmes)

Certifications: CE • ATEX • EAC • China Ex



BM 25 & BM25W

Balise de chantier 5 gaz

- Topologie de réseau maillé avec auto-cicatrisation
- Jusqu'à 30 balises par réseau
- Portée de 1 km
- Jusqu'à 170 heures d'autonomie

La BM 25 est une balise multi-gaz capable de détecter jusqu'à 5 gaz. Elle concentre les avantages d'un détecteur fixe dans un appareil transportable. Extrêmement robuste et simple d'utilisation, la BM 25 est conçue pour protéger les équipes d'intervention ou de maintenance dans les zones à risques "gaz" lors de travaux d'aménagement ou de maintenance. Utilisée en réseau autonome, la BM 25W transfère les informations d'alarme d'un appareil à un autre par communication radio sans fil. Ajoutez une centrale sans fil MX 40 et vous avez alors accès localement à toutes les mesures de concentration en gaz.

Gaz détectés: explosibles, toxiques, O₂, CO₂, Isobutylène (COV)

Technologie: catalytique, électrochimique, infrarouge, photo-ionisation

Autonomie: jusqu'à 170 heures, 135 heures en mode sans fil, sans limite quand raccordé au chargeur de sécurité intrinsèque

Alarmes: flash ultra-puissant visible à 360 degrés, 103 dB @ 1 mètre, relais

Transmission radio: 2.4 GHz DSSS

Certifications: ATEX • CE • IECEx • CSA (en cours) • INMETRO • EAC



Model MX 40

Centrale d'alarme 8 à 32 voies de mesure

- Jusqu'à 32 détecteurs analogiques, numériques ou sans fil
- Communication radio 2,4 GHz DSSS
- Gestion des historiques sur carte SD

La MX 40 est une centrale numérique et analogique destinée à la mesure des gaz présents dans l'atmosphère. Il est possible de raccorder et de mixer jusqu'à 32 points de mesure : détecteurs filaires 4-20mA ou Modbus, détecteurs sans fil CXT ou balises sans fil BM 25W. La MX 40 accepte différents modules (entrées analogiques, sorties relais, entrées logiques, sorties analogiques) qu'il est possible de déporter jusqu'à plusieurs centaines de mètres pour accroître les capacités et la flexibilité du système. Elle est disponible en différents formats (fibre de verre ou acier inoxydable NEMA 4X, NEMA7) et reçoit en standard une carte SD pour la sauvegarde des mesures et des événements.

Entrées : 4-20 mA, RS485, Modbus RTU, option sans fil

Sorties : jusqu'à 32 relais, 4-20 mA, RS485 Modbus RTU

Alimentation : 11,5-30 Vcc et 115-230 Vca, batterie de secours intégrée en option

Formats: coffret mural en inox ou fibre, version antidéflagrante Cl I Div 1, version rack

Certifications: CE • CSA



Site Sentinel CXT

Système Mobile sans fil SmartWireless

- Compatible avec les détecteurs de gaz CX/CXT et les systèmes d'alarme SmartWireless
- Jusqu'à 32 détecteurs sans fil
- Possibilité de raccorder 4 détecteurs analogiques
- Jusqu'à 2,4 km de portée

Le Site Sentinel CXT est un système mobile sans fil facilement déployable destiné à la surveillance des sites sur des périodes de courte ou moyenne durée. En mode 'récepteur', le Site Sentinel peut recevoir les signaux de jusqu'à 32 détecteurs sans fil et alerter localement en cas d'alarme gaz. En mode 'émetteur', le Site Sentinel peut renvoyer vers un système centralisateur les mesures de 4 détecteurs câblés sur ses entrées analogiques et alerter localement ou piloter à distance des stations d'alarme sans fil SmartWireless. La configuration du système s'effectue aisément depuis la face avant sans ouverture du boîtier. L'écran LCD permet un affichage en temps réel des mesures remontées par chaque détecteur présent sur le réseau. Les nombreuses options d'alimentation par panneau solaire rendent le Site Sentinel entièrement autonome. L'ensemble est certifié Class I, Div 2.

Entrées : 4 entrées 4-20mA, 32 entrées sans fil

Sorties : transmission radio 2,4 GHz DSSS, relais, RS485 Modbus RTU

Alimentation : 14-30 Vcc et/ou sur batterie interne

Alarmes (en option) : Flash Xénon 1.75 Joules, sirène 80-90 dB @ 60 cm

Certifications: CE • cMETus



Alarmes série SW-AV

Système d'alarme sans fil SmartWireless

- Autonomie de 6,5 mois hors alarme
- Jusqu'à 9 heures de fonctionnement continu en alarme
- Jusqu'à 2,4 Km de portée

Les stations d'alarme sonore et visuelle sans fil SmartWireless® s'installent facilement et permettent de réaliser d'importantes économies sur les coûts de câblage. Mobiles, elles offrent une grande souplesse et sont repositionnables à souhait. Les stations SW-AV s'utilisent avec les centrales sans fil ou le Site Sentinel CXT et sont certifiées Class I, Div 2.

Modèles disponibles : 1 feu et 1 sirène (Div 1), 2 feux et 1 sirène (Div 2)

Alarmes : 15 Joules et 108 dB @ 1 m (versions Div 2); 5 Joules et 103 dB @ 1 m (version Div 1)

Alimentation : 6-30 Vcc ou sur batterie interne

Autonomie : 5 à 6,5 mois hors alarme, 4 à 9 heures en alarme, fonctionnement en continu avec alimentation par panneau solaire

Transmission radio : 2,4 Ghz DSSS

Certifications: cMETus



Systemes et solutions personnalisés

Solutions par prélèvement

Samsys

Spécialement conçue pour la surveillance par pompage de la teneur en monoxyde de carbone dans les parkings et tunnels, la centrale SAMSYS assure la gestion complète de la ventilation et des alarmes. Grâce à des buses de prélèvement judicieusement réparties, le système analyse de façon cyclique la qualité de l'air sur ses 9 voies de prélèvement. La SAMSYS permet la détection d'un ou plusieurs gaz toxiques simultanément.

Tout en offrant un faible encombrement et un prix maîtrisé, la centrale présente des performances élevées : 4 seuils d'alarme réglables par voie de mesure, sortie série ModBus, relais entièrement configurables pour la gestion des zones. Extensible jusqu'à 9 voies d'analyse, la SAMSYS permet de surveiller jusqu'à 35 000 m² de surface dégagée.

Disponible en coffret mural, la SAMSYS s'installe facilement. La configuration du système s'effectue sans PC depuis la face avant et à partir de menus très conviviaux.



Coffret de prélèvement sur mesure

Lorsque que les conditions de température, de pression, d'humidité, etc., ne permettent pas l'installation de détecteurs dans l'environnement à surveiller, nous vous proposons des solutions de prélèvement personnalisées en fonction de l'application.

Nous intervenons et avons réalisé des systèmes dans les domaines suivants:

- Traitement de l'eau et détection de H₂S, CH₄, O₂, Ozone
- Laboratoires et centres d'essai pour l'automobile et détection de CO, NO₂, CH₄, H₂, NH₃, CnHn
- Plateformes pétrolières et détection de H₂S, CH₄
- Chambres froides et industries agroalimentaires et détection de NH₃, Fréons



Syntel

Le système Syntel est un bus de terrain sécurisé à tolérance de pannes. Syntel n'utilise pas de maître contrairement aux réseaux traditionnels type Modbus. Il n'existe donc pas de point commun de défaillance et chaque abonné du réseau agit de façon autonome ! Le réseau accepte les topologies en boucle et en étoile ce qui facilite l'installation, les extensions et réduit les coûts de câblage. Le réseau supporte les détecteurs de gaz type DG-7, les détecteurs de flamme DF-TV-7, des modules relais et des alimentations redondantes, mais aussi n'importe quel détecteur à sortie 4-20mA lorsque raccordé à notre interface MultiMECH. Le système Syntel peut s'interfacer avec des systèmes tiers au travers d'IHM standard ou spécifiquement développés.



Accessoires et écrans



**Batteries de secours, Electrovalves, Déclencheurs manuels,
Alarmes sonores et visuelles, Gaz de calibration**



Écrans connectés et Supervisions



TELEDYNE

GAS AND FLAME DETECTION

Everywhereyoulook™



AMERICAS

14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429
USA
Tel.: +1 713-559-9200

EMEA

ZI Est, Rue Orfila,
CS 20417
62027 ARRAS Cedex, France
Tel.: +33-3-21-60-80-80

ASIA PACIFIC

Room 04, 9th Floor
275 Ruiping Road
Xuhui District, Shanghai, China
TGFD_APAC@teledyne.com

www.teledynegasandflamedetection.com



Copyright © 2023 Teledyne Technologies. Tous droits réservés.
GF-30076K_FR. gasandflamedetection@teledyne.com