

SOUPLETHANE sWP

Description :

Résine polyurée-uréthane (aromatique) bi composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), les **revêtements internes des canalisations de petit diamètre** devant contenir de l'eau potable.

Utilisations principales :

SOUPLETHANE WP s'utilise sur tout support béton ou métal : réservoir de stockage d'eau potable, pipes, équipements immergés dans l'eau potable (pompes, échelles, etc...)

Présentation :

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant inodore constituée d'une base et d'un durcisseur – rapport 3/1 en volume
SANS BISPHENOL A

Conditionnement	Fût (Kit 3 fûts A + 1 fût B)	kg	1 080
	Seau (Kit 3 seaux A + 1 seau B)	kg	108
Stockage : à compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel).		mois	12

Certifications :

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015
- N° 15 MAT NY 083



Caractéristiques :

Couleur	crème		Odeur	inodore	
	Densité (à 20°C)	± 0.03 kg/l		1.35	Retrait
Temps de séchage (à 20°C) avant recouvrement	heure	1	Résistance à la traction	MPa	20
Adhérence sur béton	MPa	3	Allongement	%	35
Adhérence sur acier	MPa	9	Dureté shore D		75
Epaisseur	mm	2	Pot life à 20 °C	min	2
Température de service à l'air en immersion dans l'eau	°C	de - 50 à +160°C	Résistance à la compression	MPa	113
	°C	120°C maximum			
Extrait sec	%	100	Perméabilité aux chlorures		<10 coulombs ASTM C 1702
Point éclair composant A	°C	248	Perméabilité à l'eau	DIN 1048	Pas de pénétration
Point éclair composant B	°C	212	Tenue au brouillard salin	heures	2 000 ASTM B117 ASTM D1654
Résistance à la corrosion	pH	de 1 à 13	Tenue à la contre pression	MPa	1
			Résistance aux chocs thermiques		de -50 °C à + 120°C

Mise en œuvre :

Le support devra être propre, exempt d'éléments polluants et surtout sec. Les supports neufs ou anciens seront préparés suivant les règles de l'art. Nettoyage des outils et des taches : immédiatement avec de l'acétone, trichloréthane, xylène

Directement applicable sur acier après une préparation de surface de type SA 2,5

Application manuelle		Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute	
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Viscosité	composant A : 6 500 cps composant B : 400 cps
Application au rouleau	1 mm par couche (1,35 kg/m ²)	Température	composant A : 35°C composant B : 20°C
		Pression	180 / 200 bars