

Pompe doseuse péristaltique DULCO flex Control – DFXa

Une pompe péristaltique qui réunit les meilleures propriétés des pompes doseuses de ProMinent.



Débit de refoulement entre 6 ml/h et 65 l/h jusqu'à 7 bar de contre-pression

La nouvelle DULCO flex Control dose en toute fiabilité et est facile à utiliser. Elle vient enrichir la gamme ProMinent d'une nouvelle pompe doseuse péristaltique intelligente. ProMinent s'appuie sur des décennies d'expérience dans le domaine des pompes doseuses pour unir le meilleur de deux secteurs : le dosage sans vannes ni clapets d'un côté et la précision d'une pompe doseuse à membrane de l'autre, avec une exploitation optimale des qualités d'une pompe péristaltique. Cette pompe doseuse couvre les fluides très dégazants, ultra visqueux, abrasifs, sensibles au cisaillement ou chimiquement agressifs.

Le module de dosage développé et breveté par ProMinent permet un changement rapide et simple de flexible grâce à un système unique. Lors du remplacement de flexible, l'écran donne à l'utilisateur des instructions précises sur les étapes à réaliser. Les flexibles haute performance utilisés garantissent

une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et une longue durée de vie.

Les informations de commande requises pour le remplacement du flexible sont accessibles à partir du menu de commande de la pompe.

L'interface utilisateur intuitive avec molette cliquable permet une utilisation simple de la pompe doseuse péristaltique.

La pièce maîtresse de la DULCO flex Control est un moteur à courant continu sans balais. Son système de commande ingénieux permet un dosage exact et une réduction du débit de refoulement avec un dosage continu jusqu'à 10 ml/h. Par ailleurs, la nouvelle pompe doseuse péristaltique est compatible IoT (Internet des objets). Cela signifie qu'elle peut être entièrement connectée et donc raccordée à la plateforme DULCOneX développée spécialement par ProMinent, pour une action encore plus intelligente.

Les avantages pour vous

- Réglage du débit de dosage directement en l/h ou en gph
- Remplacement du flexible simplifié
- Aucun problème avec les fluides très dégazants ou la présence d'air
- Convient pour des niveaux de viscosité jusqu'à 200 000 mPas
- Contact avec les fluides exclusivement à l'intérieur du flexible
- Nombreuses autres possibilités de commande, par ex. via signal analogique 0/4-20 mA, commande par contact, minuterie ou systèmes de commande de process

Domaine d'utilisation

- Traitement de l'eau potable et des eaux usées
- Industrie alimentaire et des boissons
- Industrie du papier
- Industrie chimique
- Revendeurs de produits chimiques
- Galvanoplastie
- Piscine
- Toutes les applications industrielles, comme élément indépendant ou intégré dans un système global

Pompe doseuse péristaltique DULCO flex Control – DFXa

Une pompe péristaltique qui réunit les meilleures propriétés des pompes doseuses de ProMinent.

Caractéristiques techniques

Type	Contre-pres- sion max. bar	Débit de refou- lement	Vitesse de ro- tation max. tr/min.	Raccord Ø ext. x Ø int.	Hauteur d'aspiration m CE	Hauteur d'amorçage m CE	Poids d'expédition kg
0518	5	6 ml/h – 18 l/h	100	12 x 9	9	9	5,8
0530	5	10 ml/h – 30 l/h	100	12 x 9	9	9	5,8
0730	7	10 ml/h – 30 l/h	100	12 x 9	9	9	5,8
0565	5	22 ml/h – 65 l/h	100	12 x 9	9	9	5,8

Matériau du flexible : vulcanisat thermoplastique (TPV), polyuréthane (PUR)

Raccords de flexible : PVDF/PTFE

Reproductibilité du dosage : ±2 % sur un flexible rodé (après env. 200 tours)

Branchement électrique : 100 - 230 V ±10 %, 50/60 Hz

Puissance nominale : env. 50 W

Indice de protection : IP 66, NEMA 4X Indoor

Température ambiante admise : 0 ... 45 °C

Toutes les caractéristiques sont valables pour une eau à 20 °C.