



## Merci d'avoir acheté

Pour que tout fonctionne correctement lors du transport, du stockage et de l'installation des accessoires, nous vous recommandons de suivre ces recommandations.

### Thanks for buying

Transport, storage and installation recommendations.  
Page. 1

### Gracias por comprar

Recomendaciones de transporte, almacenamiento e instalación.  
Página. 14

### Obrigado por comprar

Recomendações para o transporte, armazenamento e instalação.  
Página. 42

### Спасибо за покупку

Рекомендации по транспортировке, хранению и установке.  
Стр. 56

## Transport, approvisionnement et manipulation

# 1

À la **réception** des accessoires sur le chantier, il est impératif de **vérifier leur état et aspect**, aussi bien extérieur qu'intérieur, contrôlant ainsi l'état avant l'installation.

Les principaux points d'inspection sont :

- Les **joints** doivent être installés correctement dans leur logement.
- **Aucun type de dommage doit se percevoir nulle part sur les accessoires.**



# 2

**Leur manipulation doit être manuelle**, et si pour une raison quelconque ce n'est pas possible, il ne faut pas employer des dispositifs formés par des câbles ou des crochets sans revêtement. La manipulation doit se faire de manière que les pièces ne subissent aucune rayure, c'est-à-dire, en évitant qu'elles ne frottent avec des surfaces irrégulières et en les déposant sans brusqueries. Il est indispensable d'éviter que les pièces s'érodent avec le sol, surtout s'il est en pierres, béton ou asphalte. Les accessoires ne doivent être traînés en aucun cas.



### 3

Une **distance minimum** entre les palettes doit être maintenue, garantissant une **ventilation** correcte.

- En cas d'exposition prolongée au soleil, les accessoires doivent être protégés avec un matériau opaque et perméable, blanc si possible, afin d'éviter d'éventuelles surchauffes.
- Éviter de recouvrir avec des bâches noires sans aération, des sources de chaleur qui agissent à proximité et de manière permanente sur les pièces, et le contact avec des matériaux métalliques qui peuvent transmettre un excès de température aux accessoires à travers leur propre conductivité.
- Dans le cas des accessoires fournis dans des boîtes en bois, ceux-ci doivent être rangés sous le toit en empilant un maximum de cinq hauteurs.



## Installation

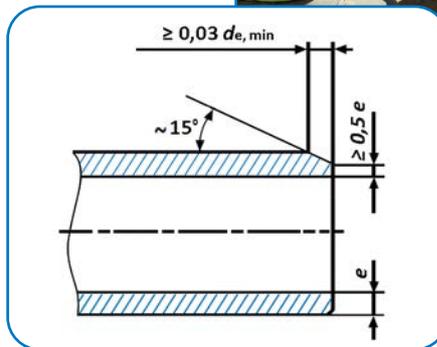
### 4 Couper le tuyau

Les tuyaux sur lesquels seront fixés les raccords peuvent être coupés transversalement à l'aide d'une scie radiale ou en plastique. La coupe doit être perpendiculaire au tuyau, il est donc conseillé de marquer au préalable la ligne de coupe.

Les extrémités mâles résultant de la coupe doivent être biseautées pour pouvoir les insérer dans la tulipe d'un autre tuyau ou accessoire. Le biseau peut être fait avec une scie radiale et plus tard rectifié avec une lime. Le biseau doit être d'environ  $15^\circ$ .

Pour effectuer ces opérations, l'utilisation d'un masque est recommandée pour éviter l'inhalation de la poussière produite, ainsi que pour les protections et les mesures de sécurité nécessaires aux machines de découpe.

Les tuyaux biseautés sur site, présentant une géométrie moins précise que celle fabriquée en usine, peuvent nécessiter des efforts d'introduction plus importants, voire même de simples moyens mécaniques d'insertion dans les tulipes.



**5** Les tuyaux à assembler avec l'accessoire doivent être **parfaitement alignés** avant l'assemblage, évitant ainsi le risque d'enroulement du joint de l'accessoire et l'existence de tensions dans le système.



**6** Durant l'assemblage, il convient d'**éviter les coups sur l'accessoire**, surtout sur la crête des emboîtures d'union, recommandant l'installation manuelle de celui-ci, si possible ou en utilisant des sangles en toile.



**7** Avant l'installation, **il faudra tenir compte des dimensions du bloc de béton d'ancrage**, en ayant préparé la géométrie de la tranchée de manière adéquate pour son exécution postérieure. De cette manière, on évitera d'endommager l'accessoire une fois installé.



8

Il faudra **respecter les déviations maximales permises** à l'assemblage du tuyau avec l'accessoire, qui ne devra en aucun cas dépasser les 2°.

DN	Déviations angulaires maximales	Déplacement entre les tasses
(mm)	Angle (°)	D (mm) <sup>(1)</sup>
90-1200	2°	200

(1) Tuyaux de 5,95 mètres de longueur totale.

9

**Le fond ou lit de la tranchée doit être exempt de pierres ou d'éléments susceptibles d'endommager l'accessoire sur sa zone d'appui**, il est recommandé d'utiliser un lit de matériau granulaire. Dans les cas où l'accessoire doit être complètement "ancré" dans la masse d'ancrage en béton, avant le bétonnage, pendant que l'accessoire reste en porte à faux, le coffrage ou son support est remis en place, évitant ainsi les tensions ou une flexion inutile des joints avec le tuyau.

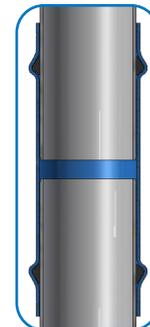


10

**Vérifier que le joint est bien placé, propre et sans éléments étrangers (pierres, sable...).**

**11** Lubrifier le biseau du bout et le joint de l'emboîture avec du lubrifiant pour joints. S'il s'agit d'un réseau d'eau potable, le lubrifiant utilisé devra être approprié sanitaire. Ne pas utiliser de graisses ni d'huiles minérales.

**12** Dans le cas de manchons de réparation, vérifiez que lors de leur installation, le deuxième joint n'est pas dépassé.



## Cofrage, armature et bétonnage du block d'ancrage

**13** Il conviendra d'éviter le contact des armatures du bloc, ainsi que les coffrages s'ils sont métalliques, avec l'accessoire, s'ils se trouvent à de fortes températures à la suite d'une exposition au soleil.

**14** Il est conseillé, si possible, de laisser les joints d'assemblage sans béton et donc hors du coffrage, pour la vérification postérieure de leur étanchéité. Dans tous les cas, c'est une recommandation, il n'existe aucun interdit pour le bétonnage des coupes ou joints de l'accessoire.



**15** Il est recommandé d'utiliser des joints en EPDM, néoprène,... entre le tuyau et le béton qui apportent une certaine protection à l'accessoire face aux efforts coupants, à cause de la traction du béton du bloc d'ancrage.



**16** Les blocs d'ancrage devront avoir les bonnes dimensions en fonction de la pression la plus défavorable du réseau, tenant compte que dans la majorité des cas, la pression de test est plus importante que la pression de travail.



**17** Si l'on prend en compte la réaction horizontale et verticale du terrain dans les calculs du bloc d'ancrage, la tension admissible de celui-ci devra être celle appropriée pour chaque type et conditions de saturation de l'eau.

**18** Avant la mise en charge du réseau, il est indispensable d'attendre que le béton acquière la résistance souhaitée dans son calcul.

## Dans tous les cas, vous devez toujours garder à l'esprit :

✓  
**Protéger des rayons du soleil** avec un matériau blanc.

✓  
 Dans le cas des **accessoires fournis dans des boîtes en bois**, ceux-ci doivent être **rangés sous le toit** en empilant un maximum de cinq hauteurs.

✓  
**Maintenez une distance minimale** entre les palettes pour garantir la ventilation des accessoires.

✓  
**Eviter le contact de tout élément métallique** (armature et coffrage) avec l'accessoire

✓  
**Évitez de recouvrir les accessoires de toile noire sans ventilation**, de les **placer à proximité de sources de chaleur** et au contact de matériaux métalliques susceptibles de transmettre la température.

✓  
**Calculez correctement la masse d'ancrage** en fonction de la pression maximale que nous aurons dans le réseau (pression d'essai).

✓  
**Empêcher l'accessoire d'être frappé.**

✓  
**Alignez parfaitement le raccord** avec les tubes et lubrifiez le joint.

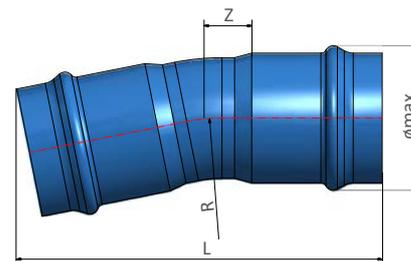


## Gamme d'accessoires ecoFIT TOM®

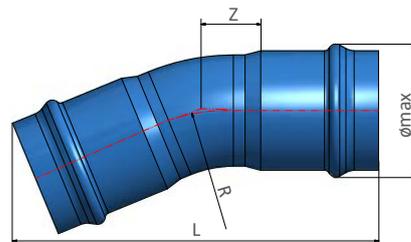
DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Radio (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110C1116B	140	460	50	165	0,89
125	10/16	F125C1116B	155	500	55	187,5	1,27
140	10/16	F140C1116B	175	530	60	210	1,68
160	10/16	F160C1116B	200	540	65	240	2,11
200	10/16	F200C1116B	245	600	75	300	3,81
225	10/16	F225C1116B	270	645	85	340	5,38
250	10/16	F250C1116B	305	695	90	375	6,72
315	10/16	F315C1116B	375	815	110	475	12,50
400	10/16	F400C1116B	475	940	135	600	23,20

DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Radio (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110C2216B	140	490	65	165	0,96
125	10/16	F125C2216B	155	535	75	187,5	1,37
140	10/16	F140C2216B	175	565	80	210	1,81
160	10/16	F160C2216B	200	585	90	240	2,37
200	10/16	F200C2216B	245	660	105	300	4,20
225	10/16	F225C2216B	270	710	120	340	5,94
250	10/16	F250C2216B	305	770	130	375	7,49
315	10/16	F315C2216B	375	915	155	475	14,04
400	10/16	F400C2216B	475	1070	195	600	26,35

### Coude 11,25°

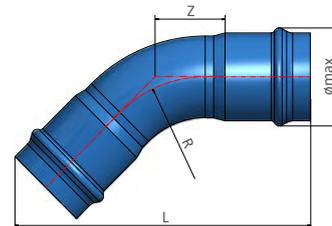


### Coude 22,5°



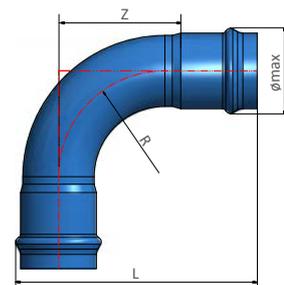
DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Radio (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110C4516B	140	600	145	300	1,30
125	10/16	F125C4516B	155	570	115	187,5	1,56
140	10/16	F140C4516B	175	605	130	210	2,08
160	10/16	F160C4516B	200	640	140	240	2,71
200	10/16	F200C4516B	245	735	170	300	4,99
225	10/16	F225C4516B	270	840	195	340	7,06
250	10/16	F250C4516B	305	875	210	375	9,03
315	10/16	F315C4516B	375	940	140	300	14,87
400	10/16	F400C4516B	475	1250	330	600	32,64

### Coude 45°



DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Radio (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110C9016B	143	450	200	165	1,35
125	10/16	F125C9016B	155	490	225	187,5	1,94
140	10/16	F140C9016B	175	535	250	210	2,62
160	10/16	F160C9016B	198	565	275	240	3,52
200	10/16	F200C9016B	244	680	345	300	6,56
225	10/16	F225C9016B	270	750	370	340	9,30
250	10/16	F250C9016B	305	800	430	375	12,10
315	10/16	F315C9016B	375	850	380	315	19,16
400*	10/16	F400C9016B	472	900	375	300	32,64

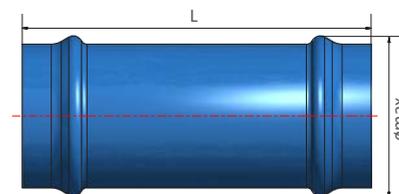
### Coude 90°



\* Disponible sur demande

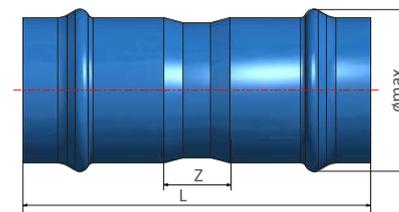
DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110MR16B	140	420	-	0,83
125	10/16	F125MR16B	155	455	-	1,17
140	10/16	F140MR16B	175	465	-	1,54
160	10/16	F160MR16B	200	490	-	1,91
200	10/16	F200MR16B	245	530	-	3,41
225	10/16	F225MR16B	270	580	-	4,87
250	10/16	F250MR16B	305	620	-	6,06
315	10/16	F315MR16B	375	715	-	11,34
400	10/16	F400MR16B	475	820	-	21,12

### Manchon de passage



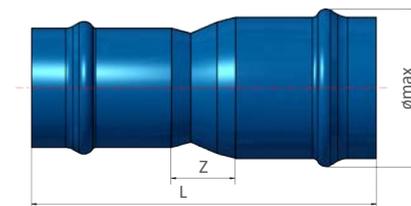
DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Poids (Kg)
110	10/16	F110M16B	140	420	70	0,83
125	10/16	F125M16B	155	455	75	1,17
140	10/16	F140M16B	175	465	80	1,54
160	10/16	F160M16B	200	490	85	1,91
200	10/16	F200M16B	245	530	95	3,41
225	10/16	F225M16B	270	580	115	4,87
250	10/16	F250M16B	305	620	120	6,06
315	10/16	F315M16B	375	715	145	11,34
400	10/16	F400M16B	475	820	190	21,12

### Manchon



DN/DN	PN	Référence	ømax	L (mm)	Z (mm)	Poids (Kg)
110 / 90	10/16	F110R09016B	140	385	55	0,78
125 / 110	10/16	F125R11016B	155	450	80	1,17
140 / 110	10/16	F140R11016B	175	465	90	1,54
160 / 110	10/16	F160R11016B	200	480	105	1,95
160 / 140	10/16	F160R14016B	200	455	60	1,78
200 / 160	10/16	F200R16016B	245	525	100	3,33
225 / 160	10/16	F225R16016B	270	585	195	4,98
225 / 200	10/16	F225R20016B	270	510	80	4,31
250 / 200	10/16	F250R20016B	305	585	120	5,95
315 / 250	10/16	F315R25016B	375	690	155	11,05
400 / 315	10/16	F400R31516B	475	790	155	19,39

### Réduction



Les dessins, images, caractéristiques techniques, ainsi que les données incluses dans les tableaux et figures de ce document ne sont pas contractuels. Molecor Tecnología, S.L. se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits en fonction des nouvelles technologies de fabrication et de la législation en vigueur.



### Optimisation des ressources en eau

Des tuyaux et des raccords parfaitement étanches empêchent les fuites.



### Recyclabilité totale

Le PVC est un matériau 100% recyclable qui peut être réutilisé pour de nouveaux objets.



### Operation Clean Sweep®

Adhésion au programme pour prévenir la perte de granulés, d'écaillés et poudre de résine, émis par Plastics Europe.



### Meilleure empreinte environnementale

Des émissions de CO<sub>2</sub> inférieures à celles des autres matériaux sur l'ensemble du cycle de vie.



### Productivité durable

La technologie unique de Molecor permet d'optimiser la quantité de matières premières et d'énergie nécessaires à la fabrication de tuyaux et de raccords sans compromettre la qualité du produit.

## QUALITÉ ORIENTÉE POUR UN AVENIR DURABLE



### Objectifs de développement durable

Molecor s'engage à respecter les ODD proposés par l'Union européenne pour créer un avenir plus durable.



### Efficacité énergétique

Consommation d'énergie réduite tout au long de son cycle de vie.

Chez Molecor, nous sommes conscients de la nécessité de prendre soin de l'environnement, c'est pourquoi nous menons nos activités de la manière la plus durable possible.





Expérience



Qualité



Produits  
différenciés et  
innovants



Gamme



Support  
technique  
et commercial



Service  
logistique



MOLECOR

Ctra. M-206 Torrejón-Loeches Km 3.1 - 28890 Loeches, Madrid, Espagne

T: + 34 911 337 090 | F: + 34 916 682 884

SANECOR AR EVAC+ 

T. + 34 949 801 459  
F. + 34 949 297 409

[sac@molecor.com](mailto:sac@molecor.com)  
[www.molecor.com](http://www.molecor.com)

TOM 

T. + 34 911 337 090  
F. + 34 916 682 884

[info@molecor.com](mailto:info@molecor.com)  
[www.molecor.com](http://www.molecor.com)