



AVK ADAPTATEUR MÉCANO SOUDÉ

260/30-100



Les adaptateurs à brides fabriqués par AVK sont conçus pour raccorder la canalisation aux accessoires de tuyauterie comme les vannes par exemple, où une bride est nécessaire. Ils sont disponibles dans une large plage de diamètre et compatibles avec la plupart des matériaux de canalisations.



Description produit:

Adaptateur mécano soudé PFA 10 ou 16 bar (25 bar en option) permettant le raccordement de canalisation de grand diamètre en fonte, acier, PVC ou GRP à un appareil à bride conçu pour une utilisation eau potable et liquides non agressifs et peu chargés, eaux usées urbaines, refoulement et stations de traitement à une température maximale de 70°C.



Norme

- Perçage suivant EN1092-2 (ISO 7005-2), PN 16

Test/Certificats:

- Certifié ACS
- Matériaux approuvés WRAS

Caractéristiques:

- Fabriqué en acier
- Joint EPDM vulcanisé
- Large gamme de diamètre disponible
- Convient pour tubes fonte, acier, PVC, et fibre ciment
- Plage de tolérance de +2 mm à -5 mm sur le diamètre nominal
- Revêtu époxy 250 µm selon DIN 30677-2 et directives AVK
- Déviation angulaire possible de $\pm 4^\circ$ jusqu'au DN 600, $\pm 3^\circ$ pour les DN 700 et 800, $\pm 2^\circ$ pour les DN 900 à 1400

Accessoires:

- Joints plats ou armés (1)
- Boulonnerie série 82
- Brides percées.

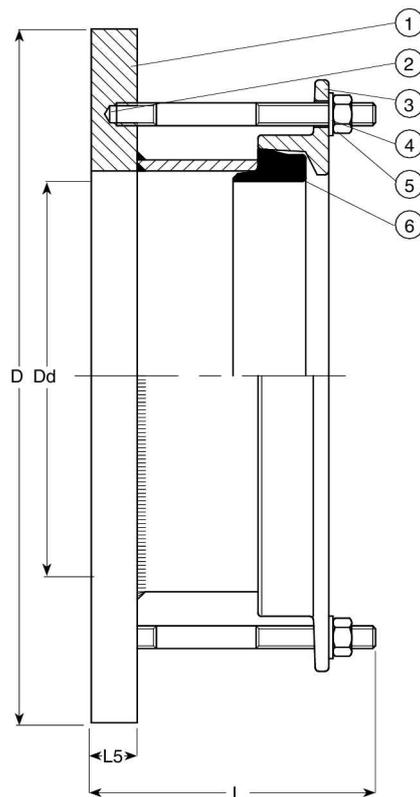


Avec option
bride percées



Expect ... **AVK**

Les dessins, matériaux et spécifications présentés peuvent être modifiés sans préavis en fonction des évolutions techniques.



Liste des composants

1. Corps	Acier Fe 430B	4. Rondelle	Acier, zingué
2. Boulon	Acier cl. 8.8, zingué, passivé	5. Ecrou	Acier cl. 8.8, zingué, passivé
3. Bague de serrage	Acier Fe 430B	6. Joint	Caoutchouc EPDM

La liste des composants peut être remplacée par des composants équivalents ou de catégorie supérieure

Commentaires:

(1) pour les DN fonte grise il est recommandé d'utiliser des joints plats troués

Références, n° et dimensions

N° réf. AVK	DN mm	Plage mm	H3&W mm	L boulons	L5 boulons	Boulons	Poids théorique kg
260300355Y0ZZ	350	351-358	520	178	25	8	34
260300378Y0ZZ	350	372-379	520	178	25	8	-
260300387Y0ZZ	350	382-389	520	178	25	8	33
260300399Y0ZZ	350	394-401	520	178	25	8	31
260300406Y0ZZ	400	401-408	580	178	25	8	40
260300429Y0ZZ	400	423-430	580	178	25	8	38
260300439Y0ZZ	400	434-441	580	178	25	8	37
260300453Y0ZZ	400	448-455	580	178	25	8	36
260300457Y0ZZ	450	452-459	640	178	25	10	46
260300480Y0ZZ	450	474-481	640	178	25	10	44
260300492Y0ZZ	450	487-494	640	178	25	10	42
260300507Y0ZZ	500	502-509	640	178	25	10	40
260300508Y0ZZ	500	503-510	715	178	25	10	56
260300532Y0ZZ	500	526-533	715	178	25	10	53
260300545Y0ZZ	500	540-547	715	178	25	10	51
260300560Y0ZZ	550	555-562	715	178	25	10	49
260300609Y0ZZ	600	605-612	840	178	25	10	71
260300635Y0ZZ	600	629-636	840	178	25	10	67
260300650Y0ZZ	600	645-652	840	178	25	10	64
260300667Y0ZZ	600	662-669	840	178	25	10	62
260300711Y0ZZ	700	706-713	910	178	25	12	72
260300729Y0ZZ	700	724-731	910	178	25	12	69
260300738Y0ZZ	700	732-739	910	178	25	12	67
260300747Y0ZZ	700	742-749	910	178	25	12	65
260300807Y0ZZ	800	802-809	1025	178	25	12	89
260300812Y0ZZ	800	808-815	1025	178	25	12	85
260300842Y0ZZ	800	836-843	1025	178	25	12	79
260300914Y0ZZ	900	909-916	1135	178	25	14	94
260300945Y0ZZ	900	939-946	1135	178	25	14	86
260300964Y0ZZ	900	959-966	1135	178	25	14	81
260300985Y0ZZ	900	980-987	1135	178	25	14	75
260301016Y0ZZ	1000	1011-1018	1255	198	30	14	94
260301048Y0ZZ	1000	1042-1049	1255	198	30	14	105
260301121Y0ZZ	1050	1116-1123	1255	198	30	14	83
260301143Y0ZZ	1050	1138-1145	1255	198	30	14	76
260301220Y0ZZ	1200	1215-1222	1485	198	30	16	145
260301255Y0ZZ	1200	1249-1256	1485	198	30	16	133
260301277Y0ZZ	1200	1272-1279	1485	198	30	16	124
260301300Y0ZZ	1200	1296-1303	1485	198	30	16	130
260301400Y0ZZ	1400	1417-1424	1685	218	36	18	350
260201400Y0ZZ	1400	1457-1464	1685	218	36	18	350

Perçage ISO PN (Y) =

0 pour PN10

1 pour PN16

2 pour ANSI b16,5 classe 150

3 pour ISO 2084

4 pour PN25 (DN 350 à 600)

5 pour BSTD

6 pour BSTE

Vis (Z) =

0 pour zinc

6 pour Sheraplex

Autres dimensions, autre visserie nous consulter