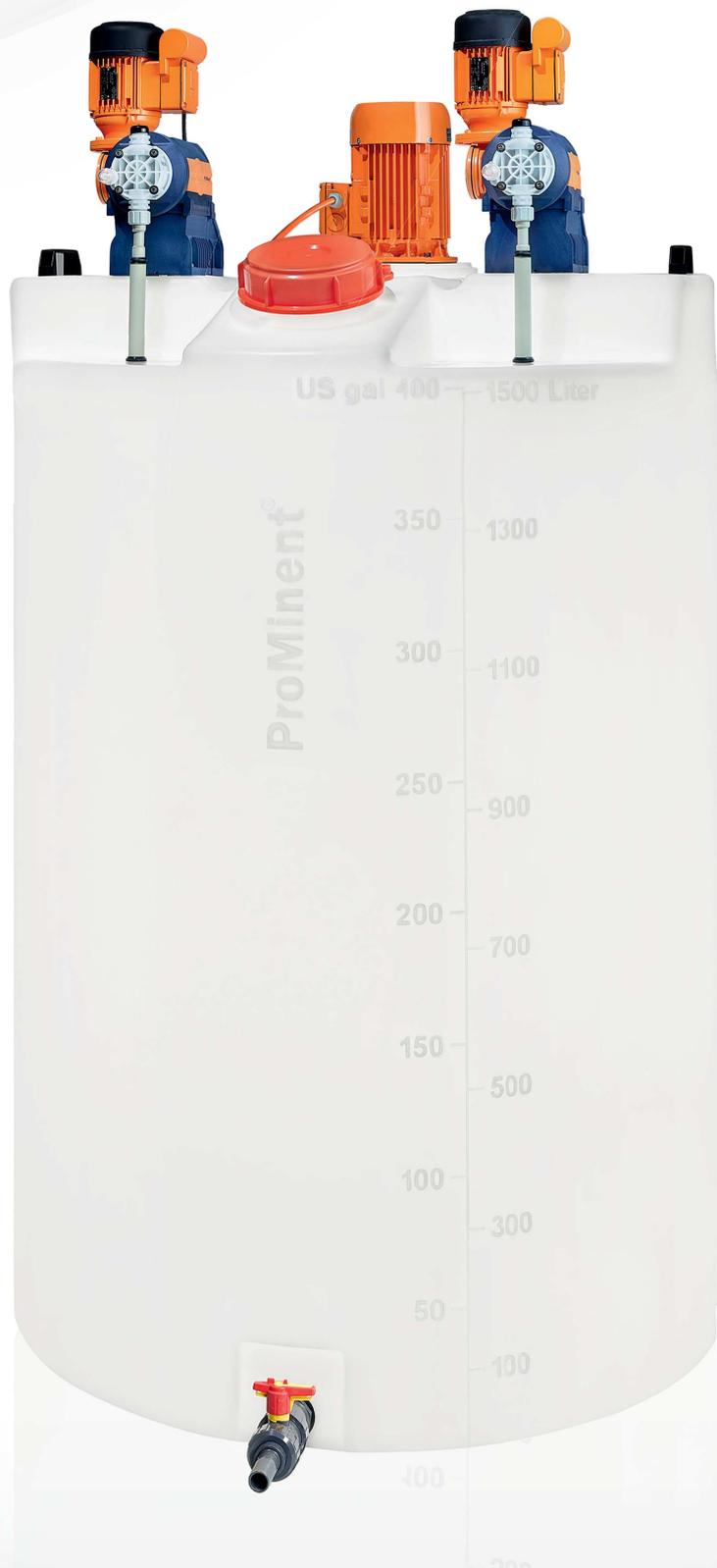


Fiable. Sûr. Économique.

Réservoirs et pompes de transfert



Stocker, transférer et doser de manière sécurisée et économique.

Avec les réservoirs et les pompes de transfert de ProMinent.

Les critères les plus importants pour le stockage et le transfert de produits chimiques sont la sécurité, la fiabilité et la rentabilité. Comme chez ProMinent ! En tant que fournisseur leader mondial de solutions complètes dans la technique de dosage, nous vous offrons non seulement des pompes doseuses innovantes, mais aussi des réservoirs de stockage, des cuves de rétention et des pompes de transfert pour une manipulation sûre des liquides.

Réservoirs standard et solutions sur mesure

Les réservoirs standard ProMinent sont durables et économiques. Et si votre cas d'application requiert des caractéristiques spécifiques, nous vous offrons des réservoirs sur mesure – de première qualité. Le stockage de produits chimiques devient notamment de plus en plus exigeant. D'une part, il doit répondre à des prescriptions de sécurité de plus en plus sévères et, d'autre part, les solutions doivent être avantageuses. ProMinent est agréée en tant qu'entreprise spécialisée selon WHG § 19 I (loi allemande relative à la gestion et à la fourniture d'eau) pour la fabrication de réservoirs et dispose d'un « Agrément technique général » n° Z-40.21-229 pour la production de réservoirs de stockage cylindriques avec marque de conformité.

Pompes de transfert pour diverses applications

Rien de mieux que les pompes de transfert ProMinent, quand il s'agit de transvaser des liquides. Étant donné que les propriétés chimiques varient en fonction de la nature des liquides à traiter, nous vous offrons des pompes de refoulement avec divers principes de fonctionnement. Notre gamme de produits comporte des pompes de transfert spécialement adaptées pour presque tous les domaines d'application, liquides, débits et pressions.



Ils imposent des jalons de référence : Nos réservoirs de dosage et de stockage

Réservoirs de dosage pour une disponibilité sans faille

Volume utile de 35 à 1500 l

Fabriqués par rotomoulage, ces réservoirs PE peuvent être complétés par des pompes doseuses ProMinent, des lances d'aspiration et des agitateurs. Les cuves de rétention gerbables en PE sont disponibles dans les tailles correspondantes.

Volume	Couleurs disponibles : nature, jaune, rouge, bleu et noir
35	○ ● ● ● ●
60	○ ● ● ● ●
100	○ ● ● ● ●
140	○ ● ● ● ●
250	○ ● ● ● ●
500	○ ● ● ● ●
1000	○ ● ● ● ●
1500	○ ● ● ● ●



Réservoirs de stockage pour un stockage sûr et résistant

Volume utile de 500 à 50 000 l,
installation intérieure et extérieure

Nos réservoirs en matière plastique permettent d'assurer le respect des prescriptions légales en tenant compte des homologations requises spécifiques aux différents pays en matière de réglementation de la fabrication et de la distribution d'installations destinées au stockage et au dosage de substances dangereuses pour l'environnement.





Pompe pneumatique à membrane
Duodos

Plage de débit jusqu'à 6700 l/h, hauteur de refoulement jusqu'à 70 mCE

Pompe pneumatique à double membrane, sans composants électriques, pour le refoulement de liquides. Disponible dans les matériaux suivants : PP/Santoprene et PVDF/PTFE

Débit maximal (l/h)	Pression pneumatique maximale (bar)
650	7
2000	7
3000	7
6700	7



Pompe à vis excentrée
Spectra

Plage de débit 2,4 à 12 000 l/h, 12 à 3 bar

La pompe à vis excentrée Spectra dose des polyélectrolytes liquides sous forme concentrée et diluée. Elle est, par exemple, utilisable dans le traitement des eaux usées ou dans la déshydratation des boues.

Débit à 3 bar (l/h)	Contrepression maximale (bar)	Puissance motrice (kw)
2,4	12	0,37
13,2	12	0,37
33	12	0,37
100	12	0,37
300	6	0,37
650	6	0,55
1400	5	0,75
3000	3	0,75
6500	3	1,5
12000	3	2,2



Pompe vide-fût
DULCO®Trans

Débit selon la taille de 900 à 4800 l/h

Le champ d'application de la pompe DULCO®Trans découle de la résistance chimique des matériaux utilisés. Disponible dans les matériaux suivants : PP et PVDF

Matériau	Débit maximal (l/h)	Hauteur de refoulement maximale (mCE)
PP	900	5,0
PP	3500	9,6
PP	4800	12,4
PVDF	1260	5,4
PVDF	3500	9,6
PVDF	4800	12,4



Pompe centrifuge
von Taine®

Plage de débit jusqu'à 22 500 l/h, hauteur de refoulement jusqu'à 23,5 mCE

La pompe centrifuge à accouplement magnétique von Taine® fonctionne de manière sûre et fiable pour le refoulement de liquides : les produits chimiques liquides sont transportés sans fuites. Disponible dans les matériaux suivants : PP/FKM, PP/EPDM, PVDF/FKM et PVDF/EPDM

Débit maximal (l/h)	Hauteur de refoulement maximale (mCE)
1800	4,5
6600	7,9
9600	10,0
13200	13,2
19500	18,1
22500	23,5

Profitez de nos ressources – avec la pompe de transfert idéale pour chaque application.

Quand il s'agit de transvaser des liquides d'un réservoir A dans un réservoir B, les pompes de transfert ProMinent sont incontournables. Étant donné que les différents liquides possèdent différentes propriétés chimiques, il est logique que les principes de fonctionnement des diverses pompes de refoulement soient également différents.

Les ingénieurs de ProMinent assurent que les liquides et les pompes interagissent en parfaite compatibilité – pour chaque tâche individuelle et avec la même revendication de ProMinent : avec le plus grand soin et une qualité maximale.



Pompe à lobes

ROTADOS

Plage de débit 25 à 100 m³/h, 10 à 4 bar

Également disponible avec sens de refoulement inversable, cette pompe à lobes compacte refoule des liquides visqueux et même abrasifs avec un débit jusqu'à 100 m³/h, grâce à sa conception sans valves. Le corps, les rotors et les joints sont disponibles dans divers matériaux pour l'adaptation à la nature du liquide à véhiculer.

Type	Débit maximal (m ³ /h)	Pression maximale (bar)
070	25	10
090	35	6
100	80	8
125	100	4

Près de chez vous dans le monde entier



Ready for you. Anytime, anywhere.

Présente dans plus de 100 pays répartis dans le monde entier, ProMinent est en mesure d'assurer une excellente disponibilité de ses produits et de ses compétences ainsi que des délais de livraison rapides sur toute la planète. Nous offrons dans le monde entier les mêmes standards de haute qualité pour nos solutions et nos services. Et nous travaillons jour après jour à la réalisation de notre promesse : Ready for you. Anytime, anywhere.

Vous trouverez les coordonnées des succursales et des représentations locales sur le site www.prominent.com/locations

L'application ProMinent pour iPhone et iPad est disponible sur l'App Store iTunes ou sur www.prominent.com/app

