

Mobile Water Solutions

Services flexibles pour le traitement mobile de l'eau



#missionwater

Mobile Water Solutions

Services de traitement d'eau «plug-and-play» livrés sur votre site, lorsque vous en avez besoin.

En tant que leader des services mobiles de traitement d'eau, NSI Mobile Water Solutions de Nijhuis Saur Industries (NSI) dispose d'un savoir-faire technique et de ressources de pointe pour répondre à toutes vos attentes, tout en garantissant le respect des normes de services requis.

Nous fournissons une source d'eau traitée fiable et sécurisée 24h/24 et 7j/7, 365 jours par an. Avec une flotte importante et un réseau de dépôts dans toute l'Europe, nous offrons une réponse rapide et une configuration modulaire, aussi longtemps que nécessaire, pour une tranquillité d'esprit totale.



Urgence



Planifié



Accord Pluriannuel

Une offre complète de bout en bout

Mobile Water Solutions offre des stations de traitement d'eau en location avec des débits allant de 1 à 1,000 m³/h, ainsi que les consommables, pièces de rechange, produits chimiques et services associés.

Notre vaste gamme de technologies est disponible sous forme de solutions intégrées dans une remorque, sur châssis ou dans un conteneur pour une mobilité optimale et une réponse rapide. Toutes sont préconçues avec des connexions «plug-and-play» pour une utilisation facile.

Nos technologies mobiles de traitement de l'eau comprennent:

• Filtration multimédia • Ultrafiltration • Clarification • Osmose inverse pour eau saumâtre • Électrodéionisation • Adoucissement par échange d'ions • Déminéralisation par échange d'ions • Dessalement d'eau de mer • Dégazage par membrane • Coagulation • Floculation • Déshydratation des boues • Traitement anaérobie • Assainissement en circuit fermé

Nous proposons également une gamme de réservoirs, de pompes et d'accessoires pour fournir à nos clients une solution complète de bout en bout.

Pourquoi passer au Mobile?

Les systèmes mobiles de traitement d'eau offrent une alternative rentable aux usines de traitement fixes dans de nombreux environnements industriels. Nous offrons des accords flexibles sur une période pouvant aller de quelques jours à plusieurs mois ou années pour un large éventail d'application.

- Défaillance d'une installation de traitement d'eau
- Installation vieillissante
- Capacité supplémentaire
- Qualité accrue
- Traitement des eaux usées avant rejet ou la réutilisation conformément aux normes environnementales
- Accords pluriannuels

Placer votre confiance dans NSI Mobile Water Solutions

Qualité garantie

Nous nous engageons à fournir des services fiables et sécurisés et offrons une garantie inégalée en matière de qualité et de quantité d'eau traitée dans le but d'aider nos clients à atteindre leurs objectifs plus efficacement.

Tous nos ingénieurs sont formés et certifiés selon les normes locales de qualité, de santé et de sécurité. Tous nos actifs répondent aux normes de fabrication les plus élevées et sont certifiés selon les réglementations et les codes locaux.

Nos clients ont l'assurance de l'excellence de nos processus et de notre expertise technique.

Engagement sans égale en matière de santé et de sécurité

Nous nous engageons également à répondre aux normes de santé et de sécurité les plus élevées. Notre culture de la sécurité va toutefois bien au-delà de la simple conformité. Chez NSI Mobile Water Solutions, nous pensons que tous les accidents peuvent être évités. C'est pourquoi nous avons renforcé cinq approches préventives pour contribuer à améliorer la sécurité à tout moment.

- Évaluation et sensibilisation aux risques
- Comportement et vigilance
- Rapport de presque-accidents et de situations dangereuses
- Sécurisation dans la conception de nos services
- Application des exigences des normes de gestion à hauts risques

La sécurité est l'affaire de tous.

Urgence



Couverture immédiate et à court terme en cas d'événement imprévu



Idéal lors de panne d'installation, changements en eau d'alimentation, fuites de chaudière ou d'une demande accrue



Maintien de la continuité des activités



Minimisation des temps d'arrêt et des pertes de production

Référence

Marché: Papier | **Pays:** Royaume-Uni | **Client:** Fournisseur de 40,000 tonnes par an de papier journal 100% recyclé à la presse régionale, nationale et européenne

Besoins

La production de papier de notre client, souscripteur au plan ReAct, s'est retrouvé menacée lorsque l'usine de traitement de l'eau de l'usine est tombée en panne.

Le site est alimenté en vapeur et en électricité via une installation de cogénération, dont la chaudière est alimentée par 120 m³/h d'eau de forage et purifié à l'aide d'un système de déminéralisation par échange d'ions.

Une erreur de livraison de produits chimiques a entraîné l'arrêt de la centrale à vapeur jusqu'à ce que le problème soit résolu.

Notre solution

Mobile Water Solutions a fourni une unité mobile d'osmose inverse MORO et un système de déminéralisation par échange d'ions MODI. Ces deux unités ont été installées dans des conteneurs étanches standardisés, fournis avec le chauffage, l'éclairage et tous les équipements de sécurité nécessaires.

Avantages

- Continuité de production: fourniture en continue de 120 m³/h, évitant une interruption de production des autres installations du site
- Réponse rapide: unités livrées sur site dans les heures suivant l'appel du client grâce aux informations recueillies dans le formulaire ReAct
- Respect du budget: projet réalisé dans les limites du budget du client



ReAct «Plan de sécurisation de traitement d'eau»

En souscrivant à notre plan de sécurisation de traitement d'eau ReAct, nous vous offrons l'assurance que les solutions de traitement d'eau adéquates sont déployées dans les quatre heures suivant votre appel.*

Ce service vous permet également de répondre à une exigence de planification de la continuité des activités pour le traitement de l'eau selon la norme ISO 22301.

Inscrivez-vous gratuitement

L'enregistrement est un processus simple et rapide. Nous enregistrons une série d'informations sur la qualité, la quantité et la pression de l'eau brute et traitée, ainsi que sur le type de tuyaux/connexions utilisés. Ces données nous permettent de sélectionner et de convenir à l'avance des ressources adéquates afin que nos équipes soient prêtes à intervenir au moment voulu.

En vous inscrivant à ReAct, vous bénéficiez d'un service privilégié par rapport au reste du marché, garantissant que vos priorités sont également les nôtres.

* Variable selon votre région



Avantages



Un pré-audit gratuit pour établir les actifs et les services nécessaires sur site



Accès prioritaire aux services d'eau mobiles "prêts à l'emploi"



Répond aux exigences de la norme ISO 22301 : 2019

Planifié



Maintien de la continuité de production pendant les périodes de maintenance et de mise en service



Réponse aux besoins saisonniers en cas de pénurie d'eau ou de demandes supplémentaires



Arrangement flexible de plusieurs jours à 12 mois



Accord-cadre multi-site

Référence

Marché: Énergie | **Pays:** France | **Client:** Un des leaders mondiaux de la fourniture d'électricité

Besoins

Le client a entrepris une rénovation de grande ampleur dans le but de prolonger de 20 ans la durée de vie d'une de ses centrale électriques. Le projet inclut la rénovation de l'usine de traitement d'eau.

Le client a fait appel à Mobile Water Solutions pour la fourniture d'une installation temporaire de production d'eau déminéralisée pendant une période allant de 2 à 3 semaines. Le client utilise de l'eau par osmose inverse avant son usine de déminéralisation pour augmenter le cycle d'échanges d'ions.

Notre solution

La solution comprend une pompe d'entrée immergée dans l'eau de rivière, une unité mobile de traitement par ultrafiltration MOUF, un réservoir d'une capacité de 70 m³, une pompe MOPS 170/7i et une unité mobile à osmose inverse MORO 4x25T d'une capacité de 100 m³/h.

Avantages

- Une solution complète avec la mise en service
- Une alimentation continue en eau traitée garantissant la poursuite des opérations sans interruption durant la période de rénovation
- Un personnel technique spécialement qualifié et formé à opérer au sein de centrales électriques chez le client
- La régénération de résines hors site évitant toute manipulation de produits chimiques



Accord pluriannuel



Services de traitement de l'eau standard jusqu'à sept ans



Forfaits de services adaptés à vos besoins individuels



Augmentation de la capacité de l'eau traitée avec des dépenses d'investissement minimales



Réponse à l'incertitude budgétaire et la conformité environnementale

Référence

Marché: Pétrole & Gaz | **Pays:** Allemagne | **Cliant:** Une des plus larges raffineries en Europe

Besoins

Le client a besoin d'une production d'eau déminée stable et fiable afin de compenser les problèmes de qualité de retour des condensats. Les travaux de réparation ne sont pas possibles avant la prochaine fermeture du programme dans 3 ans.

Mobile Water Solutions a été contacté pour la fourniture d'une solution mobile produisant entre 50 à 100 m³/h. et offrant une conductivité <0,1 µS / cm lors des opérations d'été et d'hiver d'une des centrales électriques du site.

Notre solution

Mobile Water Solutions a fourni deux unités de pré-filtration MOFI 3x80 et MOFI 12x18, une remorque osmose inverse MORO 4x25T, un dégazeur MODA 100, une pompe MOPS 170i et deux remorques échangeuses d'ions MODI 15000T.

Avantages

- Contrat pluriannuel de 3 ans jusqu'à l'arrêt programmé de la centrale
- Fonctionnement en continu 24/7
- Qualité et quantité d'eau déminée garanties
- Changement de la remorque d'échange d'ions sans interruption de la production d'eau déminée
- Visites de service hebdomadaires par les techniciens de MWS



Nijhuis Saur Industries



#missionwater

NSI Mobile Water Solutions / Saur Industry France

3 avenue le concorde 91320 Wissous, France

Tel: +33 (0)6 26 60 33 74 / Urgence: +33 (0)6 13 30 70 15

Email: mws@nijhuisindustries.com

Web: www.nsimobilewatersolutions.com

