

SÉRIE **S**

Systeme de broyage à deux arbres

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		S120
Puissance motrice électro-mécanique	kW	88
Puissance motrice électro-hydraulique	kW	110/160
Ouverture de la chambre de coupe	mm	1.378 x 760
Ø Disques coupants	mm	464
Ecartement des arbres	mm	360
Couple maximal	Nm	2 x 35.000
Epaisseur des disques coupants	mm	76
Vitesse de rotation des arbres	tours/min	10 - 25*
Poids	kg	8.000

**) avec entraînement électro-hydraulique
Toutes les dimensions en mm.

40 années d'expertise.
Plus de 9,000 broyeurs en fonctionnement chaque jour !



shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Kellau 141
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0
Fax +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com



Partenaire officiel de UNTHA



UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



SYSTÈME DE BROYAGE À DEUX ARBRES



S120

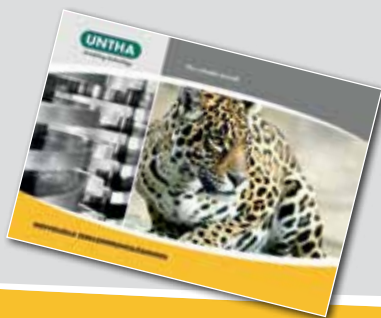
BROYAGE PUISSANT ET EFFICACE POUR APPLICATIONS A RENDEMENT ELEVE

La série S120 est idéale pour pré-broyer du métal, des rebuts électroniques, des pneus ou du papier. Le matériau à broyer est traité et réduit en taille par le puissant système coupant à deux arbres.

Si une taille de granulat homogène plus petite est requise, un broyeur UNTHA quatre-arbres est alors généralement installé en aval.

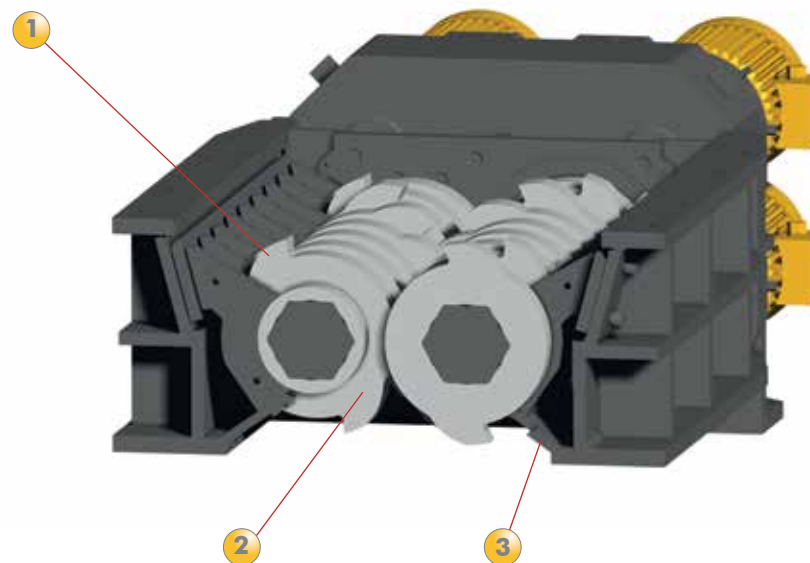
La combinaison de ces deux machines permet une grande fiabilité du procédé de broyage et la garantie d'une activité rentable.

Pour de plus amples informations, veuillez vous reporter à la brochure "Solutions Individuelles de Broyage"



FONCTIONNEMENT ET CONCEPTION

Le matériau devant être broyé est happé par les dents ① des disques coupants ② dans la chambre coupante. L'outil de coupe est organisé de telle manière que chaque disque coupant est placé entre deux disques coupants de l'arbre opposé, ce qui assure une coupe du matériau dans le sens de la longueur et de la largeur. Dans la partie inférieure, le matériau est dégagé par des barres de raclage ③ et évacué vers le bas.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Pièces de moulage et d'extrusion en aluminium
- Fûts métalliques
- Rebut électronique
- Equipements électriques
- Appareils ménagers
- Pneus
- Déchets de papier
- Feuilles de papier
- etc.

CRITERES DE QUALITE

Disponibilité élevée

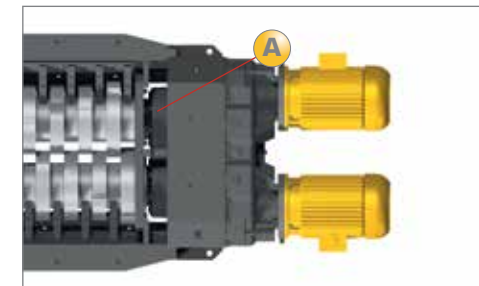
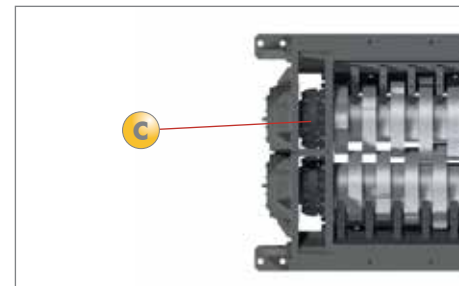
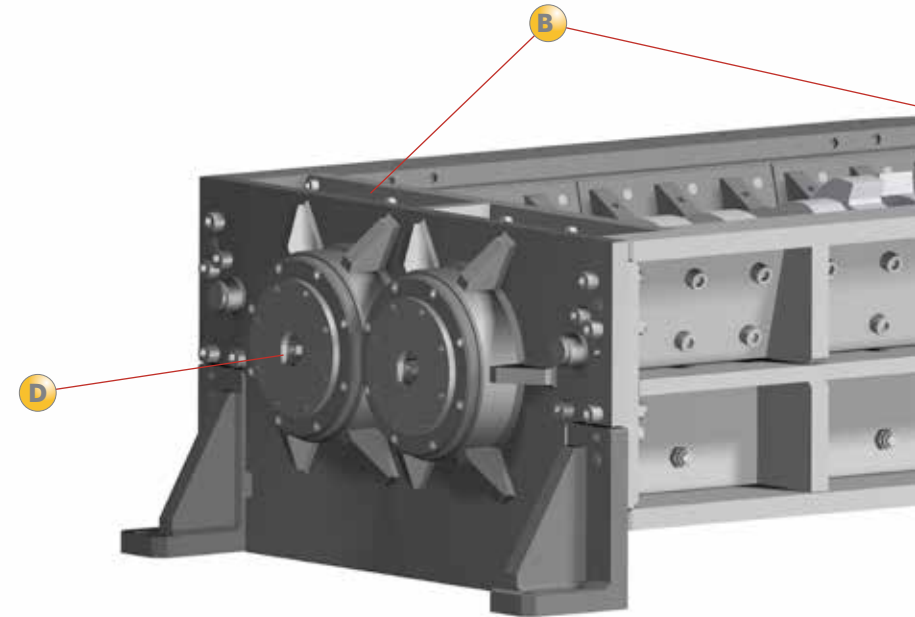
- > Des joints d'étanchéité spéciaux (A) et des parois de cloisonnement (B) empêchent la saleté et la poussière d'endommager les jeux d'engrenages et les paliers
- > Des plaques d'usure intégrées protègent la chambre coupante
- > Système dynamique de pré-charge des disques coupants (C) pour un remplacement aisé et rapide de l'outil de coupe
- > Ventilation de l'arbre (D) pour une augmentation de la durée de vie de l'outil coupant
- > Engrenage droit fiable (E) pour une durée de vie exceptionnellement longue
- > Protection électronique de surcharge
- > Mécanisme d'entraînement à quatre moteurs à faible moment d'inertie (F) (4 petits moteurs au lieu de 2 grands)

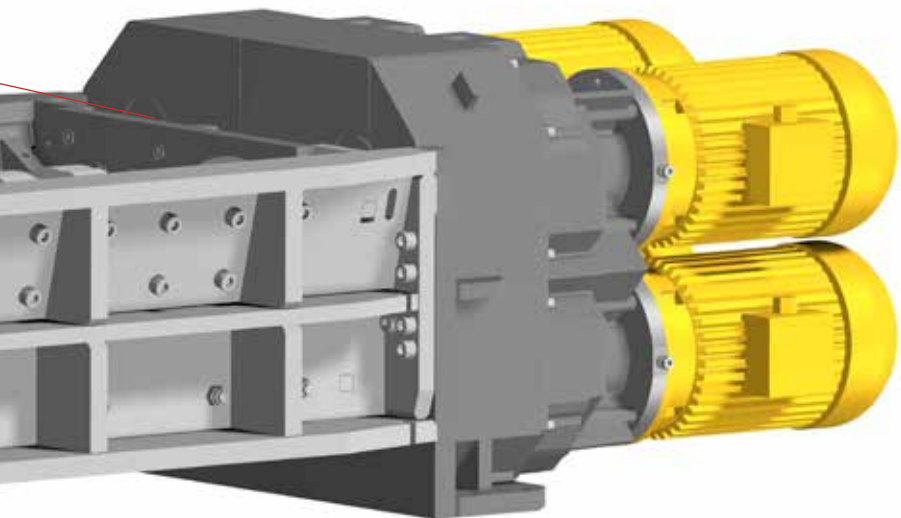
Concept de mécanisme d'entraînement flexible

- > En fonction de la disponibilité de puissance et des requis du client, il existe deux options de mécanismes d'entraînement : électro-mécanique ou électro-hydraulique

Système coupant intelligent

- > Le système de distribution de la force coupante garantit que la puissance de coupe peut être appliquée là où elle est le plus nécessaire (par exemple sur les pièces métalliques à parois épaisses). La puissance de coupe sur une dent peut être accrue jusqu'à 70% pour une courte durée. Ce qui a pour effet de produire un débit nettement plus élevé





Faibles coûts de fonctionnement

- > Le système coupant peut être reconditionné à de multiples reprises, permettant ainsi d'accroître sa durée de vie

Faibles émissions

- > Faibles émissions de bruit et de poussière

Options

- > Convertisseur de fréquence avec contrôle de la vitesse des arbres pour un débit optimisé et une réduction des pics de courant au démarrage
- > Système de lubrification centralisé automatique
- > „Package zéro souci UNTHA“

