

Gaine textile SAFE-SLEEVE

La gaine textile brise-jet standard SAFE-SLEEVE est produite à partir de polypropylène, très résistant et recyclable.



Elle résiste bien aux acides et aux alcalis et :

- protège les personnes proches d'un flexible contre le jet accidentel de fluide sous pression
- protège les flexibles hydrauliques contre l'abrasion
- offre un choix économique et fiable pour la protection des flexibles
- elle est entièrement recyclable
- elle supporte le gel et la chaleur

SAFE-SLEEVE protège les personnes, situées à proximité d'un flexible hydraulique, contre les projections accidentelles de fluide sous haute pression consécutives à la rupture en surface de la conduite (homologation dite du « trou d'épingle »).

La norme européenne EN ISO 3457 stipule que les flexibles hydrauliques doivent être protégés dans tous les cas suivants :

- pression de service supérieure à 5 MPa (= 50 bar)
- température supérieure à 60 ° C
- flexible situé à moins de un mètre de distance de l'opérateur.

Les protections doivent être suffisamment résistantes pour arrêter, diffuser ou détourner le fluide en l'empêchant de se projeter directement sur l'opérateur lors de la rupture du flexible. Les normes EN 12999 et EN 4413 imposent également des exigences de protection pour les torons de flexibles.

La gaine Safe-Sleeve satisfait à ces exigences.

SAFE-SLEEVE possède une excellente résistance à l'abrasion, testée selon la norme SFS-EN ISO 12947-3, la perte de masse de matière est minimale. C'est une protection durable pour les flexibles.

La plage de température recommandée va de -40 °C à +80 ° C.

SAFE-SLEEVE résiste également à l'exposition aux UV (> 120 kLy). Selon les tests de vieillissement aux UV, aucun effet significatif n'a été obtenu sur ses propriétés de résistance à la traction ou de coloris.

SAFE-SLEEVE présente une faible conductibilité électrique.

Gaine textile SAFE-SLEEVE

Couleur : noire, sans marquage

Conditionnement : rouleau de 50 m

Conseil d'installation : Il est recommandé de choisir un diamètre de gaine supérieur de quelques millimètres à celui du flexible, améliorant ainsi l'efficacité de dispersion et facilitant le montage.

| Référence | Ø intérieur / largeur à plat (mm) (+/- 0,5 mm) |
|------------|---|
| SL-RDX 17 | 17 / 30 |
| SL-RDX 20 | 20 / 35 |
| SL-RDX 23 | 23 / 40 |
| SL-RDX 27 | 27 / 45 |
| SL-RDX 30 | 30 / 50 |
| SL-RDX 36 | 36 / 60 |
| SL-RDX 39 | 39 / 65 |
| SL-RDX 46 | 46 / 75 |
| SL-RDX 55 | 55 / 90 |
| SL-RDX 62 | 62 / 100 |
| SL-RDX 78 | 78 / 125 |
| SL-RDX 94 | 94 / 150 |
| SL-RDX 109 | 109 / 175 |
| SL-RDX 125 | 125 / 200 |



Sur-jupe en aluminium :

Matière : Alliage d'aluminium EN AW-6060 T6-T6 EN AW-6005A / EN AW-6082 T6
(EN 573-3, 755-1, 755-2, 755-8)

| Référence | Ø ext. (mm) | Ø int. (mm) | Epaisseur (mm) | Largeur (mm) |
|-----------|----------------|----------------|-------------------|-----------------|
| ALUHO 20 | 20 | 17 | 1.5 | 27 |
| ALUHO 25 | 25 | 22 | 1.5 | 27 |
| ALUHO 30 | 30 | 27 | 1.5 | 27 |
| ALUHO 35 | 35 | 32 | 1.5 | 27 |
| ALUHO 40 | 40 | 36 | 2.0 | 27 |
| ALUHO 45 | 45 | 41 | 3.0 | 30 |
| ALUHO 50 | 50 | 46 | 2.0 | 27 |
| ALUHO 55 | 55 | 51 | 2.0 | 30 |

