

S200 TUr Mesure de Turbidité

GAMME S200

S200 TUr

Ensemble complet de mesure et de contrôle



- Mesure en ligne précise de la turbidité faible gamme
- Gamme de Turbidité : 0-100 NTU
- En accord ISO 7027 Néphélométrie IR
- Nettoyage automatique par US

Domaines d'application :

- Eaux de refroidissement
- Eau potable et de consommation.

Avantages du système de mesure

Calibration simple et rapide : process de calibration effectué en moins de 5 minutes, vérification en quelques secondes.

Chambre de passage de faible volume : volume de 30 mL ce qui réduit les coûts de calibration et permet un temps de réponse court.

Maintenance réduite et conception robuste éprouvée : ensemble facile à utiliser et maintenance facilité.

Système de rejet de bulles : élimination des bulles sans retarder le temps de réponse.

Rapport qualité prix : technologie de microprocesseur modulaire assurant une qualité optimale au meilleur coût.

Auto-nettoyage : nettoyage par technologie ultrasons, premier système de nettoyage accepté pour un turbidimètre en ligne par l'EPA.

S200 TUr Mesure de Turbidité

Caractéristiques techniques Mesure :

Paramètres mesurés	
Principe de mesure Turbidité	ISO7027 Néphélométrie IR
Gammes de mesure	Turbidité : 0-10 NTU ; 0-100 NTU
Résolutions	0.0001 entre 0 et 10 NTU Mesures >10 NTU sélectionnable
Précision	Entre 0 et 40 NTU : +/- 2 % valeur lue ou +/- 0.02 NTU Mesures > 40 NTU : +/- 5 % valeur lue
Temps de réponse	Ajustable entre 5 et 500 secondes
Température échantillon	1-50 °C

Caractéristiques techniques S200 TUr :

Logiciel et fonctionnalités	
1 Sortie analogique	4-20 mA avec isolation galvanique 15 VDC, 600Ω
2 sorties alarmes	Alarme seuil haut / seuil bas (NO/NC/C) 120 - 240 VAC, 2A
Interface digitale	RS485 Modbus bidirectionnelle

Caractéristiques techniques boîtier	
Alimentation	100-240 VAC, 47-63 Hz, 80 VA
Affichage	Ecran LCD rétro éclairé 4x20 caractères Clavier 4 touches
Poids	2.5 Kg
Indice IP	IP 66/ NEMA 4X
Pression interne	13 bars avec régulateur ramenant à 1 bar
Débit	100 ml/min à 1 L/min
Température fonctionnement	1 à + 50 °C (34°F à 122 °F) Max 90 % humidité relative à 40 °C non condensée
Environnement	Altitude max 2000 m 95 % RH Non recommandé pour une utilisation extérieure
Certifications	Version Néphélométrie IR ISO 7027 CE, ETL listé dans UL 3111-1 et ETL certifié CSA 22.2 No. 1010-1-92

S200 TUr Mesure de Turbidité

Dimensions :

