



SOUPLETHANE WP

Résine polyurée-uréthane bi-composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), les revêtements internes des canalisations, des châteaux d'eau et autres ouvrages devant contenir de l'eau potable.

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015 - N° 15 MAT NY 154

Domaines d'application

SOUPLETHANE WP s'utilise sur tout support béton ou métal : réservoir de stockage d'eau potable, canalisations, équipements immergés dans l'eau potable (pompes, échelles, etc...)

INFRASTRUCTURES	INDUSTRIE
Réservoirs de stockage d'eau potable / châteaux d'eau Canalisations d'eau potable	Equipements d'industries alimentaires

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.35 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	229°C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs	: crème (Ivoire, proche Ral1015)		

Avantages

Sans Bisphénol A

Bonne adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C
Résistance à la compression : > 110 MPa
Résistance chimique / non développement de bactéries

Sans solvant, sans odeur
Mise en service rapide
Facilité d'application
Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	3 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	20 MPa
Température de service (air)	- 40°C à + 100°C	Allongement	35 %
Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C	Dureté shore A	95 (ISO 868)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 120°C	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Résistance à la compression	113 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique 1< pH<13			

Conditionnement		en kits
Version manuelle	Version mécanisée	
36 kg	37 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
107 kg	109 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 072 kg	1 090 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



Mise en œuvre

Préparation du mélange (pour version manuelle)	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.			
Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.			
Version Manuelle		Version Mecanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression chauffante)		
Pot life (20°C)	30 min	Pot life (20°C)	2.5 min	
Application au rouleau	0.2 mm par couche (0,3 kg/m ²)	Viscosité	Composant A : 3 800 cps (30°C) Composant B : 150 cps (20°C)	
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Temperature	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C	
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars	
Délai de recouvrement à 20°C	5 h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h	
Durée Pratique d'Utilisation	Version manuelle			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 40 minutes	~ 30 minutes	~15 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

Nettoyage des outils Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE WP
- Protéger le SOUPLETHANE WP de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.

Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015 - N° 15 MAT NY 154

Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)