

## TUYAU ELECTROFRESH® C50 (NF EN 545 : 2010)

### AEP - IRRIGATION

Tuyau fonte ductile Classe de Pression C50 - DN 80 à 300 à emboîtement automatique

○ pour joint standard type TYTON

○ pour joint verrouillé type « Vi+ »

Avec revêtement extérieur Alliage Zn-AL 400 g/m<sup>2</sup>



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur mini « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> )	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviations angulaires sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé Joint Vi+ (bar)	Déviations angulaires sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C50	5,5	3,5	1200	50	5°	25	3°	99-95,3	99,5-101,5	142*
100	C50	5,5	3,5	680		5°		3°	119-115,2	119,5-121,5	163*
125	C50	5,5	3,5	370		5°		3°	145-141,2	145,5-147,5	188*
150	C50	5,5	3,5	250		5°		3°	171-167,1	171,5-173,5	216*
200	C50	5,5	3,9	130		4°		3°	223-219	223,5-226,5	273*
250	C50	5,5	4,8	91		4°		3°	275-270,9	275,5-278,0	326*
300	C50	5,5	5,7	68	4°	3°	327-322,7	327,5-330,3	382*		

\* dimensions indicatives.

#### Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable et d'irrigation (excepté réseaux d'eaux usées) dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

#### Principales caractéristiques :

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 microns,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP),
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS),
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulon.

#### Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de Zinc et d'Aluminium, peuvent être utilisés dans la plus part des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux**

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conformes à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment résistant aux sulfates (y compris ciment de haut-fourneau)
Valeur minimale de pH	5.5
<b>Teneur maximale (mg/l) en :</b>	
CO <sub>2</sub> agressif	15
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	3000
Magnésium (Mg <sup>2+</sup> )	500
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m <sup>2</sup> ) EN 545 : 2007			Rigidité diamétrale minimale (kN/m <sup>2</sup> ) EN 545 : 2010			
				CP			C50
	Classe 40	K9	K10	Classe 25	Classe 30	Classe 40	Classe 50
80	1200	2700	2700	-	-	850	1200
100	680	1500	1500	-	-	480	680
125	370	810	880	-	-	260	370
150	250	480	600	-	-	160	250
200	130	230	340	-	-	78	130
250	91	160	220	-	-	74	91
300	68	110	160	-	-	68	68

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

