

TUBAO



In Pipe we Play

SOLUTIONS DURABLES POUR LA GESTION DE L'EAU



GAMME EAU POTABLE



FABRIQUÉ
EN FRANCE

Ingénierie

Conception

Fabrication

TUBAO

In Pipe we Play

L'expertise d'une entreprise spécialisée qui allie dynamisme et proximité



QUI SOMMES NOUS ?

Depuis plus de 50 ans, notre société est spécialisée dans le traitement, le stockage, la régulation, le relevage et le recyclage des liquides. Avec plus de 50 000 références projets à notre actif, nous pouvons affirmer aujourd'hui que nous maîtrisons notre métier.

Notre équipe se compose d'un service technico-commercial, d'un bureau d'études intégré, de soudeurs qualifiés et de chauffeurs grutiers permettant d'assurer un projet complet de l'avant-projet à la mise en oeuvre.

VOS PROJETS SONT NOS AMBITIONS !

Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue et pour répondre d'une nouvelle manière à vos besoins, nous avons développé **TUBAO POTABLE**. Une gamme complète destinée au marché de l'eau potable. Tous nos produits sont conçus et assemblés en **France** dans une enveloppe en **PEHD** (Polyéthylène Haute Densité).

HDPE



OUVRAGE DE CHLORATION



CHAMBRE DE SURPRESSION



RÉSERVOIR DE STOCKAGE



CHAMBRE DE CAPTAGE

TUBAO POTABLE, notre gamme :



Réservoir

TUBAO vous présente sa nouvelle gamme, avec un large choix d'application : stockage, traitement, pompage.

Certifié par une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) délivrée par le CARSO, le procédé PEHD WEHOLITE développé par TUBAO est une solution disruptive sur le marché de l'eau potable. Le choix du **PEHD WEHOLITE**, c'est le choix du savoir-faire français sur-mesure.

Fabriqué avec du PE100 analogue à celui utilisé pour la fabrication des canalisations pression (type PE bande bleue®), le **WEHOLITE** dispose de nombreux avantages face aux autres matériaux traditionnellement utilisés :

- Durée de vie centenaire ;
- Etanchéité à très long terme ;
- Comportement ductile et résistant ;
- Entièrement recyclable ;
- Totalement inerte.

La gamme **TUBAO POTABLE** est idéalement conçue pour répondre aux besoins liés à la gestion de l'eau destinée à la consommation humaine.



Cuve à réactif

TUBAO POTABLE,

Une gamme complète pour la gestion de l'eau potable

RÉSERVOIR DE STOCKAGE ET
DE SURPRESSION CLÉ EN MAIN



TUBAO POTABLE : Le futur est déjà là !

POURQUOI NOUS CHOISIR ?

Un matériau certifié pour l'eau potable

L'ensemble de la gamme **TUBAO POTABLE*** est fabriquée avec du PEHD certifié par une Attestation de Conformité Sanitaire (N°21 MAT LY 214), obligation minimale pour répondre à la réglementation applicable aux projets portant sur la gestion de l'eau destinée à la consommation humaine.

* : hors cuves à réactifs



Performance mécanique

Les buses WEHOLITE ont pour particularité d'être en PEHD double peau. Cette spécificité confère aux ouvrages **TUBAO POTABLE** la possibilité d'être posés en nappe et / ou sous chaussée sans protection mécanique complémentaire, et leur confère une résistance exceptionnelle au choc et à l'impact en cas d'« accident de chantier ».



Étanchéité parfaite

Ouvrage 100% soudé, 100% étanche ! Avant livraison, tous les ouvrages **TUBAO POTABLE** font l'objet d'un test en air en usine.



Plug & Play

Posé, raccordé, c'est fini ! L'ensemble de l'ouvrage et de ses équipements sont assemblés en usine. Le temps d'installation sur chantier est donc réduit au strict nécessaire, tout le temps de construction de l'ouvrage est entièrement déplacé dans nos ateliers.



Recyclable

Les enveloppes thermoplastiques **WEHOLITE** sont en adéquation avec les principes de l'économie circulaire : en fin de vie, elles sont 100% recyclables dans la même application.



Durabilité de la solution

Avec une durée de vie de conception de 50 ans et une durée de vie réelle du PE supérieure à 100 ans, le **PEHD WEHOLITE** vous assure une solution pérenne.



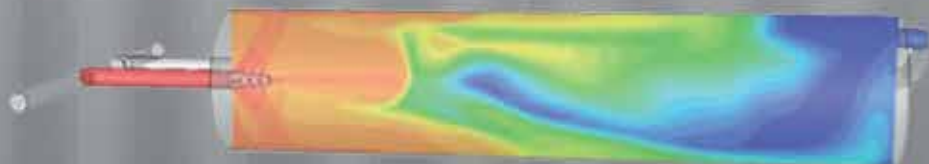
Fabrication française

TUBAO SAS est implanté en Normandie et favorise les acteurs nationaux dans la sélection de ses partenaires.

- Pour vous assurer une réactivité optimale depuis la conception jusqu'à la livraison, et pendant toute la durée d'exploitation ;
- Pour soutenir l'industrie française ;
- Pour limiter l'impact CO₂ du transport.



MODÉLISATION
HYDRAULIQUE





TUBAO POTABLE

GAMME PEHD



ACS
N°21 MAT LY 214



PEHD
100% recyclable



Durabilité
de la solution



Etanchéité
(test à air)



Performance
mécanique



Plug & Play

Scannez-moi pour
découvrir notre vidéo
TUBAOPOTABLE !



DOCUMENTS NON CONTRACTUELS - SAS AU CAPITAL DE 350 000 EUROS - SIRET : 40561050000024 - DU FAIT DE SA POLITIQUE D'AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ TUBAO S.A.S. SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER CE DOCUMENT - SANS PRÉAVIS



↳ Du local à l'international

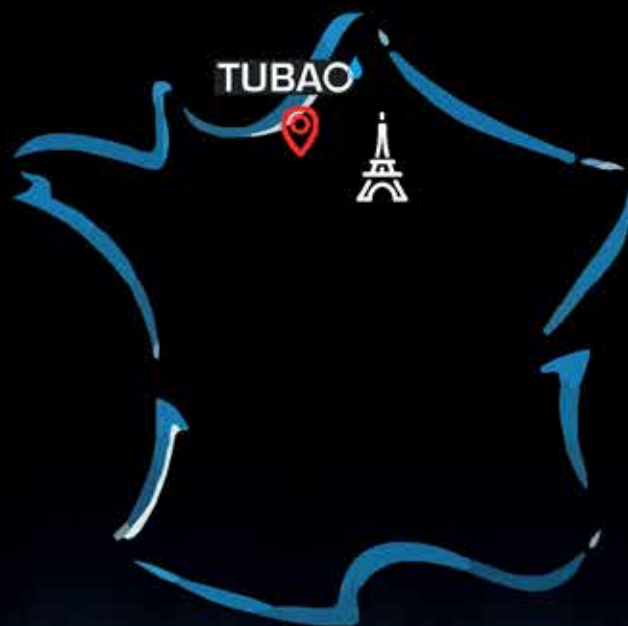
Grâce à notre propre service de transport, nous intervenons sur tout le territoire métropolitain et DOM-TOM.

Notre réseau nous permet aussi l'export vers le BENELUX, la péninsule Ibérique, la Suisse, mais aussi toute l'Europe et l'Afrique.

↳ Localisation

ZA du Pucheuil
76680 - SAINT SAËNS

FABRIQUÉ
EN FRANCE



↳ Plus d'informations

Rendez-vous sur notre site internet :
www.tubao.fr



TUBAO

In Pipe we Play

+33 (0)2 35 33 42 42

@ contact@tubao.fr

Crédits photos : TUBAO S.A.S. - Version 1 - Juin 2020